



966 GC

轮式装载机

技术规格

配置和功能可能因地区而有所不同。请咨询您的 Cat® 代理商以确定您的地区是否有提供此功能。

目录

| | |
|----------------------|-----------|
| 技术规格 | 2 |
| 发动机 | 2 |
| 重量 | 2 |
| 工作技术规格 | 2 |
| 变速箱 | 2 |
| 油料加注容量 | 2 |
| 空调系统 | 2 |
| 液压系统 | 3 |
| 轮胎 | 3 |
| 噪音 | 3 |
| 驾驶室 | 3 |
| 制动 | 3 |
| 尺寸 | 4 |
| 转弯半径 | 5 |
| 轮胎选项 | 5 |
| 满斗系数与铲斗选择图表 | 6 |
| 工作技术规格 — 铲斗 | 7 |
| 林业作业抓斗 | 10 |
| 货盘前叉 | 14 |
| 标配与选配设备 | 25 |

966 GC 轮式装载机技术规格

发动机

| | | |
|---------------------|-----------------|-----------------------|
| 发动机型号 | Cat® (卡特) C9.3B | |
| 最大功率 @ 1600 rpm | | |
| ISO 14396 | 239 kW | 321 hp |
| 最大总功率 @ 1600 rpm | | |
| SAE J1995 | 242 kW | 325 hp |
| 最大净功率 @ 1600 rpm | | |
| ISO 9249, SAE J1349 | 218 kW | 292 hp |
| 额定功率 @ 2200 rpm | | |
| ISO 14396 | 219 kW | 294 hp |
| 额定总功率 @ 2200 rpm | | |
| SAE J1995 | 223 kW | 299 hp |
| 额定净功率 @ 2200 rpm | | |
| ISO 9249, SAE J1349 | 196 kW | 263 hp |
| 最大扭矩 @ 1200 rpm | | |
| ISO 14396 | 1779 N·m | N·m |
| 最大总扭矩 @ 1200 rpm | | |
| SAE J1995 | 1797 N·m | 1325 lbf-ft |
| 最大净扭矩 @ 1100 rpm | | |
| ISO 9249, SAE J1349 | 1679 N·m | 1238 lbf-ft |
| 缸径 | 115 mm | 4.5 in |
| 冲程 | 149 mm | 5.9 in |
| 排量 | 9.30 L | 567.5 in ³ |

- 符合巴西 MAR-1 和中国非道路国三排放标准，等同于美国 EPA Tier 3 和欧盟 Stage IIIA 排放标准。
- 广告宣传中所示净功率是发动机配备风扇、空气滤清器和交流发电机时飞轮可获得的功率。

重量

| | | |
|------|----------|----------|
| 工作重量 | 21577 kg | 47569 lb |
|------|----------|----------|

- 所示工作重量和静态倾覆负载基于如下组件/机具/人员之机器配置：标准环境冷却状态、开式差速轴、Triangle 26.5R25 L3 ** TB516 轮胎、标准配重、液/油满装、操作员和 4.0 m³ (5.25 yd³) 带 BOCE 一般用途铲斗。

工作技术规格

| | | |
|------------------|----------|-----------|
| 静态倾斜负载 38° 全角度翻转 | | |
| 轮胎变形* | 13594 kg | 29970 lb |
| 轮胎不变形** | 14568 kg | 32117 lb |
| 启动力 | 164 kN | 36869 lbf |

*完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 6 章节之要求，其要求计算与测试之间的 2% 验证。

**符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 5 章节之要求。

变速箱

| | | |
|--------|-----------|----------|
| 前进 1 档 | 6.4 km/h | 4.0 mph |
| 前进 2 档 | 12.1 km/h | 7.5 mph |
| 前进 3 档 | 21.0 km/h | 13.0 mph |
| 前进 4 档 | 34.8 km/h | 21.6 mph |
| 倒车 1 档 | 7.0 km/h | 4.3 mph |
| 倒车 2 档 | 13.2 km/h | 8.2 mph |
| 倒车 3 档 | 23.0 km/h | 14.3 mph |
| 倒车 4 档 | 36.9 km/h | 22.9 mph |

- 最高行驶速度 (26.5R25 轮胎)。
- 如下配置的最高行使速度：标配车辆，配备空铲斗和标配 L3 轮胎 826 mm (32.5 in) 滚动半径。

油料加注容量

| | | |
|-------------|-------|----------|
| 燃油箱大小 | 320 L | 84.5 gal |
| 冷却系统 | 53 L | 14.0 gal |
| 曲轴箱 | 25 L | 6.6 gal |
| 变速箱 | 55 L | 14.5 gal |
| 差速器与终传动 - 前 | 57 L | 15.1 gal |
| 差速器与终传动 - 后 | 57 L | 15.1 gal |
| 液压油箱 | 120 L | 31.7 gal |

空调系统

这款机器的空调系统含有氟化温室气体制冷剂 R134a (全球变暖指数 = 1430)。该系统含有 1.7 kg 的制冷剂，其 CO₂ (二氧化碳) 当量为 2.431 mt。

液压系统

| | | |
|-------------------------------------|-----------|------------|
| 执行系统泵类型 | 活塞 | |
| 转向系统泵类型 | 活塞 | |
| 执行系统 | | |
| 最大泵输出: 2275 rpm | 320 L/min | 85 gal/min |
| 最大工作压力: 50 L/min (13.2 gal/min) | 27900 kPa | 4047 psi |
| 选配第三功能的最大压力: 20 L/min (5.3 gal/min) | 23500 kPa | 3408 psi |
| 选配第三功能最大流量 | 320 L/min | 85 gal/min |
| 液压循环时间 | | |
| 从运载位置上升 | 6.5 秒 | |
| 在最大上升位置卸载 | 2.7 秒 | |
| 降低、清空、浮动向下 | 2.8 秒 | |
| 总循环时间 | 12.0 秒 | |

轮胎*

选择包括:

- 三角 26.5-25 20PR L3 (TL612)
- 三角 26.5R25 ★★ L3 (TB516)
- Maxam 26.5R25 ★★ L3 (MS302)
- 普利斯通 26.5R25 ★ L3 (VJT)
- Maxam 26.5R25 ★★ L5 (MS503)
- 普利斯通 26.5R25 ★ L5 (VSDT)
- 三角 26.5R25 ★★ L5 (TL538S+)

*轮胎供应因地区而不同。请咨询您的本地 Cat 代理商。

噪音

如下所示噪音值仅限于具体作业条件。机型和操作员噪音水平在不同发动机和/或冷却风扇速度下将会各不相同。在未妥善维护的驾驶室里操作机型、或长时间或在噪音环境下打开驾驶室门和/或窗时，可能需要采取听力保护措施。

冷却风扇速度处于最大值情形下:

| | |
|---------------------------|-----------|
| 操作员噪音压力水平 (ISO 6396:2008) | 75 dB(A) |
| 外部声功率等级 (ISO 6395:2008) | 110 dB(A) |

冷却风扇速度处于 70% 最大值 情形下: *

| | |
|---------------------------|-------------|
| 操作员噪音压力水平 (ISO 6396:2008) | 75 dB(A) |
| 外部声功率级别 | 108 dB(A)** |

*在欧盟国家和执行 "EU Directives" 欧盟指令国家的机器。
**European Union Directive 欧盟指令 "2000/14/EC" 修订版 "2005/88/EC"。

驾驶室

| | |
|-----------|--|
| ROPS/FOPS | ROPS/FOPS 符合 ISO 3471:2008 和 ISO 3449:2005 Level II 标准 |
|-----------|--|

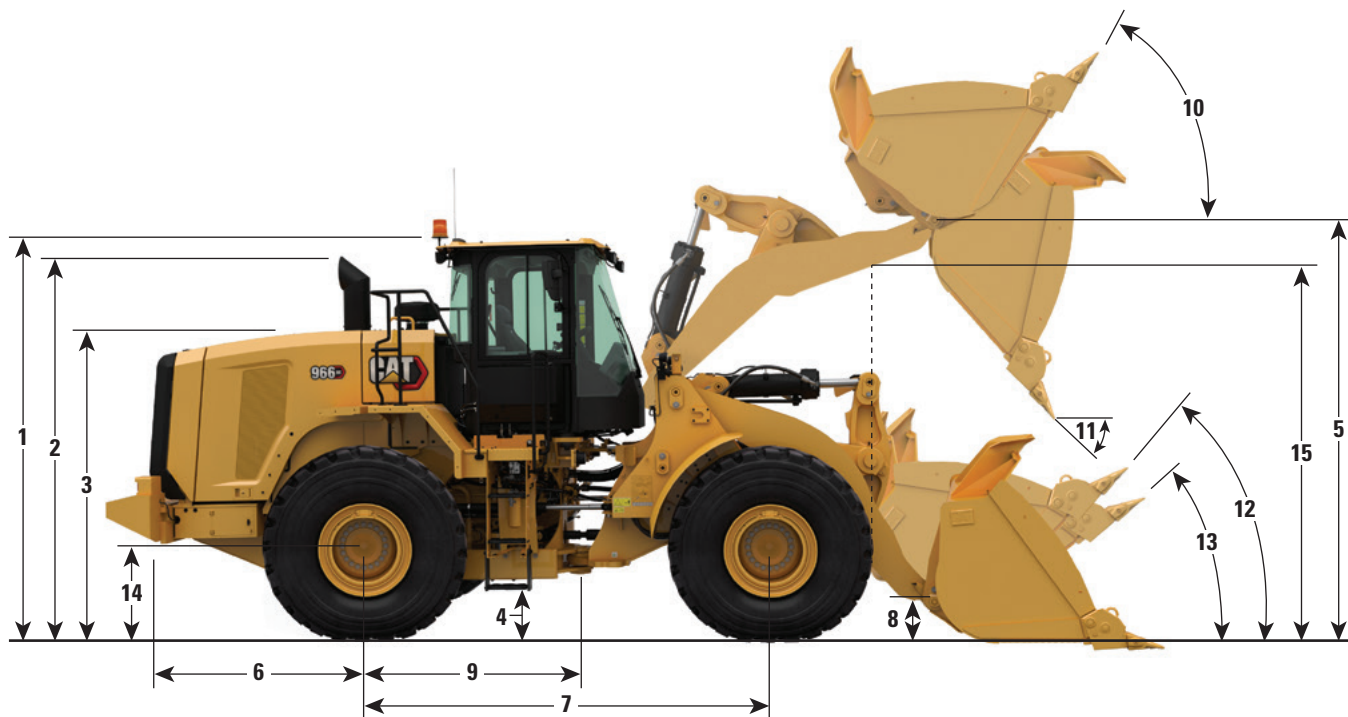
制动

| | |
|----|------------------------|
| 制动 | 制动器符合 ISO 3450:2011 标准 |
|----|------------------------|

966 GC 轮式装载机技术规格

尺寸

所有尺寸为大约数值并且基于 26.5R25 ★★ L3 TB516 Triangle 轮胎。



| | | |
|--------------------|---------|--------|
| 1 至 ROPS 防翻滚结构顶部高度 | 3582 mm | 11'8" |
| 2 至排气管顶部高度 | 3539 mm | 11'6" |
| 3 至护罩顶部高度 | 2804 mm | 9'2" |
| 4 离地间隙 | 455 mm | 1'5" |
| 5 B 销高度 | 4256 mm | 14' |
| 6 后轴中心线至配重边沿距离 | 2453 mm | 8' |
| 7 轴距 | 3550 mm | 11'8" |
| 8 负载物料时 B 销高度 | 614 mm | 2' |
| 9 后轴中心线至牵引装置长度 | 1775 mm | 5'8" |
| 10 最大提升位置的齿条后架角度 | | 62 度 |
| 11 最大提升时卸载角度 | | 44 度 |
| 12 负载物料时齿条后移角度 | | 50 度 |
| 13 地面齿条后架角度 | | 42 度 |
| 14 至轴中心线的高度 | 819 mm | 2'8" |
| 15 提升臂间隙 | 3705 mm | 12'22" |

转弯半径

所有尺寸为大约数值并且基于 26.5R25 ★★ L3 TB516 Triangle 轮胎。

| | | |
|-------------|---------|--------|
| 轮胎外侧转弯半径 | 6675 mm | 21'11" |
| 轮胎内侧转弯半径 | 3728 mm | 12'3" |
| 轮胎上方宽度 – 负载 | 3154 mm | 10'4" |
| 轮胎上方宽度 – 空载 | 2873 mm | 10'3" |
| 配重外边沿转弯半径 | 6693 mm | 22'0" |

