

# SYSTEM K

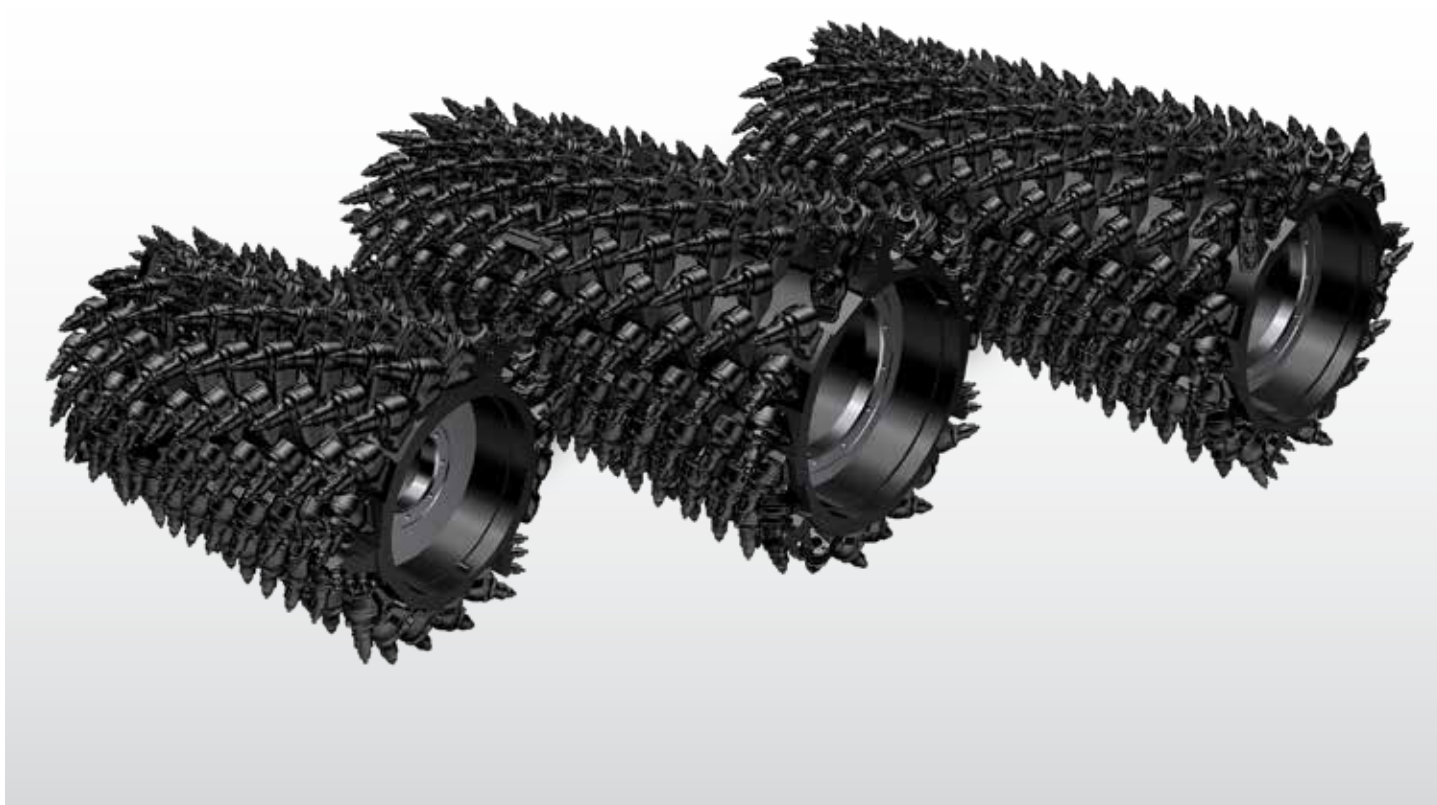
ROTORER OCH SKÄRVERKTYG



Cat System K-rotorer är konstruerade speciellt för Cat®-asfaltsfräsar och har ett effektivt materialflöde, ett jämnt skärmönster och är utformade för att förenkla underhållet.

