



# 966 GC

轮式装载机

## 技术规格

配置和功能可能因地区而有所不同。请咨询您的 Cat® 代理商以确定您的地区是否有提供此功能。

### 目录

<b>技术规格</b> .....	<b>2</b>
发动机 .....	2
重量 .....	2
工作技术规格 .....	2
变速箱 .....	2
油料加注容量 .....	2
空调系统 .....	2
液压系统 .....	3
轮胎 .....	3
噪音 .....	3
驾驶室 .....	3
制动 .....	3
尺寸 .....	4
转弯半径 .....	5
轮胎选项 .....	5
满斗系数与铲斗选择图表 .....	6
工作技术规格 — 铲斗 .....	7
林业作业抓斗 .....	10
货盘前叉 .....	14
<b>标配与选配设备</b> .....	<b>25</b>

# 966 GC 轮式装载机技术规格

## 发动机

发动机型号	Cat® (卡特) C9.3B	
最大功率 @ 1600 rpm		
ISO 14396	239 kW	321 hp
最大总功率 @ 1600 rpm		
SAE J1995	242 kW	325 hp
最大净功率 @ 1600 rpm		
ISO 9249, SAE J1349	218 kW	292 hp
额定功率 @ 2200 rpm		
ISO 14396	219 kW	294 hp
额定总功率 @ 2200 rpm		
SAE J1995	223 kW	299 hp
额定净功率 @ 2200 rpm		
ISO 9249, SAE J1349	196 kW	263 hp
最大扭矩 @ 1200 rpm		
ISO 14396	1779 N·m	N·m
最大总扭矩 @ 1200 rpm		
SAE J1995	1797 N·m	1325 lbf-ft
最大净扭矩 @ 1100 rpm		
ISO 9249, SAE J1349	1679 N·m	1238 lbf-ft
缸径	115 mm	4.5 in
冲程	149 mm	5.9 in
排量	9.30 L	567.5 in <sup>3</sup>

- 符合巴西 MAR-1 和中国非道路国三排放标准，等同于美国 EPA Tier 3 和欧盟 Stage IIIA 排放标准。
- 广告宣传中所示净功率是发动机配备风扇、空气滤清器和交流发电机时飞轮可获得的功率。

## 重量

工作重量	21577 kg	47569 lb
------	----------	----------

- 所示工作重量和静态倾覆负载基于如下组件/机具/人员之机器配置：标准环境冷却状态、开式差速轴、Triangle 26.5R25 L3 \*\* TB516 轮胎、标准配重、液/油满装、操作员和 4.0 m<sup>3</sup> (5.25 yd<sup>3</sup>) 带 BOCE 一般用途铲斗。

## 工作技术规格

静态倾斜负载 38° 全角度翻转		
轮胎变形*	13594 kg	29970 lb
轮胎不变形**	14568 kg	32117 lb
启动力	164 kN	36869 lbf

\*完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 6 章节之要求，其要求计算与测试之间的 2% 验证。

\*\*符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 5 章节之要求。

## 变速箱

前进 1 档	6.4 km/h	4.0 mph
前进 2 档	12.1 km/h	7.5 mph
前进 3 档	21.0 km/h	13.0 mph
前进 4 档	34.8 km/h	21.6 mph
倒车 1 档	7.0 km/h	4.3 mph
倒车 2 档	13.2 km/h	8.2 mph
倒车 3 档	23.0 km/h	14.3 mph
倒车 4 档	36.9 km/h	22.9 mph

- 最高行驶速度 (26.5R25 轮胎)。
- 如下配置的最高行使速度：标配车辆，配备空铲斗和标配 L3 轮胎 826 mm (32.5 in) 滚动半径。

## 油料加注容量

燃油箱大小	320 L	84.5 gal
冷却系统	53 L	14.0 gal
曲轴箱	25 L	6.6 gal
变速箱	55 L	14.5 gal
差速器与终传动 - 前	57 L	15.1 gal
差速器与终传动 - 后	57 L	15.1 gal
液压油箱	120 L	31.7 gal

## 空调系统

这款机器的空调系统含有氟化温室气体制冷剂 R134a (全球变暖指数 = 1430)。该系统含有 1.7 kg 的制冷剂，其 CO<sub>2</sub> (二氧化碳) 当量为 2.431 mt。

## 液压系统

执行系统泵类型	活塞	
转向系统泵类型	活塞	
执行系统		
最大泵输出: 2275 rpm	320 L/min	85 gal/min
最大工作压力: 50 L/min (13.2 gal/min)	27900 kPa	4047 psi
选配第三功能的最大压力: 20 L/min (5.3 gal/min)	23500 kPa	3408 psi
选配第三功能最大流量	320 L/min	85 gal/min
液压循环时间		
从运载位置上升	6.5 秒	
在最大上升位置卸载	2.7 秒	
降低、清空、浮动向下	2.8 秒	
总循环时间	12.0 秒	

## 轮胎\*

选择包括:

- 三角 26.5-25 20PR L3 (TL612)
- 三角 26.5R25 ★★ L3 (TB516)
- Maxam 26.5R25 ★★ L3 (MS302)
- 普利斯通 26.5R25 ★ L3 (VJT)
- Maxam 26.5R25 ★★ L5 (MS503)
- 普利斯通 26.5R25 ★ L5 (VSDT)
- 三角 26.5R25 ★★ L5 (TL538S+)

\*轮胎供应因地区而不同。请咨询您的本地 Cat 代理商。

## 噪音

如下所示噪音值仅限于具体作业条件。机型和操作员噪音水平在不同发动机和/或冷却风扇速度下将会各不相同。在未妥善维护的驾驶室里操作机型、或长时间或在噪音环境下打开驾驶室门和/或窗时，可能需要采取听力保护措施。

冷却风扇速度处于最大值情形下:

操作员噪音压力水平 (ISO 6396:2008) 75 dB(A)

外部声功率等级 (ISO 6395:2008) 110 dB(A)

冷却风扇速度处于 70% 最大值 情形下: \*

操作员噪音压力水平 (ISO 6396:2008) 75 dB(A)

外部声功率级别 108 dB(A)\*\*

\*在欧盟国家和执行 "EU Directives" 欧盟指令国家的机器。

\*\*European Union Directive 欧盟指令 "2000/14/EC" 修订版 "2005/88/EC"。

## 驾驶室

ROPS/FOPS	ROPS/FOPS 符合 ISO 3471:2008 和 ISO 3449:2005 Level II 标准
-----------	-----------------------------------------------------------------

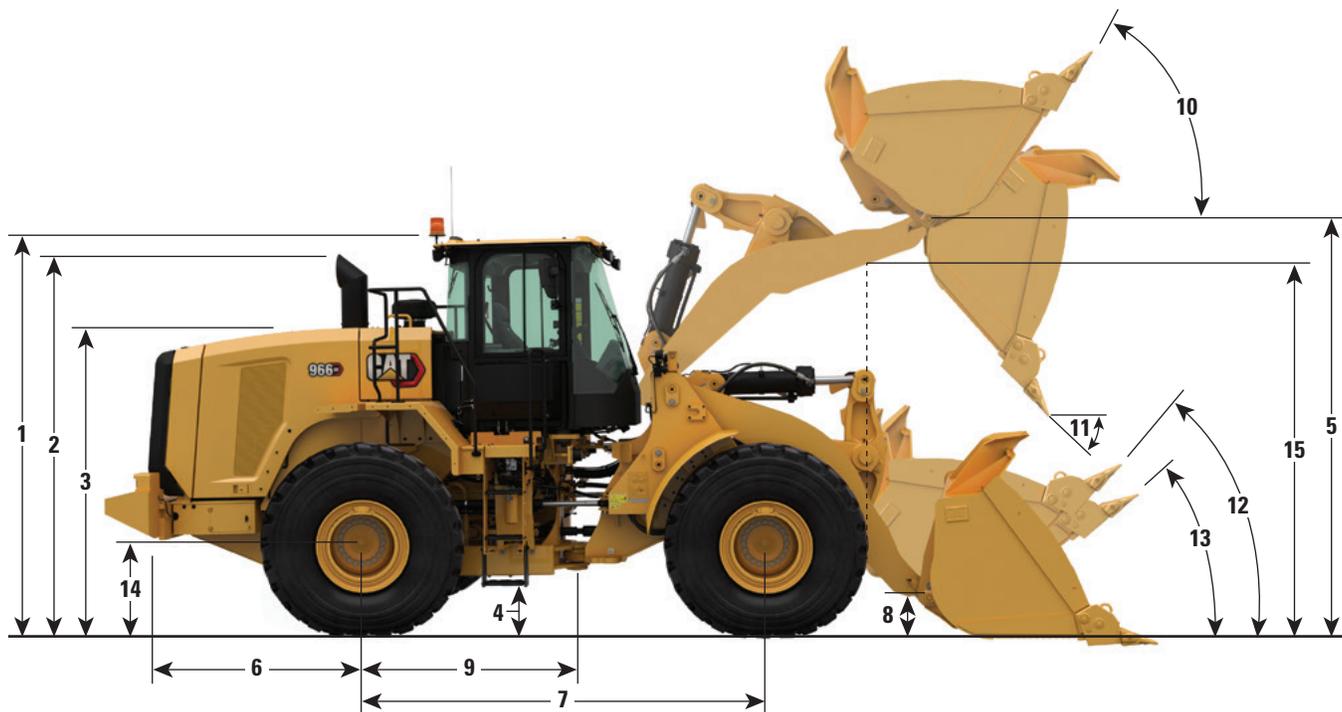
## 制动

制动	制动器符合 ISO 3450:2011 标准
----	---------------------------

# 966 GC 轮式装载机技术规格

## 尺寸

所有尺寸为大约数值并且基于 26.5R25 ★★ L3 TB516 Triangle 轮胎。



1 至 ROPS 防翻滚结构顶部高度	3582 mm	11'8"
2 至排气管顶部高度	3539 mm	11'6"
3 至护罩顶部高度	2804 mm	9'2"
4 离地间隙	455 mm	1'5"
5 B 销高度	4256 mm	14'
6 后轴中心线至配重边沿距离	2453 mm	8'
7 轴距	3550 mm	11'8"
8 负载物料时 B 销高度	614 mm	2'
9 后轴中心线至牵引装置长度	1775 mm	5'8"
10 最大提升位置的齿条后架角度		62 度
11 最大提升时卸载角度		44 度
12 负载物料时齿条后移角度		50 度
13 地面齿条后架角度		42 度
14 至轴中心线的高度	819 mm	2'8"
15 提升臂间隙	3705 mm	12'22"

## 转弯半径

所有尺寸为大约数值并且基于 26.5R25 ★★ L3 TB516 Triangle 轮胎。

轮胎外侧转弯半径	6675 mm	21'11"
轮胎内侧转弯半径	3728 mm	12'3"
轮胎上方宽度 – 负载	3154 mm	10'4"
轮胎上方宽度 – 空载	2873 mm	10'3"
配重外边沿转弯半径	6693 mm	22'0"

## 轮胎选项\*

轮胎品牌	Maxam	普利司通	Maxam	三角	普利司通	三角
轮胎尺寸	26.5R25	26.5R25	26.5R25	26.5R25	23.5R25	26.5-25
胎面类型	L3	L3	L5	L5	L5	L3
胎面花纹	MS302	VJT	MS503	TL538S+	VSDT	TL612
轮胎上方宽度 – 最大 (空载)**	2966 mm 9'7"	2966 mm 9'7"	2955 mm 9'7"	2948 mm 9'7"	2973 mm 9'8"	2936 mm 9'6"
轮胎上方宽度 – 最大值 (负载)**	3006 mm 9'9"	3010 mm 9'9"	3000 mm 9'8"	2970 mm 9'7"	2999 mm 9'8"	2963 mm 9'7"
垂直尺寸变化 (前后平均值)	7 mm 0.28"	-4 mm -0.16"	35 mm 1.37"	13 mm 0.51"	28 mm 1.10"	82 mm 3.23"
水平伸展变化	-2.0 mm -0.08"	6.5 mm 0.26"	-22.0 mm -0.87"	-29.0 mm -1.14"	-12.5 mm -0.49"	0 mm 0"
最小回转圈至轮胎外侧距离变化	-74.0 mm -2.91"	-72.0 mm -2.83"	-77.0 mm -3.03"	-92.0 mm -3.62"	-77.5 mm -3.05"	-95.5 mm -3.76"
最小回转圈至轮胎内侧距离变化	74.0 mm 2.91"	72.0 mm 2.83"	77.0 mm 3.03"	92.0 mm 3.62"	77.5 mm 3.05"	95.5 mm 3.76"
工作重量变化 (无压载物)	-64 kg -141 lb	-180 kg -397 lb	652 kg 1437 lb	656 kg 1446 lb	764 kg 1684 lb	-448 mm -988 lb

