

# Cat® M318

Mobilbagger

Der Cat®-Mobilbagger M318 bietet Spitzenleistung mit 14 Prozent mehr Schwenkdrehmoment und zeichnet sich durch unübertroffene Vielseitigkeit dank voller Tiltrotator-Integration und fortschrittlicher Hydraulik aus. Sparen Sie Zeit und Geld mit einer Gesamteinsparung von bis zu 10 Prozent bei den Wartungskosten, längeren Wartungsintervallen und einer 100-prozentigen Erreichbarkeit aller Stellen für die tägliche Wartung vom Boden aus. Der M318 verschafft Ihnen die Möglichkeit, länger zu arbeiten und gleichzeitig Geld einzusparen. Manche Funktionen sind nicht in allen Regionen verfügbar. Wenden Sie sich wegen der Verfügbarkeit spezifischer Ausführungen in Ihrer Region bitte an Ihren Cat-Händler.

# Hohe Leistung bei weniger Kraftstoffverbrauch

- Der Cat-Motor erfüllt Ihre Anforderungen bezüglich Leistung und Produktivität. Der Motor entspricht den Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU) und Korea Tier 4 Final.
- Mit Fahrgeschwindigkeiten von bis zu 35 km/h (21,7 mph) ist der Transport zwischen verschiedenen Standorten einfacher.
- Egal, ob Sie mit Erde oder Asphalt arbeiten, mit diesem Bagger können Sie Ihre Aufträge rechtzeitig und effizient erledigen.
- Das fortschrittliche Hydrauliksystem sorgt für die optimale Balance zwischen Leistung und Effizienz, während Sie die Kontrolle über Ihre präzisen Arbeitsanforderungen behalten.
- Mit bis zu 14 Prozent mehr Schwenkdrehmoment ist die Arbeit schneller erledigt und Sie können zum nächsten Schritt übergehen.
   Die spezielle Schwenkpumpe bietet eine konstante Leistung für bessere Multitasking-Fähigkeiten.
- Optionale Zusatzhydraulikkreise bieten Ihnen die Vielseitigkeit, eine breite Palette an Cat-Anbaugeräten nutzen zu können.
- Sie können nun bei jeder Temperatur arbeiten. Dieser Bagger ist standardmäßig auf hohe Umgebungstemperaturen bis 52 °C (125 °F) ausgelegt, mit einer Kaltstartfähigkeit bei -18 °C (0 °F).
- Das serienmäßige Product Link™ liefert Daten zu Standort, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Produktivität, Leerlaufzeiten, Diagnosecodes sowie weitere Maschinendaten nach Bedarf über die VisionLink®-Online-Schnittstelle und trägt somit zur Verbesserung der Effizienz am Einsatzort bei geringeren Betriebskosten bei.

#### Komfortables Arbeiten

- Sie haben die Wahl zwischen den Kabinenoptionen Deluxe und Premium.
- Der Deluxe-Sitz verfügt über eine Sitzheizung und ist luftverstellbar, während der Premium-Sitz über eine Sitzheizung und -kühlung verfügt und sich automatisch verstellen lässt.
- Leichterer Ein- und Ausstieg aus der Kabine mittels der umklappbaren linken Konsole.
- Mehr Komfort in der Kabine durch geringere Schwingungsbelastung dank fortschrittlicher z\u00e4her Aufh\u00e4ngungen.
- Mit den gut erreichbaren Bedienelementen lässt sich der Bagger leicht steuern.
- Verstauen Sie Ihre Sachen dank viel Lagerfläche in der Fahrerkabine unter oder hinter dem Sitz, über Kopf und in den Konsolen. Ein Getränkehalter, Flaschenhalter und Kleiderhaken sind ebenfalls vorhanden.
- Das Radio mit Bluetooth® ermöglicht eine problemlose Verbindung mit dem Mobiltelefon, sodass das Anhören von Musik und Podcasts sowie freihändiges Telefonieren möglich sind.
- Über den Touchscreen-Monitor oder den Drehregler lässt sich die ideale Temperatur ganz einfach einstellen.