# CAT® SYSTEM K ROTORER

FÖR FRÄSNING



## MAXIMERA PRODUKTIVITETEN

System K-rotorerna är konstruerade för ökad livslängd och enklare underhåll. De är redo för arbete när du är det.

- + ENKEL BORTTAGNING AV TÄNDER BIDRAR TILL MINSKAD UNDERHÅLLSTID
- + FLERA BITSAVSTÅND FÖR OLIKA TILLÄMPNINGAR
- + BITSALTERNATIV I KARBID OCH DIAMANT



## SNABBT UNDERHÅLL

Verktögsfästet är utformat för enkelt byte av bits för att minska driftstoppen.

- + Flera metoder för borttagning av bits
  - Radiellt åtkomsthål
  - Mejselpunkter
  - Åtkomst bakifrån via blocket
- + En konstruktion med avsmalning och friktionsring håller verktygshållarna mot rotorn utan stift, bult eller justerskruv. Det ger snabbare byten och eliminerar behovet av fästanordningar eller momentdragning

## HÖGPRESTANDA- FUNKTIONER

Konstruerad för maximal produktion.

- + Blocken är specifikt utformade för respektive rotorsida och arrangerade för optimal fräsning och effektivt materialflöde
- + En verktygshållarutformning som motverkar rotation bidrar till att förebygga slitage på block och hållare
- + Vatten kan tränga in genom verktygshållarens radiella åtkomsthål för att underlätta tandrotation och jämnt bitslitage
- + Verktygshållare med plats för bits med större skaftstorlekar finns tillgängliga för olika tillämpningar

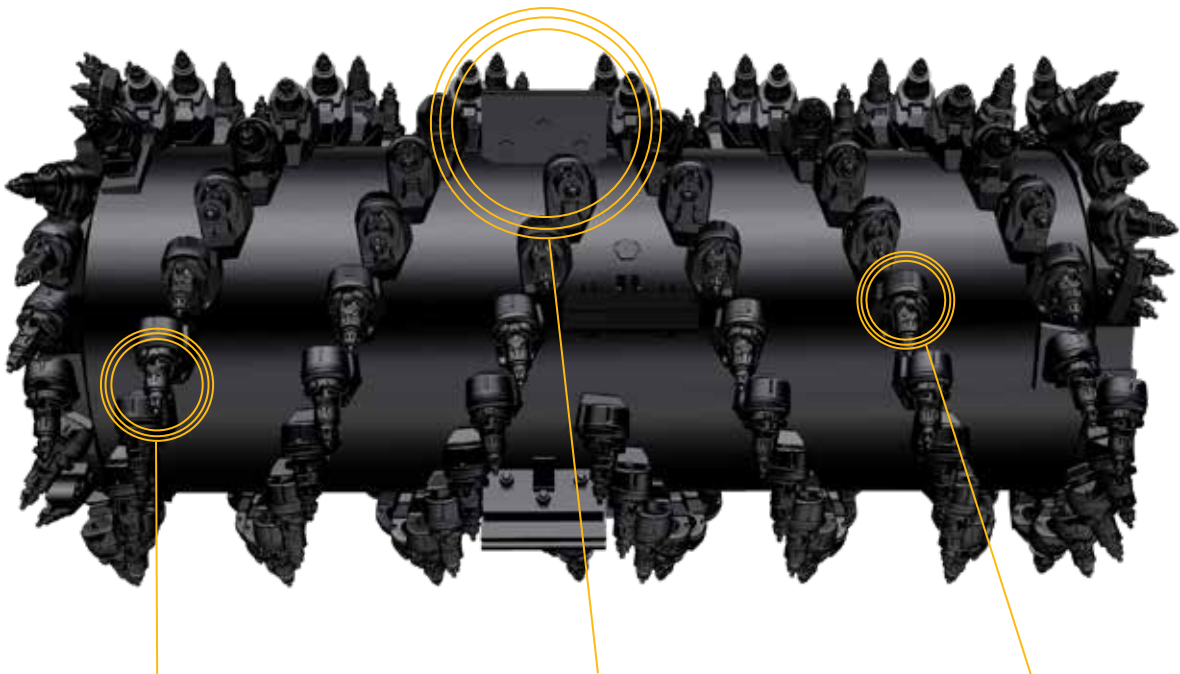
## ROBUST UTFORMNING

Byggt för att klara krävande tillämpningar och utökad rotorlivslängd.