轮胎选项*

| 轮胎品牌 | Maxam | 普利司通 | Maxam | 三角 | 普利司通 | 三角 |
|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 轮胎尺寸 | 26.5R25 | 26.5R25 | 26.5R25 | 26.5R25 | 23.5R25 | 26.5-25 |
| 胎面类型 | L3 | L3 | L5 | L5 | L5 | L3 |
| 胎面花纹 | MS302 | VJT | MS503 | TL538S+ | VSDT | TL612 |
| 轮胎上方宽度 – 最大 (空载)** | 2966 mm 9'7" | 2966 mm 9'7" | 2955 mm 9'7" | 2948 mm 9'7" | 2973 mm 9'8" | 2936 mm 9'6" |
| 轮胎上方宽度 – 最大值 (负载)** | 3006 mm 9'9" | 3010 mm 9'9" | 3000 mm 9'8" | 2970 mm 9'7" | 2999 mm 9'8" | 2963 mm 9'7" |
| 垂直尺寸变化 (前后平均值) | 7 mm 0.28" | -4 mm -0.16" | 35 mm 1.37" | 13 mm 0.51" | 28 mm 1.10" | 82 mm 3.23" |
| 水平伸展变化 | -2.0 mm -0.08" | 6.5 mm 0.26" | -22.0 mm -0.87" | -29.0 mm -1.14" | -12.5 mm -0.49" | 0 mm 0" |
| 最小回转圈至轮胎外侧距离变化 | -74.0 mm -2.91" | -72.0 mm -2.83" | -77.0 mm -3.03" | -92.0 mm -3.62" | -77.5 mm -3.05" | -95.5 mm -3.76" |
| 最小回转圈至轮胎内侧距离变化 | 74.0 mm 2.91" | 72.0 mm 2.83" | 77.0 mm 3.03" | 92.0 mm 3.62" | 77.5 mm 3.05" | 95.5 mm 3.76" |
| 工作重量变化 (无压载物) | -64 kg -141 lb | -180 kg -397 lb | 652 kg 1437 lb | 656 kg 1446 lb | 764 kg 1684 lb | -448 mm -988 lb |

*轮胎供应因地区而不同。欲知更多详情，请咨询您的本地 Cat 代理商。

**轮胎膨胀后上方宽度并包含轮胎体积增长量。

966 GC 轮式装载机技术规格

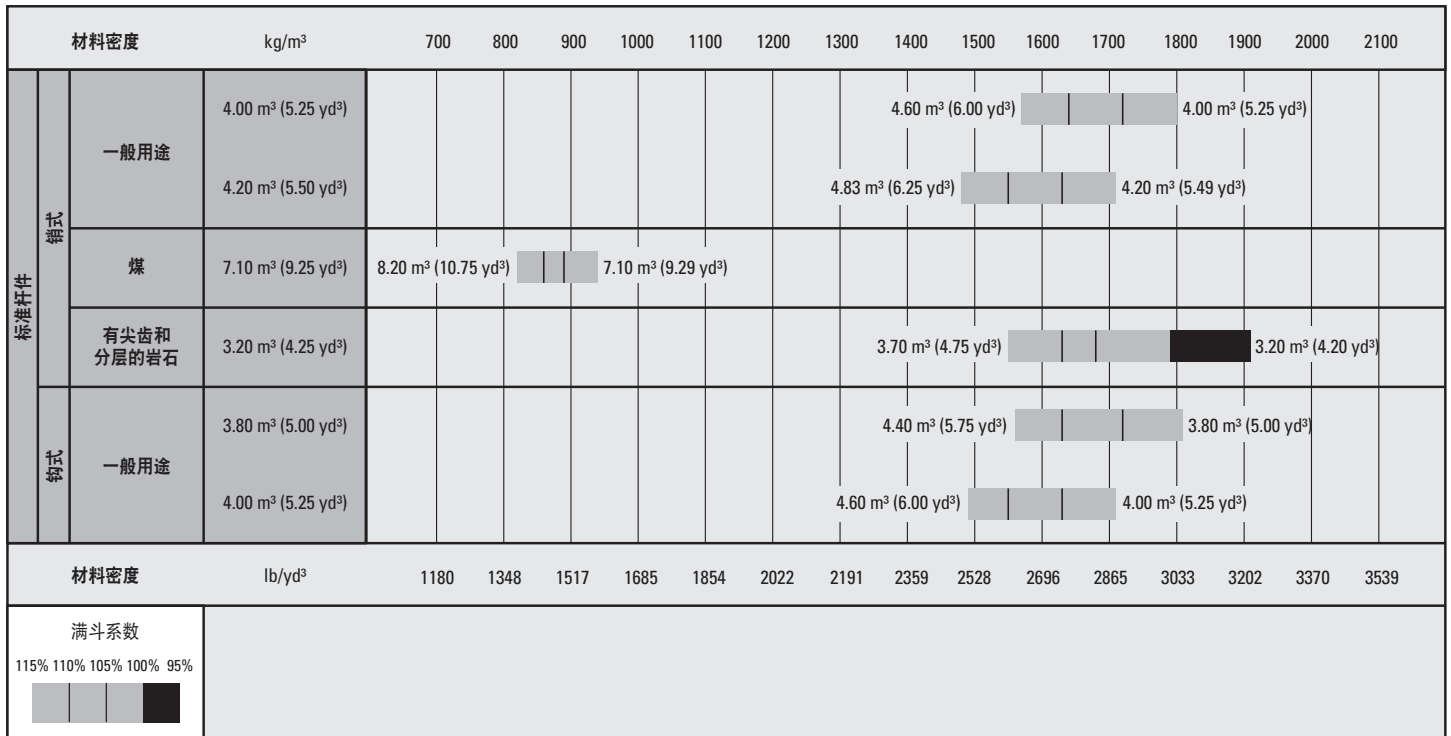
满斗系数与铲斗选择图表

必须根据物料密度和期望满斗系数来选择铲斗尺寸。Cat 高性能系列铲斗具有更长底板、更宽开口、更大储料角、弧形侧板和集成防泄漏护罩，相较于以往型号铲斗或非 Cat 铲斗，显著提高了满斗系数。机器搬运的实际体积因此常常大于额定容量。

| 松散物料 | 物料密度 | 满斗系数 (%) * |
|-------|---|------------|
| 土壤/粘土 | 1500-1700 kg/m ³ (2528-2865 lb/yd ³) | 115 |
| 砂石 | 1500-1700 kg/m ³ (2528-2865 lb/yd ³) | 115 |
| 集料: | 25-76 mm (1-3 in) | 110 |
| | 19 mm (0.75 in) 及更小 | 105 |
| 岩石: | 76 mm (3 in) 及更大 | 100 |

*作为 ISO 7546 额定容量的百分比 (%)。

注：所实现的满斗系数还将取决于物料是否被水洗过。



注：除非另外注明，所有展示的铲斗均使用螺栓固定铲刀。

工作技术规格 – 铲斗

| 铲斗类型 | 底刀类型 | 一般用途铲斗 | | | | | |
|----------------------|-----------------|-------------|-----------|-------|-------------|-----------|-------|
| | | 螺栓连接 切削刃 | 铲齿与 零件 | 铲齿 | 螺栓连接 切削刃 | 铲齿与 零件 | 铲齿 |
| 容量 – 额定 | m ³ | 4.0 | 4.0 | 3.9 | 4.2 | 4.2 | 4.1 |
| | yd ³ | 5.25 | 5.25 | 5.25 | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| 容量 – 110% 额定 | m ³ | 4.40 | 4.4 | 4.3 | 4.6 | 4.6 | 4.5 |
| | yd ³ | 5.8 | 5.8 | 4.6 | 6.0 | 6.0 | 5.9 |
| 宽度 | mm | 3220 | 3271 | 3271 | 3220 | 3271 | 3271 |
| | ft/in | 10'6" | 10'7" | 10'7" | 10'6" | 10'7" | 10'7" |
| 最大提升和 45° 卸料时的卸载间隙高度 | mm | 3064.3 | 2912 | 2912 | 3035 | 2882 | 2882 |
| | ft/in | 10'1" | 9'6" | 9'6" | 9'10" | 9'5" | 9'5" |
| 最大提升和 45° 卸料时的伸展距离 | mm | 1302.0 | 1441 | 1441 | 1325 | 1463 | 1463 |
| | ft/in | 4'3" | 4'7" | 4'7" | 4'3" | 4'8" | 4'8" |
| 水平提升臂和铲斗水平伸展距离 | mm | 2725.1 | 2930 | 2930 | 2763 | 2968 | 2968 |
| | ft/in | 8'9" | 9'6" | 9'6" | 9'1" | 9'7" | 9'7" |
| 挖掘深度 | mm | 105 | 105 | 75 | 105 | 105 | 75 |
| | in | 4.13" | 4.13" | 3.0" | 4.13" | 4.13" | 3.0" |
| 总长 | mm | 8937 | 9163 | 9163 | 8975 | 9201 | 9201 |
| | ft/in | 29'3" | 30'1" | 30'1" | 29'4" | 30'2" | 30'2" |
| 铲斗处于最大提升位置时的整体高度 | mm | 5849 | 5849 | 5849 | 5888 | 5888 | 5888 |
| | ft/in | 19'2" | 19'2" | 19'2" | 19'3" | 19'3" | 19'3" |
| 铲斗处于运载位置时的装载机最小回转圈 | mm | 15001 | 15174 | 15174 | 15021 | 15194 | 15194 |
| | ft/in | 49'2" | 49'8" | 49'8" | 49'3" | 49'8" | 49'8" |
| 静态倾覆负载, 直接 (轮胎变形)* | kg | 15472 | 15289 | 15494 | 15405 | 15221 | 15419 |
| | lb | 34110 | 33706 | 34158 | 33962 | 33557 | 33993 |
| 静态倾覆负载, 直接 (轮胎不变形)* | kg | 16442 | 16256 | 16462 | 16380 | 16193 | 16391 |
| | lb | 36248 | 35838 | 36292 | 36112 | 35699 | 36136 |
| 静态倾覆负载, 铰接 (轮胎变形)* | kg | 13593 | 13410 | 13604 | 13529 | 13345 | 13531 |
| | lb | 29967 | 29564 | 29992 | 29826 | 29421 | 29831 |
| 静态倾覆负载, 铰接 (轮胎不变形)* | kg | 14568 | 14382 | 14576 | 14508 | 14321 | 14507 |
| | lb | 32117 | 31707 | 32135 | 31985 | 31572 | 31982 |
| 启动力 | kN | 164 | 163 | 175 | 159 | 158 | 169 |
| | lbf | 36869 | 36644 | 39342 | 35745 | 35520 | 37993 |
| 工作重量* | kg | 21577 | 21715 | 21552 | 21618 | 21756 | 21593 |
| | lb | 47569 | 47873 | 47514 | 47660 | 47964 | 47604 |

*所示静态倾覆负载和工作重量基于如下组件/机具/人员之机器配置: 标准环境冷却状态、开式差速轴、Triangle 26.5R25 L3 ★★ TB516 轮胎、标准配重、液/油满装和 75 kg (165 lb) 操作员。

(轮胎变形) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 6 章节之要求, 其要求计算与测试之间的 2% 验证。

(轮胎不变形) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 5 章节之要求。

铲斗和作业机具供应因地区而不同。欲知更多详情, 请咨询您的本地 Cat 代理商。

(续下页)

966 GC 轮式装载机技术规格

工作技术规格 – 铲斗 (续)

| 铲斗类型 | 底刀类型 | 一般用途 – 钩接 (Fusion) | | | | | |
|----------------------|-----------------|--------------------|-----------|-------|-------------|-----------|-------|
| | | 螺栓连接 切削刃 | 铲齿与 零件 | 铲齿 | 螺栓连接 切削刃 | 铲齿与 零件 | 铲齿 |
| 容量 – 额定 | m ³ | 3.8 | 3.8 | 3.6 | 4.0 | 4.0 | 3.8 |
| | yd ³ | 5.0 | 5.0 | 4.75 | 5.25 | 5.25 | 5.0 |
| 容量 – 110% 额定 | m ³ | 4.2 | 4.2 | 4 | 4.4 | 4.4 | 4.2 |
| | yd ³ | 5.5 | 5.5 | 5.2 | 5.8 | 5.8 | 5.5 |
| 宽度 | mm | 3220 | 3271 | 3271 | 3201 | 3201 | 3201 |
| | ft/in | 10'6" | 10'7" | 10'7" | 10'5" | 10'5" | 10'5" |
| 最大提升和 45° 卸料时的卸载间隙高度 | mm | 3059 | 2907 | 2907 | 3046 | 2891 | 2891 |
| | ft/in | 10' | 9'5" | 9'5" | 10' | 9'5" | 9'5" |
| 最大提升和 45° 卸料时的伸展距离 | mm | 1318 | 1458 | 1458 | 1321 | 1463 | 1463 |
| | ft/in | 4'3" | 4'8" | 4'8" | 4'3" | 4'8" | 4'8" |
| 水平提升臂和铲斗水平伸展距离 | mm | 2740 | 2945 | 2945 | 2751 | 2959 | 2959 |
| | ft/in | 8'9" | 9'7" | 9'7" | 9' | 9'7" | 9'7" |
| 挖掘深度 | mm | 105 | 105 | 75 | 75 | 75 | 75 |
| | in | 4.1" | 4.1" | 3" | 3" | 3" | 3" |
| 总长 | mm | 8952 | 9177 | 9177 | 8967 | 9196 | 9196 |
| | ft/in | 29'4" | 30'1" | 30'1" | 29'4" | 30'2" | 30'2" |
| 铲斗处于最大提升位置时的整体高度 | mm | 5823 | 5823 | 5823 | 5939 | 5939 | 5939 |
| | ft/in | 19'1" | 19'1" | 19'1" | 19'5" | 19'5" | 19'5" |
| 铲斗处于运载位置时的装载机最小回转圈 | mm | 14985 | 15157 | 15157 | 14976 | 15104 | 15104 |
| | ft/in | 49'2" | 49'7" | 49'7" | 49'1" | 49'6" | 49'6" |
| 静态倾覆负载, 直式 (轮胎变形)* | kg | 14810 | 14628 | 14961 | 14761 | 14546 | 14893 |
| | lb | 32650 | 32249 | 32983 | 32543 | 32068 | 32833 |
| 静态倾覆负载, 直式 (轮胎不变形)* | kg | 15761 | 15577 | 15922 | 15723 | 15505 | 15866 |
| | lb | 34747 | 34341 | 35102 | 34663 | 34182 | 34979 |
| 静态倾覆负载, 铰接 (轮胎变形)* | kg | 12951 | 12768 | 13087 | 12902 | 12686 | 13017 |
| | lb | 28552 | 28149 | 28852 | 28443 | 27969 | 28698 |
| 静态倾覆负载, 铰接 (轮胎不变形)* | kg | 13906 | 13722 | 14052 | 13868 | 13650 | 13995 |
| | lb | 30657 | 30252 | 30980 | 30573 | 30093 | 30853 |
| 启动力 | kN | 162 | 160 | 172 | 170 | 168 | 170 |
| | lbf | 36419 | 35969 | 38667 | 38218 | 37768 | 38218 |
| 工作重量* | kg | 22135 | 22273 | 22110 | 22186 | 22348 | 22182 |
| | lb | 48799 | 49104 | 48744 | 48912 | 49269 | 48903 |