# Cat® M318 Mobilbagger

## Senken Sie die Wartungskosten

- Die Überprüfung und Wartung Ihrer Maschine sind schnell erledigt, da die Stellen für die tägliche Wartung auf Bodenniveau angeordnet sind.
- Überprüfen Sie den Motorölstand schnell und sicher vom Boden aus.
- Sparen Sie bis zu 10 Prozent für Verschleißteile mithilfe der neuen, langlebigeren Filter.
- Verfolgen Sie Filterwechselstand und Wartungsintervalle des Baggers bequem vom Monitor in der Kabine aus.
- Zwei Filterungsebenen schützen den Motor vor unsauberem Diesel.
- Der neue Hydraulikölfilter besticht durch verbesserte Filterleistung und besitzt Rücklaufsperrventile, damit beim Tauschen des Filters das Öl sauber bleibt, und hält einfach länger – um 50 Prozent länger als vorherige Filterdesigns. Er muss nur noch alle 3.000 Betriebsstunden gewechselt werden.
- S•0•S<sup>SM</sup>-Probenzapfventile sind vom Boden aus erreichbar, was die Wartung einfacher macht und eine schnelle, einfache Entnahme von Flüssigkeitsproben zur Analyse erlaubt.

## Einfach zu bedienen

- Starten Sie den Motor per Drucktaste, nutzen Sie die Bluetooth-Schlüsselfernbedienung oder die einzigartige Fahrerkennungsfunktion (Fahrer-ID).
- Der Leistungsmodus und die Joystick-Präferenzen lassen sich mittels der Fahrer-ID programmieren. Bei jedem Arbeitsbeginn erinnert sich die Maschine an Ihre Einstellungen.
- Über den serienmäßigen 254 mm (10") großen hochauflösenden Touchscreen-Monitor oder mit Hilfe der Dreh-/Auswahlknöpfe können Sie die Maschine schnell steuern.
- Haben Sie Fragen zur Baggerfunktion oder zur Wartung? Über den Touchscreen-Monitor können Sie ganz einfach auf die Bedienungsanleitung zugreifen.
- Die automatische Achssperre hält das Pedal für Sie gedrückt und reduziert so die Anzahl der einzelnen Arbeitsschritte, die Sie erledigen müssen. Die Maschine erkennt automatisch, wenn die Betriebsbremse und die Achse ver- oder entriegelt werden müssen. Diese werden automatisch entriegelt, sobald Sie das Fahrpedal betätigen.
- Die automatische Vorwärmfunktion hilft Ihnen, morgens Zeit zu sparen. Sie sorgt dafür, dass Ihre Maschine schnell und effizient die Betriebstemperatur erreicht.

#### **Sicherheit**

- Die Stellen für die tägliche Wartung sind vom Boden aus erreichbar.
- Schützen Sie Ihren Bagger mit der Fahrererkennung (Fahrer-ID).
   Verwenden Sie Ihren PIN-Code am Monitor, um den Starter-Druckknopf zu aktivieren.
- Die Standard-ROPS-Kabine erfüllt ISO 12117-2:2008 Anforderungen.
- Mittels kleinerer Kabinensäulen, größerer Fenster und einer flachen Motorhaube haben Sie jetzt in jeder Schwungrichtung und hinter sich einen noch besseren Überblick über Gräben. Rückfahr- und Seitenkameras sind serienmäßig.
- Das Design der Wartungsplattform gewährleistet einen leichten, sicheren und schnellen Zugang zur oberen Wartungsplattform. Die Stufen sind dank Stanzblechauflage rutschfest.
- Sperren Sie mit dem serienmäßigen Hydrauliksperrhebel mühelos sämtliche Hydraulik- und Reisefunktionen in der abgesenkten Stellung.
- Die elektronische Fahr- und Schwenksperre verhindert, dass sich das Frontgestänge bei der Fahrt bewegt.
- Der bodennahe Motorstoppschalter unterbricht, wenn aktiviert, die gesamte Kraftstoffzufuhr zum Motor und schaltet den Motor ab.