- + Stora värmebehandlade ytor på verktygshållaren hjälper till att skydda basblocket från oönskat slitage
- + Komponenterna tillverkas i nötningståliga, höghållfasta legeringar så att de tål de utmaningarna under de tuffaste tillämpningarna
- + Verktygshållarna och basblocken har utformats för att minska påkänningarna och öka hållbarheten

# ROTORER KONSTRUERADE MED DIG I ÅTANKE

Cat System K-rotorer för fräsning inspirerades av Caterpillars expertis inom redskap med markkontakt och feedback från entreprenörer som du. Verkttygshållaren är utformad för att göra det enklare att byta bits eftersom verkttygshållaren eliminerar behovet för kvarhållningsbultar, -stift och justerskruvar, så att du kan fortsätta med arbetet snabbare.



**ENKEL BORTTAGNING  
AV TÄNDER**

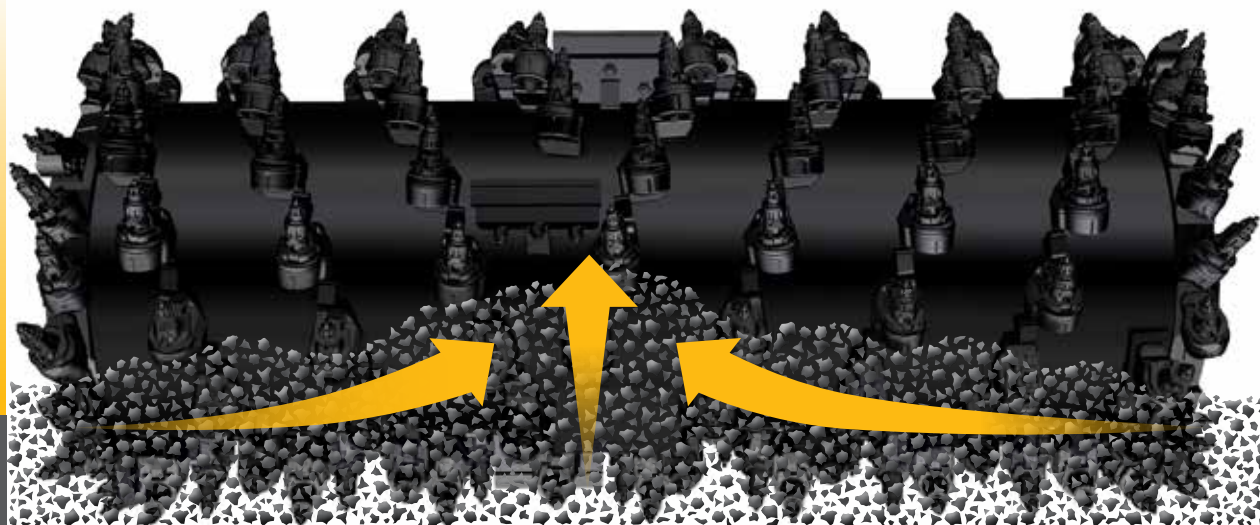


**MEDBRINGARE**



**FÄSTMEDELSFRI  
VERKTYGSHÅLLARE**





## KONSTRUERAD FÖR EFFEKTIVITET OCH SLITSTYRKA

### EFFEKTIVT MATERIALFLÖDE

Den matande spiralutformningen ger ett smidigt materialflöde från skärkammarens utsida mot mitten för utvinning. Medbringarna är optimerade för att skjuta material till transportören. Genom att snabbt få bort material från skärkammaren kan du minska komponentslitage och -friktion vilket kan förbättra den totala prestandan och bränsleeffektiviteten.

### KONSTRUERADE FÖR HÅRT ARBETE.

System K-rotorer är konstruerade för att tåla krävande tillämpningar. Verktgshållare, basblock och medbringare är konstruerade i höghållfast legerat stål och utformade för lång livslängd.

