

System K

โรเตอร์และเครื่องมือตัด



CAT® SYSTEM K

โรเตอร์

สำหรับการกัด

โรเตอร์ Cat System K ได้รับการออกแบบทางวิศวกรรมมาโดยเฉพาะสำหรับเครื่องปาดแบบไม่ใช้ความร้อน Cat® ให้การไหลของวัสดุที่มีประสิทธิภาพด้วยรูปแบบการตัดที่สม่ำเสมอ และได้รับการออกแบบมาเพื่อลดความยุ่งยากในการบำรุงรักษา



เพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน

โรเตอร์ System K ออกแบบมาเพื่ออายุการใช้งานที่ยาวนานและการบำรุงรักษาที่ง่ายขึ้น จึงพร้อมให้ใช้งานได้ทุกเมื่อ

- + การถอดพื้นที่ง่ายด้วยช่วยลดเวลาการบำรุงรักษา
- + ระยะเวลาฟันหลายแบบสำหรับการใช้งานที่หลากหลาย
- + ตัวเลือกฟันคาร์ไบด์และเพชร



การบำรุงรักษา ที่รวดเร็ว

ที่ฉีดเครื่องมือได้รับการออกแบบมาเพื่อการถอดพินที่ง่ายเพื่อลดเวลาหยุดทำงาน

- + วิธีการหลายในการถอดพิน
 - ช่องเข้าถึงแนวรัศมี
 - จุดลิว
 - การเข้าถึงด้านหลังผ่านบล็อก
- + การออกแบบตัวเรียวและแหวนเสียดทานจะยึดที่ฉีดเครื่องมือเข้ากับโรเตอร์โดยไม่ต้องใช้หมุดยึด สลัก หรือสกรูตัวหนอน ซึ่งจะช่วยให้เปลี่ยนทดแทนและไม่มีเวลาจำเป็นต้องใช้ตัวยึดหรือการขันแน่นอีกต่อไป

คุณสมบัติ ประสิทธิภาพสูง

ออกแบบมาเพื่อผลผลิตสูงสุด

- + บล็อกได้รับการออกแบบมาเป็นพิเศษสำหรับโรเตอร์แต่ละด้านและได้รับการจัดตำแหน่งมาเพื่อปรับแรงการตัดอย่างเหมาะสมและการไหลของวัสดุอย่างมีประสิทธิภาพ
- + ที่ฉีดเครื่องมือแบบป้องกันการหมุนจะช่วยป้องกันการสึกหรอของบล็อกและที่ฉีด
- + น้ำสามารถไหลผ่านช่องเข้าถึงแนวรัศมีของที่ฉีดเครื่องมือ เพื่อช่วยให้พินหมุนและสึกหรอทั่วถึงกัน
- + ที่ฉีดเครื่องมือสามารถติดตั้งพินพร้อมกันที่มีขนาดใหญ่ขึ้นเพื่อการใช้งานในรูปแบบต่างๆ