\*轮胎供应因地区而不同。欲知更多详情，请咨询您的本地 Cat 代理商。

\*\*轮胎膨胀后上方宽度并包含轮胎体积增长量。

# 966 GC 轮式装载机技术规格

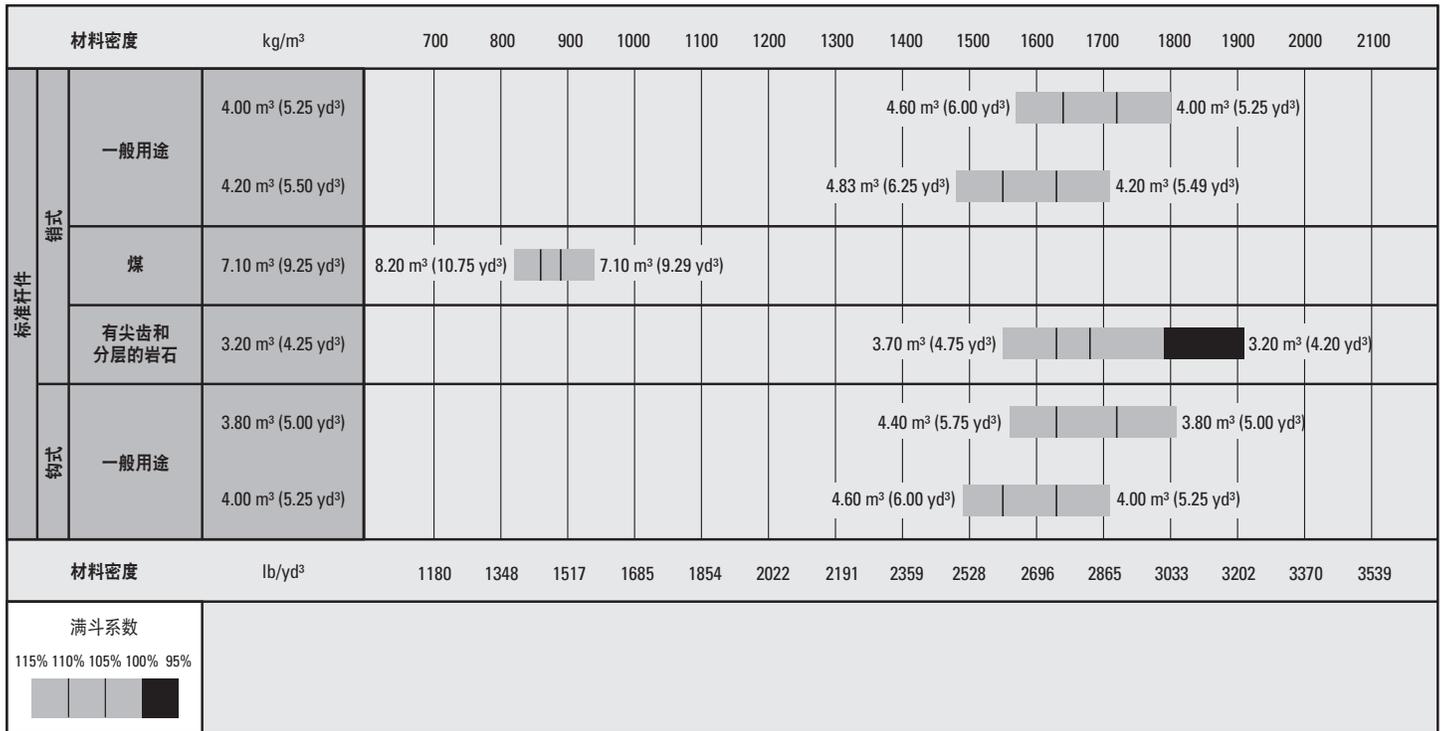
## 满斗系数与铲斗选择图表

必须根据物料密度和期望满斗系数来选择铲斗尺寸。Cat 高性能系列铲斗具有更长底板、更宽开口、更大储料角、弧形侧板和集成防泄漏护罩，相较于以往型号铲斗或非 Cat 铲斗，显著提高了满斗系数。机器搬运的实际体积因此常常大于额定容量。

松散物料	物料密度	满斗系数 (%) *
土壤/粘土	1500-1700 kg/m <sup>3</sup> (2528-2865 lb/yd <sup>3</sup> )	115
砂石	1500-1700 kg/m <sup>3</sup> (2528-2865 lb/yd <sup>3</sup> )	115
集料:	25-76 mm (1-3 in)	110
	19 mm (0.75 in) 及更小	105
岩石:	76 mm (3 in) 及更大	100

\*作为 ISO 7546 额定容量的百分比 (%)。

注：所实现的满斗系数还将取决于物料是否被水洗过。



注：除非另外注明，所有展示的铲斗均使用螺栓固定铲刀。

## 工作技术规格 – 铲斗

铲斗类型	底刀类型	一般用途铲斗					
		螺栓连接 切削刃	铲齿与 零件	铲齿	螺栓连接 切削刃	铲齿与 零件	铲齿
容量 – 额定	m <sup>3</sup>	4.0	4.0	3.9	4.2	4.2	4.1
	yd <sup>3</sup>	5.25	5.25	5.25	5.5	5.5	5.5
容量 – 110% 额定	m <sup>3</sup>	4.40	4.4	4.3	4.6	4.6	4.5
	yd <sup>3</sup>	5.8	5.8	4.6	6.0	6.0	5.9
宽度	mm	3220	3271	3271	3220	3271	3271
	ft/in	10'6"	10'7"	10'7"	10'6"	10'7"	10'7"
最大提升和 45° 卸料时的卸载间隙高度	mm	3064.3	2912	2912	3035	2882	2882
	ft/in	10'1"	9'6"	9'6"	9'10"	9'5"	9'5"
最大提升和 45° 卸料时的伸展距离	mm	1302.0	1441	1441	1325	1463	1463
	ft/in	4'3"	4'7"	4'7"	4'3"	4'8"	4'8"
水平提升臂和铲斗水平伸展距离	mm	2725.1	2930	2930	2763	2968	2968
	ft/in	8'9"	9'6"	9'6"	9'1"	9'7"	9'7"
挖掘深度	mm	105	105	75	105	105	75
	in	4.13"	4.13"	3.0"	4.13"	4.13"	3.0"
总长	mm	8937	9163	9163	8975	9201	9201
	ft/in	29'3"	30'1"	30'1"	29'4"	30'2"	30'2"
铲斗处于最大提升位置时的整体高度	mm	5849	5849	5849	5888	5888	5888
	ft/in	19'2"	19'2"	19'2"	19'3"	19'3"	19'3"
铲斗处于运载位置时的装载机最小回转圈	mm	15001	15174	15174	15021	15194	15194
	ft/in	49'2"	49'8"	49'8"	49'3"	49'8"	49'8"
静态倾覆负载, 直接 (轮胎变形)*	kg	15472	15289	15494	15405	15221	15419
	lb	34110	33706	34158	33962	33557	33993
静态倾覆负载, 直接 (轮胎不变形)*	kg	16442	16256	16462	16380	16193	16391
	lb	36248	35838	36292	36112	35699	36136
静态倾覆负载, 铰接 (轮胎变形)*	kg	13593	13410	13604	13529	13345	13531
	lb	29967	29564	29992	29826	29421	29831
静态倾覆负载, 铰接 (轮胎不变形)*	kg	14568	14382	14576	14508	14321	14507
	lb	32117	31707	32135	31985	31572	31982
启动力	kN	164	163	175	159	158	169
	lbf	36869	36644	39342	35745	35520	37993
工作重量*	kg	21577	21715	21552	21618	21756	21593
	lb	47569	47873	47514	47660	47964	47604

\*所示静态倾覆负载和工作重量基于如下组件/机具/人员之机器配置: 标准环境冷却状态、开式差速轴、Triangle 26.5R25 L3 ★★ TB516 轮胎、标准配重、液/油满装和 75 kg (165 lb) 操作员。

(轮胎变形) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 6 章节之要求, 其要求计算与测试之间的 2% 验证。

(轮胎不变形) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 5 章节之要求。

铲斗和作业机具供应因地区而不同。欲知更多详情, 请咨询您的本地 Cat 代理商。

(续下页)

# 966 GC 轮式装载机技术规格

## 工作技术规格 – 铲斗 (续)

铲斗类型	底刀类型	一般用途 – 钩接 (Fusion)					
		螺栓连接 切削刃	铲齿与 零件	铲齿	螺栓连接 切削刃	铲齿与 零件	铲齿
容量 – 额定	m <sup>3</sup>	3.8	3.8	3.6	4.0	4.0	3.8
	yd <sup>3</sup>	5.0	5.0	4.75	5.25	5.25	5.0
容量 – 110% 额定	m <sup>3</sup>	4.2	4.2	4	4.4	4.4	4.2
	yd <sup>3</sup>	5.5	5.5	5.2	5.8	5.8	5.5
宽度	mm	3220	3271	3271	3201	3201	3201
	ft/in	10'6"	10'7"	10'7"	10'5"	10'5"	10'5"
最大提升和 45° 卸料时的卸载间隙高度	mm	3059	2907	2907	3046	2891	2891
	ft/in	10'	9'5"	9'5"	10'	9'5"	9'5"
最大提升和 45° 卸料时的伸展距离	mm	1318	1458	1458	1321	1463	1463
	ft/in	4'3"	4'8"	4'8"	4'3"	4'8"	4'8"
水平提升臂和铲斗水平伸展距离	mm	2740	2945	2945	2751	2959	2959
	ft/in	8'9"	9'7"	9'7"	9'	9'7"	9'7"
挖掘深度	mm	105	105	75	75	75	75
	in	4.1"	4.1"	3"	3"	3"	3"
总长	mm	8952	9177	9177	8967	9196	9196
	ft/in	29'4"	30'1"	30'1"	29'4"	30'2"	30'2"
铲斗处于最大提升位置时的整体高度	mm	5823	5823	5823	5939	5939	5939
	ft/in	19'1"	19'1"	19'1"	19'5"	19'5"	19'5"
铲斗处于运载位置时的装载机最小回转圈	mm	14985	15157	15157	14976	15104	15104
	ft/in	49'2"	49'7"	49'7"	49'1"	49'6"	49'6"
静态倾覆负载, 直式 (轮胎变形)*	kg	14810	14628	14961	14761	14546	14893
	lb	32650	32249	32983	32543	32068	32833
静态倾覆负载, 直式 (轮胎不变形)*	kg	15761	15577	15922	15723	15505	15866
	lb	34747	34341	35102	34663	34182	34979
静态倾覆负载, 铰接 (轮胎变形)*	kg	12951	12768	13087	12902	12686	13017
	lb	28552	28149	28852	28443	27969	28698
静态倾覆负载, 铰接 (轮胎不变形)*	kg	13906	13722	14052	13868	13650	13995
	lb	30657	30252	30980	30573	30093	30853
启动力	kN	162	160	172	170	168	170
	lbf	36419	35969	38667	38218	37768	38218
工作重量*	kg	22135	22273	22110	22186	22348	22182
	lb	48799	49104	48744	48912	49269	48903

