

PÓŁAUTONOMICZNY

COMMAND FOR COMPACTION



Cat® Command for Compaction to półautonomiczny system, który automatyzuje proces zagęszczania na podstawie danych wejściowych wprowadzanych przez operatora.

Kontroluje on prędkość, kierunek jazdy, kąty skrętu i układ wibracyjny kompaktora do gruntu w celu zapewnienia maksymalnej jednorodności operacji zagęszczania.

CAT® COMMAND FOR COMPACTION



TECHNOLOGIA UMOŻLIWIAJĄCA JAKOŚĆ UGNIATANIA

Układ Command for Compaction jest doskonałym rozwiązaniem w miejscach pracy, które wymagają jednolitego i precyzyjnego zagęszczania.

- + KONTROLUJE PRĘDKOŚĆ, KIERUNEK JAZDY, KĄTY SKRĘTU I UKŁAD WIBRACYJNY
- + PODWÓJNE POMIARY RTK ZWIĘKSZAJĄ PRECYZJĘ, DZIĘKI CZEMU MOŻNA OBJĄĆ NAWET 60% WIĘCEJ TERENU
- + ŁĄCZY SIĘ ZE WSPÓLNYMI STACJAMI BAZOWYMI, CO UPRASZCZA KONFIGUROWANIE



ELIMINOWANIE SKUTKÓW RÓŻNIC KOMPETENCYJNYCH

Automatyzacja procesu pozwala uniknąć różnic jakościowych spowodowanych wykonywaniem zagęszczania przez operatorów o niejednorodnych umiejętnościach

POKRYCIE NAWET 60% WIĘCEJ OBSZARU

Technologię Command opracowano specjalnie z myślą o zwiększeniu kontroli nad procesem i precyzji zachodzenia na poprzedni ślad, a taka większa jednorodność zagęszczania przekłada się na bardziej spójny efekt końcowy.

ŁATWA OBSŁUGA

Intuicyjny interfejs maksymalnie upraszcza obsługę. Operator musi tylko wskazać, GDZIE i JAK ma się odbywać zagęszczanie, a resztę system Command bierze na siebie.



POKRYCIE NAWET

60%

WIĘCEJ
OBSZARU

Z UKŁADEM COMMAND
FOR COMPACTION

POCZĄTKUJĄCY
OPERATOR



W sześciu przejazdach zagęszczania podłoża układ Command pozwolił objąć 60% więcej terenu, niż potrafiliby to zrobić początkujący operator.

ŹRÓDŁO: RAPORT TERENOWY 2018, TINAJA HILLS, AZ



UKŁAD POZYCJONOWANIA

Układ pozycjonowania wykonuje podwójne pomiary RTK, co znacznie poprawia kontrolę i precyzję zachodzenia na poprzedni ślad.



SYSTEM KONTROLI MASZYN

System kontroli maszyn obejmuje wyświetlacz układu Command, na którym operator definiuje obszar roboczy, wprowadza parametry zagęszczania, a w trybie automatycznym sprawdza informacje o pracy maszyny. W każdej chwili operator może przejść ręczną kontrolę nad maszyną.



SYSTEM WYKRYWANIA OBIEKTÓW

Zawiera wbudowany układ wykrywania obiektów, który ostrzega operatora, gdy przed lub za maszyną znajdzie się jakiś przedmiot.

PIERWSZY KROK W KIERUNKU AUTONOMII

AUTOMATYZUJE PROCES ZAGĘSZCZANIA

System automatyzuje proces zagęszczania na podstawie parametrów wprowadzanych przez operatora, które dodatkowo można zapisać.

Operator cały czas znajduje się w maszynie i uczestniczy w procesie, ale układ Command samodzielnie wykonuje część operacji — bez ryzyka, jakie towarzyszy niedoskonałym w pełni autonomicznym maszynom eksploatowanym obecnie na różnych obiektach.

STAŁA PRĘDKOŚĆ, ODPOWIEDNIA LICZBA PRZEJAZDÓW

System Command zadaje stałą prędkość oraz odpowiednią liczbę przejazdów przy właściwych ustawieniach wibrowania i zachodzenia na poprzedni ślad niezależnie od poziomu wyszkolenia operatora.