*所示静态倾覆负载和工作重量基于如下组件/机具/人员之机器配置: 标准环境冷却状态、开式差速轴、Triangle 26.5R25 L3 ★★ TB516 轮胎、标准配重、液/油满装和 75 kg (165 lb) 操作员。

(轮胎变形) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 6 章节之要求, 其要求计算与测试之间的 2% 验证。

(轮胎不变形) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 5 章节之要求。

钩接式铲斗数据包括一副快速连接器。

铲斗和作业机具供应因地区而不同。欲知更多详情, 请咨询您的本地 Cat 代理商。

(续下页)

工作技术规格 – 铲斗 (续)

| 铲斗类型 | | 销接式煤炭作业 | 销接式岩石作业 |
|----------------------|-----------------|---------|---------|
| 底刀类型 | | 螺栓连接切削刃 | 铲齿与零件 |
| 容量 – 额定 | m ³ | 7.1 | 3.2 |
| | yd ³ | 9.50 | 4.25 |
| 容量 – 110% 额定 | m ³ | 7.8 | 3.5 |
| | yd ³ | 10.25 | 4.5 |
| 宽度 | mm | 3447 | 3252 |
| | ft/in | 11'3" | 10'7" |
| 最大提升和 45° 卸料时的卸载间隙高度 | mm | 2645.6 | 3035 |
| | ft/in | 8'7" | 9'11" |
| 最大提升和 45° 卸料时的伸展距离 | mm | 1539.2 | 1529 |
| | ft/in | 5'1" | 5' |
| 水平提升臂和铲斗水平伸展距离 | mm | 3208.3 | 2914 |
| | ft/in | 10'5" | 9'7" |
| 挖掘深度 | mm | 120.2 | 65.7 |
| | in | 4.73" | 2.57" |
| 总长 | mm | 9432.9 | 9149 |
| | ft/in | 30'9" | 30' |
| 铲斗处于最大提升位置时的整体高度 | mm | 6090.4 | 5909 |
| | ft/in | 19'10" | 19'5" |
| 铲斗处于运载位置时的装载机最小回转圈 | mm | 15453.8 | 15149 |
| | ft/in | 50'8" | 48'8" |
| 静态倾覆负载, 直式 (轮胎变形)* | kg | 14479 | 15511 |
| | lb | 31921 | 34196 |
| 静态倾覆负载, 直式 (轮胎不变形)* | kg | 15485 | 16504 |
| | lb | 34139 | 36385 |
| 静态倾覆负载, 铰接 (轮胎变形)* | kg | 12628 | 13567 |
| | lb | 27840 | 29910 |
| 静态倾覆负载, 铰接 (轮胎不变形)* | kg | 13638 | 14565 |
| | lb | 30067 | 32110 |
| 启动力 | kN | 115.3 | 174 |
| | lbf | 25920 | 39117 |
| 工作重量* | kg | 22134 | 22742 |
| | lb | 48797 | 50138 |

*所示静态倾覆负载和工作重量基于如下组件/机具/人员之机器配置: 标准环境冷却状态、开式差速轴、Triangle 26.5R25 L3 ★★ TB516 轮胎、标准配重、液/油满装和 75 kg (165 lb) 操作员。

(轮胎变形) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 6 章节之要求, 其要求计算与测试之间的 2% 验证。

(轮胎不变形) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 5 章节之要求。

岩石作业铲斗配备 Triangle TL538S+ 轮胎。

铲斗和作业机具供应因地区而不同。欲知更多详情, 请咨询您的本地 Cat 代理商。

966 GC 轮式装载机技术规格

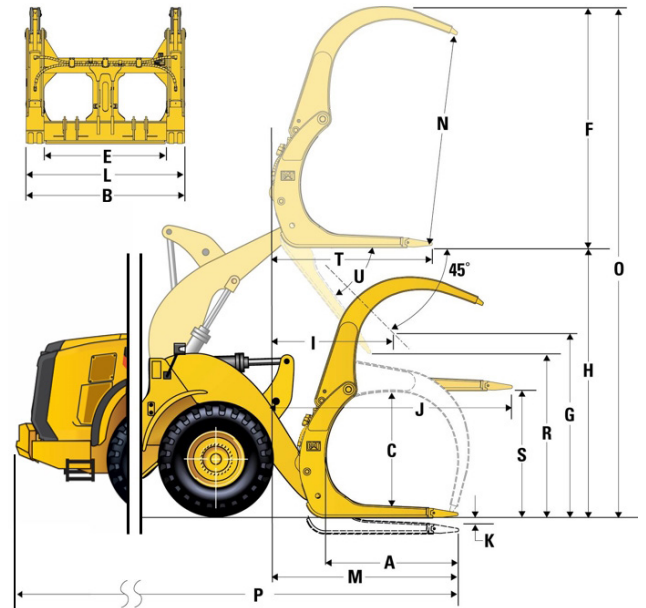
前叉性能曲线 – 966 GC STD

销接式林木作业

前叉技术规格

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------|---------|
| A | 叉齿长度 | mm | 1609 |
| | | in | 63.4 |
| B | 前叉宽度 | mm | 2498 |
| | | in | 98.3 |
| | 端部面积 | m ² | 1.91 |
| | | ft ² | 21 |
| C | 内测高度 (仅适用于双顶部卡箍) | mm | 1376 |
| | | in | 54 |
| D | 最小开口 (仅适用于伐木场前叉) | mm | 不适用 |
| | | in | 不适用 |
| | 工作重量 | kg | 21915 |
| | | lb | 48314 |
| E | 叉齿尖内测尺寸 | mm | 1892 |
| | | in | 74 |
| | 静态倾覆负载, 铰接前叉水平 | kg | 9816 |
| | | lb | 21639.3 |
| | 静态倾覆负载, 直式前叉水平 | kg | 11223 |
| | | lb | 24743.0 |
| F | 最大前叉高度 (当卡箍开启时, 如适用) | mm | 2943 |
| | | in | 115.9 |
| G | 完全提升 45° 卸料时的高度 (如果最大倾卸角 <> 45 度) | mm | 2869 |
| | | in | 112.9 |
| H | 前叉完全提升水平时间隙高度 | mm | 3991 |
| | | in | 157.1 |
| I | 完全提升 45° 卸料时的伸展距离 (如果最大倾卸角 <> 45 度) | mm | 1403 |
| | | in | 55.2 |
| J | 提升臂水平和前叉水平时伸展距离 | mm | 2954 |
| | | in | 116.3 |
| K | 挖掘深度 | mm | -59 |
| | | in | -2.3 |
| L | 叉齿宽度 | mm | 2414 |
| | | in | 95.0 |
| M | 地面水平伸展距离 | mm | 2250 |
| | | in | 89 |
| N | 最大叉齿和卡箍开口 | mm | 2542 |
| | | in | 100.1 |
| O | 前叉完全提升和卡箍开启整体高度 | mm | 6935 |
| | | in | 273.0 |
| P | 叉齿尖至机型后部整体长度 | mm | 9128 |
| | | in | 359.4 |
| R | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 (如果 <> 45 度) | mm | 2872 |
| | | in | 113.1 |
| S | 提升臂和前叉水平时间隙高度 | mm | 1907.7 |
| | | in | 75.1 |
| T | 完全提升和前叉水平时伸展距离 | mm | 2086.8 |
| | | in | 82.2 |
| U | 最大水平倾卸角度 | 度 | 45 |
| | | 半径 | 0.8 |

63° 叉齿
398-4960



- 有效负载 (SAE J1197)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- 静态倾覆负载 – 铰接
- 静态倾覆负载 – 直接
- 液压倾摆能力
- 液压提升能力

注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定操作负载由如下因素确定:

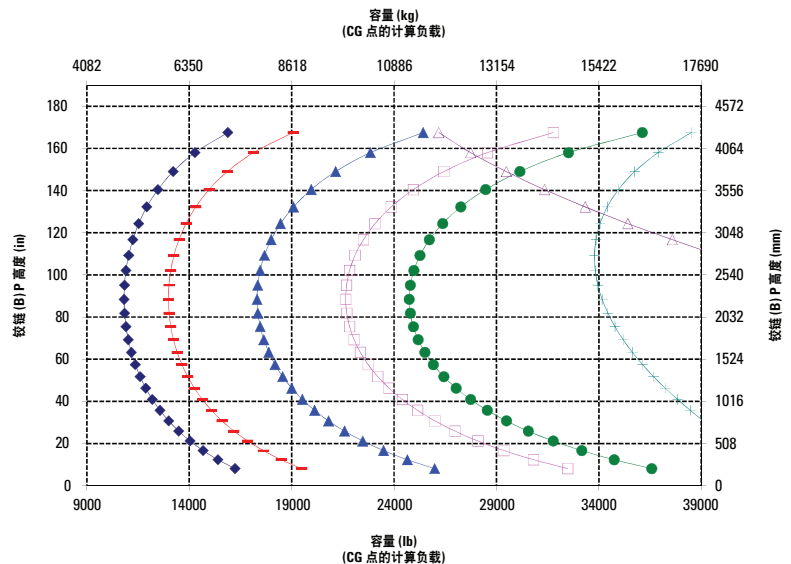
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



前叉性能曲线 – 966 GC STD

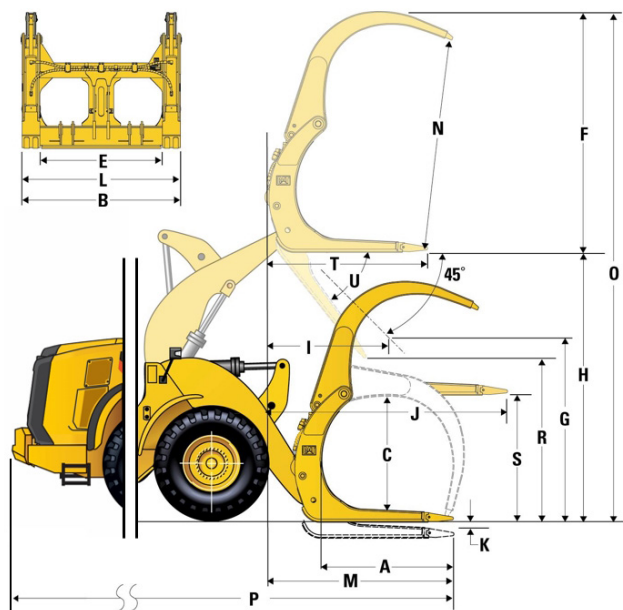
销接式林木作业

前叉技术规格

| | | | |
|----------|-------------------------------------|-----------------|---------|
| A | 叉齿长度 | mm | 1611 |
| | | in | 63.4 |
| B | 前叉宽度 | mm | 2500 |
| | | in | 98.4 |
| | 端部面积 | m ² | 1.42 |
| | | ft ² | 15 |
| C | 内测高度 (仅适用于双顶部卡箍) | mm | 1259 |
| | | in | 50 |
| D | 最小开口 (仅适用于伐木场前叉) | mm | 不适用 |
| | | in | 不适用 |
| | 工作重量 | kg | 21880 |
| | | lb | 48237 |
| E | 叉齿尖内测尺寸 | mm | 1892 |
| | | in | 74 |
| | 静态倾覆负载, 铰接前叉水平 | kg | 10289 |
| | | lb | 22683.4 |
| | 静态倾覆负载, 直式前叉水平 | kg | 11757 |
| | | lb | 25919.5 |
| F | 水平时前叉高度 (当卡箍开启时, 如适用) | mm | 2700 |
| | | in | 106.3 |
| G | 完全提升 45° 卸料时的高度 (如果最大倾卸角 <> 45 度) | mm | 2867 |
| | | in | 112.9 |
| H | 前叉完全提升水平时间隙高度 | mm | 3991 |
| | | in | 157.1 |
| I | 完全提升 45° 卸料时的伸展距离 (如果最大倾卸角 <> 45 度) | mm | 1404 |
| | | in | 55.3 |
| J | 提升臂水平和前叉水平时伸展距离 | mm | 2956 |
| | | in | 116.4 |
| K | 挖掘深度 | mm | -59 |
| | | in | -2.3 |
| L | 叉齿上部宽度 | mm | 2414 |
| | | in | 95.0 |
| M | 地面水平伸展距离 | mm | 2252 |
| | | in | 89 |
| N | 最大水平叉齿和卡箍开口 | mm | 2493 |
| | | in | 98.1 |
| O | 前叉完全提升和卡箍开启整体高度 | mm | 6690 |
| | | in | 263.4 |
| P | 叉齿尖至机器后部整体长度 | mm | 9130 |
| | | in | 359.5 |
| R | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 (如果 <> 45 度) | mm | 2871 |
| | | in | 113.0 |
| S | 提升臂和前叉水平时间隙高度 | mm | 1907.5 |
| | | in | 75.1 |
| T | 完全提升和前叉水平时伸展距离 | mm | 2088.8 |
| | | in | 82.2 |
| U | 最大水平倾卸角度 | 度 | 45 |
| | | 半径 | 0.8 |