\*所示静态倾覆负载和工作重量基于如下组件/机具/人员之机器配置: 标准环境冷却状态、开式差速轴、Triangle 26.5R25 L3 ★★ TB516 轮胎、标准配重、液/油满装和 75 kg (165 lb) 操作员。

(轮胎变形) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 6 章节之要求, 其要求计算与测试之间的 2% 验证。

(轮胎不变形) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 5 章节之要求。

钩接式铲斗数据包括一副快速连接器。

铲斗和作业机具供应因地区而不同。欲知更多详情, 请咨询您的本地 Cat 代理商。

(续下页)

## 工作技术规格 – 铲斗 (续)

铲斗类型		销接式煤炭作业	销接式岩石作业
底刀类型		螺栓连接切削刃	铲齿与零件
容量 – 额定	m <sup>3</sup>	7.1	3.2
	yd <sup>3</sup>	9.50	4.25
容量 – 110% 额定	m <sup>3</sup>	7.8	3.5
	yd <sup>3</sup>	10.25	4.5
宽度	mm	3447	3252
	ft/in	11'3"	10'7"
最大提升和 45° 卸料时的卸载间隙高度	mm	2645.6	3035
	ft/in	8'7"	9'11"
最大提升和 45° 卸料时的伸展距离	mm	1539.2	1529
	ft/in	5'1"	5'
水平提升臂和铲斗水平伸展距离	mm	3208.3	2914
	ft/in	10'5"	9'7"
挖掘深度	mm	120.2	65.7
	in	4.73"	2.57"
总长	mm	9432.9	9149
	ft/in	30'9"	30'
铲斗处于最大提升位置时的整体高度	mm	6090.4	5909
	ft/in	19'10"	19'5"
铲斗处于运载位置时的装载机最小回转圈	mm	15453.8	15149
	ft/in	50'8"	48'8"
静态倾覆负载, 直式 (轮胎变形)*	kg	14479	15511
	lb	31921	34196
静态倾覆负载, 直式 (轮胎不变形)*	kg	15485	16504
	lb	34139	36385
静态倾覆负载, 铰接 (轮胎变形)*	kg	12628	13567
	lb	27840	29910
静态倾覆负载, 铰接 (轮胎不变形)*	kg	13638	14565
	lb	30067	32110
启动力	kN	115.3	174
	lbf	25920	39117
工作重量*	kg	22134	22742
	lb	48797	50138

\*所示静态倾覆负载和工作重量基于如下组件/机具/人员之机器配置: 标准环境冷却状态、开式差速轴、Triangle 26.5R25 L3 ★★ TB516 轮胎、标准配重、液/油满装和 75 kg (165 lb) 操作员。

(轮胎变形) 完全符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 6 章节之要求, 其要求计算与测试之间的 2% 验证。

(轮胎不变形) 符合 ISO 14397-1:2007 第 1 至 5 章节之要求。

岩石作业铲斗配备 Triangle TL538S+ 轮胎。

铲斗和作业机具供应因地区而不同。欲知更多详情, 请咨询您的本地 Cat 代理商。

# 966 GC 轮式装载机技术规格

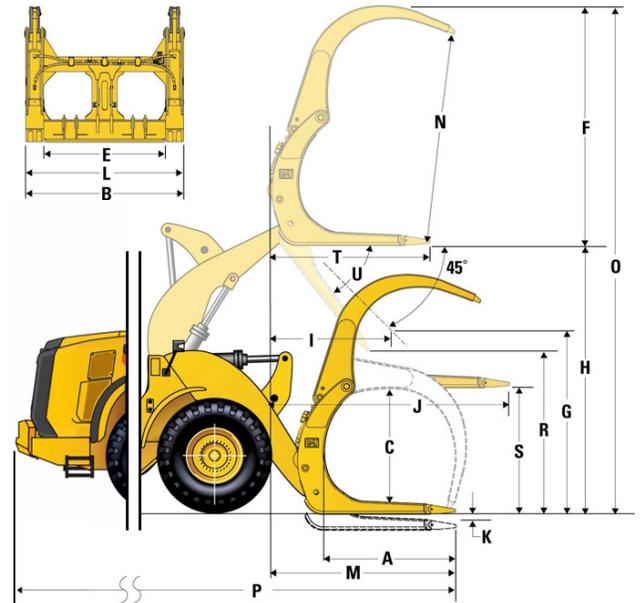
## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

销接式林木作业

### 前叉技术规格

<b>A</b>	叉齿长度	mm	1609
		in	63.4
<b>B</b>	前叉宽度	mm	2498
		in	98.3
	端部面积	m <sup>2</sup>	1.91
		ft <sup>2</sup>	21
<b>C</b>	内测高度 (仅适用于双顶部卡箍)	mm	1376
		in	54
<b>D</b>	最小开口 (仅适用于伐木场前叉)	mm	不适用
		in	不适用
	工作重量	kg	21915
		lb	48314
<b>E</b>	叉齿尖内测尺寸	mm	1892
		in	74
	静态倾覆负载, 铰接前叉水平	kg	9816
		lb	21639.3
	静态倾覆负载, 直式前叉水平	kg	11223
		lb	24743.0
<b>F</b>	最大前叉高度 (当卡箍开启时, 如适用)	mm	2943
		in	115.9
<b>G</b>	完全提升 45° 卸料时的高度 (如果最大倾卸角 <> 45 度)	mm	2869
		in	112.9
<b>H</b>	前叉完全提升水平时间隙高度	mm	3991
		in	157.1
<b>I</b>	完全提升 45° 卸料时的伸展距离 (如果最大倾卸角 <> 45 度)	mm	1403
		in	55.2
<b>J</b>	提升臂水平和前叉水平时伸展距离	mm	2954
		in	116.3
<b>K</b>	挖掘深度	mm	-59
		in	-2.3
<b>L</b>	叉齿宽度	mm	2414
		in	95.0
<b>M</b>	地面水平伸展距离	mm	2250
		in	89
<b>N</b>	最大叉齿和卡箍开口	mm	2542
		in	100.1
<b>O</b>	前叉完全提升和卡箍开启整体高度	mm	6935
		in	273.0
<b>P</b>	叉齿尖至机型后部整体长度	mm	9128
		in	359.4
<b>R</b>	完全提升和最大倾卸时间隙高度 (如果 <> 45 度)	mm	2872
		in	113.1
<b>S</b>	提升臂和前叉水平时间隙高度	mm	1907.7
		in	75.1
<b>T</b>	完全提升和前叉水平时伸展距离	mm	2086.8
		in	82.2
<b>U</b>	最大水平倾卸角度	度	45
		半径	0.8

63° 叉齿  
398-4960



- 有效负载 (SAE J1197)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- 静态倾覆负载 – 铰接
- 静态倾覆负载 – 直接
- 液压倾摆能力
- 液压提升能力

注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定操作负载由如下因素确定:

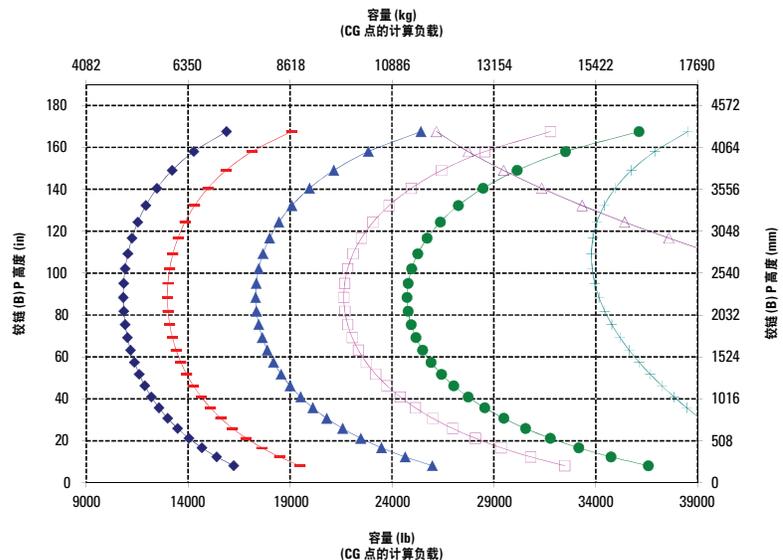
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

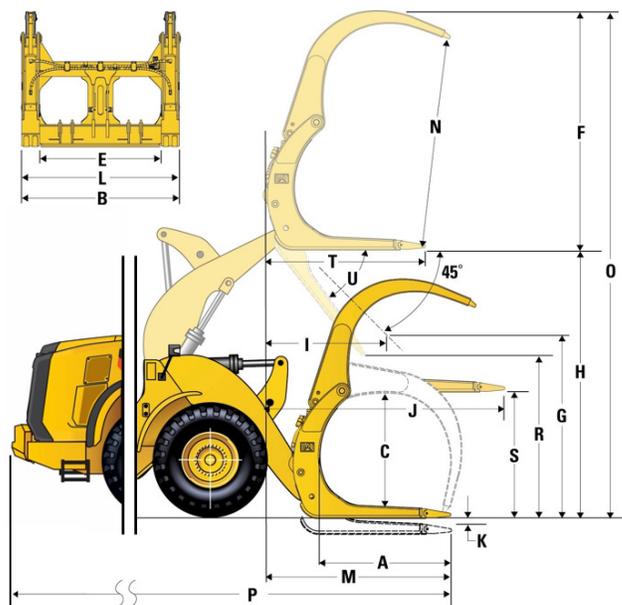
销接式林木作业

### 前叉技术规格

<b>A</b>	叉齿长度	mm	1611
		in	63.4
<b>B</b>	前叉宽度	mm	2500
		in	98.4
	端部面积	m <sup>2</sup>	1.42
		ft <sup>2</sup>	15
<b>C</b>	内测高度 (仅适用于双顶部卡箍)	mm	1259
		in	50
<b>D</b>	最小开口 (仅适用于伐木场前叉)	mm	不适用
		in	不适用
	工作重量	kg	21880
		lb	48237
<b>E</b>	叉齿尖内测尺寸	mm	1892
		in	74
	静态倾覆负载, 铰接前叉水平	kg	10289
		lb	22683.4
	静态倾覆负载, 直式前叉水平	kg	11757
		lb	25919.5
<b>F</b>	水平时前叉高度 (当卡箍开启时, 如适用)	mm	2700
		in	106.3
<b>G</b>	完全提升 45° 卸料时的高度 (如果最大倾卸角 <> 45 度)	mm	2867
		in	112.9
<b>H</b>	前叉完全提升水平时间隙高度	mm	3991
		in	157.1
<b>I</b>	完全提升 45° 卸料时的伸展距离 (如果最大倾卸角 <> 45 度)	mm	1404
		in	55.3
<b>J</b>	提升臂水平和前叉水平时伸展距离	mm	2956
		in	116.4
<b>K</b>	挖掘深度	mm	-59
		in	-2.3
<b>L</b>	叉齿上部宽度	mm	2414
		in	95.0
<b>M</b>	地面水平伸展距离	mm	2252
		in	89
<b>N</b>	最大水平叉齿和卡箍开口	mm	2493
		in	98.1
<b>O</b>	前叉完全提升和卡箍开启整体高度	mm	6690
		in	263.4
<b>P</b>	叉齿尖至机器后部整体长度	mm	9130
		in	359.5
<b>R</b>	完全提升和最大倾卸时间隙高度 (如果 <> 45 度)	mm	2871
		in	113.0
<b>S</b>	提升臂和前叉水平时间隙高度	mm	1907.5
		in	75.1
<b>T</b>	完全提升和前叉水平时伸展距离	mm	2088.8
		in	82.2
<b>U</b>	最大水平倾卸角度	度	45
		半径	0.8

63° 叉齿

472-1174



- 有效负载 (SAE J1197)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- 静态倾覆负载 – 铰接
- 静态倾覆负载 – 直接
- 液压倾摆能力
- 液压提升能力