Standard Optional

# Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional
KABINE		
ROPS, Schalldämmung	✓	
Deluxe-Kabine		✓
Premium-Kabine		✓
Hochauflösender 254 mm (10 in)	✓	
LCD-Touchscreen-Monitor		
Product Link	✓	
Für Fernwartung/Ferndiagnose geeignet	✓	
MOTOR		
Auswahlschalter für den Leistungsmodus	✓	
Taste für untere Leerlaufdrehzahl mit	✓	
automatischer Motordrehzahlregelung		
Automatische Leerlaufabschaltung	✓	
52 °C (125 °F) Hochleistungskühler	✓	
Kaltstartfähigkeit bei -18 °C (0 °F)	✓	
Doppelelementluftfilter mit integriertem Vorfilter	✓	
Biodiesel-geeignet bis zu B20	✓	
Elektrische Entlüftungspumpe	✓	
HYDRAULIKSYSTEM		
Automatische Schwenkbremse	✓	
Automatische Hydraulikölvorwärmung	✓	
Elektronisches Hauptsteuerventil	✓	
Ausleger- und Stieldriftreduzierventile	✓	
Ausleger-/Stielabsenksicherungsventile		✓
SmartBoom™		✓
Hydraulische Schwingungsdämpfung		✓
Cat-TRS-Support		✓
Joystick-Lenkung		✓
Schiebe-Joysticks (2 Typen)		✓
Kombinierter Fluss-/Hochdruck-Zusatzkreislauf		✓
Schnellwechslerkreislauf		✓
AUSLEGER UND STIELE		
5.205 mm (17'1") Verstellausleger		✓
2.200 mm (7'3") Stiel (1)		✓
2.500 mm (8'2") Stiel		✓
2.900 mm (9'6") Stiel (2)		✓
(1) Alle Regionen außer Nordamerika		

445/70R 19,5, einfache Bereifung		$\checkmark$
Automatische Bremsen-/Achsensperre	✓	
3.700 kg (8.157 lb) Kontergewicht		✓
4.200 kg (9.259 lb) Kontergewicht		✓
Allradantrieb	$\checkmark$	
ELEKTRIK		
LED-Beleuchtung an Ausleger und Kabine	✓	
LED-Beleuchtung am Gehäuse (links, rechts) und am Kontergewicht		<b>√</b>
Straßenscheinwerfer und Blinker, vorne und hinten	✓	
Wartungsfreie Batterien	✓	
Zentraler elektrischer Hauptschalter	✓	
Elektrische Betankungspumpe		✓
SERVICE UND WARTUNG		
Ölprobenzapfventil für planmäßige Flüssigkeitsdiagnosen (S•0•S)	✓	
riussiykeitsulayiloseii (3*0*3)		
Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene	✓	
	✓	<b>√</b>
Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte	<b>√</b>	<b>√</b>
Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte und Schwenksystem	✓ ✓	<b>✓</b>
Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte und Schwenksystem SCHUTZ UND SICHERHEIT		✓ ✓
Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte und Schwenksystem SCHUTZ UND SICHERHEIT Rückfahrkamera und Kamera an der rechten Seite		✓ ✓
Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte und Schwenksystem  SCHUTZ UND SICHERHEIT Rückfahrkamera und Kamera an der rechten Seite 360°-Rundumsicht	<b>√</b>	✓ ✓
Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte und Schwenksystem  SCHUTZ UND SICHERHEIT Rückfahrkamera und Kamera an der rechten Seite 360°-Rundumsicht Weitwinkelspiegel	<i>, , , , , , , ,</i>	✓ ✓
Ölmessstäbe auf Boden- und Plattformebene Automatisches Schmiersystem für Arbeitsgeräte und Schwenksystem  SCHUTZ UND SICHERHEIT Rückfahrkamera und Kamera an der rechten Seite 360°-Rundumsicht Weitwinkelspiegel Bodennaher Motorstoppschalter	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	✓ ✓

**FAHRWERK UND STRUKTUREN** 10,00-20 16 PR, Zwillingsreifen

315/70R 22,5, lückenlose Zwillingsreifen (1)

<sup>&</sup>lt;sup>(1)</sup>Alle Regionen außer Nordamerika

<sup>&</sup>lt;sup>(2)</sup>Alle Regionen außer Südkorea

# Cat® M318 Mobilbagger

### **Technische Daten**

Motor			
Motormodell	C4.4		
Motorleistung (ISO 14396)	129 kW	174 hp	
Motorleistung (ISO 14396) metrisch	131 kW	176 hp (PS)	
Bohrung	105 mm	4 in	
Hub	127 mm	5 in	
Hubraum	4,4	268,5 in <sup>3</sup>	

- Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU) und Korea Tier 4 Final.
- Die beschriebene Nettoleistung ist die Leistung, die am Schwungrad verfügbar ist, wenn der Motor mit Lüfter, Luftfilter, CEM-Abgas-Nachbehandlung, Drehstromgenerator und einem Kühlerventilator, der auf mittlerer Geschwindigkeit läuft, ausgestattet ist.
- Empfohlen f
  ür den Einsatz bis zu einer H
  öhe von 3.000 m (9.843 ft) mit Motordrosselung 
  über 3.000 m (9.843 ft).
- Nenndrehzahl 2.200 U/min.

