

SYSTEM K

ROTORS EN FREESTANDEN



Cat® System K-rotors zijn gemaakt voor een uitgebreide reeks freestoeppassingen en bieden een efficiënte materiaalstroom met een uitstekend freespatroon.

SYSTEM K ROTORS

VOOR FREZEN



MAXIMALE PRODUCTIVITEIT

System K-rotors zijn ontworpen voor een langere levensduur en eenvoudiger onderhoud en zijn altijd klaar voor het zware werk.

- + DE EENVOUDIG VERWIJDERBARE TANDEN VERMINDEREN DE ONDERHOUDSTIJD
- + ER ZIJN MEERDERE TUSSENRUIMTEN BESCHIKBAAR OM TE VOORZIEN IN UW PRODUCTIEDOELEN
- + CARBIDE- EN DIAMANTBITS BIJEN U DE VEELZIJDIGHEID DIE U NODIG HEBT OM PRODUCTIEF EN EFFICIËNT TE KUNNEN WERKEN



SNELLER ONDERHOUD

Dankzij de nieuwe ontwerpen voor uitrustingsstukhouders wordt het verwijderen van bits eenvoudiger en is de stilstandtijd lager.

- + Meerdere methodes voor het eenvoudiger verwijderen van bits
 - Radiale toegangsopening
 - Beitelpunten
 - Toegang aan de achterkant via het blok
- + Door middel van een conisch frictieringontwerp kunnen de uitrustingsstukhouders aan de rotor worden bevestigd zonder bevestigingspin, bout of stelschroef, waardoor het vervangen sneller gaat, er geen bevestigingen en geen aandraaimomenten meer nodig zijn.
- + In uitrustingsstukhouders kunnen bits met grotere schachtafmetingen voor verschillende toepassingen

VOORZIENINGEN VOOR HOGE PRESTATIES

Geoptimaliseerd voor een maximale productiecapaciteit.

- + Blokken zijn specifiek ontworpen voor elke kant van de rotor en zijn geplaatst voor geoptimaliseerde freesprestaties en een efficiënte materiaalafvoer
- + Een in tegengestelde richting draaiende uitrustingsstukhouder zorgt voor een juiste plaatsing om slijtage van de blokken en houders te voorkomen
- + Water kan penetreren via de radiale toegangsopening in de uitrustingsstukhouder om te helpen bij de rotatie van tanden voor een gelijkmatige slijtage van bits
- + Opstaande schoepen kunnen worden omgedraaid voor een langere levensduur

DUURZAAM ONTWERP

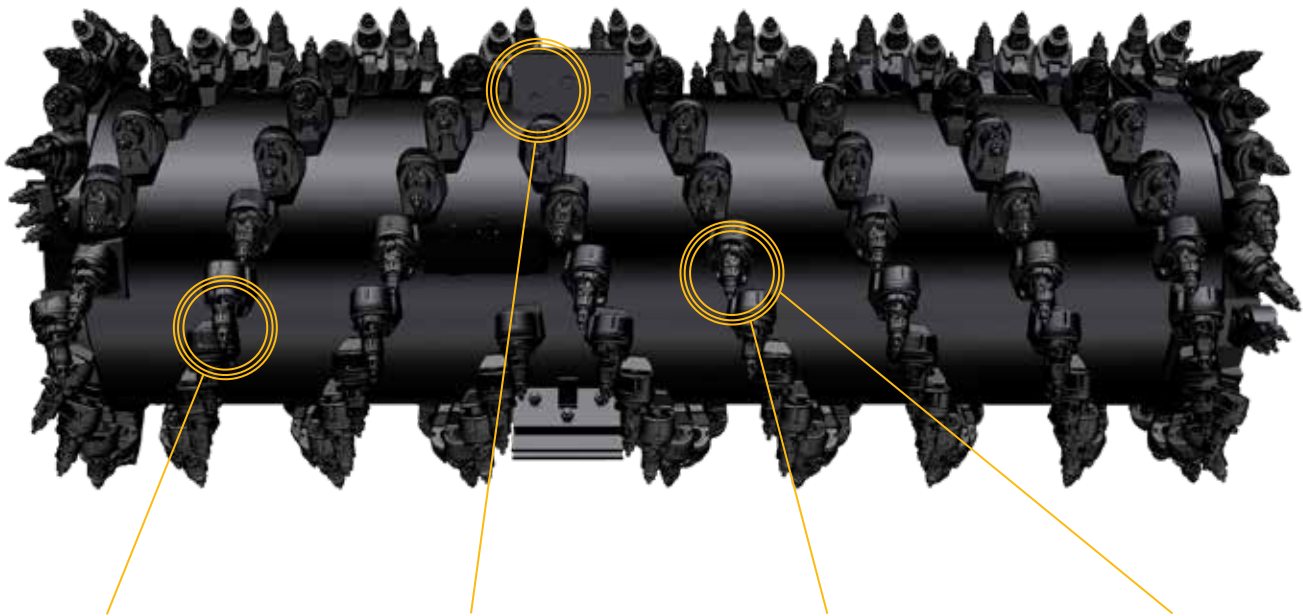
Gemaakt voor veeleisende toepassingen en een langere rotorlevensduur.