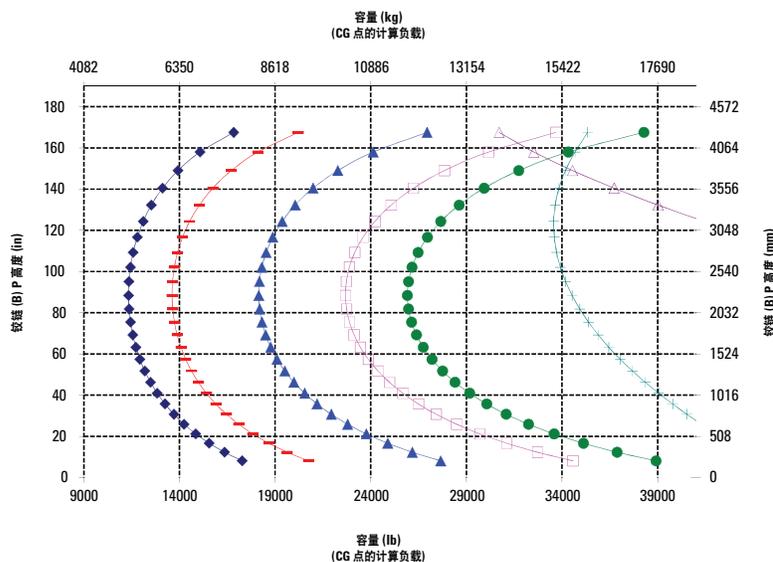
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



# 966 GC 轮式装载机技术规格

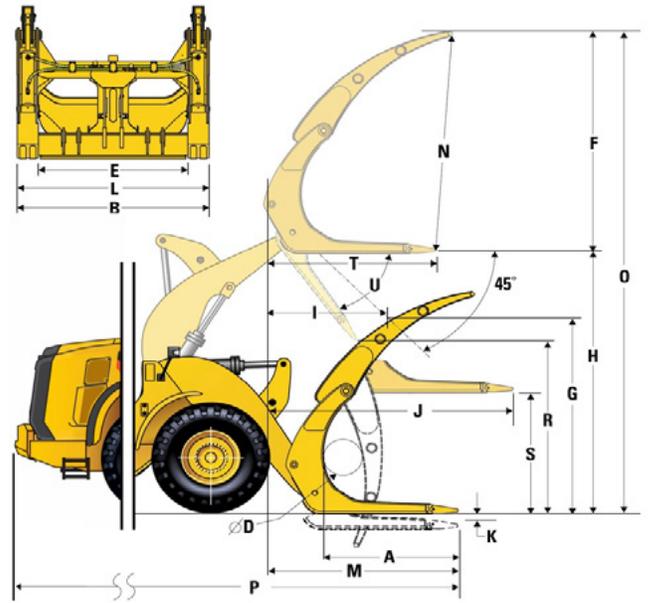
## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

伐木场, FUSION

### 前叉技术规格

<b>A</b>	叉齿长度	mm	1609
		in	63.3
<b>B</b>	前叉宽度	mm	2324
		in	91.5
	端部面积	m <sup>2</sup>	1.26
		ft <sup>2</sup>	14
<b>C</b>	内测高度 (仅适用于双顶部卡箍)	mm	不适用
		in	不适用
<b>D</b>	最小开口 (仅适用于伐木场前叉)	mm	427
		in	17
	工作重量	kg	22672
		lb	49983
<b>E</b>	叉齿尖内测尺寸	mm	1780
		in	70
	静态倾覆负载, 铰接前叉水平	kg	9191
		lb	20263.6
	静态倾覆负载, 直式前叉水平	kg	10613
		lb	23397.1
<b>F</b>	最大前叉高度 (当卡箍开启时, 如适用)	mm	2843
		in	111.9
<b>G</b>	完全提升 45° 卸料时的高度 (如果最大倾卸角 <> 45 度)	mm	2775
		in	109.2
<b>H</b>	前叉完全提升水平时间隙高度	mm	3997
		in	157.4
<b>I</b>	完全提升 45° 卸料时的伸展距离 (如果最大倾卸角 <> 45 度)	mm	1505
		in	59.2
<b>J</b>	提升臂水平和前叉水平时伸展距离	mm	3093
		in	121.8
<b>K</b>	挖掘深度	mm	-53
		in	-2.1
<b>L</b>	叉齿上部宽度	mm	2286
		in	90.0
<b>M</b>	地面水平伸展距离	mm	2384
		in	94
<b>N</b>	最大叉齿和卡箍开口	mm	2709
		in	106.7
<b>O</b>	前叉完全提升和卡箍开启整体高度	mm	6840
		in	269.3
<b>P</b>	叉齿尖至机器后部整体长度	mm	9262
		in	364.6
<b>R</b>	完全提升和最大倾卸时间隙高度 (如果 <> 45 度)	mm	2536
		in	99.9
<b>S</b>	提升臂和前叉水平时间隙高度	mm	1913.2
		in	75.3
<b>T</b>	完全举升和前叉水平时伸展距离	mm	2225.4
		in	87.6
<b>U</b>	最大水平倾卸角度	度	60
		半径	1.0

63° 叉齿  
383-3523



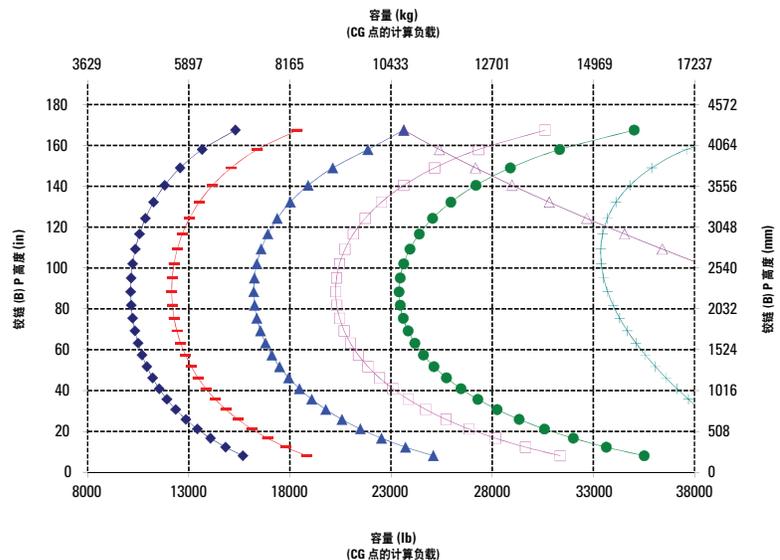
- 有效负载 (SAE J1197)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- 静态倾覆负载 – 铰接
- 静态倾覆负载 – 直式
- 液压倾摆能力
- 液压提升能力

注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。  
技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



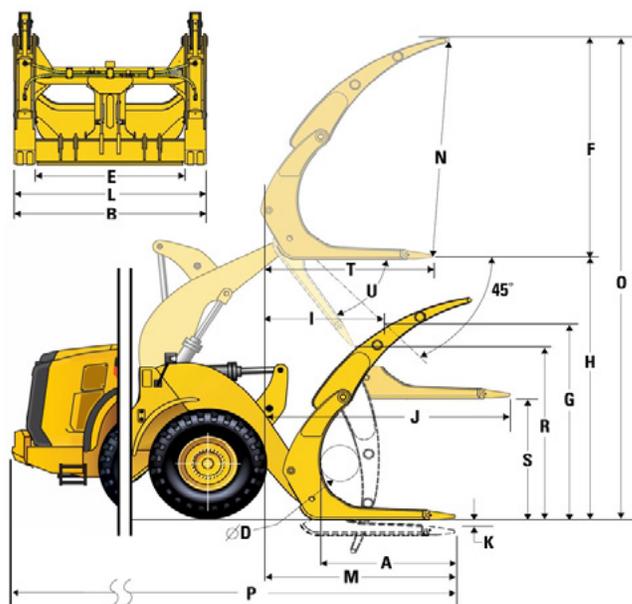
## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

伐木场，销接式

### 前叉技术规格

A	叉齿长度	mm	1611
		in	63.4
B	前叉宽度	mm	2508
		in	98.8
	端部面积	m <sup>2</sup>	1.59
		ft <sup>2</sup>	17
C	内测高度 (仅适用于双顶部卡箍)	mm	不适用
		in	不适用
D	最小开口 (仅适用于伐木场前叉)	mm	662
		in	26
	工作重量	kg	22184
		lb	48907
E	叉齿尖内测尺寸	mm	1907
		in	75
	静态倾覆负载, 铰接前叉水平	kg	9740
		lb	21472.8
	静态倾覆负载, 直式前叉水平	kg	11187
		lb	24662.2
F	最大前叉高度 (当卡箍开启时, 如适用)	mm	2805
		in	110.4
G	完全提升 45° 卸料时的高度 (如果最大倾卸角 <> 45 度)	mm	2867
		in	112.9
H	前叉完全提升水平时间隙高度	mm	3991
		in	157.1
I	完全提升 45° 卸料时的伸展距离 (如果最大倾卸角 <> 45 度)	mm	1404
		in	55.3
J	提升臂水平和前叉水平时伸展距离	mm	2956
		in	116.4
K	挖掘深度	mm	-59
		in	-2.3
L	叉齿上部宽度	mm	2413
		in	95.0
M	地面水平伸展距离	mm	2252
		in	89
N	最大叉齿和卡箍开口	mm	2727
		in	107.4
O	前叉完全提升和卡箍开启整体高度	mm	6796
		in	267.6
P	叉齿尖至机器后部整体长度	mm	9130
		in	359.4
R	完全提升和最大倾卸时间隙高度 (如果 <> 45 度)	mm	2871
		in	113.0
S	提升臂和前叉水平时间隙高度	mm	1907.8
		in	75.1
T	完全提升和前叉水平时伸展距离	mm	2089.0
		in	82.2
U	最大水平倾卸角度	度	45
		半径	0.8

63° 叉齿  
506-1946



- 有效负载 (SAE J1197)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- 静态倾覆负载 – 铰接
- 静态倾覆负载 – 直接
- 液压倾摆能力
- 液压提升能力

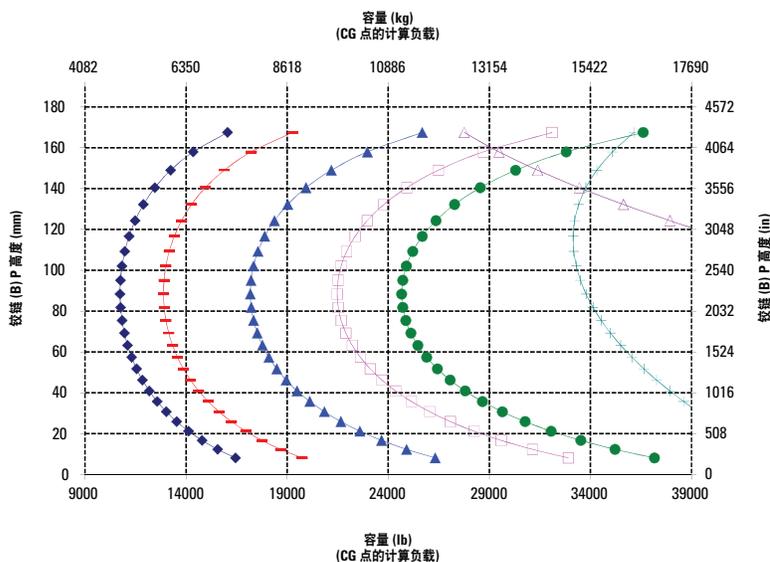
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



# 966 GC 轮式装载机技术规格

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm	1524
		in	60.0
2	负载中心	mm	762
		in	30.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg	11157
		lb	24589
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg	9872
		lb	21757
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	4936
		lb	10878
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg	5923
		lb	13054
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg	7761
		lb	17105
3	最大整体长度	mm	9515
		in	374.6
4	水平地面前叉伸展距离	mm	1113
		in	43.8
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	-91
		in	-3.6
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm	1688
		in	66.5
7	最大高度时前叉伸展距离	mm	820
		in	32.3
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	1876
		in	73.8
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	3959
		in	155.9
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm	4734
		in	186.4
11	完全提升和最大倾卸时隙高度	mm	2662
		in	104.8
12	最大水平倾卸角度	度	43
13	整体载体托架宽度	mm	2217
		in	87.3
14	整体载体托架高度	mm	840
		in	33.1
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm	2070
		in	81.5
	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm	470
		in	18.5
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm	150.0
		in	5.9
	叉齿厚度	mm	65.0
		in	2.6
	叉齿能力	kg	6300
		lb	13885
	工作重量	kg	20855
		lb	45964

- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

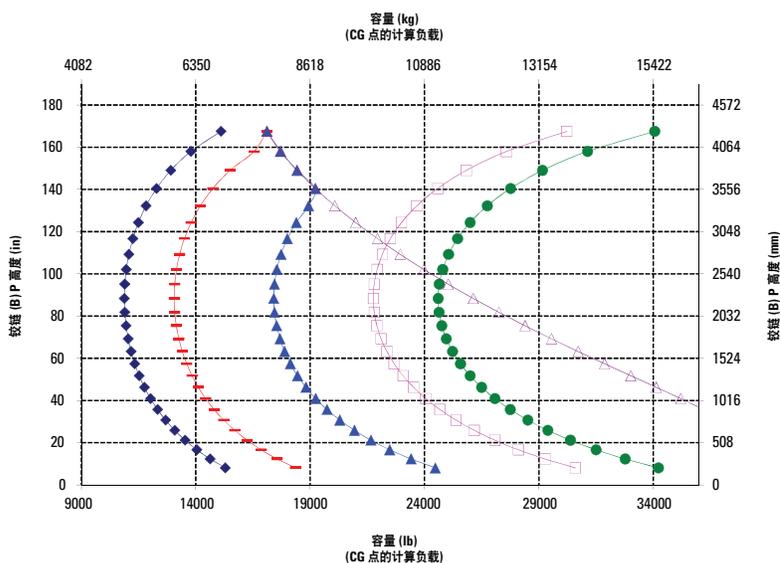
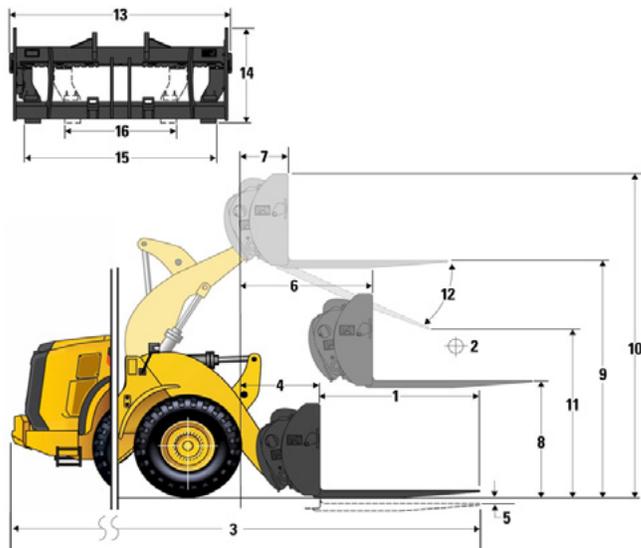
\*\*CEN – 欧洲标准化委员会

87" 载体托架

530-1861

60" 叉齿

548-3265



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

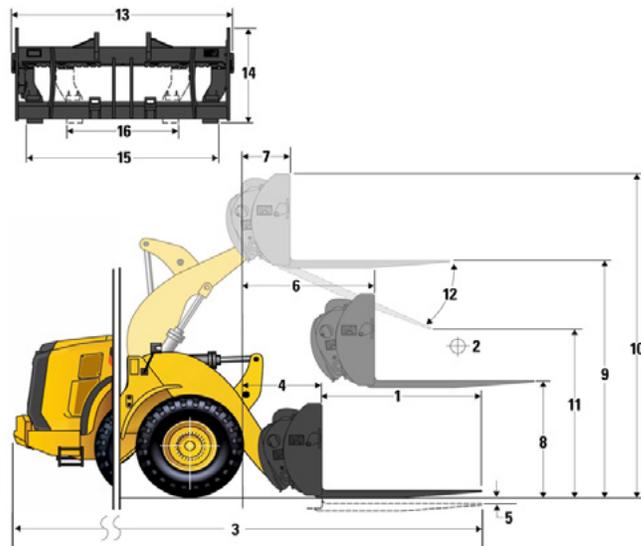
货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm in	1830 72.0
2	负载中心	mm in	915 36.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg lb	10625 23418
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg lb	9396 20709
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg lb	4698 10355
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg lb	5638 12426
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg lb	6825 15041
3	最大整体长度	mm in	9821 386.6
4	水平地面前叉伸展距离	mm in	1113 43.8
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm in	-91 -3.6
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm in	1688 66.5
7	最大高度时前叉伸展距离	mm in	820 32.3
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm in	1876 73.8
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm in	3959 155.9
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm in	4734 186.4
11	完全提升和最大倾卸时间隙高度	mm in	2454 96.6
12	最大水平倾卸角度	度	43
13	整体载体托架宽度	mm in	2217 87.3
14	整体载体托架高度	mm in	840 33.1
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm in	2070 81.5
16	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm in	470 18.5
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm in	150.0 5.9
	叉齿厚度	mm in	65.0 2.6
	叉齿能力	kg lb	5246 11562
	工作重量	kg lb	20902 46068

87" 载体托架  
530-1861

72" 叉齿  
530-1869



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

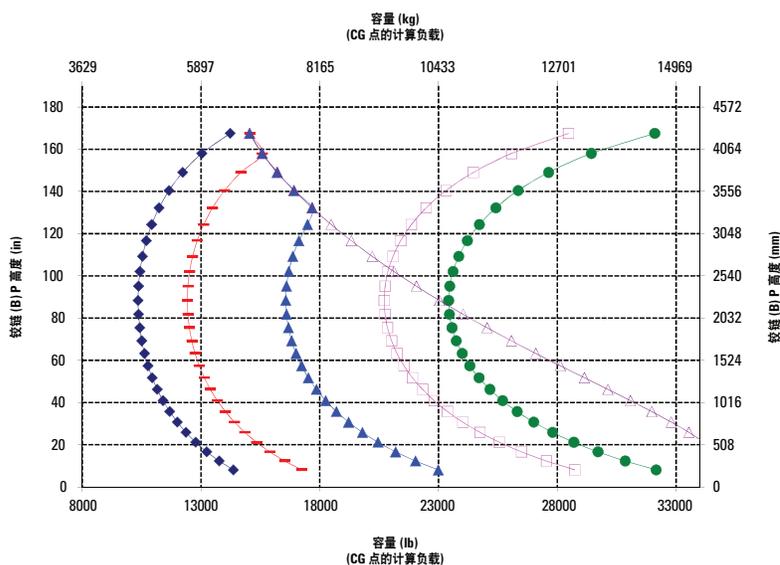
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

# 966 GC 轮式装载机技术规格

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm	1219
		in	48.0
2	负载中心	mm	610
		in	24.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg	11479
		lb	25300
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg	10129
		lb	22325
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	5065
		lb	11163
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg	6078
		lb	13395
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg	8104
		lb	17860
3	最大整体长度	mm	9160
		in	360.6
4	水平地面前叉伸展距离	mm	1063
		in	41.9
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	13
		in	0.5
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm	1679
		in	66.1
7	最大高度时前叉伸展距离	mm	812
		in	32.0
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	1980
		in	77.9
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	4063
		in	160.0
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm	5103
		in	200.9
11	完全提升和最大倾卸时间隙高度	mm	2830
		in	111.4
12	最大水平倾卸角度	度	49
13	整体载体托架宽度	mm	2528
		in	99.5
14	整体载体托架高度	mm	1130
		in	44.5
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm	2178
		in	85.7
16	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm	576
		in	22.7
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm	180.0
		in	7.1
	叉齿厚度	mm	90.0
		in	3.5
	叉齿能力	kg	22200
		lb	48929
	工作重量	kg	21164
		lb	46645

- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

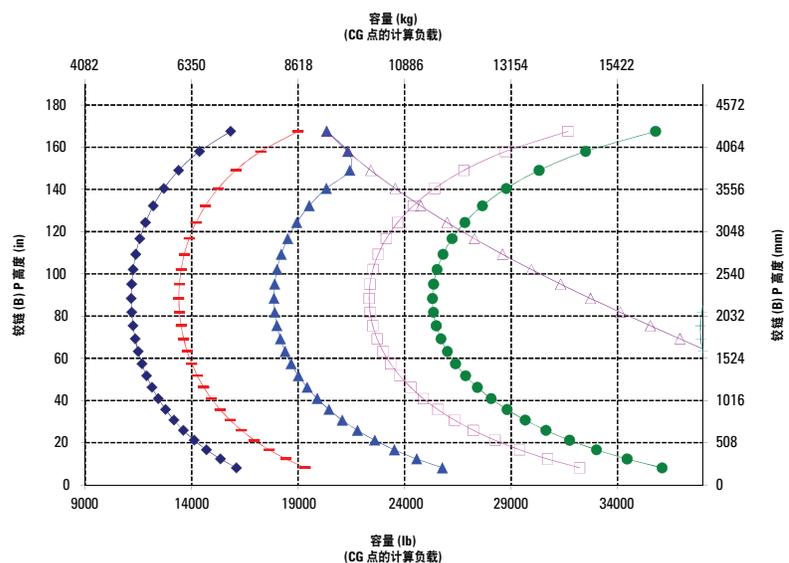
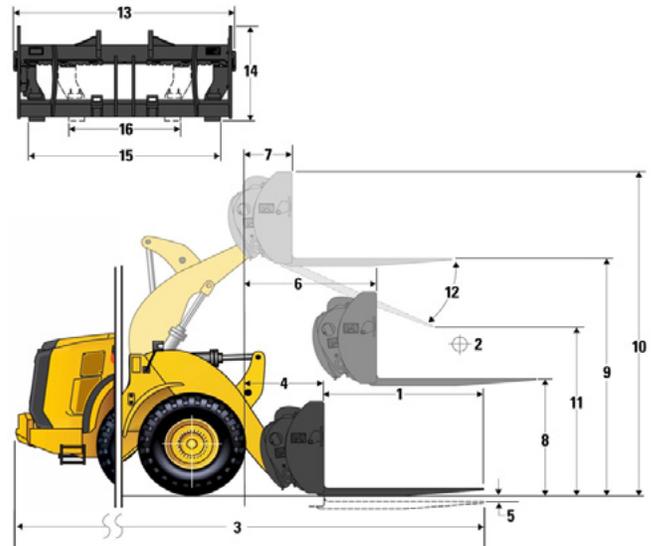
配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会

96" 载体托架  
520-7957

48" 叉齿  
520-7985



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

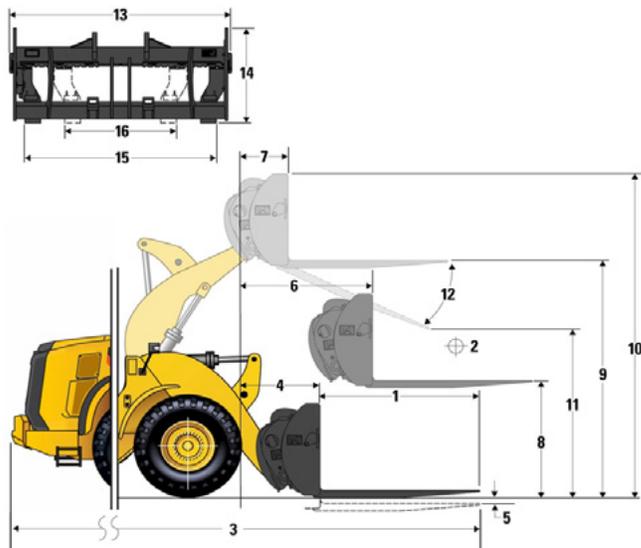
货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm in	1524 60.0
2	负载中心	mm in	762 30.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg lb	10893 24009
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg lb	9604 21168
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg lb	4802 10584
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg lb	5763 12701
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg lb	7684 16934
3	最大整体长度	mm in	9465 372.6
4	水平地面前叉伸展距离	mm in	1063 41.9
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm in	13 0.5
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm in	1679 66.1
7	最大高度时前叉伸展距离	mm in	812 32.0
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm in	1980 77.9
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm in	4063 160.0
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm in	5103 200.9
11	完全提升和最大倾卸间隙度	mm in	2599 102.3
12	最大水平倾卸角度	度	49
13	整体载体托架宽度	mm in	2528 99.5
14	整体载体托架高度	mm in	1130 44.5
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm in	2178 85.7
16	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm in	576 22.7
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm in	180.0 7.1
	叉齿厚度	mm in	90.0 3.5
	叉齿能力	kg lb	17800 39231
	工作重量	kg lb	21230 46791

