

System K

โรเตอร์และฟันกัด



โรเตอร์

System K

สำหรับการกัด

โรเตอร์ Cat® System K สร้างขึ้นเพื่อให้ครอบคลุมการใช้งานด้านการกัดหลากหลายรูปแบบ พร้อมการไหลของวัสดุที่ทรงประสิทธิภาพและรูปแบบการตัดที่ยืดหยุ่น



ผลผลิตสูงสุด

โรเตอร์ System K ออกแบบมาเพื่ออายุการใช้งานที่ยาวนานและการบำรุงรักษาที่ง่ายขึ้น จึงพร้อมให้ใช้งานได้ทุกเมื่อ

- + การถอดฟันที่ง่ายดายจะช่วยลดเวลาการบำรุงรักษา
- + ระยะห่างมีหลายแบบให้เลือกใช้เพื่อช่วยให้คุณได้ผลผลิตตามเป้าหมาย
- + ฟันคาร์ไบด์และเพชรทำให้คุณสามารถใช้งานได้หลากหลายและมีประสิทธิภาพ



บำรุงรักษา ได้รวดเร็วยิ่งขึ้น

ที่ฉีดเครื่องมือที่ออกแบบใหม่หมดจะช่วยให้การถอดพ่นเป็นเรื่องง่ายและลดเวลาหยุดทำงาน

- + วิธีต่างๆ ที่ช่วยให้ถอดพ่นได้อย่างง่ายดาย
 - ช่องเข้าถึงแนวรัศมี
 - จุดลิ้ว
 - การเข้าถึงด้านหลังผ่านบล็อก
- + การออกแบบตัวเร็วและแหวนเสียดทานจะยึดที่ฉีดเครื่องมือเข้ากับโรเตอร์โดยไม่ต้องใช้หมุดยึด สลักหรือสกรูตัวหนอน ซึ่งจะช่วยย่นระยะการเปลี่ยนทดแทนและไม่มีจำเป็นต้องใช้ตัวยึดหรือการขันแน่นอีกต่อไป
- + ที่ฉีดเครื่องมือสามารถติดตั้งพ่นพร้อมกันที่มีขนาดใหญ่ขึ้นเพื่อการใช้งานในรูปแบบต่างๆ

คุณสมบัติที่มี ประสิทธิภาพสูง

ปรับแต่งเพื่อผลผลิตสูงสุด

- + บล็อกได้รับการออกแบบมาเป็นพิเศษสำหรับโรเตอร์แต่ละด้านและได้รับการจัดตำแหน่งมาเพื่อปรับปรุงแรงการตัดและการไหลของวัสดุอย่างมีประสิทธิภาพ
- + การออกแบบที่ฉีดเครื่องมือแบบป้องกันการหมุนจะช่วยให้มั่นใจได้ถึงตำแหน่งที่ถูกต้อง เพื่อป้องกันการสึกหรอของบล็อกและที่ฉีด
- + น้ำสามารถไหลผ่านช่องเข้าถึงแนวรัศมีของที่ฉีดเครื่องมือ เพื่อช่วยให้พ่นหมุนจนสึกหรอทั่วถึงกัน
- + ครีบคิกเกอร์สามารถพลิกกลับด้านได้เพื่ออายุการใช้งานที่ยาวนาน