# ERBJUDANDEN OCH TILLÄMPNINGAR

## EN ROTOR FÖR VARJE JOBB

Oavsett om du texturerar en väg eller fräser en landningsbana har vi en rotor som matchar dina jobbkraav och hjälper dig att uppfylla dina produktionsmål.

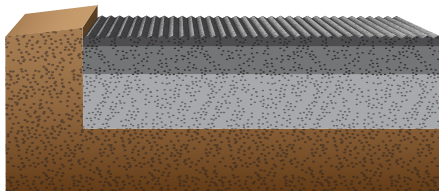
### MIKROFRÄSNING

**Avstånd:** 6 mm och 6 x 2 mm\*

**Tillämpning:** Mycket fint fräsningsresultat som uppfyller specifika jobbspecifikationer

**Rekommenderat fräsdjup:**

0–51 mm (0–2 tum)



*\* 6 x 2 mm-rotorn är en System H-design*

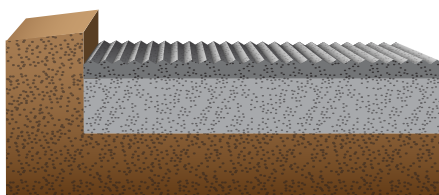
### FINFRÄSNING

**Avstånd:** 8 mm och 10 mm

**Tillämpning:** Fint fräsningsresultat för jämn ytborttagning

**Rekommenderat fräsdjup:**

0–101 mm (0–4 tum)



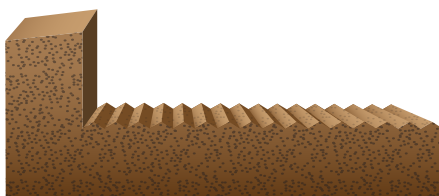
### STANDARDFRÄSNING

**Avstånd:** 15 mm

**Tillämpning:** Ytborttagning eller total borttagning av vägytor

**Rekommenderat fräsdjup:**

0–330 mm (0–13 tum)



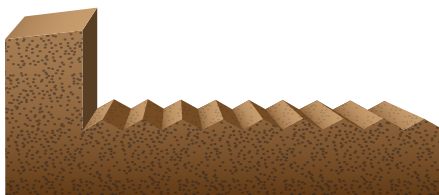
### GROVFRÄSNING

**Avstånd:** 18 mm och 25 mm

**Tillämpning:** Ytborttagning eller total borttagning av vägytor med grövre yresultat

**Rekommenderat fräsdjup:**

0–330 mm (0–13 tum)



HITTA DET SOM PASSAR BÄST FÖR DIG

# FRÄSROTORER

FRÄSNINGSTYP	MASKINMODELL	VERKTYGSAVSTÅND (MM)	ANTAL BITS	FRÄSBREDD (MM)	CAT® ARTIKELNUMMER
Micro	PM620 / PM820	6	350	2 010	575-7463
	PM622 / PM822	6	386	2 235	575-7467
	PM825	6	431	2 505	575-7471
	PM620 / PM820	6x2*	672	2 010	501-2144*
	PM622 / PM822	6x2*	748	2 235	511-5050*
Fin	PM310	8	150	1 000	567-0886
	PM312	8	172	1 225	567-0892
	PM313	8	181	1 300	567-0898
	PM620 / PM820	8	276	2 010	567-0932
	PM622 / PM822	8	304	2 235	567-0904
	PM825	8	338	2 505	567-0907
	PM622 / PM822	10	247	2 235	625-2144
	PM825	10	274	2 505	636-3270
Standard	PM102	15	91	1 000	597-3340
	PM200	15	170	2 010	529-7637
	PM200	15	185	2 235	594-0222
	PM201	15	180	2 100	588-8864
	PM310	15	91	1 000	522-0118
	PM312	15	106	1 225	522-0127
	PM313	15	111	1 300	522-0133
	PM620 / PM820	15	170	2 010	497-9842
	PM622 / PM822	15	185	2 235	517-1709
	PM825	15	203	2 505	517-0842
Grov	PM310	18	80	1 000	567-0889
	PM312	18	92	1 225	567-0895
	PM313	18	98	1 300	567-0901
	PM620 / PM820	18	150	2 010	559-1545
	PM622 / PM822	18	162	2 235	558-6381
	PM825	18	177	2 505	567-2017
	PM620 / PM820	25	122	2 010	582-7727
	PM622 / PM822	25	131	2 235	582-8826
	PM825	25	143	2 505	582-8830

\* 6x2 mm-rotorn är en System H-design

# FÄSTMEDELSFRI VERKTYGSHÅLLARE

Verktgshållaren har flera metoder för borttagning av bits och en unik friktionsringsdesign som håller fast den mot rotorn, vilket ger snabbare byten och minskad stilleståndstid för rotorunderhåll.