96" 载体托架  
520-7957

60" 叉齿  
520-7980



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◇ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- 液压提升能力

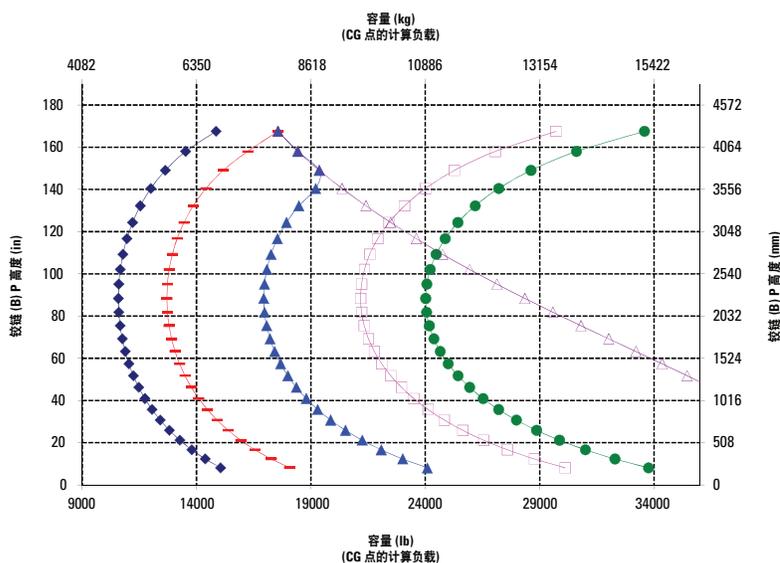
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

# 966 GC 轮式装载机技术规格

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

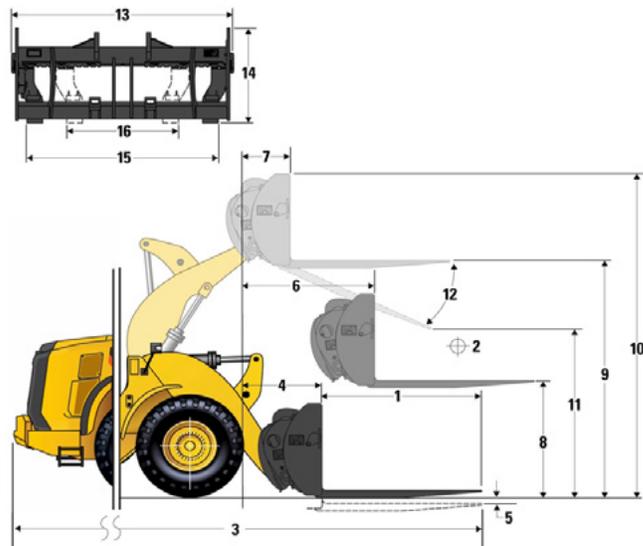
货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm in	1829 72.0
2	负载中心	mm in	915 36.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg lb	10356 22825
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg lb	9123 20107
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg lb	4562 10054
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg lb	5474 12064
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg lb	6981 15387
3	最大整体长度	mm in	9770 384.7
4	水平地面前叉伸展距离	mm in	1063 41.9
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm in	13 0.5
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm in	1679 66.1
7	最大高度时前叉伸展距离	mm in	812 32.0
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm in	1980 77.9
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm in	4063 160.0
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm in	5103 200.9
11	完全提升和最大倾卸时间隙高度	mm in	2369 93.3
12	最大水平倾卸角度	度	49
13	整体载体托架宽度	mm in	2528 99.5
14	整体载体托架高度	mm in	1130 44.5
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm in	2178 85.7
16	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm in	576 22.7
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm in	180.0 7.1
	叉齿厚度	mm in	90.0 3.5
	叉齿能力	kg lb	14800 32619
	工作重量	kg lb	21291 46925

96" 载体托架  
520-7957

72" 叉齿  
520-7979



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾覆能力
- ◆ 液压提升能力

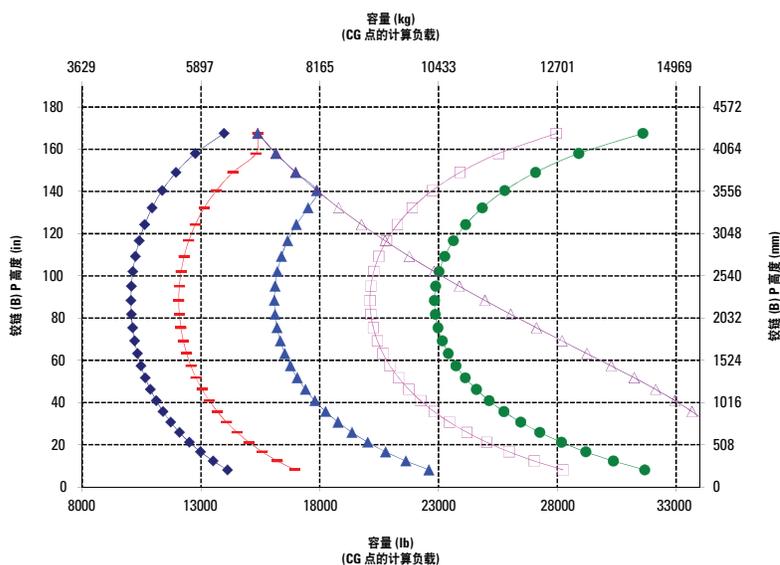
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

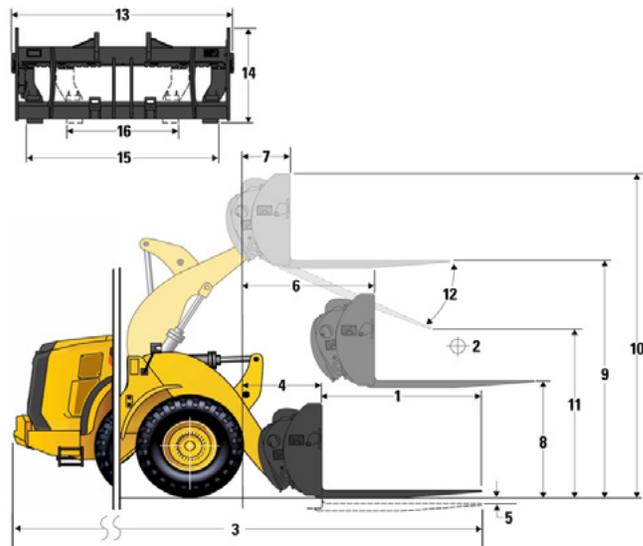
货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm	2134
		in	84.0
2	负载中心	mm	1067
		in	42.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg	9857
		lb	21724
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg	8675
		lb	19120
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	4338
		lb	9560
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg	5205
		lb	11472
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg	6188
		lb	13637
3	最大整体长度	mm	10075
		in	396.7
4	水平地面前叉伸展距离	mm	1063
		in	41.9
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	13
		in	0.5
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm	1679
		in	66.1
7	最大高度时前叉伸展距离	mm	812
		in	32.0
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	1980
		in	77.9
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	4063
		in	160.0
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm	5103
		in	200.9
11	完全提升和最大倾卸时间隙高度	mm	2138
		in	84.2
12	最大水平倾卸角度	度	49
13	整体载体托架宽度	mm	2528
		in	99.5
14	整体载体托架高度	mm	1130
		in	44.5
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm	2178
		in	85.7
16	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm	576
		in	22.7
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm	180.0
		in	7.1
	叉齿厚度	mm	90.0
		in	3.5
	叉齿能力	kg	12700
		lb	27991
	工作重量	kg	21354
		lb	47064

96" 载体托架  
520-7957

84" 叉齿  
520-7986



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

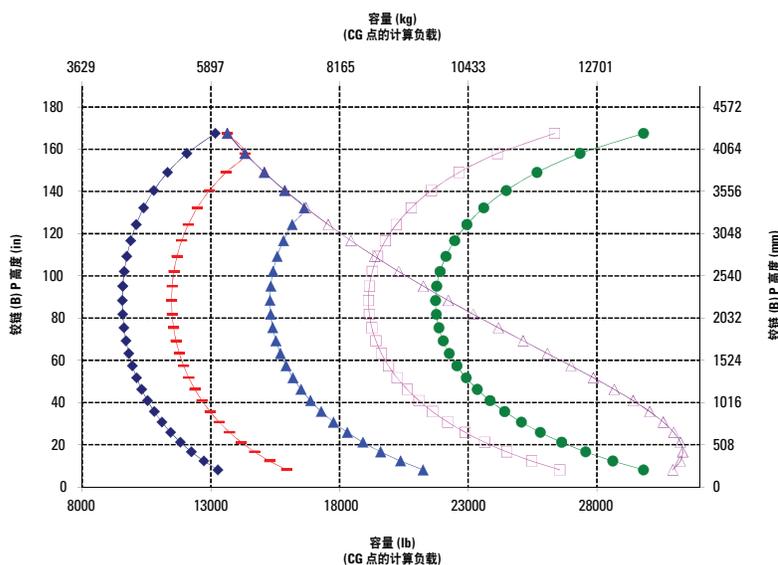
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

# 966 GC 轮式装载机技术规格

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

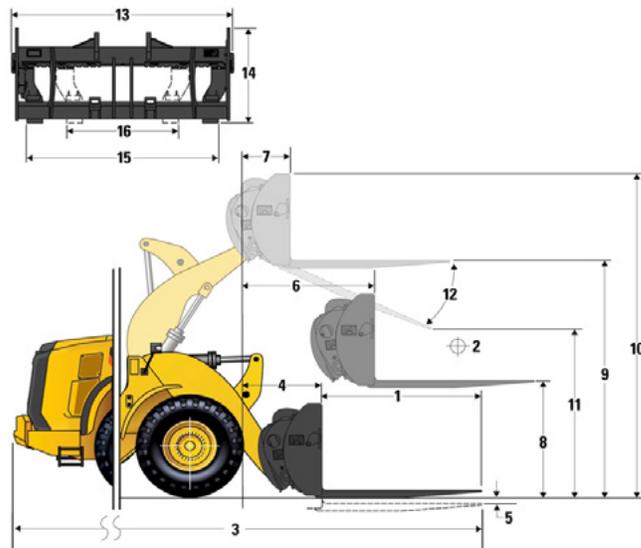
货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm	1524
		in	60.0
2	负载中心	mm	762
		in	30.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg	10858
		lb	23931
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg	9569
		lb	21091
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	4785
		lb	10545
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg	5742
		lb	12655
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg	7655
		lb	16873
3	最大整体长度	mm	9465
		in	372.6
4	水平地面前叉伸展距离	mm	1063
		in	41.9
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	13
		in	0.5
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm	1679
		in	66.1
7	最大高度时前叉伸展距离	mm	812
		in	32.0
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	1980
		in	77.9
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	4063
		in	160.0
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm	5103
		in	200.9
11	完全提升和最大倾卸时间隙高度	mm	2599
		in	102.3
12	最大水平倾卸角度	度	49
13	整体载体托架宽度	mm	2833
		in	111.5
14	整体载体托架高度	mm	1130
		in	44.5
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm	2483
		in	97.8
	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm	590
		in	23.2
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm	180.0
		in	7.1
	叉齿厚度	mm	90.0
		in	3.5
	叉齿能力	kg	17800
		lb	39231
	工作重量	kg	21279
		lb	46899