- + Grote warmtebehandelde oppervlakken van de uitrustingsstukhouder beschermen het basisblok tegen ongewenste slijtage
- + Componenten zijn vervaardigd uit een schuurbestendige legering met een hoge sterkte voor de zwaarste toepassingen
- + Componenten met een hoge sterkte zijn gemaakt om aan de vereisten van veeleisende toepassingen te voldoen
- + De ontwerpen van de uitrustingsstukhouder en het basisblok zijn geoptimaliseerd om de belasting te minimaliseren en een lange duurzaamheid te bieden

ROTORS DIE ZIJN ONTWERPEN MET U IN GEDACHTEN

BESPAAR TIJD EN GELD

Aan de hand van de expertise van Caterpillar op het gebied van graafwerktuigen en feedback van aannemers zoals u, is er een nieuwe generatie duurzame en hoogwaardige rotors ontwikkeld. U kunt sneller weer aan de slag dankzij een conisch dubbel uitrustingsstukhouderontwerp waarmee er geen bevestigingsbouten, -pinnen of stelschroeven nodig zijn, waardoor het vervangen tot wel 50% sneller gaat. Omkeerbare opstaande schoepen verlengen de slijtagelevensduur zodat u geld kunt besparen op onderdelen.



**EENVOUDIG
VERWIJDERBARE TANDEN**



**OMKEERBARE
OPSTAANDE SCHOEPEN**

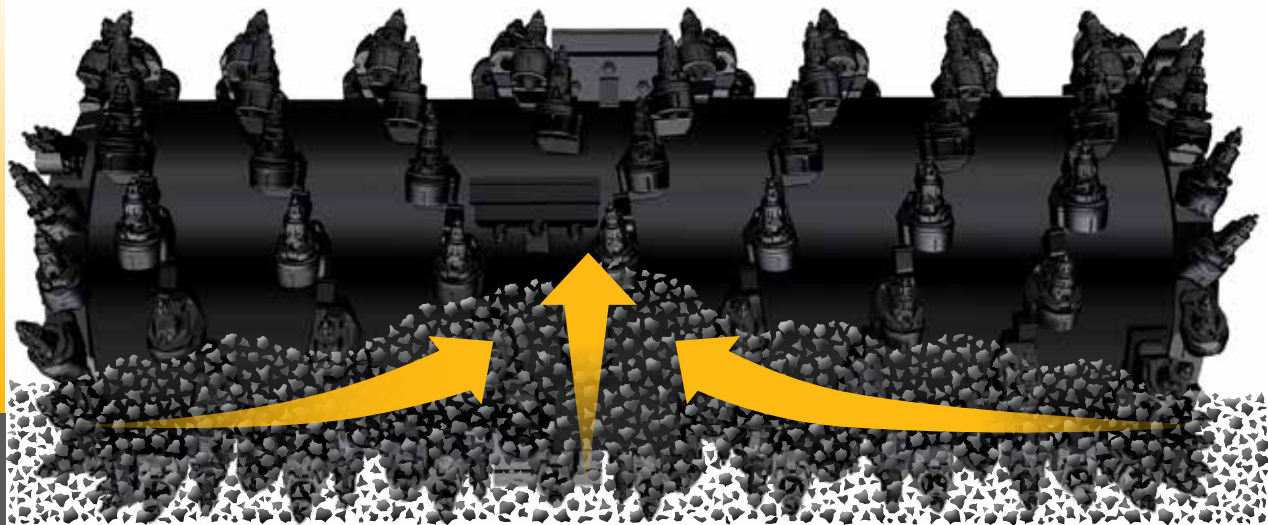


**CONISCH ONTWERP MET
DUBBELE BEVESTIGING**



**ZEER GEAVANCEERDE
UITRUSTINGSSTUKHOUDER**





GEMAAKT VOOR MEER EFFICIËNTIE EN EEN HOGERE DUURZAAMHEID

EFFICIËNTE MATERIAALSTROOM