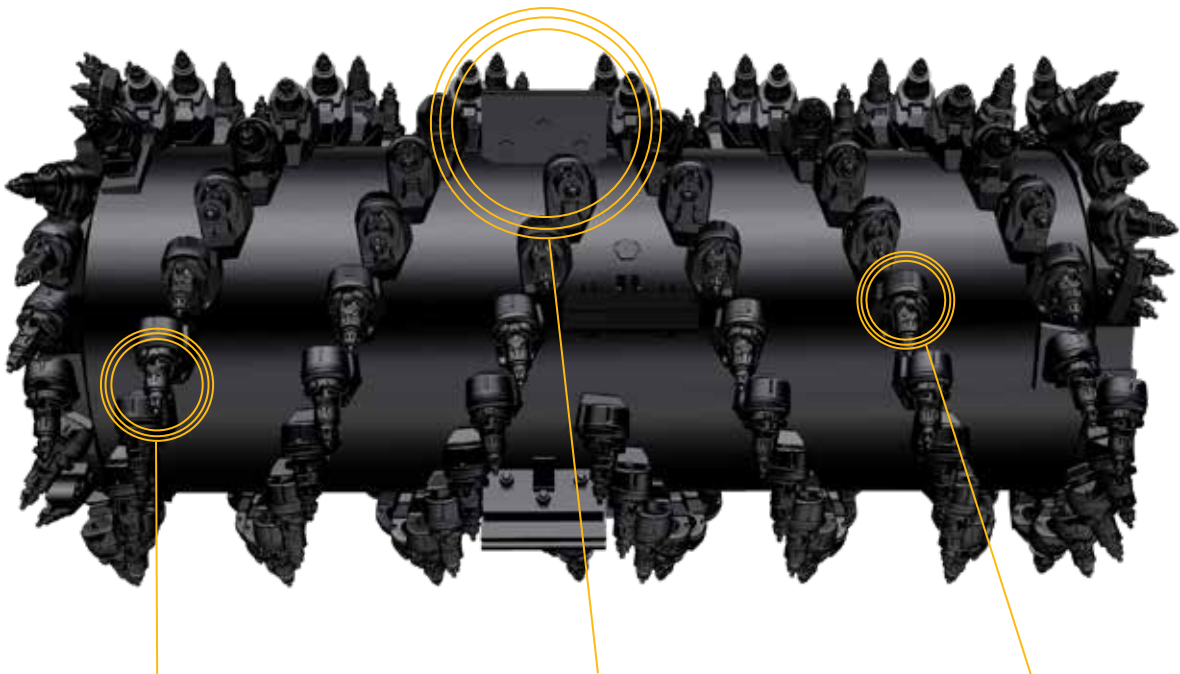
การบำรุงรักษา ที่รวดเร็ว

สร้างมาให้ทนต่อการใช้งานที่หนักหน่วงและยืดอายุการใช้งานของโรเตอร์

- + พื้นผิวขนาดใหญ่ที่ขอบบนของที่ฉีดเครื่องมือช่วยปกป้องบล็อกฐานจากการสึกหรอที่ไม่พึงประสงค์
- + ส่วนประกอบผลิตจากอัลลอยที่ทนการขัดสีและมีความแข็งแรงสูง เพื่อให้ทนต่อการใช้งานกำลังสูงที่หนักหน่วง
- + ที่ฉีดเครื่องมือและบล็อกฐานได้รับการออกแบบมาเพื่อลดความเค้นและให้ความทนทานที่ยาวนาน

โรเตอร์ออกแบบมาโดยคำนึงถึง คุณเป็นหลัก

โรเตอร์ Cat System K สำหรับงานกัดได้รับแรงบันดาลใจจากความเชี่ยวชาญของ Caterpillar ในด้านเครื่องมืองานดิน และข้อเสนอแนะจากผู้รับเหมาเช่นคุณ ออกแบบมาเพื่อการเปลี่ยนฟันของเครื่องตัดง่ายขึ้น ที่ยึดเครื่องมือนี้ไม่จำเป็นต้องใช้สลักยึด หมุด หรือสกรูตัวหนอน ทำให้คุณกลับสู่การทำงานตัดได้เร็วขึ้น