63° 叉齿

472-1174



- 有效负载 (SAE J1197)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- 静态倾覆负载 – 铰接
- 静态倾覆负载 – 直接
- 液压倾摆能力
- 液压提升能力

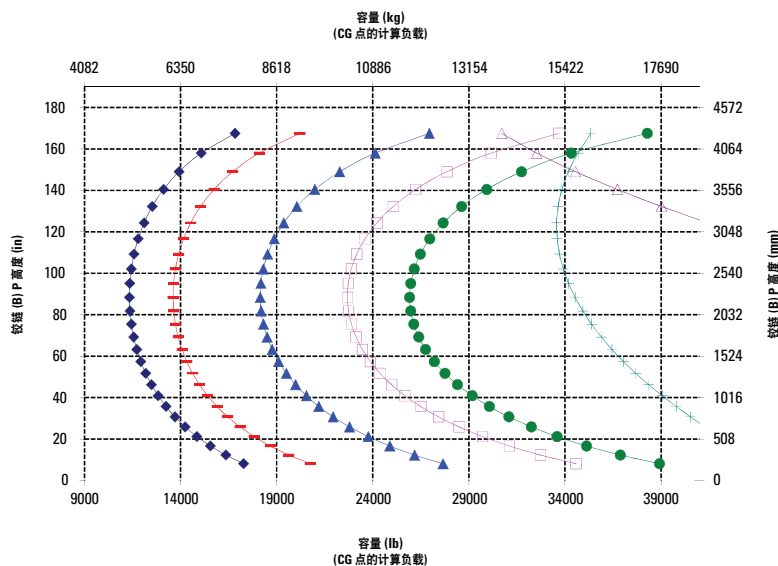
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



966 GC 轮式装载机技术规格

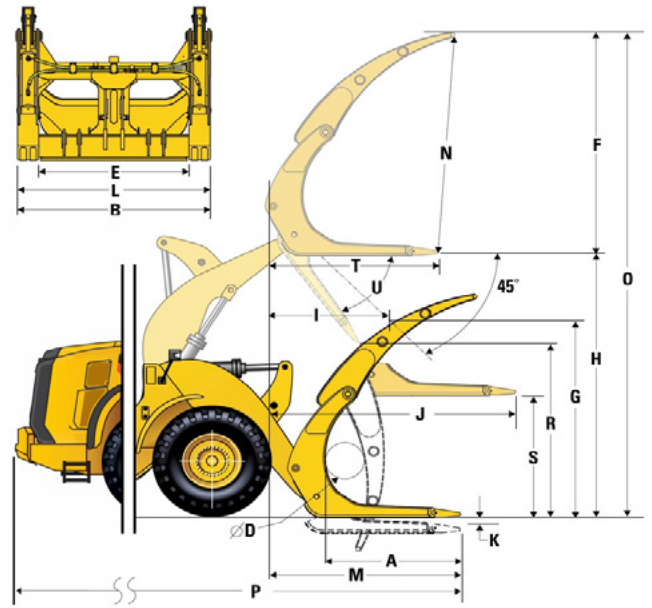
前叉性能曲线 – 966 GC STD

伐木场, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----------|-------------------------------------|-----------------|---------|
| A | 叉齿长度 | mm | 1609 |
| | | in | 63.3 |
| B | 前叉宽度 | mm | 2324 |
| | | in | 91.5 |
| | 端部面积 | m ² | 1.26 |
| | | ft ² | 14 |
| C | 内测高度 (仅适用于双顶部卡箍) | mm | 不适用 |
| | | in | 不适用 |
| D | 最小开口 (仅适用于伐木场前叉) | mm | 427 |
| | | in | 17 |
| | 工作重量 | kg | 22672 |
| | | lb | 49983 |
| E | 叉齿尖内测尺寸 | mm | 1780 |
| | | in | 70 |
| | 静态倾覆负载, 铰接前叉水平 | kg | 9191 |
| | | lb | 20263.6 |
| | 静态倾覆负载, 直式前叉水平 | kg | 10613 |
| | | lb | 23397.1 |
| F | 最大前叉高度 (当卡箍开启时, 如适用) | mm | 2843 |
| | | in | 111.9 |
| G | 完全提升 45° 卸料时的高度 (如果最大倾卸角 <> 45 度) | mm | 2775 |
| | | in | 109.2 |
| H | 前叉完全提升水平时间隙高度 | mm | 3997 |
| | | in | 157.4 |
| I | 完全提升 45° 卸料时的伸展距离 (如果最大倾卸角 <> 45 度) | mm | 1505 |
| | | in | 59.2 |
| J | 提升臂水平和前叉水平时伸展距离 | mm | 3093 |
| | | in | 121.8 |
| K | 挖掘深度 | mm | -53 |
| | | in | -2.1 |
| L | 叉齿上部宽度 | mm | 2286 |
| | | in | 90.0 |
| M | 地面水平伸展距离 | mm | 2384 |
| | | in | 94 |
| N | 最大叉齿和卡箍开口 | mm | 2709 |
| | | in | 106.7 |
| O | 前叉完全提升和卡箍开启整体高度 | mm | 6840 |
| | | in | 269.3 |
| P | 叉齿尖至机器后部整体长度 | mm | 9262 |
| | | in | 364.6 |
| R | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 (如果 <> 45 度) | mm | 2536 |
| | | in | 99.9 |
| S | 提升臂和前叉水平时间隙高度 | mm | 1913.2 |
| | | in | 75.3 |
| T | 完全举升和前叉水平时伸展距离 | mm | 2225.4 |
| | | in | 87.6 |
| U | 最大水平倾卸角度 | 度 | 60 |
| | | 半径 | 1.0 |

63° 叉齿
383-3523



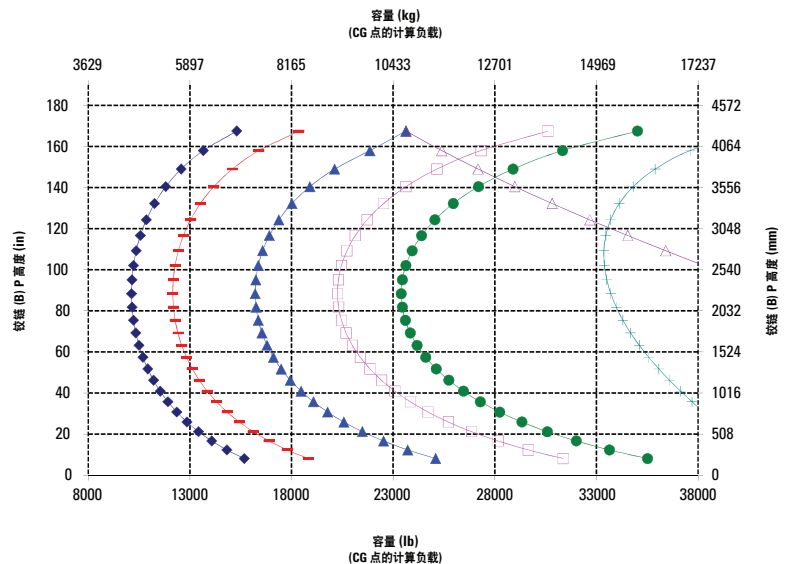
- 有效负载 (SAE J1197)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- 静态倾覆负载 – 铰接
- 静态倾覆负载 – 直式
- 液压倾摆能力
- 液压提升能力

注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。
技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



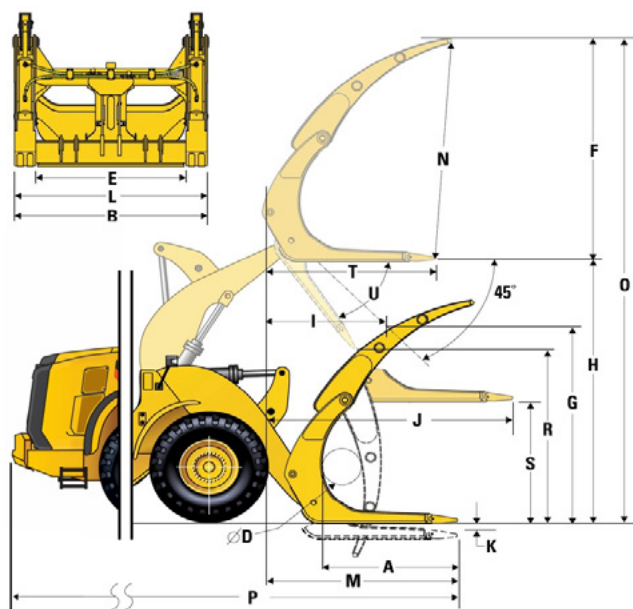
前叉性能曲线 – 966 GC STD

伐木场，销接式

前叉技术规格

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------|---------|
| A | 叉齿长度 | mm | 1611 |
| | | in | 63.4 |
| B | 前叉宽度 | mm | 2508 |
| | | in | 98.8 |
| | 端部面积 | m ² | 1.59 |
| | | ft ² | 17 |
| C | 内测高度 (仅适用于双顶部卡箍) | mm | 不适用 |
| | | in | 不适用 |
| D | 最小开口 (仅适用于伐木场前叉) | mm | 662 |
| | | in | 26 |
| | 工作重量 | kg | 22184 |
| | | lb | 48907 |
| E | 叉齿尖内测尺寸 | mm | 1907 |
| | | in | 75 |
| | 静态倾覆负载, 铰接前叉水平 | kg | 9740 |
| | | lb | 21472.8 |
| | 静态倾覆负载, 直式前叉水平 | kg | 11187 |
| | | lb | 24662.2 |
| F | 最大前叉高度 (当卡箍开启时, 如适用) | mm | 2805 |
| | | in | 110.4 |
| G | 完全提升 45° 卸料时的高度 (如果最大倾卸角 <> 45 度) | mm | 2867 |
| | | in | 112.9 |
| H | 前叉完全提升水平时间隙高度 | mm | 3991 |
| | | in | 157.1 |
| I | 完全提升 45° 卸料时的伸展距离 (如果最大倾卸角 <> 45 度) | mm | 1404 |
| | | in | 55.3 |
| J | 提升臂水平和前叉水平时伸展距离 | mm | 2956 |
| | | in | 116.4 |
| K | 挖掘深度 | mm | -59 |
| | | in | -2.3 |
| L | 叉齿上部宽度 | mm | 2413 |
| | | in | 95.0 |
| M | 地面水平伸展距离 | mm | 2252 |
| | | in | 89 |
| N | 最大叉齿和卡箍开口 | mm | 2727 |
| | | in | 107.4 |
| O | 前叉完全提升和卡箍开启整体高度 | mm | 6796 |
| | | in | 267.6 |
| P | 叉齿尖至机器后部整体长度 | mm | 9130 |
| | | in | 359.4 |
| R | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 (如果 <> 45 度) | mm | 2871 |
| | | in | 113.0 |
| S | 提升臂和前叉水平时间隙高度 | mm | 1907.8 |
| | | in | 75.1 |
| T | 完全提升和前叉水平时伸展距离 | mm | 2089.0 |
| | | in | 82.2 |
| U | 最大水平倾卸角度 | 度 | 45 |
| | | 半径 | 0.8 |

63° 叉齿
506-1946



- 有效负载 (SAE J1197)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- 静态倾覆负载 – 铰接
- 静态倾覆负载 – 直接
- 液压倾摆能力
- 液压提升能力

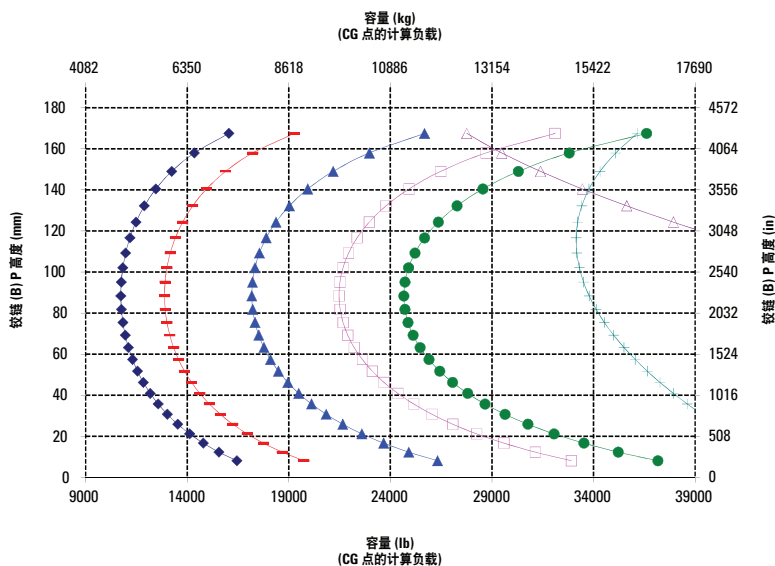
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