## LÄNGRE SLITKRAGE

Slitkragen på 20 mm är 66 % längre än System G-verktgshållarna

## STÖRRE YTA

Stora härdade ytor på verktgshållaren bidrar till att skydda basblocket från oönskat slitage

## EN VERKTYGSHÅLLARUTFORMNING SOM MOTVERKAR ROTATION

Bibehåller rätt position för att förebygga slitage på block och hållare

## JÄMNT BITSPLITAGE

Vatten kan tränga in genom verktgshållarens radiella åtkomsthål för att underlätta tandrotation för jämnt bitslitage

## FLERA METODER FÖR ENKEL BORTTAGNING AV BITS

- + Radiellt åtkomsthål
- + Mejselpunkter
- + Åtkomst bakifrån via blocket

## PLATS FÖR STÖRRE SKAFTSTORLEKAR

Verktgshållare för bits på 20, 22 och 25 mm finns tillgänglig för olika tillämpningar

## KONSTRUKTION MED AVSMALNING OCH FRIKTIONSRING

Håller fast verktgshållarna mot rotorn utan stift, bultar eller justerskruvar. Det ger snabbare byten och eliminerar behovet av fästanordningar eller momentdragning



Att hålla koll på bits och verktygshållare är A och O för maximal produktivitet och System K-rotorerna är dessutom konstruerade för enklare underhåll så att du snabbt kan komma tillbaka i arbete.

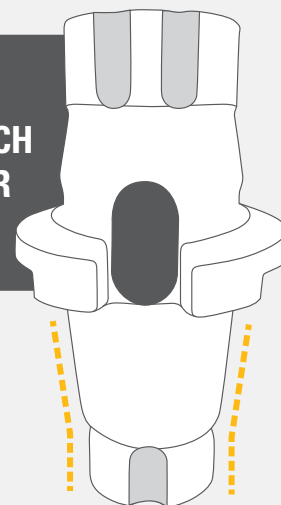
- + Dubbelhållande verktygshållare eliminerar behovet av fästanordningar
- + Det finns flera metoder för borttagning av bits
- + En mängd olika borttagningsverktyg som är speciellt anpassade för System K-rotorer ser till att du snabbt kan byta både bits och verktygshållare

Via din Cat-återförsäljare har du smidig tillgång till reservdelar och service, tack vare en branschledande försörjningskedja och global distribution, för att du ska kunna hålla din rotor igång, så effektivt som möjligt.

## NOLL FÄSTANORDNINGAR

AVSMALNANDE UTFORMNING MED DUBBEL FASTHÅLLNING

**ELIMINERAR**  
STIFT, BULTAR OCH  
JUSTERSKRUVAR





FRÄSNINGSTÄNDERNA I KARBID

# PRESTERAR FÖR ATT MAXIMERA PRODUKTIVITETEN








## PREMIUMFRÄSBITS

- + Utformad för att föra bort material från korgen och förebygga materialansamling
- + Räfflad kropp stöder bitrotation för att bidra till att utöka verktygets livslängd
- + En längre krage på kroppen skyddar brickan och verktygshållaren
- + Vissa bits har avdragarspår för snabbare borttagning av bits
- + Bits av ventilsåtes- och pluggtyp för tillämpningar med hård belastning
- + Olika typer av spetsar finns för att matcha din tillämpning