การถอดฟัน
ที่ง่ายตาย

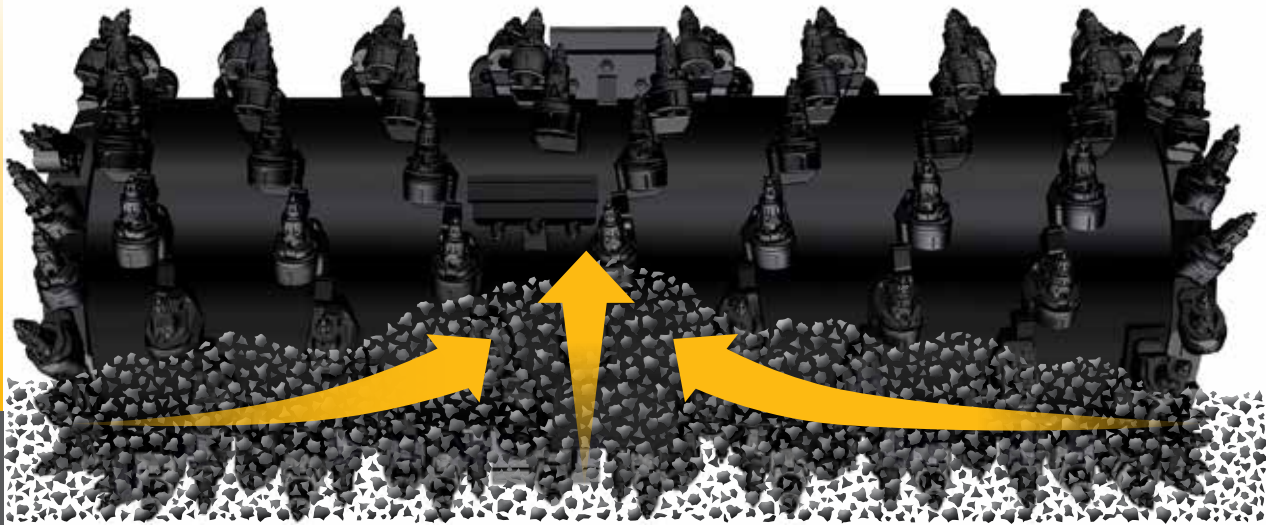


ครีป
ดิกเกอร์



ที่ยึดเครื่องมือ
แบบปราศจากตัวยึด





ออกแบบมาเพื่อประสิทธิภาพ

และความทนทาน

การไหลของวัสดุที่ทรงประสิทธิภาพ

การออกแบบรูปทรงเกลียวลำเลียงช่วยให้การไหลของวัสดุราบรื่นจากด้านนอกของห้องตัดไปยังศูนย์กลางเพื่อทำการดันออก ครีบกิกเกอร์ได้รับการปรับให้เหมาะสมเพื่อดันวัสดุลงบนสายพานลำเลียง การกำจัดวัสดุออกจากห้องตัดอย่างรวดเร็วช่วยลดการสึกหรอของส่วนประกอบและเสียดทานบนเครื่องจักร ซึ่งจะช่วยปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงานและประสิทธิภาพความประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิงโดยรวม

ออกแบบมาเพื่อใช้งานหนัก

โรเตอร์ System K ได้รับการออกแบบมาให้ทนทานต่อการใช้งานหนัก ที่ยึดเครื่องมือบล็อกรูฐาน และครีบกิกเกอร์ทำจากเหล็กอัลลอยที่มีความแข็งแรงสูงและออกแบบมาเพื่ออายุการใช้งานที่ยาวนาน

ข้อเสนอและการใช้งาน

โรเตอร์สำหรับงานทุกรูปแบบ

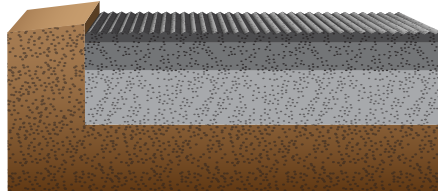
ไม่ว่าคุณจะทำถนนหรือกัดรันเวย์สนามบิน เรามีโรเตอร์10ที่ตรงกับความต้องการในงานของคุณและช่วยให้คุณได้ตามเป้าหมายการผลิต

การกัดแบบไมโคร

ระยะห่าง: 6 มม. และ 6x2 มม.*

การใช้งาน: การกัดแบบละเอียดมากเพื่อให้เป็นไปตามข้อมูลจำเพาะของงาน

ความลึกของการกัดที่แนะนำ:
0-51 มม. (0-2 นิ้ว)



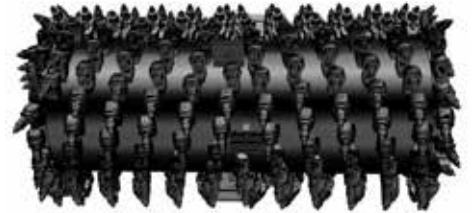
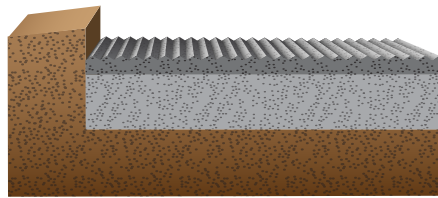
* โรเตอร์ 6x2 เป็นกาออกแบบ System H

การกัดละเอียด

ระยะห่าง: 8 มม. และ 10 มม.