966 GC 轮式装载机技术规格

前叉性能曲线 – 966 GC STD

货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----|--|----|-------|
| 1 | 叉齿长度 | mm | 1524 |
| | | in | 60.0 |
| 2 | 负载中心 | mm | 762 |
| | | in | 30.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg | 11157 |
| | | lb | 24589 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg | 9872 |
| | | lb | 21757 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg | 4936 |
| | | lb | 10878 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg | 5923 |
| | | lb | 13054 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg | 7761 |
| | | lb | 17105 |
| 3 | 最大整体长度 | mm | 9515 |
| | | in | 374.6 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm | 1113 |
| | | in | 43.8 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | -91 |
| | | in | -3.6 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm | 1688 |
| | | in | 66.5 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm | 820 |
| | | in | 32.3 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 1876 |
| | | in | 73.8 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 3959 |
| | | in | 155.9 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm | 4734 |
| | | in | 186.4 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时隙高度 | mm | 2662 |
| | | in | 104.8 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 43 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm | 2217 |
| | | in | 87.3 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm | 840 |
| | | in | 33.1 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm | 2070 |
| | | in | 81.5 |
| | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm | 470 |
| | | in | 18.5 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm | 150.0 |
| | | in | 5.9 |
| | 叉齿厚度 | mm | 65.0 |
| | | in | 2.6 |
| | 叉齿能力 | kg | 6300 |
| | | lb | 13885 |
| | 工作重量 | kg | 20855 |
| | | lb | 45964 |

- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

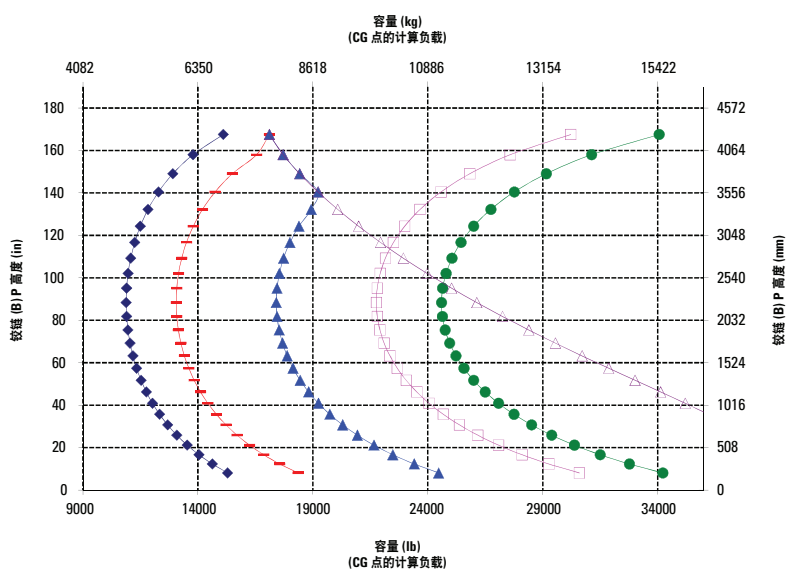
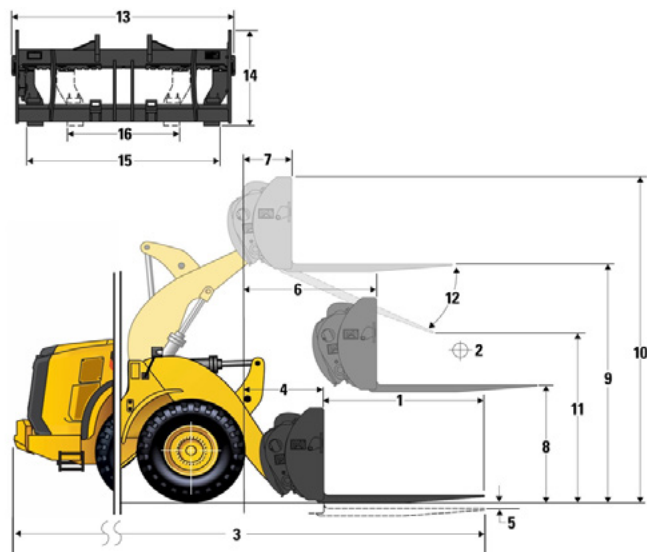
**CEN – 欧洲标准化委员会

87" 载体托架

530-1861

60" 叉齿

548-3265



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

前叉性能曲线 – 966 GC STD

货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

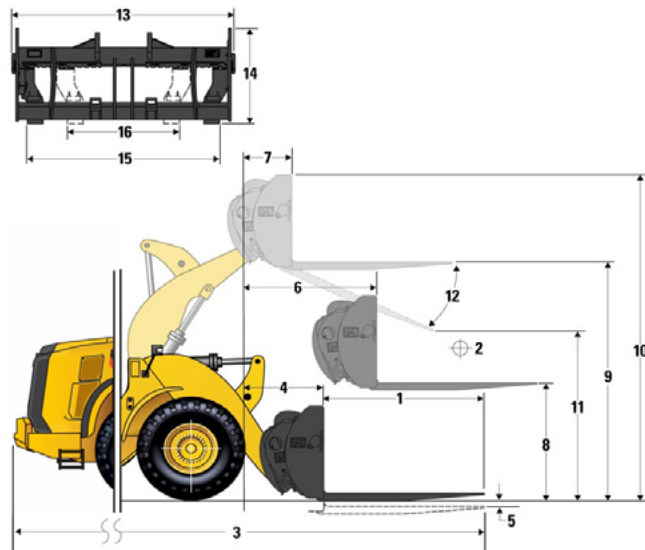
| | | | |
|----|--|----|-------|
| 1 | 叉齿长度 | mm | 1830 |
| | | in | 72.0 |
| 2 | 负载中心 | mm | 915 |
| | | in | 36.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg | 10625 |
| | | lb | 23418 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg | 9396 |
| | | lb | 20709 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg | 4698 |
| | | lb | 10355 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg | 5638 |
| | | lb | 12426 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg | 6825 |
| | | lb | 15041 |
| 3 | 最大整体长度 | mm | 9821 |
| | | in | 386.6 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm | 1113 |
| | | in | 43.8 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | -91 |
| | | in | -3.6 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm | 1688 |
| | | in | 66.5 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm | 820 |
| | | in | 32.3 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 1876 |
| | | in | 73.8 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 3959 |
| | | in | 155.9 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm | 4734 |
| | | in | 186.4 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 | mm | 2454 |
| | | in | 96.6 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 43 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm | 2217 |
| | | in | 87.3 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm | 840 |
| | | in | 33.1 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm | 2070 |
| | | in | 81.5 |
| | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm | 470 |
| | | in | 18.5 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm | 150.0 |
| | | in | 5.9 |
| | 叉齿厚度 | mm | 65.0 |
| | | in | 2.6 |
| | 叉齿能力 | kg | 5246 |
| | | lb | 11562 |
| | 工作重量 | kg | 20902 |
| | | lb | 46068 |

87" 载体托架

530-1861

72" 叉齿

530-1869



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

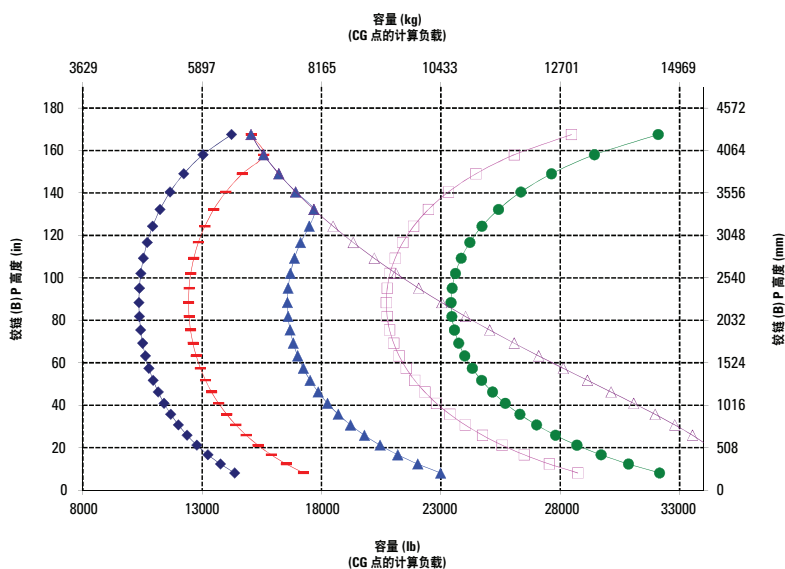
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

966 GC 轮式装载机技术规格

前叉性能曲线 – 966 GC STD

货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----|--|----|-------|
| 1 | 叉齿长度 | mm | 1219 |
| | | in | 48.0 |
| 2 | 负载中心 | mm | 610 |
| | | in | 24.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg | 11479 |
| | | lb | 25300 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg | 10129 |
| | | lb | 22325 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg | 5065 |
| | | lb | 11163 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg | 6078 |
| | | lb | 13395 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg | 8104 |
| | | lb | 17860 |
| 3 | 最大整体长度 | mm | 9160 |
| | | in | 360.6 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm | 1063 |
| | | in | 41.9 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 13 |
| | | in | 0.5 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm | 1679 |
| | | in | 66.1 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm | 812 |
| | | in | 32.0 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 1980 |
| | | in | 77.9 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 4063 |
| | | in | 160.0 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm | 5103 |
| | | in | 200.9 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 | mm | 2830 |
| | | in | 111.4 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 49 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm | 2528 |
| | | in | 99.5 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm | 1130 |
| | | in | 44.5 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm | 2178 |
| | | in | 85.7 |
| 16 | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm | 576 |
| | | in | 22.7 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm | 180.0 |
| | | in | 7.1 |
| | 叉齿厚度 | mm | 90.0 |
| | | in | 3.5 |
| | 叉齿能力 | kg | 22200 |
| | | lb | 48929 |
| | 工作重量 | kg | 21164 |
| | | lb | 46645 |

- 有效负载 (SAE J1197)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- 静态倾覆负载 – 铰接
- 静态倾覆负载 – 直式
- 液压倾摆能力
- 液压提升能力

注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

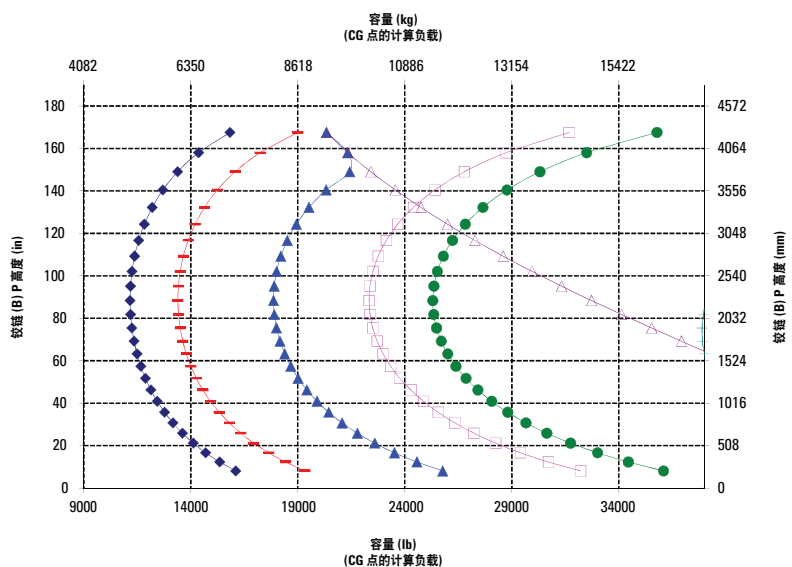
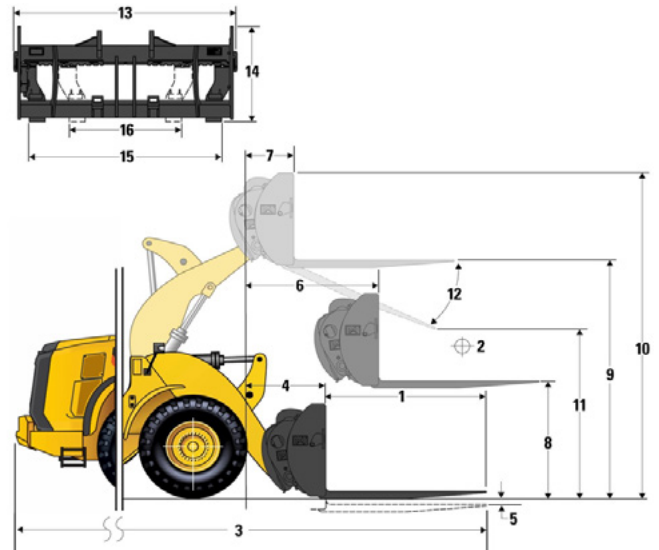
配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会