Een geoptimaliseerde spiraalhoek zorgt voor een snellere materiaalstroom vanaf de buitenzijde naar het midden voor een doeltreffende materiaalverwijdering. Opstaande schoepen hebben een speciale afmeting en zijn getest voor een maximale materiaalverwijdering vanaf het midden van de freeskamer naar de transporteur. Het rotorontwerp zorgt voor een minder snelle slijtage van componenten door materiaal snel uit de freeskamer te verwijderen voor minder weerstand, een betere algehele efficiëntie van de machine en een lager brandstofverbruik.

ONTWORPEN VOOR HET HARDE WERK

System K-rotors zijn ontworpen voor de zwaarste toepassingen en bieden functies om de levensduur van componenten te verlengen. Dikkere basisblokken aan de linker- en rechterzijde zijn verstevigd en ontworpen voor een uniforme transportspiraal, terwijl grotere uitrustingsstukhouders met een groter oppervlak de blokken beschermen. Voor schurende omstandigheden en bij toepassingen met grote schokbelasting is er een optionele uitrustingsstukhouder van gehard staal beschikbaar voor een langere levensduur.

AANBIEDINGEN EN TOEPASSINGEN

EEN ROTOR VOOR ELKE TAAK

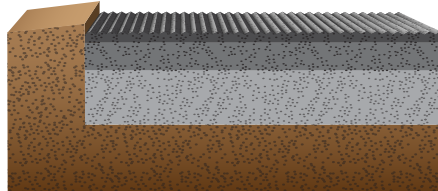
Ongeacht of u een afwerklaag aanbrengt op een weg of een landingsbaan freest, er is altijd een rotor die aan uw eisen voldoet en waarmee u uw productiedoelen kunt halen.

MICROFREZEN

Afstanden: 6 mm en 6x2 mm*

Toepassing: Zeer fijne freesafwerking voor specifieke taakspecificaties

Aanbevolen freesdiepte:
0-51 mm



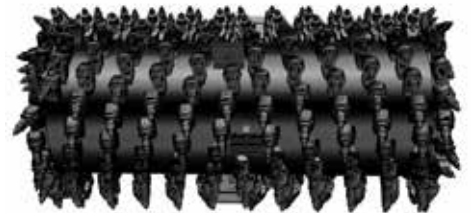
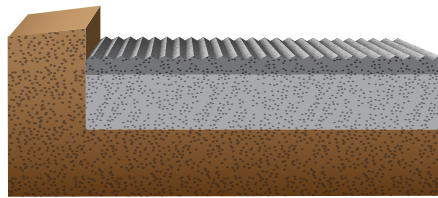
** 6x2 mm rotor is a System H design*

FIJN FREZEN

Afstanden: 8 mm

Toepassing: Fijne freesafwerking voor het verwijderen van oppervlakken met een glad resultaat