# ERBJUDANDEN OCH TILLÄMPNINGAR

## KARBIDFRÄSTÄNDER

	TILLÄMPNING	MATERIALHANTERING	SKAFTSTORLEK	AVDRAGARSPÅR	ARTIKELNUMMER
	Lättare fräsning (slirstyrning)	Mjuk/medelhård asfalt	20 mm	Ja	Styck: 561-8134
	Lätt/medelhård fräsning	Mjuk/medelhård asfalt	20 mm	Ja	Styck: 560-2306 Pall: 626-4493*
	Lätt/medelhård fräsning	Mjuk/medelhård asfalt	20 mm	Nej	Styck: 674-7262 Pall: 626-4495*
	Djupgående skärning och stabilisering	Mjuk/medelhård asfalt	22 mm	Nej	Styck: 533-5760
	Medelhård/ krävande fräsning	Medelhård/hård asfalt	20 mm	Nej	Styck: 564-1260 Pall: 626-4494*
	Medelhård/ krävande fräsning	Hård asfalt	20 mm	Nej	Styck: 561-8135 Pall: 626-4496*
	Betongfräsning	Betong	20 mm	Ja	Styck: 561-8132

\* Inte tillgängligt i alla regioner. Kontakta Cat-återförsäljaren för mer information.

# CAT DIAMANTBITS

## UTFORMAD FÖR LÄNGRE LIVSLÄNGD, ÖKAD DRIFTTID OCH LÄGRE DRIFTSKOSTNADER

För bituminiösa tillämpningar utan hinder, såsom motorvägar, lämpar sig Cat-diamantbits som är specifikt utformade för System K-rotorer. De är utformade för att förbli vassa och hålla avsevärt längre än ett karbidbits. Diamantbits bidrar till att förbättra avkastningen på din fräsmaskinsinvestering genom att hjälpa dig att slutföra jobben snabbare och sänka ägande- och driftskostnaderna månad efter månad.

### VARFÖR SKA JAG VÄLJA DIAMANTBITS

Diamantbits kan erbjuda många olika fördelar för fräsningsentreprenörer.

- + Färre bitsbyten minskar drifftiden och låter personalen fokusera på produktionen.
- + Effektiv skärning och förbättrad bränsleeffektivitet
- + Jämna fräsmönster
- + Hjälper till att minska maskinvibrationerna, vilket bidrar till att förbättra maskinkomponenternas livslängd

### DIAMANTBITS FRÅN CAT FÖR SYSTEM K-ROTORER

Finns hos din Cat-återförsäljare och går enkelt att beställa på [PARTS.CAT.COM](http://PARTS.CAT.COM).

ARTIKELNUMMER: 616-1061



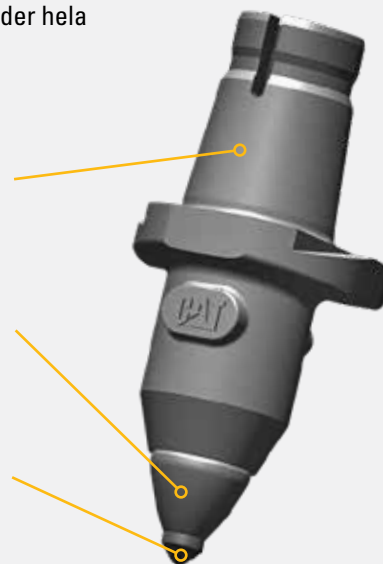
## KONSTRUERAD FÖR ATT HÅLLER SIG VASSA LÄNGRE ÄN HÅRDMETALLBORRAR

Utformningen i en del med en icke-roterande diamantspets ger riktat slitage och strukturell integritet under hela bitlivslängden.

KLASSISK  
VERKTYGSHÅLLARE I STÅL

INSATSPLATTA I  
VOLFRAMKARBID

SKÄRSPETS I  
POLYKRISTALLIN  
DIAMANT (PCD)  
CUTTING TIP



*Resultaten är baserade på kundundersökningar för asfaltfräsar med diamantbits i Nordamerika. Jämförelse mellan typiska karbidbits och Cat 540 diamantbits. Genomsnittlig livslängd och exakt antal ton påverkas av lokal aggregat- och driftteknik.*