การออกแบบ ที่ทนทาน

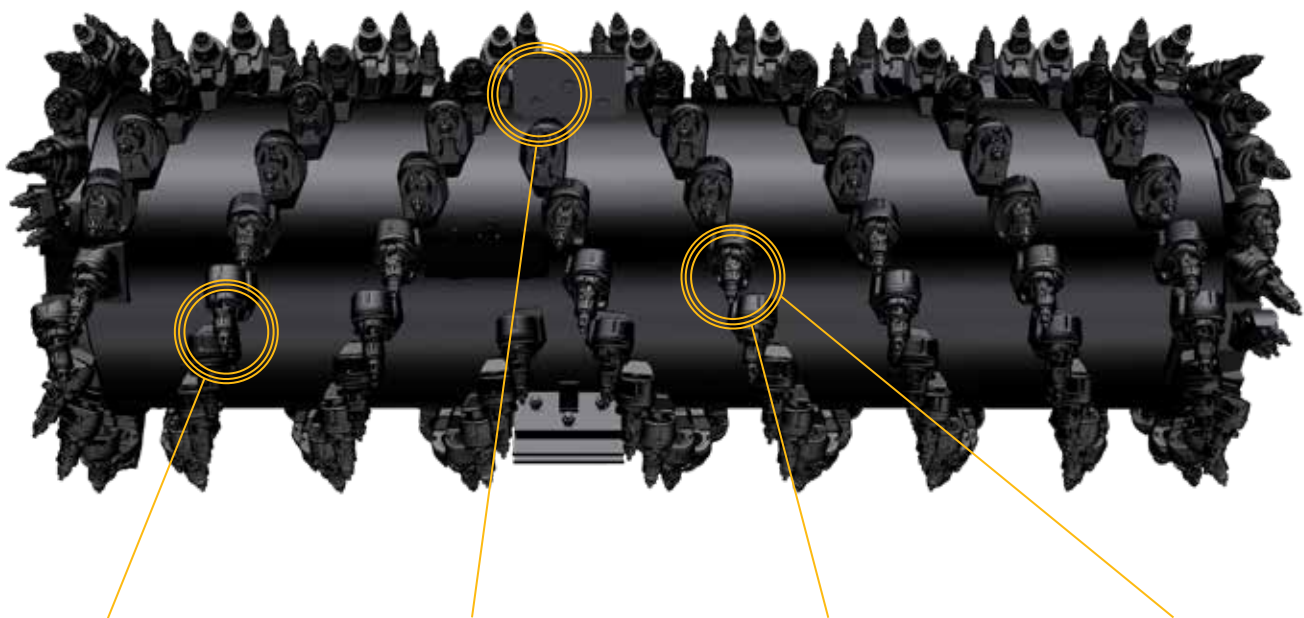
สร้างมาให้ทนต่อการใช้งานที่หนักหน่วงและยืดอายุการใช้งานของโรเตอร์

- + พื้นผิวขนาดใหญ่ที่อบชุบบนที่ฉีดเครื่องมือจะปกป้องบล็อกฐานจากการสึกหรอที่ไม่พึงประสงค์
- + องค์กรผลิตจากอัลลอยที่ทนการขัดสีและมีความแข็งแรงสูง เพื่อให้ทนต่อการใช้งานที่หนักหน่วง
- + องค์กรประกอบที่มีความแข็งแรงสูงสามารถรองรับการใช้งานกำลังสูง
- + การออกแบบที่ฉีดเครื่องมือและบล็อกฐานถูกปรับมาให้ลดความเค้นและให้ความทนทานที่ยาวนาน

โรเตอร์ออกแบบมาโดยคำนึงถึงคุณเป็นหลัก

ประหยัดเวลาและค่าใช้จ่าย

ใช้ประโยชน์จากความเชี่ยวชาญในด้านเครื่องมือจัดการพื้นของ **Caterpillar** และคำติชมจากผู้รับเหมาเช่นคุณ นำไปสู่การพัฒนาโรเตอร์ประสิทธิภาพสูงและทนทานรุ่นใหม่ คุณสามารถกลับไปตัดได้รวดเร็วขึ้นด้วยการออกแบบที่ยึดเครื่องมือแบบทรงเรียวคู่ซึ่งไม่จำเป็นต้องใช้สลักยึด หมุด หรือสกรูตัวหนอน ทำให้เวลาการเปลี่ยนชิ้นส่วนลดลงไปกว่า 50% ครีบคิกเกอร์แบบใช้งานได้ทั้งสองด้านเพิ่มอายุการสึกหรอและช่วยให้คุณประหยัดเงินในการซื้อชิ้นส่วน