การใช้งาน: การกัดละเอียดสำหรับการกำจัดพื้นผิวเรียบ

ความลึกของการกัดที่แนะนำ:
0-101 มม. (0-4 นิ้ว)

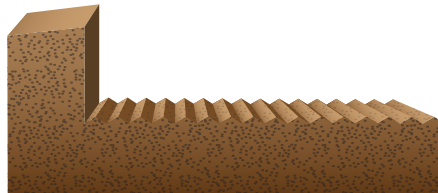


การกัดมาตรฐาน

ระยะห่าง: 15 มม.

การใช้งาน: การกำจัดพื้นผิวหรือการกำจัดผิวถนนแบบสมบูรณ์

ความลึกของการกัดที่แนะนำ:
0-330 มม. (0-13 นิ้ว)

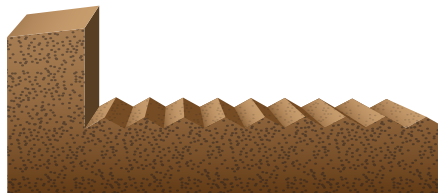


การกัดหยาบ

ระยะห่าง: 18 มม. และ 25 มม.

การใช้งาน: การกำจัดพื้นผิวหรือการกำจัดผิวถนนแบบสมบูรณ์พร้อมปรับผิวแบบหยาบ

ความลึกของการกัดที่แนะนำ:
0-330 มม. (0-13 นิ้ว)



เลือกที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ

โรเตอร์กัด

ประเภทการกัด	รุ่นเครื่องจักร	ระยะห่างเครื่องมือ (มม.)	จำนวนฟัน	ความกว้างในการกัด (มม.)	หมายเลขชิ้นส่วน CAT®
ไมโคร	PM620/PM820	6	350	2,010	575-7463
	PM622/PM822	6	386	2,235	575-7467
	PM825	6	431	2,505	575-7471
	PM620/PM820	6x2*	672	2,010	501-2144*
	PM622/PM822	6x2*	748	2,235	511-5050*
ละเอียด	PM310	8	150	1,000	567-0886
	PM312	8	172	1,225	567-0892
	PM313	8	181	1,300	567-0898
	PM620/PM820	8	276	2,010	567-0932
	PM622/PM822	8	304	2,235	567-0904
	PM825	8	338	2,505	567-0907
	PM622/PM822	10	247	2,235	625-2144
	PM825	10	274	2,505	636-3270
อุปกรณ์มาตรฐาน	PM102	15	91	1,000	597-3340
	PM200	15	170	2,010	529-7637
	PM200	15	185	2,235	594-0222
	PM201	15	180	2,100	588-8864
	PM310	15	91	1,000	522-0118
	PM312	15	106	1,225	522-0127
	PM313	15	111	1,300	522-0133
	PM620/PM820	15	170	2,010	497-9842
	PM622/PM822	15	185	2,235	517-1709
	PM825	15	203	2,505	517-0842
หยาบ	PM310	18	80	1,000	567-0889
	PM312	18	92	1,225	567-0895
	PM313	18	98	1,300	567-0901
	PM620/PM820	18	150	2,010	559-1545
	PM622/PM822	18	162	2,235	558-6381
	PM825	18	177	2,505	567-2017
	PM620/PM820	25	122	2,010	582-7727
	PM622/PM822	25	131	2,235	582-8826
	PM825	25	143	2,505	582-8830

* โรเตอร์ 6x2 เป็นทางเลือกแบบ System H

ที่ยึดเครื่องมือ

แบบปลดเร็วและปราศจากตัวยึด

ที่ยึดเครื่องมือมีวิธีการถอดพื้นหลายวิธีและการออกแบบแหวนเสียดทานเฉพาะเพื่อช่วยยึดกับโรเตอร์ ส่งผลให้การเปลี่ยนทำได้อย่างรวดเร็วขึ้นและลดเวลาหยุดทำงานสำหรับการบำรุงรักษาโรเตอร์