Aanbevolen freesdiepte:
0-101 mm

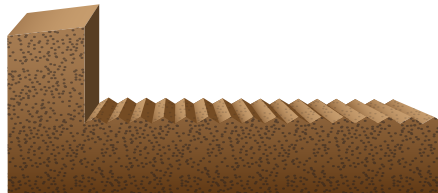


STANDAARDFREZEN

Afstanden: 15 mm

Toepassing: Verwijderen van oppervlakken of volledige verwijdering van wegoppervlakken

Aanbevolen freesdiepte:
0-330 mm

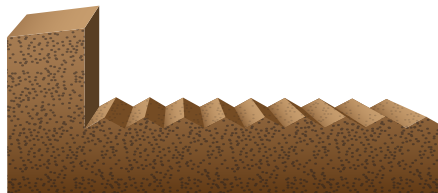


GROF FREZEN

Afstanden: 18 mm en 25 mm

Toepassing: Verwijderen van oppervlakken of volledige verwijdering van wegoppervlakken met een grovere afwerking

Aanbevolen freesdiepte:
0-330 mm



KIES DE OPTIE DIE BIJ HET BESTE BIJ U PAST

FREESROTORS

TYPE FREZEN	MACHINEMODEL	RUIMTE TUSSEN UITRUSTINGS- STUKKEN (MM)	AANTAL BITS	FREESBREEDTE (MM)	CAT®- ONDERDEELNUMMER
Micro	PM620 / PM820	6	350	2010	575-7463
	PM622 / PM822	6	386	2235	575-7467
	PM825	6	431	2505	575-7471
	PM620 / PM820	6x2*	672	2010	501-2144*
	PM622 / PM822	6x2*	748	2235	511-5050*
Fijn	PM310	8	150	1000	567-0886
	PM312	8	172	1225	567-0892
	PM313	8	181	1300	567-0898
	PM620 / PM820	8	276	2010	567-0932
	PM622 / PM822	8	304	2235	567-0904
	PM825	8	338	2505	567-0907
Standaard	PM200	15	170	2010	529-7637
	PM200	15	185	2235	594-0222
	PM201	15	180	2100	588-8864
	PM310	15	91	1000	522-0118
	PM312	15	106	1225	522-0127
	PM313	15	111	1300	522-0133
	PM620 / PM820	15	170	2010	497-9842
	PM622 / PM822	15	185	2235	517-1709
	PM825	15	203	2505	517-0842
Grof	PM310	18	80	1000	567-0889
	PM312	18	92	1225	567-0895
	PM313	18	98	1300	567-0901
	PM620 / PM820	18	150	2010	559-1545
	PM622 / PM822	18	162	2235	558-6381
	PM825	18	177	2505	567-2017
	PM620 / PM820	25	122	2010	582-7727
	PM622 / PM822	25	131	2235	582-8826
	PM825	25	143	2505	582-8830

* De rotor van 6x2 mm is een System H-ontwerp

NIEUWE UITRUSTINGSSTUKHOUDER

VERHOOGT DE INZETBAARHEID

De uitrustingsstukhouder biedt meerdere bitverwijderingsmethoden en een uniek frictieringontwerp om bits aan de rotor te bevestigen, voor een snellere vervanging en minder uitvaltijd bij rotoronderhoud.

LANGERE SLIJTKRAAG

De slijtkraag van 20 mm is 66% langer dan bij System G-uitrustingsstukhouders

GROOT OPPERVLAK

Grote met warmte behandelde oppervlakken op de uitrustingsstukhouder beschermen het basisblok tegen ongewenste slijtage

IN TEGENGESTELDE RICHTING DRAAIEND UITRUSTINGSSTUKHOUDERONTWERP

Zorgt voor een juiste plaatsing om slijtage van de blokken en houders te voorkomen

GELIJKMATIGE BITSLIJTAGE

Water kan penetreren via de radiale toegangsopening in de uitrustingsstukhouder om te helpen bij de rotatie van tanden voor een gelijkmatige slijtage van bits