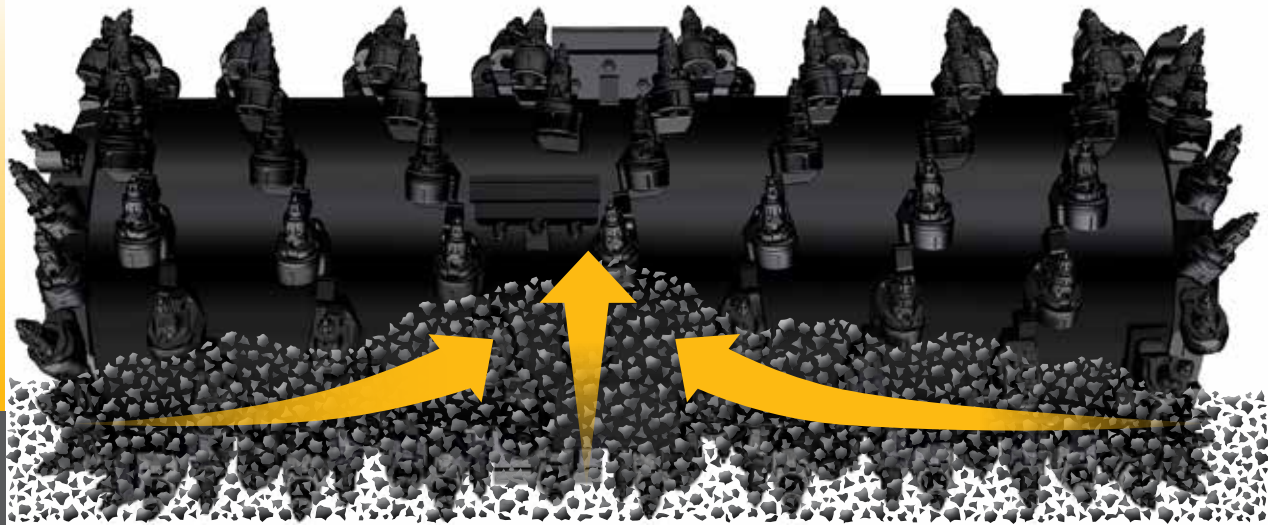
การถอดพื้นที่ง่าย

ครีบคิกเกอร์แบบใช้งานได้ทั้งสองด้าน

การออกแบบทรงเรียวคู่

ที่ยึดเครื่องมือที่มีคุณสมบัติหลากหลาย





ออกแบบมาเพื่อประสิทธิภาพ

และเพิ่มความทนทาน

การไหลของวัสดุที่ทรงประสิทธิภาพ

มุมเกลียวที่ได้รับการปรับปรุงเพื่อเพิ่มความเร็วการไหลของวัสดุจากด้านนอกสู่กึ่งกลางเพื่อการสกัดวัสดุอย่างมีประสิทธิภาพ ครีบกักเกอร์มีรูปทรงและได้รับการทดสอบเพื่อให้มั่นใจถึงการดันวัสดุออกจากใจกลางห้องการตัดสู่สายพานลำเลียงในระดับสูงสุด การออกแบบโรเตอร์ช่วยลดการสึกหรอขององค์ประกอบโดยการนำวัสดุออกจากห้องการตัดอย่างรวดเร็ว ลดแรงลาก ปรับปรุงประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักรและลดการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง

ออกแบบมาเพื่อใช้งานหนัก

โรเตอร์ System K ได้รับการออกแบบมาเพื่อรองรับการใช้งานหนักและนำเสนอคุณสมบัติเพื่อยืดอายุองค์ประกอบ บล็อกฐานด้านซ้ายและขวาที่หนาขึ้นจะช่วยเสริมความแข็งแกร่งและออกแบบมาเพื่อสร้างเกลียวลำเลียงแบบเหมือนกัน ในขณะเดียวกัน ที่ยึดเครื่องมือที่มีขนาดใหญ่ขึ้นพร้อมพื้นที่ผิวที่มากขึ้นจะทำหน้าที่ปกป้องบล็อก สำหรับการใช้งานที่มีการกระแทกสูงหรือการขัดสี มีอุปกรณ์เสริมเป็นที่ยึดเครื่องมือที่ทำจากเหล็กชุบแข็งให้เลือกใช้งานเพื่ออายุการใช้งานที่ยาวนาน