รองรับการสึกหรอที่ยาวกว่า

รองรับการสึกหรอ 20 มม. ยาวกว่าที่ยึดเครื่องมือของ System G 66%

บริเวณพื้นผิวขนาดใหญ่

พื้นผิวขนาดใหญ่ที่ขอบขุ่นนที่ยึดเครื่องมือช่วยปกป้องบล็อกฐานจากการสึกหรอที่ไม่พึงประสงค์

การออกแบบที่ยึดเครื่องมือแบบป้องกันการหมุน

รักษาดำแหน่งที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการสึกหรอของบล็อกและที่ยึด

พื้นสึกหรอสม่ำเสมอ

น้ำสามารถแทรกซึมเข้าสู่ช่องเข้าถึงแวนวาล์ว ช่วยให้อินทรีย์เพื่อให้สึกหรออย่างสม่ำเสมอ

วิธีต่าง ๆ ที่ช่วยให้ถอดพื้นได้อย่างง่ายดาย

- + ช่องเข้าถึงแวนวาล์ว
- + จุดส่ว
- + การเข้าถึงด้านหลังผ่านบล็อก

รองรับกำหนดใหญ่กว่า

ที่ยึดเครื่องมือสามารถติดตั้งพื้นพร้อมกันพื้นที่มีขนาด 20 มม. 22 มม. และ 25 มม. สำหรับการใช้งานแบบต่างๆ

การออกแบบตัวเร็วและแหวนเสียดทาน

ที่ยึดเครื่องมือเข้ากับโรเตอร์โดยไม่ต้องใช้หมุดยึด สลัก หรือสกรูตัวหนอน เพื่อช่วยย่นเวลาในการเปลี่ยนและทำให้ไม่จำเป็นต้องใช้ตัวยึดหรือการขันแน่นอีกต่อไป



การรักษารูปร่างและที่ยึดเครื่องมือเป็นหลักฐานสำคัญในการเพิ่มผลผลิตให้อยู่ในระดับสูงที่สุด และโรเตอร์ System K ได้รับการออกแบบเพื่อทำให้การบำรุงรักษาง่ายขึ้นและทำให้คุณกลับไปทำงานได้เร็วขึ้น

- + ที่ยึดเครื่องมือแบบยึดสองชั้นทำให้ไม่ต้องใช้ตัวยึด
- + การถอดฟันสามารถทำได้หลายวิธี
- + เครื่องมือถอดแบบต่าง ๆ ออกแบบมาสำหรับโรเตอร์ System K โดยเฉพาะเพื่อช่วยให้คุณเปลี่ยนฟันและที่ยึดเครื่องมือได้อย่างรวดเร็ว

ตัวแทนจำหน่าย Cat ของคุณพร้อมในการให้บริการชิ้นส่วนและตัวเลือกการบริการที่สะดวกสบาย ด้วยซัพพลายเชนระดับแนวหน้าของอุตสาหกรรมและการกระจายระดับโลกเพื่อให้แน่ใจว่าโรเตอร์ของคุณติดตั้งได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ

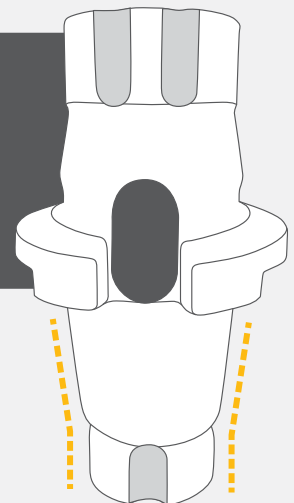
ปราศจากตัวยึด

การออกแบบการยึดสองชั้นแบบเรียบง่าย

ไม่มี

หมุดยึด สลัก

และสกรูตัวหนอน





ประสิทธิภาพของฟันกัดคาร์ไบด์
เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต








ฟันตัดระดับพรีเมียม

- + ออกแบบมาเพื่อให้วัสดุไหลออกจากตัวเรื้อนและป้องกันไม่ให้เกิดการสะสม
- + ตัวเรื้อนแบบร่องรับการหมุนฟันเพื่อช่วยยืดอายุการใช้งานของเครื่องมือ
- + ส่วนปลอกบนตัวเรื้อนเพื่อปกป้องแหวนรองและที่ยึดเครื่องมือ
- + ฟันบางส่วนมีร่องตัวดูดเพื่อให้การถอดฟันทำได้อย่างรวดเร็ว
- + ฟันแบบมีบ่าลึกลับและปลักสำหรับการใช้งานที่มีการกระแทกสูง
- + มีฟันหลายแบบให้เลือกเพื่อให้ตรงกับการใช้งานของคุณ



ข้อเสนอและการใช้งาน

พนักกดคาร์ไบด์

	การใช้งาน	การจัดการ	ขนาดก้าน	ร่องตัวดูด	หมายเลขชิ้นส่วน
	การกัดงานเบา (หมุนรอบตัว)	ยางมะตอยนุ่ม - ปานกลาง	20 มม.	ใช่	ชิ้น: 561-8134
	การกัดงานเบา/งานปานกลาง	ยางมะตอยนุ่ม - ปานกลาง	20 มม.	ใช่	ชิ้น: 560-2306 พาลาที: 626-4493*
	การกัดงานเบา/งานปานกลาง	ยางมะตอยนุ่ม - ปานกลาง	20 มม.	ไม่ใช่	ชิ้น: 674-7262 พาลาที: 626-4495*
	การตัดและการรักษาเสถียรภาพแบบเต็มความลึก	ยางมะตอยนุ่ม - ปานกลาง	22 มม.	ไม่ใช่	ชิ้น: 533-5760
	การกัดงานปานกลาง/งานหนัก	ยางมะตอยปานกลาง - แข็ง	20 มม.	ไม่ใช่	ชิ้น: 564-1260 พาลาที: 626-4494*
	การกัดงานปานกลาง/งานหนัก	ยางมะตอยแข็ง	20 มม.	ไม่ใช่	ชิ้น: 561-8135 พาลาที: 626-4496*
	การกัดคอนกรีต	คอนกรีต	20 มม.	ใช่	ชิ้น: 561-8132

* ไม่มีในบางภูมิภาค โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย Cat ของคุณเพื่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

ฟันเพชรของ CAT

ออกแบบมาเพื่ออายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้น เวลาใช้งานที่มากขึ้น และต้นทุนการใช้งานครึ่งที่ต่ำลง

สำหรับการใช้งานกับหินน้ำมันดิบโดยไม่มีสิ่งกีดขวาง เช่น ทางหลวงหรือมอเตอร์เวย์ ให้พิจารณาฟันเพชรของ Cat ได้รับการออกแบบมาให้รักษาความคมและใช้งานได้ยาวนานกว่าฟันคาร์ไบด์อย่างเห็นได้ชัด ฟันเพชรช่วยเพิ่มผลตอบแทนจากการลงทุนในเครื่องกีดของคุณ โดยช่วยให้คุณทำงานเสร็จเร็วขึ้นและลดต้นทุนการเป็นเจ้าของและต้นทุนการใช้งานครึ่งในแต่ละเดือน

ทำไมต้องเลือกใช้ฟันเพชร

ฟันเพชรสามารถให้ประโยชน์หลากหลายแก่ผู้รับเหมางานกีด

- + การเปลี่ยนฟันน้อยลงช่วยลดเวลาในการให้บริการ ทำให้ทีมงานสามารถมุ่งเน้นไปที่การผลิตได้มากขึ้น
- + การตัดที่มีประสิทธิภาพและประสิทธิภาพความประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิงที่ดีขึ้น
- + รูปแบบการตัดที่สม่ำเสมอ
- + ช่วยลดการสั่นสะเทือนของเครื่องจักร ซึ่งช่วยยืดอายุการใช้งานของส่วนประกอบเครื่องจักร