96" 载体托架
520-7957

48" 叉齿
520-7985



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

前叉性能曲线 – 966 GC STD

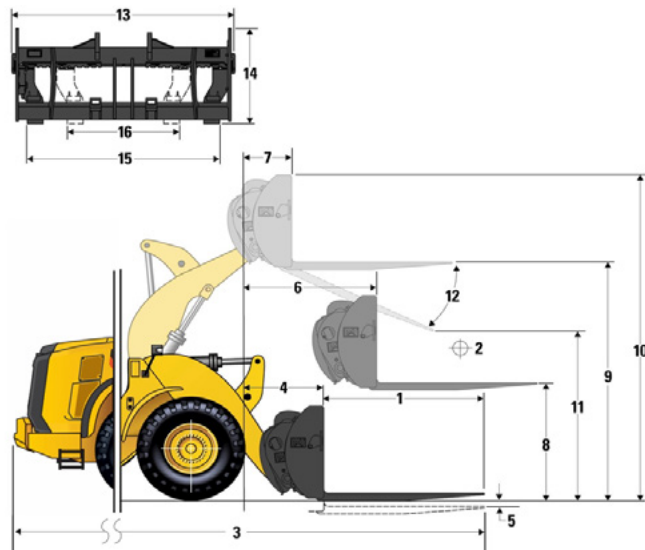
货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----|--|----|-------|
| 1 | 叉齿长度 | mm | 1524 |
| | | in | 60.0 |
| 2 | 负载中心 | mm | 762 |
| | | in | 30.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg | 10893 |
| | | lb | 24009 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg | 9604 |
| | | lb | 21168 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg | 4802 |
| | | lb | 10584 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg | 5763 |
| | | lb | 12701 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg | 7684 |
| | | lb | 16934 |
| 3 | 最大整体长度 | mm | 9465 |
| | | in | 372.6 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm | 1063 |
| | | in | 41.9 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 13 |
| | | in | 0.5 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm | 1679 |
| | | in | 66.1 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm | 812 |
| | | in | 32.0 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 1980 |
| | | in | 77.9 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 4063 |
| | | in | 160.0 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm | 5103 |
| | | in | 200.9 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时间隙度 | mm | 2599 |
| | | in | 102.3 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 49 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm | 2528 |
| | | in | 99.5 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm | 1130 |
| | | in | 44.5 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm | 2178 |
| | | in | 85.7 |
| 16 | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm | 576 |
| | | in | 22.7 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm | 180.0 |
| | | in | 7.1 |
| | 叉齿厚度 | mm | 90.0 |
| | | in | 3.5 |
| | 叉齿能力 | kg | 17800 |
| | | lb | 39231 |
| | 工作重量 | kg | 21230 |
| | | lb | 46791 |

96" 载体托架
520-7957

60" 叉齿
520-7980



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

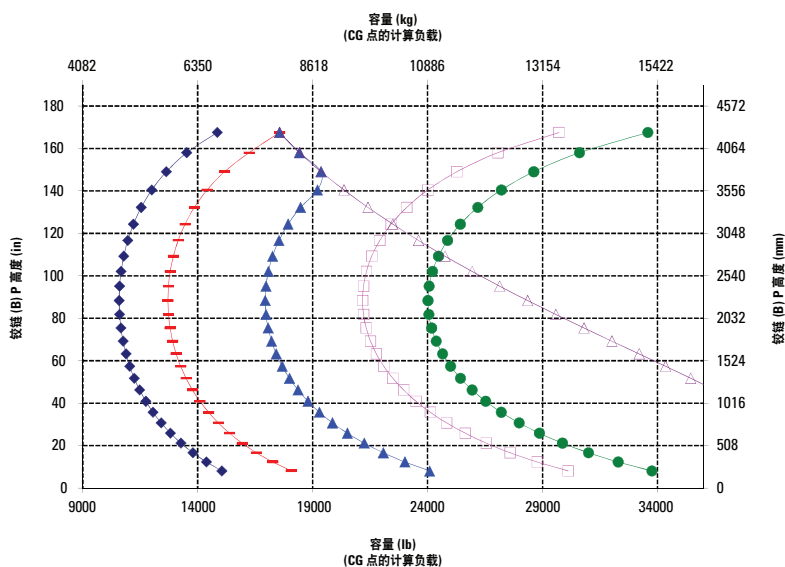
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

966 GC 轮式装载机技术规格

前叉性能曲线 – 966 GC STD

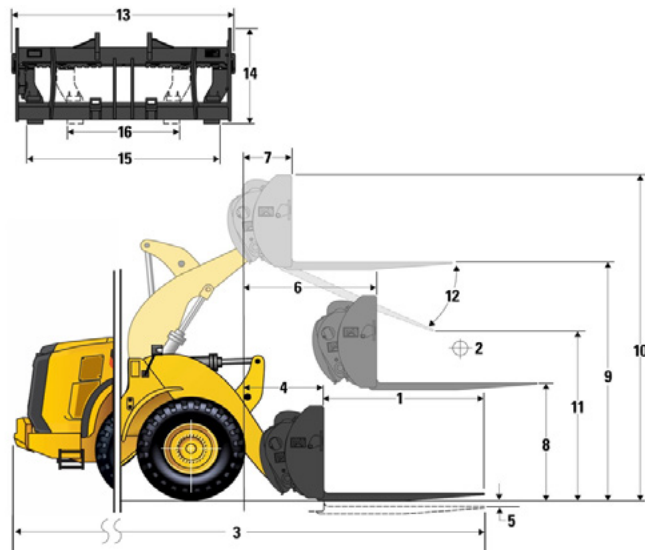
货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----|--|----------|----------------|
| 1 | 叉齿长度 | mm in | 1829 72.0 |
| 2 | 负载中心 | mm in | 915 36.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg lb | 10356 22825 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg lb | 9123 20107 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg lb | 4562 10054 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg lb | 5474 12064 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg lb | 6981 15387 |
| 3 | 最大整体长度 | mm in | 9770 384.7 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm in | 1063 41.9 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm in | 13 0.5 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm in | 1679 66.1 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm in | 812 32.0 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm in | 1980 77.9 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm in | 4063 160.0 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm in | 5103 200.9 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 | mm in | 2369 93.3 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 49 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm in | 2528 99.5 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm in | 1130 44.5 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm in | 2178 85.7 |
| 16 | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm in | 576 22.7 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm in | 180.0 7.1 |
| | 叉齿厚度 | mm in | 90.0 3.5 |
| | 叉齿能力 | kg lb | 14800 32619 |
| | 工作重量 | kg lb | 21291 46925 |

96" 载体托架
520-7957

72" 叉齿
520-7979



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾覆能力
- ◆ 液压提升能力

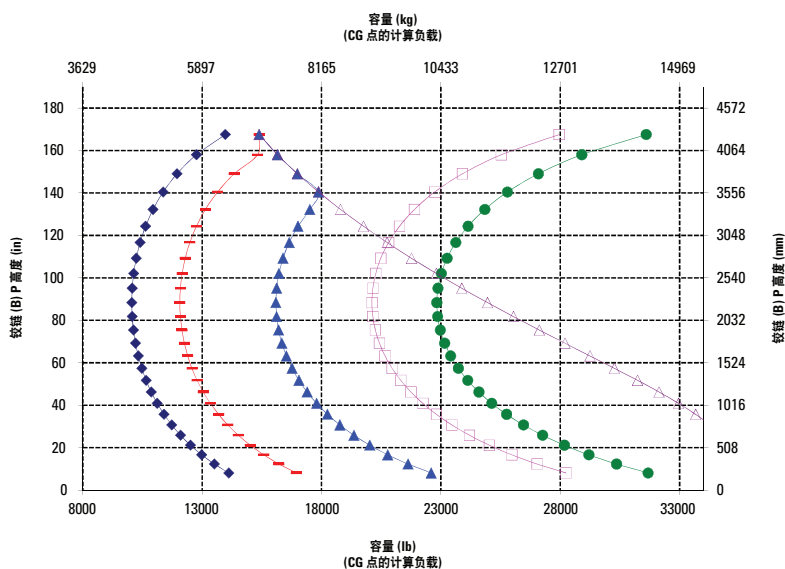
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

前叉性能曲线 – 966 GC STD

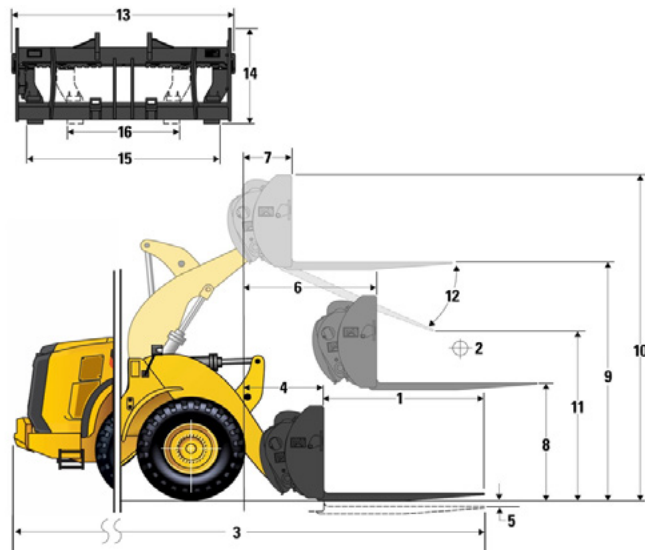
货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----|--|----|-------|
| 1 | 叉齿长度 | mm | 2134 |
| | | in | 84.0 |
| 2 | 负载中心 | mm | 1067 |
| | | in | 42.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg | 9857 |
| | | lb | 21724 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg | 8675 |
| | | lb | 19120 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg | 4338 |
| | | lb | 9560 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg | 5205 |
| | | lb | 11472 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg | 6188 |
| | | lb | 13637 |
| 3 | 最大整体长度 | mm | 10075 |
| | | in | 396.7 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm | 1063 |
| | | in | 41.9 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 13 |
| | | in | 0.5 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm | 1679 |
| | | in | 66.1 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm | 812 |
| | | in | 32.0 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 1980 |
| | | in | 77.9 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 4063 |
| | | in | 160.0 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm | 5103 |
| | | in | 200.9 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 | mm | 2138 |
| | | in | 84.2 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 49 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm | 2528 |
| | | in | 99.5 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm | 1130 |
| | | in | 44.5 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm | 2178 |
| | | in | 85.7 |
| 16 | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm | 576 |
| | | in | 22.7 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm | 180.0 |
| | | in | 7.1 |
| | 叉齿厚度 | mm | 90.0 |
| | | in | 3.5 |
| | 叉齿能力 | kg | 12700 |
| | | lb | 27991 |
| | 工作重量 | kg | 21354 |
| | | lb | 47064 |

96" 载体托架
520-7957

84" 叉齿
520-7986



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

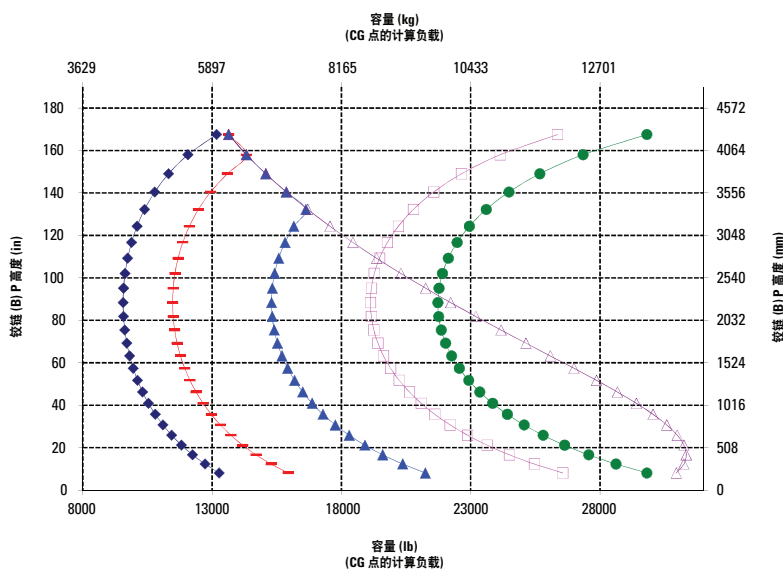
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

966 GC 轮式装载机技术规格

前叉性能曲线 – 966 GC STD

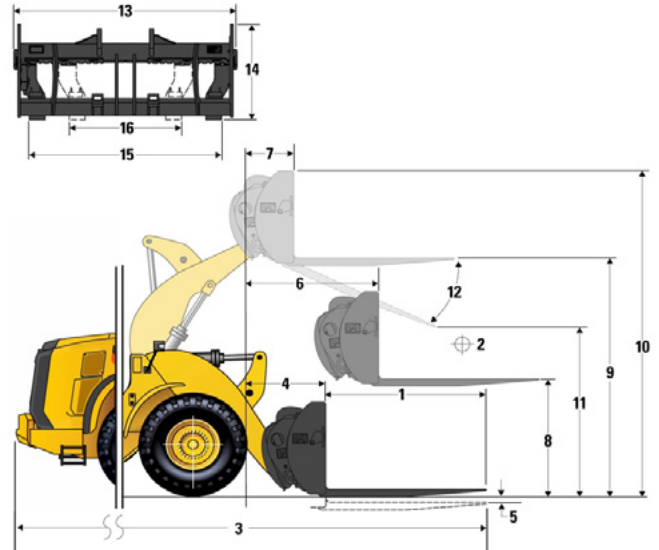
货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----|--|----|-------|
| 1 | 叉齿长度 | mm | 1524 |
| | | in | 60.0 |
| 2 | 负载中心 | mm | 762 |
| | | in | 30.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg | 10858 |
| | | lb | 23931 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg | 9569 |
| | | lb | 21091 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg | 4785 |
| | | lb | 10545 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg | 5742 |
| | | lb | 12655 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg | 7655 |
| | | lb | 16873 |
| 3 | 最大整体长度 | mm | 9465 |
| | | in | 372.6 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm | 1063 |
| | | in | 41.9 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 13 |
| | | in | 0.5 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm | 1679 |
| | | in | 66.1 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm | 812 |
| | | in | 32.0 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 1980 |
| | | in | 77.9 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 4063 |
| | | in | 160.0 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm | 5103 |
| | | in | 200.9 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 | mm | 2599 |
| | | in | 102.3 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 49 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm | 2833 |
| | | in | 111.5 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm | 1130 |
| | | in | 44.5 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm | 2483 |
| | | in | 97.8 |
| | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm | 590 |
| | | in | 23.2 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm | 180.0 |
| | | in | 7.1 |
| | 叉齿厚度 | mm | 90.0 |
| | | in | 3.5 |
| | 叉齿能力 | kg | 17800 |
| | | lb | 39231 |
| | 工作重量 | kg | 21279 |
| | | lb | 46899 |