ข้อเสนอและการใช้งาน โรเตอร์สำหรับงานทุกรูปแบบ

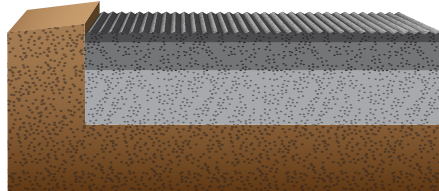
ไม่ว่าคุณจะทำถนนหรือกัดรันเวย์สนามบิน เรามีโรเตอร์ที่ตรงกับความต้องการในงานของคุณและช่วยให้คุณได้ตามเป้าหมายการผลิต

การกัดแบบไมโคร

ระยะห่าง: 6 มม. และ 6x2 มม.*

การใช้งาน: การกัดแบบละเอียดมากเพื่อให้เป็นไปตาม
ข้อมูลจำเพาะของงาน

ความลึกของการกัดที่แนะนำ:
0 - 51 มม. (0 - 2 นิ้ว)



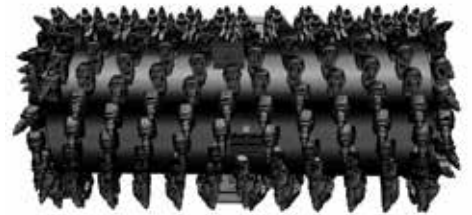
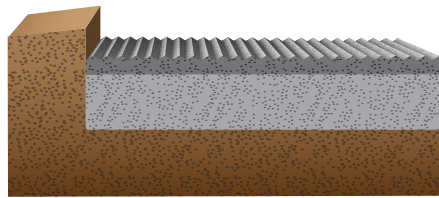
* โรเตอร์ 6x2 เป็นการออกแบบ System H

การกัดละเอียด

ระยะห่าง: 8 มม.

การใช้งาน: การกัดละเอียดสำหรับการกำจัดพื้นผิว
เรียบ

ความลึกของการกัดที่แนะนำ:
0 - 101 มม. (0 - 4 นิ้ว)

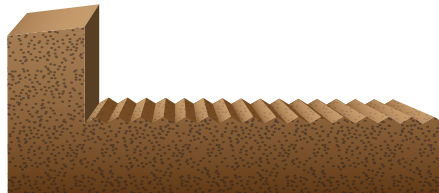


การกัดมาตรฐาน

ระยะห่าง: 15 มม.

การใช้งาน: การกำจัดพื้นผิวหรือการกำจัดผิวถนนแบบ
สมบูรณ์

ความลึกของการกัดที่แนะนำ:
0 - 330 มม. (0 - 13 นิ้ว)

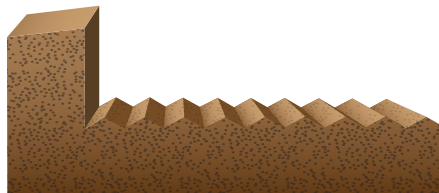


การกัดหยาบ

ระยะห่าง: 18 มม. และ 25 มม.

การใช้งาน: การกำจัดพื้นผิวหรือการกำจัดผิวถนน
แบบสมบูรณ์พร้อมปรับผิวแบบหยาบ

ความลึกของการกัดที่แนะนำ:
0 - 330 มม. (0 - 13 นิ้ว)



เลือกที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ

โรเตอร์กัด

ประเภทการกัด	รุ่นเครื่องจักร	ระยะห่างเครื่องมือ (มม.)	จำนวนฟัน	ความกว้างในการกัด (มม.)	CAT® หมายเลขชิ้นส่วน
ไมโคร	PM620/PM820	6	350	2010	575-7463
	PM622/PM822	6	386	2235	575-7467
	PM825	6	431	2505	575-7471
	PM620/PM820	6x2*	672	2010	501-2144*
	PM622/PM822	6x2*	748	2235	511-5050*
ละเอียด	PM310	8	150	1000	567-0886
	PM312	8	172	1225	567-0892
	PM313	8	181	1300	567-0898
	PM620/PM820	8	276	2010	567-0932
	PM622/PM822	8	304	2235	567-0904
	PM825	8	338	2505	567-0907
มาตรฐาน	PM200	15	170	2010	529-7637
	PM200	15	185	2235	594-0222
	PM201	15	180	2100	588-8864
	PM310	15	91	1000	522-0118
	PM312	15	106	1225	522-0127
	PM313	15	111	1300	522-0133
	PM620/PM820	15	170	2010	497-9842
	PM622/PM822	15	185	2235	517-1709
	PM825	15	203	2505	517-0842
หยาบ	PM310	18	80	1000	567-0889
	PM312	18	92	1225	567-0895
	PM313	18	98	1300	567-0901
	PM620/PM820	18	150	2010	559-1545
	PM622/PM822	18	162	2235	558-6381
	PM825	18	177	2505	567-2017
	PM620/PM820	25	122	2010	582-7727
	PM622/PM822	25	131	2235	582-8826
	PM825	25	143	2505	582-8830