ฟันเพชร CAT สำหรับโรเตอร์ SYSTEM K

มีพร้อมให้บริการผ่านตัวแทนจำหน่าย Cat ของคุณเพื่อการสั่งซื้อที่สะดวกบน PARTS.CAT.COM

หมายเลขชิ้นส่วน: 616-1061



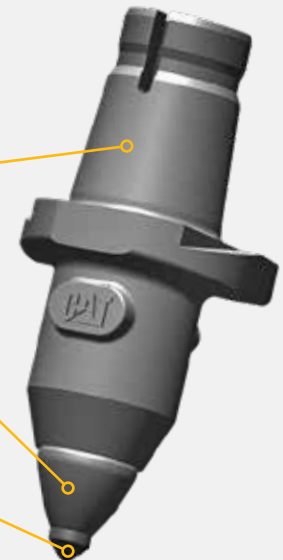
ได้รับการออกแบบเพื่อ คงความคมได้ยาวนานกว่า ฟันคาร์ไบด์

การออกแบบชิ้นเดียวที่มีปลายเพชรแบบไม่หมุน ช่วยให้เกิดการสึกหรอในทิศทางที่กำหนดและคงความสมบูรณ์ของโครงสร้างตลอดอายุการใช้งานของฟัน

ที่ยึดเครื่องมือเหล็กแบบดั้งเดิม

ตัวจับยึดทั้งสแตนเลสคาร์ไบด์

ปลายเพชรแบบ
ผลึกหลายเหลี่ยม (PCD)



ผลลัพธ์ขึ้นอยู่กับข้อมูลการสำรวจลูกค้าของผู้ใช้เครื่องกีดแบบไม่ใช้ความร้อนในอเมริกาเหนือโดยใช้ฟันเพชร การเปรียบเทียบระหว่างฟันเพชร Cat 540 และฟันคาร์ไบด์ อายุการใช้งานเฉลี่ยและจำนวนครั้งที่แน่นอนได้รับผลกระทบจากวัสดุส่วนผสมในท้องถิ่นและเทคนิคการใช้งาน

เครื่องมือซ่อมบำรุง

เครื่องมือ	คำอธิบาย	หมายเลขชิ้นส่วนเครื่องมือ
ตัวถังจัดเก็บ	สำหรับค้อนนิวเมติกและตัวเจาะ	647-3932
ค้อนนิวเมติก	สามารถใช้งานร่วมกับเครื่องมือแบบเปลี่ยนสลับได้สำหรับการบำรุงรักษาโรเตอร์	625-8775
ตัวเจาะนิวเมติก (57 องศา)	เพื่อถอดพินผ่านช่องในที่ยึดเครื่องมือ	609-2601
ตัวเจาะนิวเมติก (15 องศา)	เพื่อถอดพินผ่านช่องในที่ยึดเครื่องมือ	545-9105
ตัวเจาะนิวเมติก (แนวตรง)	เพื่อถอดพินผ่านด้านหลังของบล็อกฐาน	226-0124
ส่วแบนนิวเมติก	เพื่อถอดพินได้แหวนรอง	223-4355
เครื่องมือง่ามนิวเมติก	เพื่อถอดพินได้แหวนรอง	592-9019
เครื่องมือถัวยนิวเมติก	สำหรับการติดตั้งพิน	625-9698
เครื่องมือ	เพื่อถอดพินผ่านช่องในที่ยึดเครื่องมือ	543-5470
	เพื่อถอดพิน	609-1092
	เพื่อถอดที่ยึดเครื่องมือและพินเพชรแบบอยู่กับที่	592-3967
เครื่องมือสกัด	เพื่อติดตั้งพินเพชรแบบอยู่กับที่	504-5049
	สำหรับที่ยึดเครื่องมือที่ชำรุด	577-4176
ชุดอุปกรณ์ถอดการติดตั้งที่ยึดเครื่องมือและเพชรแบบอยู่กับที่	เครื่องมือการติดตั้งนิวเมติกสำหรับที่ยึดเครื่องมือ System K และเครื่องมือตัดเพชร System K	591-1346
ชุดเครื่องมือซ่อมบำรุง	รวมไว้ด้วย: ที่ยึดเครื่องมือและอะแดปเตอร์เพชร ชุดนิวเมติก โครงรองรับ พัดตั้งและสายโซลที่จำเป็นทั้งหมด	
	ชุดเครื่องมือซ่อมบำรุงโรเตอร์สำหรับการติดตั้งและการถอดพินของเครื่องปาดแบบไม่ใช้ความร้อน มีปืนลมและอุปกรณ์เสริมให้มาด้วย เพื่อการบำรุงรักษาพินอย่างรวดเร็ว	675-7792