108" 载体托架
520-7968

60" 叉齿
520-7980



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直接
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

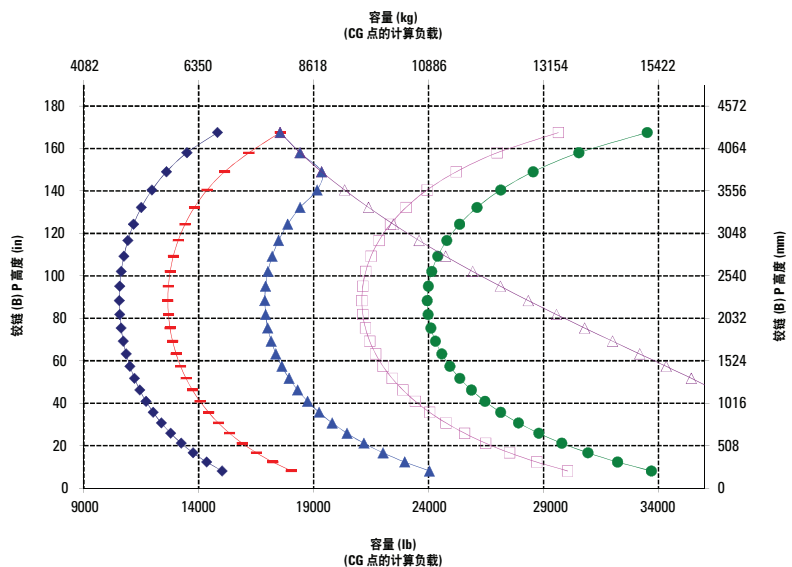
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

前叉性能曲线 – 966 GC STD

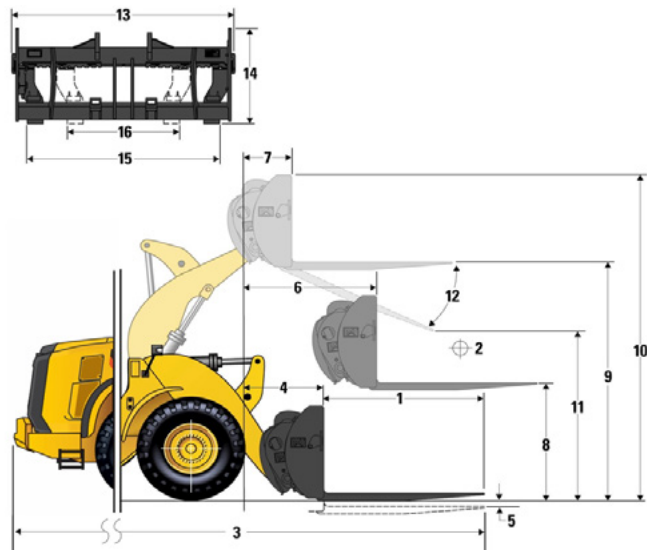
货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----|--|----|-------|
| 1 | 叉齿长度 | mm | 1829 |
| | | in | 72.0 |
| 2 | 负载中心 | mm | 915 |
| | | in | 36.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg | 10321 |
| | | lb | 22748 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg | 9088 |
| | | lb | 20031 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg | 4544 |
| | | lb | 10015 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg | 5453 |
| | | lb | 12019 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg | 6973 |
| | | lb | 15369 |
| 3 | 最大整体长度 | mm | 9770 |
| | | in | 384.7 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm | 1063 |
| | | in | 41.9 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 13 |
| | | in | 0.5 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm | 1679 |
| | | in | 66.1 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm | 812 |
| | | in | 32.0 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 1980 |
| | | in | 77.9 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 4063 |
| | | in | 160.0 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm | 5103 |
| | | in | 200.9 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 | mm | 2369 |
| | | in | 93.3 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 49 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm | 2833 |
| | | in | 111.5 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm | 1130 |
| | | in | 44.5 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm | 2483 |
| | | in | 97.8 |
| | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm | 590 |
| | | in | 23.2 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm | 180.0 |
| | | in | 7.1 |
| | 叉齿厚度 | mm | 90.0 |
| | | in | 3.5 |
| | 叉齿能力 | kg | 14800 |
| | | lb | 32619 |
| | 工作重量 | kg | 21341 |
| | | lb | 47036 |

108" 载体托架
520-7968

72" 叉齿
520-7979



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

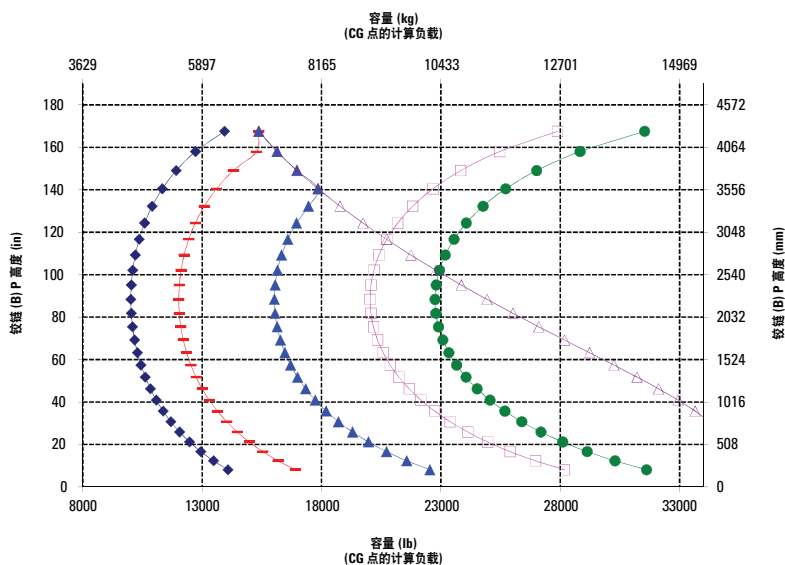
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

966 GC 轮式装载机技术规格

前叉性能曲线 – 966 GC STD

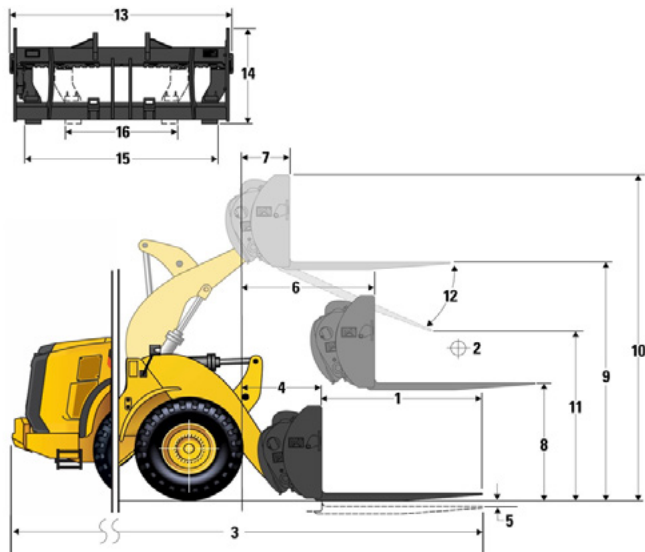
货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----|--|----|-------|
| 1 | 叉齿长度 | mm | 2134 |
| | | in | 84.0 |
| 2 | 负载中心 | mm | 1067 |
| | | in | 42.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg | 9824 |
| | | lb | 21653 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg | 8643 |
| | | lb | 19049 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg | 4321 |
| | | lb | 9524 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg | 5186 |
| | | lb | 11429 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg | 6181 |
| | | lb | 13623 |
| 3 | 最大整体长度 | mm | 10075 |
| | | in | 396.7 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm | 1063 |
| | | in | 41.9 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 13 |
| | | in | 0.5 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm | 1679 |
| | | in | 66.1 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm | 812 |
| | | in | 32.0 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 1980 |
| | | in | 77.9 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 4063 |
| | | in | 160.0 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm | 5103 |
| | | in | 200.9 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 | mm | 2138 |
| | | in | 84.2 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 49 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm | 2833 |
| | | in | 111.5 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm | 1130 |
| | | in | 44.5 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm | 2483 |
| | | in | 97.8 |
| | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm | 590 |
| | | in | 23.2 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm | 180.0 |
| | | in | 7.1 |
| | 叉齿厚度 | mm | 90.0 |
| | | in | 3.5 |
| | 叉齿能力 | kg | 12700 |
| | | lb | 27991 |
| | 工作重量 | kg | 21403 |
| | | lb | 47172 |

108" 载体托架
520-7968

84" 叉齿
520-7986



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

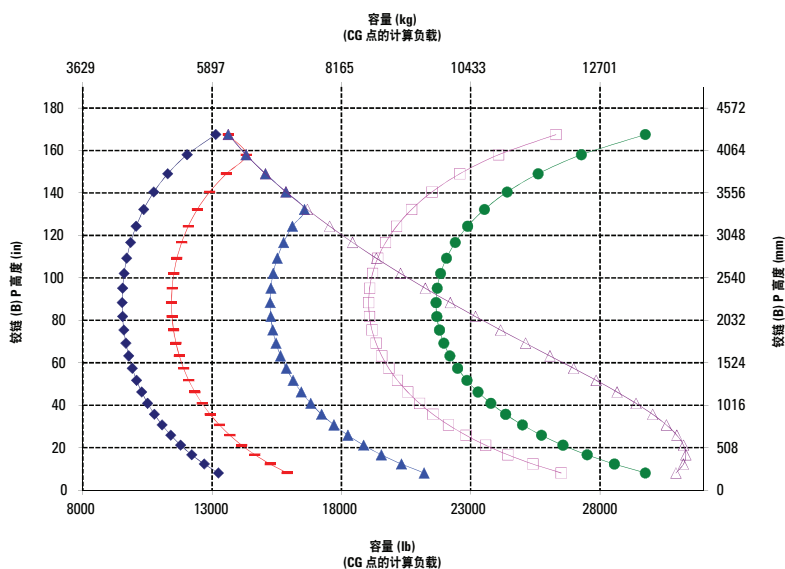
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

前叉性能曲线 – 966 GC STD

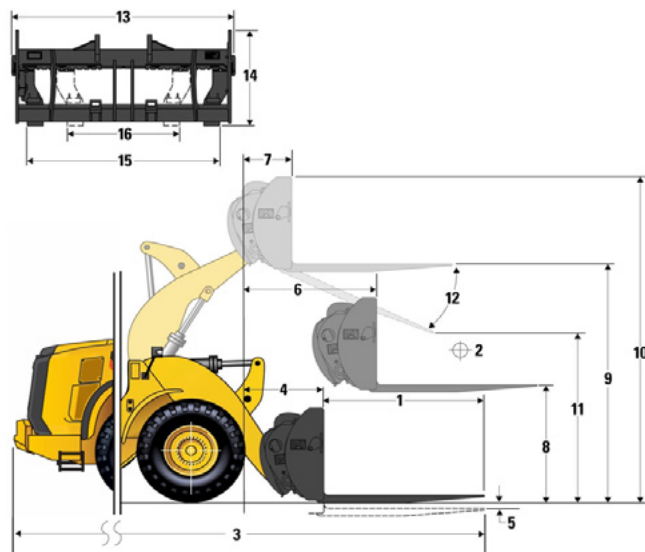
货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----|--|----|-------|
| 1 | 叉齿长度 | mm | 2438 |
| | | in | 96.0 |
| 2 | 负载中心 | mm | 1219 |
| | | in | 48.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg | 9363 |
| | | lb | 20636 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg | 8228 |
| | | lb | 18136 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg | 4114 |
| | | lb | 9068 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg | 4937 |
| | | lb | 10881 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg | 5529 |
| | | lb | 12185 |
| 3 | 最大整体长度 | mm | 10379 |
| | | in | 408.6 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm | 1063 |
| | | in | 41.9 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 13 |
| | | in | 0.5 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm | 1679 |
| | | in | 66.1 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm | 812 |
| | | in | 32.0 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 1980 |
| | | in | 77.9 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 4063 |
| | | in | 160.0 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm | 5103 |
| | | in | 200.9 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 | mm | 1909 |
| | | in | 75.1 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 49 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm | 2833 |
| | | in | 111.5 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm | 1130 |
| | | in | 44.5 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm | 2483 |
| | | in | 97.8 |
| 16 | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm | 590 |
| | | in | 23.2 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm | 180.0 |
| | | in | 7.1 |
| | 叉齿厚度 | mm | 90.0 |
| | | in | 3.5 |
| | 叉齿能力 | kg | 11300 |
| | | lb | 24905 |
| | 工作重量 | kg | 21466 |
| | | lb | 47311 |