* โรเตอร์ 6x2 เป็นการออกแบบ System H

ที่ยึดเครื่องมือที่ออกแบบใหม่ หมดจด เพิ่มเวลาทำงาน

ที่ยึดเครื่องมือมีวิธีการถอดพื้นหลายวิธีและการออกแบบแหวนเสียดทานเฉพาะเพื่อช่วยยึดกับโรเตอร์ ส่งผลให้การเปลี่ยนทำได้อย่างรวดเร็วขึ้นและลดเวลาหยุดทำงานสำหรับการบำรุงรักษาโรเตอร์

คอร์รับการสึกหรอที่ยาวกว่า

คอร์รับการสึกหรอ 20 มม.
ยาวกว่าที่ยึดเครื่องมือของ System G
66%

บริเวณพื้นผิวขนาดใหญ่

พื้นผิวขนาดใหญ่ที่อบชุบบนที่ยึดเครื่องมือ
จะปกป้องบล็อกฐานจากการสึกหรอที่
ไม่พึงประสงค์

การออกแบบที่ยึดเครื่องมือแบบป้องกัน
การหมุน

ทำให้มั่นใจได้ถึงตำแหน่งที่ถูกต้อง ป้องกันการสึก
หรอของบล็อกและที่ยึด

พื้นสึกหรอสม่ำเสมอ

น้ำสามารถแทรกซึมเข้าสู่ช่องเข้าถึงแนวรัศมี ช่วย
ยให้พื้นหมุนเพื่อให้สึกหรออย่างสม่ำเสมอ

วิธีต่างๆ

ที่ช่วยให้ถอดพื้นได้อย่างง่ายดาย

- + ช่องเข้าถึงแนวรัศมี
- + จุดส่ว
- + การเข้าถึงด้านหลังผ่านบล็อก

รองรับก้านขนาดใหญ่กว่า

ที่ยึดเครื่องมือสามารถติดตั้งพื้นพร้อมก้าน
พื้นที่มีขนาด 20 มม. 22 มม. และ 25 มม.
สำหรับการใช้งานแบบต่างๆ

การออกแบบตัวเรียวและแหวน
เสียดทาน

ยึดที่ยึดเครื่องมือเข้ากับโรเตอร์โดยไม่ต้องใช้
มุกยึด สลัก หรือสกรูตัวหนอน เพื่อช่วยย่นเวลา
ในการเปลี่ยนและทำให้ไม่จำเป็นต้องใช้ตัวยึด
หรือการขันแน่นอีกต่อไป



การรักษาฟันและที่ยึดเครื่องมือเป็นหลักการสำคัญในการเพิ่มผลผลิตให้อยู่ในระดับสูงสุด และโรเตอร์ **System K** ได้รับการออกแบบเพื่อทำให้การบำรุงรักษาาง่ายขึ้นและทำให้คุณกลับไปทำงานได้เร็วขึ้น

- + ที่ยึดเครื่องมือแบบทรงเรียวคู่ทำให้ไม่ต้องใช้ตัวยึดลดเวลาการเปลี่ยนชิ้นส่วนได้ถึง **50%**
- + การถอดฟันสามารถทำได้หลายวิธี
- + เครื่องมือถอดแบบต่างๆ ออกแบบมาสำหรับโรเตอร์ **System K** โดยเฉพาะเพื่อช่วยให้คุณเปลี่ยนฟันและที่ยึดเครื่องมือได้อย่างรวดเร็ว