108" 载体托架  
520-7968

60" 叉齿  
520-7980



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直接
- ◆ 液压倾覆能力
- ◆ 液压提升能力

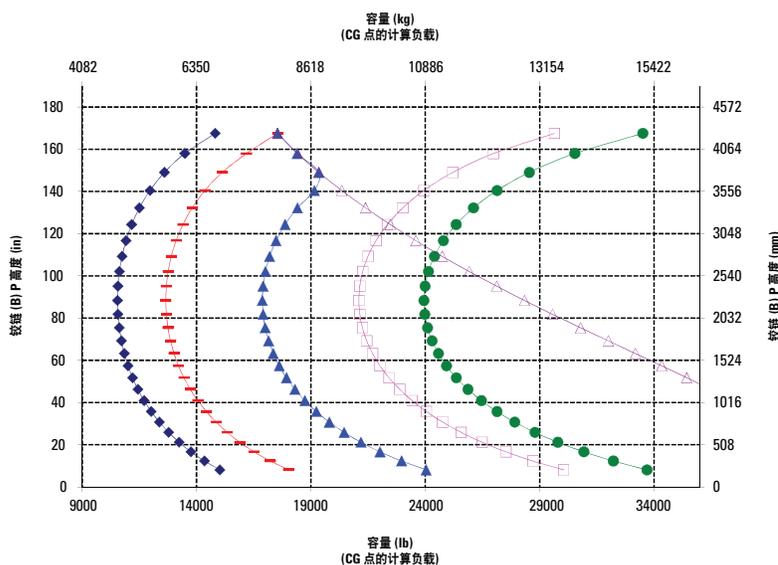
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

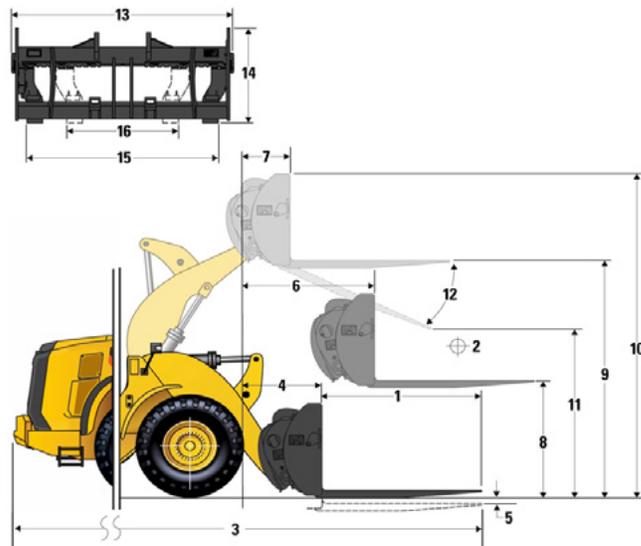
货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm	1829
		in	72.0
2	负载中心	mm	915
		in	36.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg	10321
		lb	22748
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg	9088
		lb	20031
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	4544
		lb	10015
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg	5453
		lb	12019
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg	6973
		lb	15369
3	最大整体长度	mm	9770
		in	384.7
4	水平地面前叉伸展距离	mm	1063
		in	41.9
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	13
		in	0.5
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm	1679
		in	66.1
7	最大高度时前叉伸展距离	mm	812
		in	32.0
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	1980
		in	77.9
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	4063
		in	160.0
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm	5103
		in	200.9
11	完全提升和最大倾卸时间隙高度	mm	2369
		in	93.3
12	最大水平倾卸角度	度	49
13	整体载体托架宽度	mm	2833
		in	111.5
14	整体载体托架高度	mm	1130
		in	44.5
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm	2483
		in	97.8
	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm	590
		in	23.2
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm	180.0
		in	7.1
	叉齿厚度	mm	90.0
		in	3.5
	叉齿能力	kg	14800
		lb	32619
	工作重量	kg	21341
		lb	47036

108" 载体托架  
520-7968

72" 叉齿  
520-7979



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

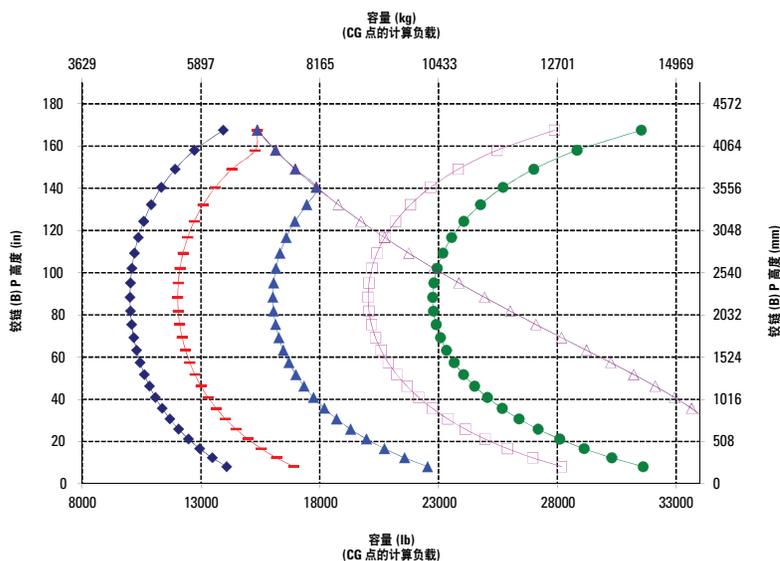
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

# 966 GC 轮式装载机技术规格

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

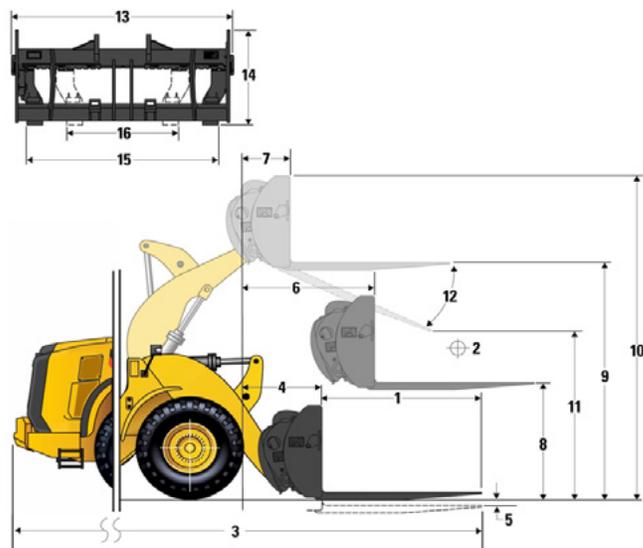
货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm	2134
		in	84.0
2	负载中心	mm	1067
		in	42.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg	9824
		lb	21653
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg	8643
		lb	19049
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	4321
		lb	9524
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg	5186
		lb	11429
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg	6181
		lb	13623
3	最大整体长度	mm	10075
		in	396.7
4	水平地面前叉伸展距离	mm	1063
		in	41.9
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	13
		in	0.5
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm	1679
		in	66.1
7	最大高度时前叉伸展距离	mm	812
		in	32.0
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	1980
		in	77.9
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	4063
		in	160.0
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm	5103
		in	200.9
11	完全提升和最大倾卸时间隙高度	mm	2138
		in	84.2
12	最大水平倾卸角度	度	49
13	整体载体托架宽度	mm	2833
		in	111.5
14	整体载体托架高度	mm	1130
		in	44.5
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm	2483
		in	97.8
16	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm	590
		in	23.2
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm	180.0
		in	7.1
	叉齿厚度	mm	90.0
		in	3.5
	叉齿能力	kg	12700
		lb	27991
	工作重量	kg	21403
		lb	47172

108" 载体托架  
520-7968

84" 叉齿  
520-7986



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

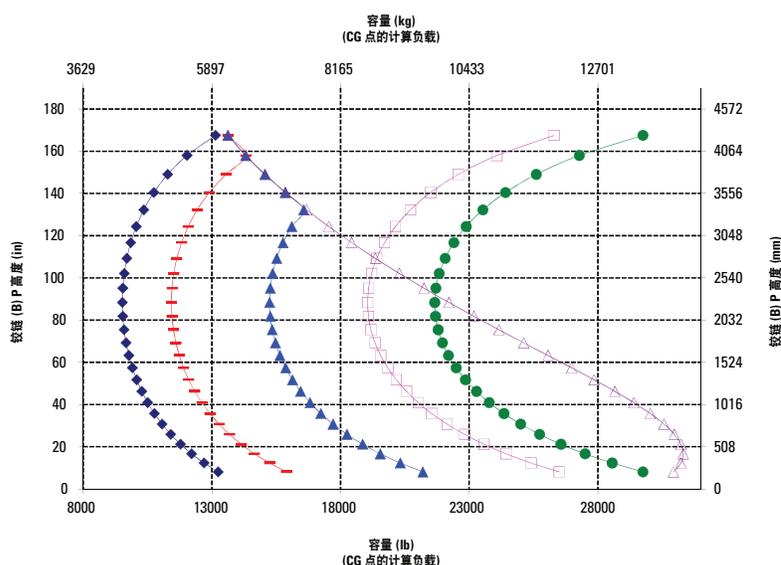
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

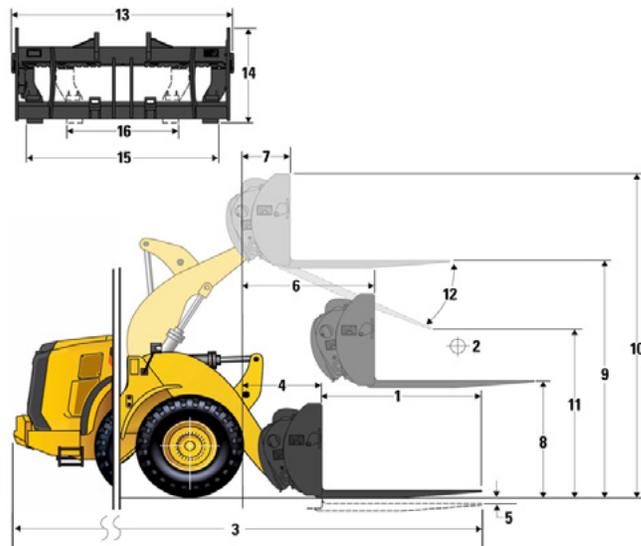
货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm	2438
		in	96.0
2	负载中心	mm	1219
		in	48.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg	9363
		lb	20636
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg	8228
		lb	18136
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	4114
		lb	9068
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg	4937
		lb	10881
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg	5529
		lb	12185
3	最大整体长度	mm	10379
		in	408.6
4	水平地面前叉伸展距离	mm	1063
		in	41.9
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	13
		in	0.5
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm	1679
		in	66.1
7	最大高度时前叉伸展距离	mm	812
		in	32.0
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	1980
		in	77.9
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	4063
		in	160.0
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm	5103
		in	200.9
11	完全提升和最大倾卸时间隙高度	mm	1909
		in	75.1
12	最大水平倾卸角度	度	49
13	整体载体托架宽度	mm	2833
		in	111.5
14	整体载体托架高度	mm	1130
		in	44.5
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm	2483
		in	97.8
	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm	590
		in	23.2
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm	180.0
		in	7.1
	叉齿厚度	mm	90.0
		in	3.5
	叉齿能力	kg	11300
		lb	24905
	工作重量	kg	21466
		lb	47311