Hydrauliksystem		
Hauptsystem – Maximalfluss – Umsetzung	254 l/min	67 gal/min
Maximaldruck – Ausrüstung	37.000 kPa	5.366 psi
Maximaldruck – Fahrbetrieb	35.000 kPa	5.076 psi
Maximaldruck – Schwenkbetrieb	35.500 kPa	5.149 psi

Schwenkmechanismus			
Schwenkgeschwindigkeit	9,4 U/min		
Maximales Schwenk-Drehmoment	44 kN⋅m	32.560 lbf-ft	

Maschinengewicht				
Minimales Betriebsgewicht		17.500 kg	38.580 lb	
Maximales Betriebsgewicht		19.950 ka	43.980 lb	

- Betriebsgewicht umfasst vollen Kraftstofftank, Fahrer, 610 kg (1.340 lb) schweren Löffel und pneumatische Zwillingsreifen. Gewicht variiert je nach Konfiguration.
- Typische Konfigurationen umfassen einen 2.500 mm (8'2") mittellangen Stiel und ein 3.700 kg (8.157 lb) schweres Kontergewicht.

Service-Füllmengen			
Kraftstofftank	350 l	92,5 gal	
Kühlsystem	32 l	8,5 gal	
Motoröl	11 l	2,9 gal	
Abgasreinigungsflüssigkeit (DEF, Diesel Exhaust Fluid)	20	5,3 gal	
Achsantrieb	2,5	0,7 gal	
Hydrauliksystem (inkl. Tank)	260	68,7 gal	
Hydrauliktank	120 l	31,7 gal	

Abmessungen		
Ausleger	5.205 mm	17'1"
Stiel	2,5 m	8'2"
Löffel	0,91 m³ GD (1,19 yd³)	
Transporthöhe (Kabinenoberkante)	3.360 mm	11'0"
Abstützpunkt	3.520 mm	11'7"
Transportlänge	8.470 mm	27'9"
Heckschwenkradius	2.350 mm	7'9"
Lichte Höhe bis Kontergewicht	1.301 mm	4'3"
Bodenfreiheit	325 mm	1'1"
Fahrwerkslänge (Hinterer Schild)	4.440 mm	14'7"
Achsstand	2.700 mm	8'10"

Arbeitsbereiche und Kraft			
Auslegertyp	VA-Ausleger		
Stiel	2,5 m	8'2"	
Löffel	0,91 m³ GD	0,91 m³ GD (1,19 yd³)	
Ladehöhe	7.300 mm	23'11"	
Einstechhöhe	10.260 mm	33'8"	
Grabhöhe	5.890 mm	19'4"	
Reichweite auf Bodenebene	9.210 mm	30'3"	
Grabtiefe an der Vertikalwand	4.600 mm	15'1"	
Löffelkräfte (ISO)	119 kN	26.752 lbf	
Stielkräfte (ISO)	75 kN	16.861 lbf	

- $\bullet \ \ \mathsf{Bereichswerte} \ \mathsf{gelten} \ \mathsf{mit} \ \mathsf{pneumatischen} \ \mathsf{Zwillingsreifen} \ (\mathsf{10,00\text{-}20}).$
- Bereichswerte berechnet mit einem GD-Löffel (CW) und einem CW-30-Schnellwechsler mit einem Kippradius von 1.484 mm (4'10").
- Kraftwerte berechnet mit eingeschaltetem Schwerhub mit einem GD-Löffel (zum Anstecken) und einem Kippradius von 1.378 mm (4'6').

## Klimaanlage

Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgaskältemittel R134a ("Global Warming"-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 0,85 kg Kältemittel, was einer  ${\rm CO_2}$ -Produktion von 1,216 Tonnen entspricht.

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, Händlerdienstleistungen und Branchenlösungen finden Sie im Internet unter www.cat.com.

© 2020 Caterpillar Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, Product Link, SmartBoom, S•0•S, "Caterpillar Yellow", "Power Edge" und das Cat "Modern Hex"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