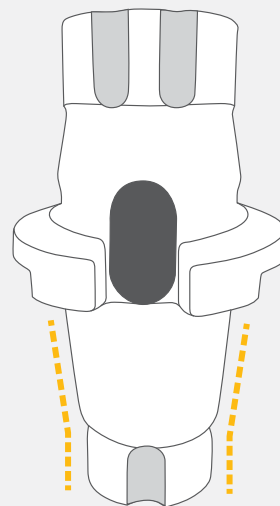
ตัวแทนจำหน่าย **Cat** ของคุณพร้อมในการให้บริการชิ้นส่วนและตัวเลือกการบริการที่สะดวกสบาย ด้วยซัพพลายเชนระดับแนวหน้าของอุตสาหกรรมและการกระจายระดับโลกเพื่อให้แน่ใจว่าโรเตอร์ของคุณตัดได้อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ

ปราศจากตัวยึด

เปลี่ยนที่ยึดเครื่องมือโดยใช้

เวลาเพียงครึ่งเดียว

ด้วยการออกแบบที่ปราศจากตัวยึด



ไม่ต้องใช้
หมุดยึด สลัก
และสกรูตัวหนอน

หมายเหตุ: เปรียบเทียบกับที่ยึดเครื่องมือ
CAT SYSTEM G



ฟันกัดคาร์ไบด์







เพิ่มประสิทธิภาพเพื่อเพิ่มการผลิตสูงสุด

ฟันตัดระดับพรีเมียม

- + ตัวเครื่องได้รับการออกแบบมาให้วัสดุไหลออกและป้องกันไม่ให้เกิดการสะสม
- + กระบะแบบร่องรองรับการหมุนฟันเพื่ออายุการใช้งานของเครื่องมือที่ยาวนานกว่า
- + เพิ่มส่วนปลอกบนตัวเรือนเพื่อปกป้องแหวนรองและที่ยึดเครื่องมือ
- + ร่องตัวดูดมีบนฟันบางรุ่นเพื่อให้การถอดฟันทำได้อย่างรวดเร็ว
- + มีปาล์วและฟันแบบปลั๊กสำหรับการใช้งานที่มีการกระแทกสูง
- + มีฟันหลายแบบให้เลือกเพื่อให้ตรงกับการใช้งานของคุณ



ฟันทัดคาร์ไบด์

	การใช้งาน	การจัดการ	ขนาดก้าน	ร่องตัวดูด	หมายเลขชิ้นส่วน
	การกัดงานเบา (หมุนรอบตัว)	ยางมะตอยนุ่ม - ปานกลาง	20 มม.	ใช่	561-8134
	การกัดงานเบา/ งานปานกลาง	ยางมะตอยนุ่ม - ปานกลาง	20 มม.	ใช่	560-2306
	การกัดงานเบา/ งานปานกลาง	ยางมะตอยนุ่ม - ปานกลาง	20 มม.	ไม่ใช่	578-4416
	การกัดงานปานกลาง/ งานหนัก	ยางมะตอยปานกลาง - แข็ง	20 มม.	ไม่ใช่	564-1260
	การกัดงานปานกลาง/ งานหนัก	ยางมะตอยแข็ง	20 มม.	ไม่ใช่	561-8135
	การกัดคอนกรีต	คอนกรีต	20 มม.	ใช่	561-8132



CAT® ฟันเพชร
ลดต้นทุนโครงการ

สำหรับการใช้งานกับหินน้ำมันดิบโดยไม่มีสิ่งกีดขวาง เช่น ทางหลวงหรือมอเตอร์เวย์ ให้พิจารณาฟันเพชรของ Cat ที่ออกแบบมาเฉพาะสำหรับโรเตอร์ System K ฟันเพชรจะคงความคมได้ยาวนานกว่าฟันคาร์ไบด์ทั่วไปถึง 80 เท่า ทำให้เครื่องจักรของคุณอยู่กับการกัดมากกว่าการเปลี่ยนฟัน

ทำไมจึงเลือกฟันเพชร

ฟันจะยังคงความคมตลอดอายุการใช้งานของฟันซึ่งจะให้:

- + ผลผลิตที่เพิ่มขึ้น
- + รูปแบบการตัดที่สม่ำเสมอ
- + ลดแรงงานที่ใช้ในการซ่อมบำรุงฟัน
- + ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิงสูงถึง 15%

ฟันเพชร

คงความคมได้ยาวนานกว่า

ฟันคาร์ไบด์ทั่วไป
35 ก.