ŁATWA KONFIGURACJA

System Command jest bardzo łatwy w konfiguracji. Do działania nie potrzebuje żadnych operacji w systemach zaplecza ani projektów terenu. System łączy się ze wspólnymi stacjami bazowymi, a operator w samej maszynie definiuje obszar, który ma być zagęszczany.

ŁATWA OBSŁUGA

Definiowanie obszaru jest bardzo proste, wystarczy w odpowiednich momentach naciskać przyciski nagrywania, wstrzymania i zatrzymania. Po zdefiniowaniu obszaru należy wprowadzić 3 proste parametry wejściowe.



POKRYCIE NAWET

60% WIĘCEJ OBSZARU

JEDNORODNOŚĆ MA ZNACZENIE

Dzięki swojej półautonomicznej technologii układ Command utrzymuje spójność parametrów zagęszczania.

POKRYCIE WIĘKSZEGO OBSZARU

Pozwala objąć nawet 60% terenu więcej niż gdyby robił to samodzielnie początkujący operator

PRZEWIDYWANA JEDNORODNOŚĆ

Większa kontrola nad procesem i precyzyjne zachodzenie na poprzedni ślad pomagają zwiększyć jednorodność i przewidywalność procesu zagęszczania, co ułatwia osiągnięcie wyznaczonych celów.



SYSTEM COMMAND GWARANTUJE JEDNOLITE ZACHODZENIE NA POPRZEDNI ŚLAD I LICZBĘ PRZEJAZDÓW, TAK ABY EFEKT ZAGĘSZCZANIA BYŁ MAKSYMALNIE JEDNORODNY.



RĘCZNE ZAGĘSZCZANIE POWODUJE LUKI W POKRYCIU I NIERÓWNE ZACHODZENIE NA POPRZEDNI ŚLAD.



POPRAWA BEZPIECZEŃSTWA W MIEJSCU PRACY

Bezpieczeństwo operatorów i innych osób znajdujących się na miejscu pracy ma nadrzędne znaczenie. System Command zawiera funkcje pomagające bezpiecznie eksploatować maszynę.

Wbudowany układ wykrywania obiektów ostrzega operatora, że na drodze maszyny znajdują się ciała obce. Działa on zarówno w trybie automatycznym, jak i podczas ręcznego sterowania maszyną przez operatora.

Dla większego bezpieczeństwa kilka blokad warunkowych zapobiega niepożądanemu przejściu maszyny w tryb automatyczny. Jeżeli którakolwiek blokada zostanie zainicjowana w czasie, gdy maszyna już pracuje w trybie automatycznym, system automatycznie zatrzymuje maszynę i wyłącza tryb automatyczny.

ELEMENTY SYSTEMU WYKRYWANIA OBIEKTÓW



CZUJNIK RADAROWY ZAMOCOWANY DO PRZEDNIEGO ZDERZAKA.



CZUJNIK RADAROWY ZAMOCOWANY DO TYLNEJ OBUDOWY SILNIKA.



IKONA NA WYŚWIETLACZU OSTRZEGAJĄCA OPERATORA.



Więcej informacji o produktach Cat, usługach oferowanych przez dealerów oraz rozwiązaniach branżowych można znaleźć w Internecie pod adresem www.cat.com

VisionLink jest znakiem towarowym spółki Trimble Navigation Limited zarejestrowanej w USA i innych krajach.

Materiały i dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Maszyny przedstawione na zdjęciach mogą mieć zamontowane wyposażenie dodatkowe. Aby uzyskać informacje o dostępnym wyposażeniu dodatkowym, skontaktuj się z dealerem Cat.

www.cat.com

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK odpowiadające im znaki towarowe i żółty kolor „Caterpillar Yellow” oraz elementy graficzne „Power Edge” i Cat „Modern Hex”, jak również wizerunek firmy i produktów użytych w niniejszej publikacji są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Caterpillar i nie można ich wykorzystywać bez zezwolenia.

QXDQ2551 (02.2020)
(Ameryka Północna)
© 2020 Caterpillar
Wszelkie prawa zastrzeżone.