108" 载体托架  
520-7968

96" 叉齿  
520-7981



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

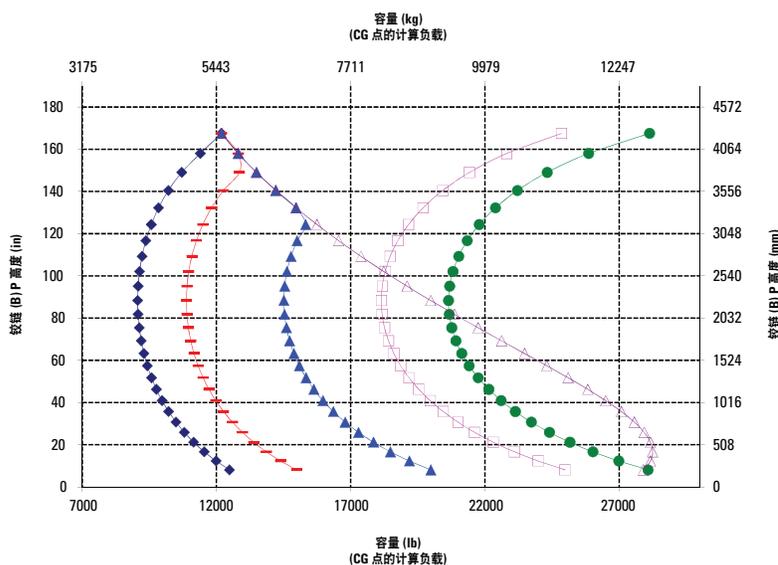
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

# 966 GC 轮式装载机技术规格

## 前叉性能曲线 – 966 GC STD

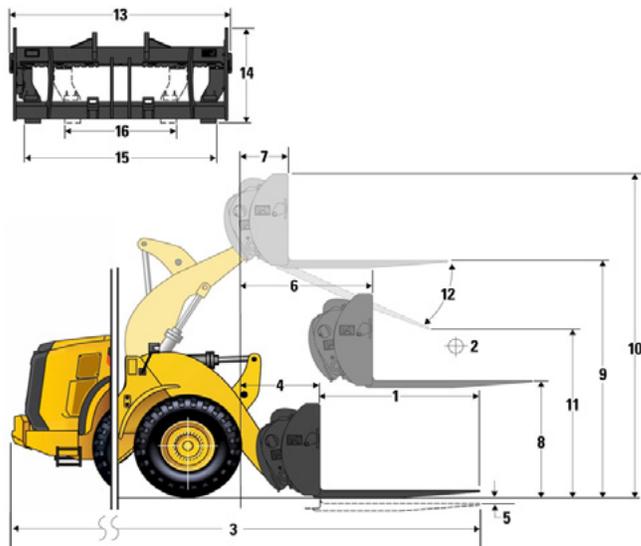
货盘前叉, FUSION

### 前叉技术规格

1	叉齿长度	mm	1219
		in	48.0
2	负载中心	mm	610
		in	24.0
	静态倾覆负载 – 直式 (前叉水平)	kg	11439
		lb	25211
	静态倾覆负载 – 铰接 (前叉水平)	kg	10089
		lb	22236
	额定负载 (SAE J1197 – 50% FTSTL)	kg	5044
		lb	11118
	额定负载 (CEN EN 474-3 崎岖地面 – 60% FTSTL)	kg	6053
		lb	13342
	额定负载 (CEN EN 474-3 坚实水平地面 – 80% FTSTL)	kg	8071
		lb	17789
3	最大整体长度	mm	9160
		in	360.6
4	水平地面前叉伸展距离	mm	1063
		in	41.9
5	最低高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	13
		in	0.5
6	臂和前叉水平时伸展距离	mm	1679
		in	66.1
7	最大高度时前叉伸展距离	mm	812
		in	32.0
8	臂和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	1980
		in	77.9
9	最大高度和前叉水平时地面至叉齿顶部高度	mm	4063
		in	160.0
10	完全提升时前叉整体高度 (载体托架顶部至地面)	mm	5103
		in	200.9
11	完全提升和最大倾卸时间隙高度	mm	2830
		in	111.4
12	最大水平倾卸角度	度	49
13	整体载体托架宽度	mm	2833
		in	111.5
14	整体载体托架高度	mm	1130
		in	44.5
15	叉齿外侧宽度 (最大展开)	mm	2493
		in	98.1
16	叉齿外侧宽度 (最小展开)	mm	590
		in	23.2
	叉齿宽度 (单叉齿)	mm	180.0
		in	7.1
	叉齿厚度	mm	90.0
		in	3.5
	叉齿能力	kg	22200
		lb	48929
	工作重量	kg	21217
		lb	46762

108" 载体托架  
520-7968

48" 叉齿  
520-7985



- ◆ 有效负载 (SAE J1197)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 崎岖地面)
- ◆ 有效负载 (CEN EN 474-3 – 坚实水平)
- ◆ 静态倾覆负载 – 铰接
- ◆ 静态倾覆负载 – 直式
- ◆ 液压倾摆能力
- ◆ 液压提升能力

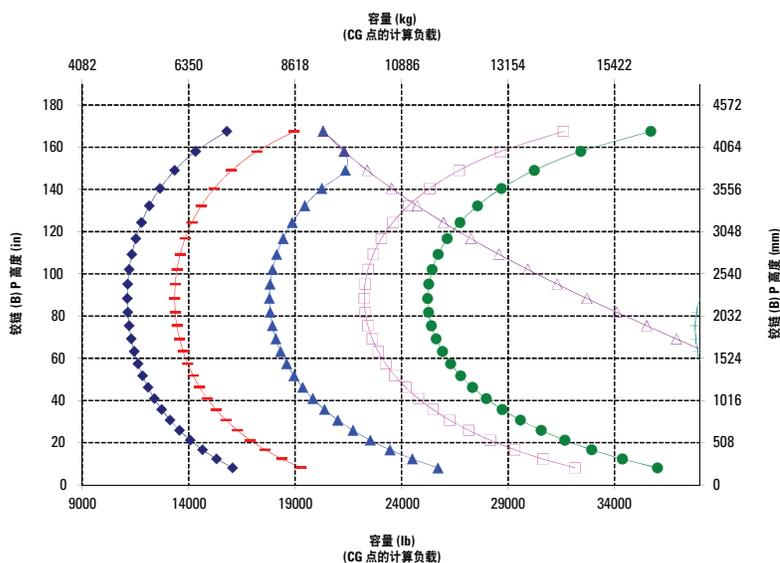
注释: 静态倾覆负载和工作重量基于如下装载机配置: L3 Triangle (TB516) 轮胎、空调、驾驶操控、动力传动系护罩、液/油满装、燃料箱、冷却剂、润滑剂和操作员。

技术规格和额定值符合如下标准: SAE\* J1197, SAE J732 和 CEN\*\* EN 474-3。

配备货盘前叉装载机的额定工作负载由如下因素确定:  
SAE J1197: 50% 的静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 60% 的崎岖地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。  
CEN EN 474-3: 80% 的坚实和水平地面静态倾覆负载完全翻转或液压限制。

\*SAE – 美国汽车工程师协会

\*\*CEN – 欧洲标准化委员会



警告: 不得超出叉齿负载能力。  
单个叉齿负载能力标记在每个叉齿的侧面。

## 标配与选配设备

标配与选用设备可能有所不同。欲知详情，请咨询您的 Cat 代理商。

	标配	选配		标配	选配
<b>操作员环境</b>			<b>动力传动系统</b>		
有 10 个通风口和配备位于驾驶室外的滤清器的暖通空调 (HVAC)	✓		制动器, 全液压封闭式湿盘式	✓	
铲斗/作业机具功能锁定	✓		Cat C9.3B 等效于 Tier 3 排放标准	✓	
开关, 变速箱空档器锁定	✓		EIMS (发动机怠速管理系统)	✓	
驾驶室, 加压和静音	✓		风扇, 散热器, 电控, 液压驱动, 温度传感, 按需运行	✓	
摄像头, 后视	✓		风扇, 可逆式自动和手动控制		✓
外套挂钩	✓		滤清器, 燃油初级/次级/第三级	✓	
计算机化监控系统	✓		滤清器, 发动机空气, 初级/次级	✓	
杯架和个人托盘位于右侧控制台以及座椅后	✓		燃料注油泵 (电子)	✓	
加热器和除霜器	✓		油水分离器	✓	
喇叭	✓		消音器, 静音	✓	
镜子, 外部后视	✓		散热器, 带 ATAAC 的装置核心 (9.5 fpi)	✓	
先导式液压控制, 提升和倾摆功能; 两 (2) 个单轴操纵杆或操纵手柄	✓		变矩器	✓	
12V 电源端口 (10A)	✓		变速箱, 自动, 动力换挡 (4F/3R), 自动加速系统功能, 超速保护	✓	
可安装收音机	✓		<b>连杆</b>		
收音机		✓	Fusion 快速连接器控制		✓
ROPS/FOPS	✓		提升和铲斗“自动复位”反冲装置 (电-磁), 机械调节	✓	
座椅, Cat Comfort (布面), 机械悬挂	✓		Z 型杆, 铸造倾斜杆	✓	
座椅, 空气悬挂		✓			
转向柱, 角度可调	✓				
转向, 辅助, 电动		✓			
窗户, 滑动式 (左侧和右侧)	✓				
雨刷/清洗器 (前后)	✓				

(续下页)

# 966 GC 标配和选配设备

## 标配与选配设备 (续)

标配与选用设备可能有所不同。欲知详情，请咨询您的 Cat 代理商。

	标配	选配		标配	选配
<b>液压系统</b>			<b>附加设备</b>		
专有制动器和风扇活塞泵	✓		润滑脂自动加注系统		✓
专有负载传感转向泵	✓		寒冷气候启动基础配置 (乙醚辅助启动装置)		✓
负载传感执行系统先导式操作	✓		寒冷气候启动全套配置 (HD 电池 2×1400 CCA, 乙醚启动辅助装置, 缸套水加热器, 低温防护液)		✓
快速连接器控制		✓	配重, 700 kg (1545 lb)	✓	
驾驶控制装置		✓	钢质前挡板	✓	
S·O·S <sup>SM</sup> 油样分析阀	✓		后部延伸挡板		✓
配备额外专有单轴操纵杆的第三功能		✓	行车挡板		✓
<b>电气系统</b>			格栅, 气载碎片	✓	
警报器, 备用/主隔离开关	✓		牵引装置, 带销牵引杆连结	✓	
交流发电机 (115 amp, 刷式)	✓		发动机罩, 钢结构上金属板	✓	
电池, 免维护 (2x1125 CCA)	✓		门, 维修设施用通道 (上锁)	✓	
点火钥匙: 启动/停机	✓		L3 斜胶胎或子午线轮胎	✓	
照明系统: 四盏卤素工作灯, 驾驶室安装	✓		L5 牵引轮胎		✓
照明系统: 八盏卤素工作灯, 驾驶室安装		✓	动力传动系统护罩		✓
照明系统: 4 盏 LED 工作灯, 驾驶室安装		✓	预滤器 (配备清除层管 + 清扫)		✓
灯: 警告标志灯		✓	可安装 Product Link™	✓	
照明系统: 两盏卤素工作灯, 装载机安装	✓		工具箱		✓
配有高/低光束和左右转向信号的行车灯		✓	挡风玻璃防护装置		✓
起动装置, 电动 (重型)	✓				
启动与充电系统, 24V	✓				



如需了解关于 Cat（卡特）产品、代理商服务及行业解决方案的更多完整信息，请访问我们的网站：  
[www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2020 Caterpillar  
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图片中所示机型可能包含附加设备。如需了解可提供的选项，请咨询您的 Cat 代理商。

CAT（卡特）、CATERPILLAR（卡特彼勒）、LET'S DO THE WORK（让我们担此重任）及其相应的徽标、“Caterpillar Corporate Yellow（卡特彼勒公司黄颜色）”、“Power Edge”与 Cat “Modern Hex” 商业外观，以及本文档中使用的企业和产品标识均为Caterpillar 卡特彼勒公司的商标，未经许可，不得使用。

ACXQ2901 (05-2020)  
创建编号：01A  
(非洲和中东地区、独联体国家、  
南美、亚太地区不包括东南亚地区、  
印度尼西亚、日本和韩国)