ฟันยางมะตอย
เพชร



ยาวนานกว่าถึง
40 เท่า

ฟันเพชรอายุ
การใช้งาน
ยาวนาน



ยาวนานกว่าถึง
80 เท่า

ประหยัดต้นทุน
น้ำมันเชื้อเพลิง
มากกว่าถึง **15%**



อายุการใช้งานเฉลี่ยและจำนวนคันที่แน่นอนได้รับผลกระทบจากวัสดุ คุณสมบัติในท้องถิ่นและเทคนิคการใช้งาน ฟันยางมะตอยเพชรใช้งานได้นานกว่าถึง 40 เท่า และฟันเพชรอายุการใช้งานยาวนานได้นานกว่าถึง 80 เท่า เมื่อเทียบกับฟันคาร์ไบด์ทั่วไป 35 ก.

ฟันเพชร

ลดต้นทุนและเพิ่มผลผลิต

ฟันเพชรมีข้อดีอื่นนอกจากการบำรุงรักษาที่ยาวนานและช่วยเพิ่มการประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง ฟันเพชรสามารถเพิ่มอายุการสึกหรอโดยรวมของอุปกรณ์ของคุณและเพิ่มผลการตอบแทนการลงทุนในเครื่องจักรของคุณได้เป็นอย่างมากโดยทำให้ทำงานของคุณเสร็จเร็วขึ้นในทุกๆ เดือน

ลดการสึกหรอของเครื่องจักร

ฟันเพชรจะคงความคมได้ยาวนานกว่าฟันคาร์ไบด์มาตรฐานและลดการสั่นสะเทือนซึ่งสามารถเพิ่มอายุของดอกจอก เพลาขับ เพลาสลั๊บ แบริ่ง แผ่นรองตีนตะขาก และองค์ประกอบแผ่นไถ

ทำงานอย่างไร

ฟันโพลีคริสตัลไลน์แบบหมุนไม่ได้จะมีการสึกหรอที่สม่ำเสมอมากกว่าและรักษาความยาวเกจ (ความสูง) ตลอดอายุการใช้งานของฟัน

ติดตั้งได้หลายดรัม

ฟันเพชรของ **Cat** ได้รับการออกแบบให้ติดตั้งได้กับดรัมของผู้ผลิตรายหลักๆ ทั้งหมด โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย **Cat** ของคุณเพื่อขอรายละเอียดเกี่ยวกับตัวเลือกที่มีอยู่ทั้งหมด

ระบบโรเตอร์	เพชรมาตรฐาน	เพชรอายุการใช้งานยาวนาน	เครื่องมือติดตั้ง	เครื่องมือถอด
Cat System G	491-1472	491-1503	เครื่องมือไฮดรอลิก: 509-8707 เครื่องมือ: 504-5049	473-3836
Cat System K	522-7507	522-7508	เครื่องมือไฮดรอลิก: 591-1346 เครื่องมือ: 473-3838	526-7661
Cat System J	460-7190	514-5225	473-3838	473-3835
Kennametal KPF-303	460-7189	473-3829	473-3838	473-3838
ฟัน Keystone ขนาดกลาง	514-5246	514-5253	504-5047	504-5048
ดรัมเปลี่ยนเร็ว Sollami	460-7191	473-3833	473-3838	473-3837