108" 载体托架
520-7968

96" 叉齿
520-7981



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

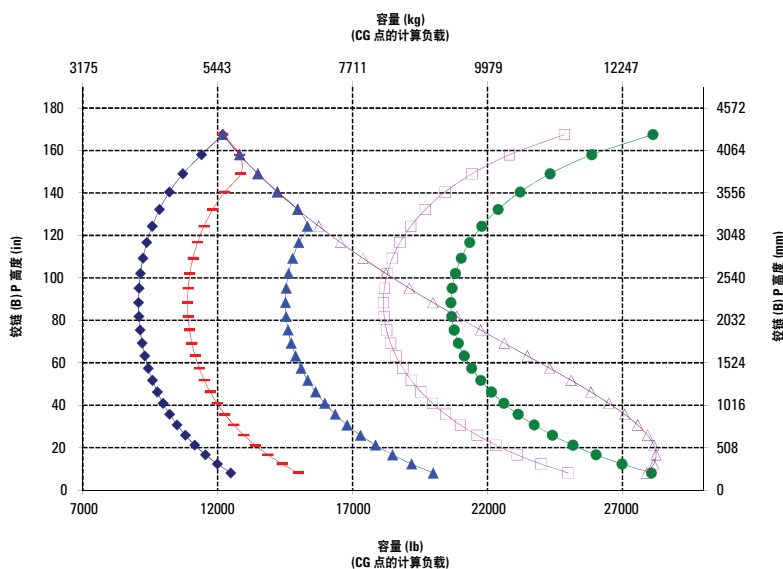
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

966 GC 轮式装载机技术规格

前叉性能曲线 – 966 GC STD

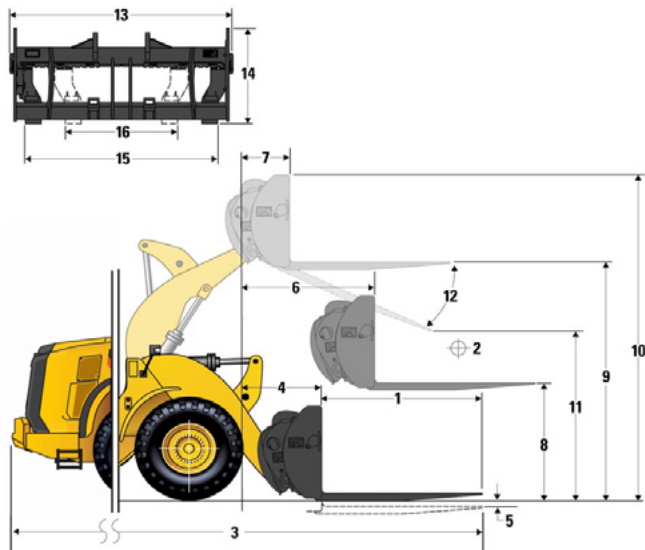
货盘前叉, FUSION

前叉技术规格

| | | | |
|----|--|----|-------|
| 1 | 叉齿长度 | mm | 1219 |
| | | in | 48.0 |
| 2 | 负载中心 | mm | 610 |
| | | in | 24.0 |
| | 静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平) | kg | 11439 |
| | | lb | 25211 |
| | 静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平) | kg | 10089 |
| | | lb | 22236 |
| | 额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL) | kg | 5044 |
| | | lb | 11118 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL) | kg | 6053 |
| | | lb | 13342 |
| | 额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL) | kg | 8071 |
| | | lb | 17789 |
| 3 | 最大整体长度 | mm | 9160 |
| | | in | 360.6 |
| 4 | 水平地面前叉伸展距离 | mm | 1063 |
| | | in | 41.9 |
| 5 | 最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 13 |
| | | in | 0.5 |
| 6 | 臂和前叉水平时伸展距离 | mm | 1679 |
| | | in | 66.1 |
| 7 | 最大高度时前叉伸展距离 | mm | 812 |
| | | in | 32.0 |
| 8 | 臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 1980 |
| | | in | 77.9 |
| 9 | 最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度 | mm | 4063 |
| | | in | 160.0 |
| 10 | 完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面) | mm | 5103 |
| | | in | 200.9 |
| 11 | 完全提升和最大倾卸时间隙高度 | mm | 2830 |
| | | in | 111.4 |
| 12 | 最大水平倾卸角度 | 度 | 49 |
| 13 | 整体载体托架宽度 | mm | 2833 |
| | | in | 111.5 |
| 14 | 整体载体托架高度 | mm | 1130 |
| | | in | 44.5 |
| 15 | 叉齿外侧宽度 (最大展开) | mm | 2493 |
| | | in | 98.1 |
| 16 | 叉齿外侧宽度 (最小展开) | mm | 590 |
| | | in | 23.2 |
| | 叉齿宽度 (单叉齿) | mm | 180.0 |
| | | in | 7.1 |
| | 叉齿厚度 | mm | 90.0 |
| | | in | 3.5 |
| | 叉齿能力 | kg | 22200 |
| | | lb | 48929 |
| | 工作重量 | kg | 21217 |
| | | lb | 46762 |

108" 载体托架
520-7968

48" 叉齿
520-7985



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

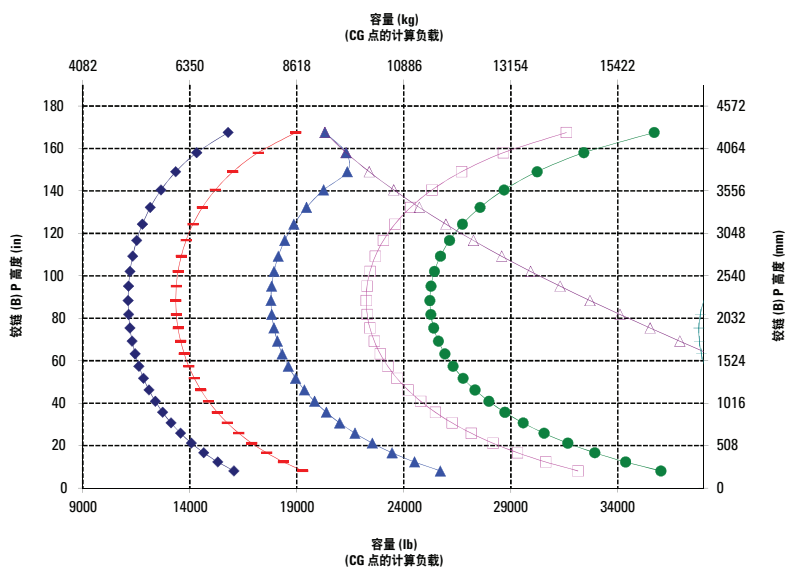
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE* J1197, SAE J732 和 CEN** EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

*SAE – 美国汽车工程师协会

**CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

标配与选配设备

标配与选用设备可能有所不同。欲知详情，请咨询您的 Cat 代理商。

| | 标配 | 选配 | | 标配 | 选配 |
|-------------------------------------|----|----|---------------------------------------|----|----|
| 操作员环境 | | | 动力传动系统 | | |
| 有 10 个通风口和配备位于驾驶室外的滤清器的暖通空调 (HVAC) | ✓ | | 制动器, 全液压封闭式湿盘式 | ✓ | |
| 铲斗/作业机具功能锁定 | ✓ | | Cat C9.3B 等效于 Tier 3 排放标准 | ✓ | |
| 开关, 变速箱空档器锁定 | ✓ | | EIMS (发动机怠速管理系统) | ✓ | |
| 驾驶室, 加压和静音 | ✓ | | 风扇, 散热器, 电控, 液压驱动, 温度传感, 按需运行 | ✓ | |
| 摄像头, 后视 | ✓ | | 风扇, 可逆式自动和手动控制 | | ✓ |
| 外套挂钩 | ✓ | | 滤清器, 燃油初级/次级/第三级 | ✓ | |
| 计算机化监控系统 | ✓ | | 滤清器, 发动机空气, 初级/次级 | ✓ | |
| 杯架和个人托盘位于右侧控制台以及座椅后 | ✓ | | 燃料注油泵 (电子) | ✓ | |
| 加热器和除霜器 | ✓ | | 油水分离器 | ✓ | |
| 喇叭 | ✓ | | 消音器, 静音 | ✓ | |
| 镜子, 外部后视 | ✓ | | 散热器, 带 ATAAC 的装置核心 (9.5 fpi) | ✓ | |
| 先导式液压控制, 提升和倾摆功能; 两 (2) 个单轴操纵杆或操纵手柄 | ✓ | | 变矩器 | ✓ | |
| 12V 电源端口 (10A) | ✓ | | 变速箱, 自动, 动力换挡 (4F/3R), 自动加速系统功能, 超速保护 | ✓ | |
| 可安装收音机 | ✓ | | 连杆 | | |
| 收音机 | | ✓ | Fusion 快速连接器控制 | | ✓ |
| ROPS/FOPS | ✓ | | 提升和铲斗“自动复位”反冲装置 (电-磁), 机械调节 | ✓ | |
| 座椅, Cat Comfort (布面), 机械悬挂 | ✓ | | Z 型杆, 铸造倾斜杆 | ✓ | |
| 座椅, 空气悬挂 | | ✓ | | | |
| 转向柱, 角度可调 | ✓ | | | | |
| 转向, 辅助, 电动 | | ✓ | | | |
| 窗户, 滑动式 (左侧和右侧) | ✓ | | | | |
| 雨刷/清洗器 (前后) | ✓ | | | | |

(续下页)

966 GC 标配和选配设备

标配与选配设备 (续)

标配与选用设备可能有所不同。欲知详情，请咨询您的 Cat 代理商。

| | 标配 | 选配 | | 标配 | 选配 |
|---------------------------|----|----|--|----|----|
| 液压系统 | | | 附加设备 | | |
| 专有制动器和风扇活塞泵 | ✓ | | 润滑脂自动加注系统 | | ✓ |
| 专有负载传感转向泵 | ✓ | | 寒冷气候启动基础配置 (乙醚辅助启动装置) | | ✓ |
| 负载传感执行系统先导式操作 | ✓ | | 寒冷气候启动全套配置 (HD 电池 2×1400 CCA, 乙醚启动辅助装置, 缸套水加热器, 低温防护液) | | ✓ |
| 快速连接器控制 | | ✓ | 配重, 700 kg (1545 lb) | ✓ | |
| 驾驶控制装置 | | ✓ | 钢质前挡板 | ✓ | |
| S·O·S SM 油样分析阀 | ✓ | | 后部延伸挡板 | | ✓ |
| 配备额外专有单轴操纵杆的第三功能 | | ✓ | 行车挡板 | | ✓ |
| 电气系统 | | | 格栅, 气载碎片 | ✓ | |
| 警报器, 备用/主隔离开关 | ✓ | | 牵引装置, 带销牵引杆连结 | ✓ | |
| 交流发电机 (115 amp, 刷式) | ✓ | | 发动机罩, 钢结构上金属板 | ✓ | |
| 电池, 免维护 (2x1125 CCA) | ✓ | | 门, 维修设施用通道 (上锁) | ✓ | |
| 点火钥匙: 启动/停机 | ✓ | | L3 斜胶胎或子午线轮胎 | ✓ | |
| 照明系统: 四盏卤素工作灯, 驾驶室安装 | ✓ | | L5 牵引轮胎 | | ✓ |
| 照明系统: 八盏卤素工作灯, 驾驶室安装 | | ✓ | 动力传动系统护罩 | | ✓ |
| 照明系统: 4 盏 LED 工作灯, 驾驶室安装 | | ✓ | 预滤器 (配备清除层管 + 清扫) | | ✓ |
| 灯: 警告标志灯 | | ✓ | 可安装 Product Link™ | ✓ | |
| 照明系统: 两盏卤素工作灯, 装载机安装 | ✓ | | 工具箱 | | ✓ |
| 配有高/低光束和左右转向信号的行车灯 | | ✓ | 挡风玻璃防护装置 | | ✓ |
| 起动装置, 电动 (重型) | ✓ | | | | |
| 启动与充电系统, 24V | ✓ | | | | |



如需了解关于 Cat（卡特）产品、代理商服务及行业解决方案的更多完整信息，请访问我们的网站：
www.cat.com

© 2020 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图片中所示机型可能包含附加设备。如需了解可提供的选项，请咨询您的 Cat 代理商。

CAT（卡特）、CATERPILLAR（卡特彼勒）、LET'S DO THE WORK（让我们担此重任）及其相应的徽标、“Caterpillar Corporate Yellow（卡特彼勒公司黄颜色）”、“Power Edge”与 Cat “Modern Hex” 商业外观，以及本文档中使用的企业和产品标识均为Caterpillar 卡特彼勒公司的商标，未经许可，不得使用。

ACXQ2901 (05-2020)
创建编号：01A
(非洲和中东地区、独联体国家、
南美、亚太地区不包括东南亚地区、
印度尼西亚、日本和韩国)