MEERDERE METHODES VOOR HET EENVOUDIGER VERWIJDEREN VAN BITS

- + Radiale toegangsopening
- + Beitelpunten
- + Toegang aan de achterkant via het blok

GESCHIKT VOOR GROTERE SCHACHTAFMETINGEN

In uitrustingsstukhouders kunnen bits met grotere schachtafmetingen van 20 mm, 22 mm en 25 mm worden geplaatst voor verschillende toepassingen

CONISCH FRICTIERINGONTWERP

Hiermee kunnen de uitrustingsstukhouders aan de rotor worden bevestigd zonder bevestigingspinnen, -bouten of stelschroeven, waardoor het vervangen sneller gaat, er geen bevestigingen meer nodig zijn en gereedschappen niet meer hoeven worden aangedraaid



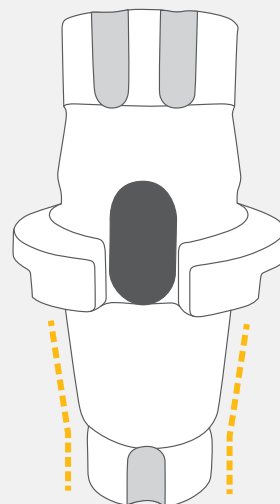
Onderhoud aan bits en uitrustingsstukhouders is essentieel voor het behalen van een maximale productiviteit, en System K-rotors zijn ontworpen om het onderhoud te vereenvoudigen en om weer sneller aan het werk te kunnen.

- + Met de uitrustingsstukhouders met dubbele bevestiging zijn er geen bevestigingsmiddelen meer nodig, zodat u 50% minder tijd kwijt bent aan vervangingswerkzaamheden
- + Er zijn meerdere methodes voor het verwijderen van bits
- + Met verschillende verwijderingsgereedschappen die specifiek voor System K-rotors zijn, kunt u bits en uitrustingsstukhouders snel vervangen

Uw Cat dealer biedt handige opties voor het controleren van de beschikbaarheid van onderdelen en onderhoud, met een toonaangevende toeleveringsketen en wereldwijde distributie om uw freesrotor probleemloos en efficiënt te laten werken.

GEEN BEVESTIGINGSMIDDELEN

VERVANG UITRUSTINGSSTUKHOUDERS IN
DE HELFT VAN DE TIJD
 DANKZIJ EEN ONTWERP ZONDER
 BEVESTIGINGSMIDDELEN



GEEN
 BEVESTIGINGSP-
 INNEN, -BOUTEN
 EN STELSCHROEVEN
 NODIG

OPMERKING: VERGELEKEN MET CAT
 SYSTEM G-UITRUSTINGSSTUKHOUDERS



CARBIDE FREESTANDEN

OPTIMALE PRESTATIES VOOR EEN MAXIMALE PRODUCTIE







HOOGWAARDIGE FREESBITS

- + Het geheel is zodanig ontworpen om materiaal af te voeren en te voorkomen dat materiaal zich ophoopt
- + Het gegroefde geheel draagt bij aan de bitrotatie, waardoor het uitrustingsstuk langer meegaat
- + De verlengde kraag van het geheel beschermt de sluitring en de uitrustingsstukhouder
- + Op sommige bits zijn trekergroeven aanwezig voor een snellere bitverwijdering
- + Er zijn tevens bits met een klepzitting- en een plugontwerp verkrijgbaar voor toepassingen met een hoge schokbelasting
- + Er zijn verscheidene punten verkrijgbaar overeenkomstig uw toepassing



AANBIEDINGEN EN TOEPASSINGEN

CARBIDE FREESTANDEN

	TOEPASSING	MATERIAAL	FORMAAT SCHACHT	TREKKERGROEF	ONDERDEELNUMMER
	Lichte freeswerkzaamheden (Schrانklader)	Zacht - Gemiddelde asfaltlaag	20 mm	Ja	561-8134
	Lichte/middelzware freeswerkzaamheden	Zacht - Gemiddelde asfaltlaag	20 mm	Ja	560-2306
	Lichte/middelzware freeswerkzaamheden	Zacht - Gemiddelde asfaltlaag	20 mm	Nee	578-4416
	Middelzware / zware freeswerkzaamheden	Gemiddeld - Harde asfaltlaag	20 mm	Nee	564-1260
	Middelzware / zware freeswerkzaamheden	Harde asfaltlaag	20 mm	Nee	561-8135
	Betonfreen	Beton	20 mm	Ja	561-8132