เครื่องมือซ่อมบำรุงสำหรับ

ถอดอย่างมีประสิทธิภาพและรวดเร็ว

คำอธิบายเครื่องมือ	หมายเลขชิ้นส่วนเครื่องมือ
ค้อนนิวมेटิกและชุดถอดฟันพร้อมตัวเจาะ	376-4134
ตัวเจาะนิวมेटิกเพื่อถอดฟันผ่านช่องในที่ยึดเครื่องมือ	541-9315
ส่วแบนนิวมेटิกเพื่อถอดฟันได้แหวนรอง	223-4355
เครื่องมือส้อมนิวมेटิกเพื่อถอดฟันได้แหวนรอง	592-9019
ตัวเจาะนิวมेटิกเพื่อถอดฟันที่มีร่องฟัน	545-9105
เครื่องมือถ้ายนิวมेटิกเพื่อติดตั้งฟัน	559-1543
เครื่องมือเพื่อถอดฟันผ่านช่องในที่ยึดเครื่องมือ	543-5470
เครื่องมือเพื่อถอดฟันโดยการงัดได้แหวนรอง	539-6299
เครื่องมือเพื่อถอดฟันที่มีร่องฟัน	539-6298
เครื่องมือเพื่อถอดที่ยึดเครื่องมือ	526-7661
ตัวสกัดที่ยึดเครื่องมือที่ได้รับความเสียหาย	577-4176
เครื่องจัดแนวบล็อกฐาน	553-2020

เครื่องมือ



เครื่องมือนิวมेटิก



ชิ้นส่วนซ่อมบำรุง

แบบเปลี่ยนได้

ครีบกติกเกอร์

รุ่นเครื่องจักร	ระยะห่างเครื่องมือ	การใช้งาน	หมายเลขชิ้นส่วน
PM310, PM312, PM313	8 มม.	ละเอียด	567-0937
	15 มม.	มาตรฐาน	522-0125
	18 มม.	หยาบ	559-1551
PM620, PM622, PM820, PM822, PM825	6 มม.	ไมโคร	567-0937
	8 มม.	ละเอียด	559-1551
	15 มม.	มาตรฐาน	540-7967
	18 มม.	หยาบ	540-7967
	25 มม.	หยาบ	559-7707

ที่ยึดเครื่องมือ

ขนาดก้าน	การจัดการ	การใช้งาน	หมายเลขชิ้นส่วน
20 มม.	มาตรฐาน	อเนกประสงค์	583-6054
20 มม.	เหล็กแข็ง	การขัดสี/การกระแทกสูง	497-9840
22 มม.	เหล็กแข็ง	การขัดสี/การกระแทกสูง	519-7374
25 มม.	เหล็กแข็ง	การขัดสี/การกระแทกสูง	519-7373

บล็อกและเครื่องมือสามชิ้น

การใช้งาน	คำอธิบาย	หมายเลขชิ้นส่วน
ไมโคร ละเอียด	บล็อกด้านซ้าย	496-3470
ไมโคร ละเอียด	บล็อกด้านขวา	512-3231
มาตรฐาน หยาบ	บล็อกด้านซ้าย	567-0938
มาตรฐาน หยาบ	บล็อกด้านขวา	567-0939
ทั้งหมด	บล็อกแหวนปลาย	496-3468
ทั้งหมด	เครื่องมือสามชิ้น - ซ้าย	541-7552
ทั้งหมด	เครื่องมือสามชิ้น - ขวา	541-7553

ดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ Cat, บริการของตัวแทนจำหน่าย และโซลูชันสำหรับอุตสาหกรรมได้ที่เว็บ www.cat.com

© 2020 Caterpillar สงวนลิขสิทธิ์

VisionLink เป็นเครื่องหมายการค้าของ Trimble Navigation Limited ซึ่งจดทะเบียนในสหรัฐอเมริกาและประเทศอื่นๆ

เอกสารและข้อมูลจำเพาะอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ได้แจ้งให้ทราบ เครื่องจักรที่แสดงในภาพถ่ายอาจมีอุปกรณ์เสริมเพิ่มเติมโปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย Cat ของคุณเพื่อขอรายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริม

© 2020 Caterpillar สงวนลิขสิทธิ์ CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK ตลอดจนโลโก้, "Caterpillar Corporate Yellow", ส่วนประกอบ "Power Edge" และ Cat "Modern Hex" รวมทั้งอัตลักษณ์ขององค์กรและผลิตภัณฑ์ต่างๆ ที่ใช้ในที่นี้เป็นเครื่องหมายการค้าของ Caterpillar และไม่อนุญาตให้นำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาต
www.cat.com www.caterpillar.com

QUHQ2683 (05/2020)
(คำแปล : 06/2020)