เครื่องมือ



เครื่องมือนิวเมติก



ชิ้นส่วนซ่อมบำรุง

ครีบกิกเกอร์

รุ่นเครื่องจักร	ระยะห่างเครื่องมือ	การใช้งาน	หมายเลขชิ้นส่วน
PM310, PM312, PM313	8 มม.	ละเอียด	567-0937
	15 มม.	อุปกรณ์มาตรฐาน	602-5729
	18 มม.	หยาบ	637-9347
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 มม.	ไมโคร	567-0937
	8 มม.	ละเอียด	637-9437
	15 มม.	อุปกรณ์มาตรฐาน	602-5629
	18 มม.	หยาบ	602-5629
	25 มม.	หยาบ	559-7707

ที่ยึดเครื่องมือ

ขนาดก้าน	หมายเลขชิ้นส่วน
20 มม.	583-6054
22 มม.	623-3644
25 มม.	623-3647

บล็อกและเครื่องมือสามชิ้น

การใช้งาน	คำอธิบาย	หมายเลขชิ้นส่วน
ไมโคร ละเอียด	บล็อกด้านซ้าย	496-3470
ไมโคร ละเอียด	บล็อกด้านขวา	512-3231
มาตรฐาน หยาบ	บล็อกด้านซ้าย	567-0938
มาตรฐาน หยาบ	บล็อกด้านขวา	567-0939
ทั้งหมด	บล็อกแหวนปลาย	496-3468
ทั้งหมด	เครื่องมือสามชิ้น - ซ้าย	541-7552
ทั้งหมด	เครื่องมือสามชิ้น - ขวา	541-7553



ตัวแทนจำหน่าย CAT

มุ่น้ำมันที่จะช่วยให้คุณประสบความสำเร็จ

เมื่อคุณเลือกอุปกรณ์และเทคโนโลยี Cat คุณจะได้รับประโยชน์จากการสนับสนุนจากเครือข่ายตัวแทนจำหน่ายที่ใหญ่ที่สุดในอุตสาหกรรม

คุณจะได้รับพันธมิตรที่มุ่น้ำมันที่จะช่วยเหลือคุณและการทำงานของ你在ทุกขั้นตอน ไม่ว่าคุณจะต้องการคำแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญหรือบริการฉุกเฉิน ตัวแทนจำหน่าย Cat ก็พร้อมให้บริการคุณตั้งแต่วันแรก

QUHQ2683-01 (04/2026)
Global

ดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ Cat, บริการของตัวแทนจำหน่าย และโซลูชันสำหรับอุตสาหกรรมได้ที่เว็บ www.cat.com

© 2026 Caterpillar สงวนลิขสิทธิ์

เอกสารและข้อมูลจำเพาะอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ได้แจ้งให้ทราบ เครื่องจักรที่แสดงในภาพถ่ายอาจมีอุปกรณ์เสริมเพิ่มเติม โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย Cat ของคุณเพื่อขอรายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริม

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK ตลอดจนโลโก้, "Caterpillar Corporate Yellow", ส่วนประกอบ "Power Edge" และ Cat "Modern Hex" รวมทั้งอัตลักษณ์ขององค์กรและผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในที่นี้ เป็นเครื่องหมายการค้าของ Caterpillar และไม่อนุญาตให้นำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาต

www.cat.com www.caterpillar.com