CAT® DIAMANTBITS
PROJECTKOSTEN VERLAGEN

Voor asfalttoepassingen zonder obstakels, zoals provinciale wegen of snelwegen, kunt u overwegen Cat diamantbits te gebruiken die specifiek zijn ontworpen voor System K-rotors. Diamantbits blijven tot 80 keer langer scherp dan conventionele carbidetanden, waardoor u zich kunt richten op de freeswerkzaamheden in plaats van op het vervangen van bits.

WAAROM U VOOR DIAMANTBITS ZOU MOETEN KIEZEN

Punten blijven langer scherp gedurende de levensduur van de bit, wat de volgende voordelen biedt:

- + Hogere productiviteit
- + Consistent freespatroon
- + Minder tijd kwijt aan het onderhoud van bits
- + Brandstofbesparing tot 15%

DIAMANTBITS
BLIJVEN LANGER SCHERP

NORMALE
 CARBIDEBITS
 VAN 35 g



DIAMANTBITS
 VOOR
 ASFALT



TOT
40x
LANGER

DIAMANTBITS
 VOOR EEN LANGERE
 LEVENSDUUR



TOT
80x
LANGER

BESPAART
TOT 15%

AAN BRANDSTOFKOSTEN



Gemiddelde levensduur en exacte tonnage wordt beïnvloed door plaatselijke aggregaat en de bedieningstechniek. Diamant-asfaltbits gaan tot 40 keer langer mee en diamantbits voor een langere levensduur gaan tot wel 80 keer langer mee dan de standaard carbidebits van 35 g.

DIAMANTBITS

VERLAAG DE KOSTEN EN VERHOOG DE PRODUCTIVITEIT

Diamantbits bieden meer dan alleen lange onderhoudsintervallen en een lager brandstofverbruik. Ze kunnen de algehele levensduur van uw apparatuur verlengen en het rendement op uw freesinvesteringen drastisch verbeteren doordat u taken sneller kunt uitvoeren, maandenlang achtereen.

VERMINDER MACHINESLIJTAGE

Diamantbits blijven langer scherp dan standaard carbidebits en verminderen trillingen, waardoor de levensduur van planeetwielen, aandrijfassen, steekassen, lagers, rupsplaten en componenten van het afwerkblad kan worden verlengd.

HOE WERKT HET?

De niet-roterende polykristallijne bits zijn beter bestand tegen gelijkmatige slijtage en behouden de maatlengte (hoogte) gedurende de gehele levensduur van de bit.

GESCHIKT VOOR MEERDERE TROMMELS

Cat diamantbits zijn zodanig ontworpen dat ze geschikt zijn voor trommels van bijna alle bekende fabrikanten. Neem contact op met uw Cat dealer voor alle beschikbare opties.

ROTORSYSTEEM	STANDAARDDIAMANT	DIAMANT VOOR EEN LANGERE LEVENSDUUR	INSTALLATIE-GEREEDSCHAP	VERWIJDERINGS-GEREEDSCHAP
Cat System G	491-1472	491-1503	Hydraulisch gereedschap: 509-8707 Handmatig gereedschap: 504-5049	473-3836
Cat System K	522-7507	522-7508	Hydraulisch gereedschap: 591-1346 Handmatig gereedschap: 473-3838	526-7661
Cat System J	460-7190	514-5225	473-3838	473-3835
Kennametal KPF-303	460-7189	473-3829	473-3838	473-3838
Keystone-bits met een gemiddeld formaat	514-5246	514-5253	504-5047	504-5048
Sollami-snelwisselingstrommel	460-7191	473-3833	473-3838	473-3837