## SYSTEM K-ROTOR

# SERVICEVERKTYG

VERKTYG	BESKRIVNING	VERKTYGSARTIKELNUMMER
Förvaring	För pneumatiska hammare och stansar	647-3932
Pneumatiska hammare	Kompatibla med utbytbara verktyg för rotorinnehåll	625-8775
Pneumatisk stans (57 grader)	För att ta bort bits genom öppning i verktygshållare	609-2601
Pneumatisk stans (15 grader)	För att ta bort bits genom öppning i verktygshållare	545-9105
Pneumatisk stans (rak)	För att ta bort bits genom basblockets baksida	226-0124
Pneumatisk plattmejsel	För att ta bort bits under bricka	223-4355
Pneumatiskt gaffelverktyg	För att ta bort bits under bricka	592-9019
Pneumatiskt koppverktyg	För bitinstallation	625-9698
	För att ta bort bits genom öppning i verktygshållare	543-5470
	För att ta bort bits	609-1092
Handverktyg	För att ta bort verktygshållare och statiska diamantbits	592-3967
	För att installera diamantbits	504-5049
Extraktor	För skadade verktygshållare	577-4176
Pressats för installation av verktygshållare och statisk diamant	Pneumatiskt installationsverktyg för System K-verktygshållare och System K-diamantskärningsverktyg  <b>Innehåller:</b> Verktygshållare och diamantadaptar, pneumatisk enhet, stödfäste, alla nödvändiga kopplingar och slang	591-1346
Serviceverktygssats	Serviceverktygssats för rotor för installation och borttagning av skärbits till asfaltsfräs Luftpistol och tillbehör medföljer för snabb bitsinstallation.	675-7792

### HANDVERKTYG



### PNEUMATISKA VERKTYG



## SYSTEM K-ROTOR

# SERVICEDELAR

## MEDBRINGARE

MASKINMODELL	VERKTYGSAVSTÅND	TILLÄMPNING	ARTIKELNUMMER
PM310, PM312, PM313	8 mm	Fin	567-0937
	15 mm	Standard	602-5729
	18 mm	Grov	637-9347
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 mm	Micro	567-0937
	8 mm	Fin	637-9437
	15 mm	Standard	602-5629
	18 mm	Grov	602-5629
	25 mm	Grov	559-7707

## VERKTYGSHÅLLARE

SKAFTSTORLEK	ARTIKELNUMMER
20 mm	583-6054
22 mm	623-3644
25 mm	623-3647

## BLOCK OCH TREDELADE GAFFELHÅLLARE

TILLÄMPNING	BESKRIVNING	ARTIKELNUMMER
Mikro, fin	Vänster sidas block	496-3470
Mikro, fin	Höger sidas block	512-3231
Standard, grov	Vänster sidas block	567-0938
Standard, grov	Höger sidas block	567-0939
Alla	Ändringsblock	496-3468
Alla	Tredelad gaffelhållare - vänster	541-7552
Alla	Tredelad gaffelhållare - höger	541-7553



# CAT-ÅTERFÖRSÄLJARE

JOBBAR FÖR ATT HJÄLPA DITT FÖRETAG LYCKAS

När du väljer utrustning och teknik från Cat får du också stöd från branschens största återförsäljarnätverk.

Du får en partner som alltid gör sitt yttersta för att hjälpa dig och din verksamhet. Oavsett om du behöver expertråd eller akut hjälp, finns Cat-återförsäljarna alltid där för dig.

Utförlig information om Cats produkter, återförsäljarservice och branschlösningar finns på vår webbplats [www.cat.com](http://www.cat.com)

©2026 Caterpillar. Med ensamrätt.

Material och specifikationer kan ändras utan föregående meddelande. Maskinerna som visas på bilderna kan vara försedda med extrautrustning. Kontakta Cat-återförsäljaren beträffande tillgängliga alternativ.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, deras respektive logotyper, "Caterpillar Corporate Yellow", "Power Edge" och Cat "Modern Hex", såväl som företagets och produkternas identitet i detta dokument, är varumärken som tillhör Caterpillar och får inte användas utan medgivande.

[www.cat.com](http://www.cat.com) [www.caterpillar.com](http://www.caterpillar.com)

QWHQ2683-01 (04/2026)  
Global