SNELLE EN EFFICIËNTE VERWIJDERING

ONDERHOUDSGEREEDSCHAP

BESCHRIJVING VAN GEREEDSCHAPPEN	ONDERDEELNUMMER VAN GEREEDSCHAP
Pneumatische hamer en bitverwijderingsset met ponsen	376-4134
Pneumatische pons om bits te verwijderen via een sleuf in de uitrustingsstukhouder	541-9315
Pneumatische platte beitel om bits onder de sluitring te verwijderen	223-4355
Pneumatisch vorkgereedschap om bits onder de sluitring te verwijderen	592-9019
Pneumatische pons om bits met een bitgroef te verwijderen	545-9105
Pneumatisch komgereedschap om bits te plaatsen	559-1543
Handgereedschap om bits te verwijderen via een sleuf in de uitrustingsstukhouder	543-5470
Handgereedschap om bits te verwijderen door onder de sluitring te wrikken	539-6299
Handgereedschap om bits met een bitgroef te verwijderen	539-6298
Handgereedschap om de uitrustingsstukhouder te verwijderen	526-7661
Beschadigd verwijderhulpmiddel voor uitrustingsstukhouder	577-4176
Uitlijningsgereedschap voor basisblok	553-2020

HANDMATIG GEREEDSCHAP



PNEUMATISCHE GEREEDSCHAPPEN



VERVANGBARE

ONDERHOUDSONDERDELEN

OPSTAANDE SCHOEPEN

MACHINEMODEL	RUIMTE TUSSEN UITRUSTINGSSTUKKEN	TOEPASSING	ONDERDEELNUMMER
PM310, PM312, PM313	8 mm	Fijn	567-0937
	15 mm	Standaard	522-0125
	18 mm	Grof	559-1551
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 mm	Micro	567-0937
	8 mm	Fijn	559-1551
	15 mm	Standaard	540-7967
	18 mm	Grof	540-7967
	25 mm	Grof	559-7707

UITRUSTINGSSTUKHOUDERS

SHANK SIZE	MATERIAAL	TOEPASSING	PART NUMBER
20 mm	Standaard	Universeel	583-6054
20 mm	Gehard staal	Schurend/Hoge stootbestendigheid	497-9840
22 mm	Gehard staal	Schurend/Hoge stootbestendigheid	519-7374
25 mm	Gehard staal	Schurend/Hoge stootbestendigheid	519-7373

BLOKKEN EN DRIEVOUDIGE BOMEN

TOEPASSING	BESCHRIJVING	PART NUMBER
Micro, fijn	Blok aan de linkerzijde	496-3470
Micro, fijn	Blok aan de rechterzijde	512-3231
Standaard, grof	Blok aan de linkerzijde	567-0938
Standaard, grof	Blok aan de rechterzijde	567-0939
Alle	Eindring blok	496-3468
Alle	Drievoudige boom - Links	541-7552
Alle	Drievoudige boom - Rechts	541-7553

Voor uitgebreidere informatie over Cat producten, dealers en branchespecifieke oplossingen bezoekt u onze website: www.cat.com.

QDHQ2683 (05/2020)
(Vertaling : 06/2020)

© 2020 Caterpillar. Alle rechten voorbehouden.

VisionLink is een handelsmerk van Trimble Navigation Limited, geregistreerd in de Verenigde Staten en andere landen.

Materialen en specificaties kunnen zonder kennisgeving worden gewijzigd. De op de foto's afgebeelde machines kunnen zijn voorzien van extra uitrusting. Neem contact op met uw Cat dealer voor beschikbare opties.

© 2020 Caterpillar. Alle rechten voorbehouden. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, hun respectievelijke logo's, "Caterpillar Corporate Yellow", de "Power Edge" en Cat "Modern Hex" trade dress, alsmede de bedrijfs- en productidentiteit die hier gebruikt worden, zijn handelsmerken van Caterpillar en mogen niet zonder toestemming gebruikt worden.

www.cat.com www.caterpillar.com

