

## 模块化建筑 可配置的模块化 预制构件

模块化建筑是一个完全集成且可操作的解决方案。工序和公用事业系统配套在可配置模块中，这些模块堆叠在适当的地基上，形成完整的模块化压缩或发电解决方案。Solar 模块化解决方案可有竞争性地降低项目成本差异和进度风险。

基本结构由带一体化连接器的钢结构框架箱模块构成，这些模块在顶部模块上构成一个可通过楼梯进入的外围维护保养平台。屋顶是支撑屋顶面板的桁架和檩条结构系统。屋顶和墙板为夹心型式，具有矿棉夹层，包括所有墙体穿墙处以及模块之间的隔热层和防水层。至少提供两个人员出入口和一个卷升式设备门。基本结构包括面板、檐槽、雨水管和其他装饰件。

所有功能部件和系统都已完全集成到箱式模块中并经过测试，仅需组装和现场互连即可。

### 所包括的建筑特性：

- 建筑强制通风排气系统，由客户的监控系统控制
- 建筑气动通风排气百叶窗
- 火灾和气体探测器，信标和喇叭，用于连接到客户的监控系统
- 适用于 1 类危险区域的通风机以及火灾和气体部件
- 适用于 2 类危险区域的电气装置
- 电气和仪表的电缆和托架部件，包括用于客户现场安装的电源和控制电缆的托架
- 电动桥式起重机，用于定期的设备维护保养工作
- 每个人员出入口上的紧急停机按钮站
- 带 LED 灯具的低压室内照明系统
- 每个人员出入口上方的低压外部 LED 灯具



### 集成公用事业系统：

- 单体燃气调节设备，包括：
  - 促动排气阀
  - 预滤器/分离器
  - 电燃气加热器
- 用于压缩机组的单体密封式气体调节设备，包括：
  - 2 x 100% 凝聚滤清器
  - 电密封燃气加热器
  - 手动放气阀
- 单体仪表空气分配管道和阀门
- 连接建筑物外部的通气集管系统

### 涡轮机械集成：

- 单体公用事业系统至涡轮机械套件的互连管道和支架
- 进气和排气管道系统支架
- 润滑油除雾器装置和管道
- 润滑油冷却器隔离阀和管道
- 燃气表和过滤器集成
- 至客户厂房污水坑的排放隔离阀和管道
- 至涡轮机械控制系统的单体公用事业系统的控制集成

## 工厂测试/质量控制文档：

- 电气部件的点对点验证
- 依照 ASME B31.3 在适用的管道系统上进行的工厂水压测试
- 依照 ASME B31.3 在密封气体系统上进行的工厂气动测试
- 在“无干扰”基础上的客户观察
- 标准质量文件档案

## 其他：

箱式模块和组件的设计和存放适用于常规卡车运输。提供详细的项目组装指南文件 (PAG)，以帮助现场组装解决方案。

## 标准设计标准（见表）

建筑设计符合 ASCE 的 II 类占用标准。无需大量定制化产品即可通过不同现场条件下应用的典型验证。标准选项和预定义的定制化功能可用于适应大多数典型环境。

## 标准设计标准

户外温度 [°C (°F)]	最高	43 (110)
	最低	-29 (-20)
内部温度 [°C (°F)]	标称 <sup>1</sup>	高于环境值 5.6 (10)
	最低	加热值 10 (50)
相对湿度	最高	95%
海拔 ASL [m (ft)]	762 (2500)	
大气	无腐蚀干燥环境	
风速 [kph (mph)]	193 (120) 全封闭	
雪负荷 [kPa (psf)]	2.4 (50)	
地震等级	B (ASCE)	
声学性能 <sup>2</sup>	85 dBA	

<sup>1</sup> 标称值视为在涡轮机械工作区域周围。

<sup>2</sup> 在距建筑物或机壳 1 m (3 ft) 且在涡轮机械满载的情况下高于地平面 1.5 m (5 ft) 测量的、在空地中的估计平均值。可提供更高降噪等级的选装配置。

## 单体模块化建筑预估尺寸

	Centaur <sup>®</sup> 40、Centaur <sup>®</sup> 50 Taurus <sup>™</sup> 60	Taurus <sup>™</sup> 70	Mars <sup>®</sup> 100, Titan <sup>™</sup> 130	Titan <sup>™</sup> 250
长度 [m (ft)]	21.9 (72)	21.9 (72)	27.4 (90)	29.3 (96)
宽度 [m (ft)]	17.1 (56)	17.1 (56)	21.9 (72)	21.9 (72)
高度 [m (ft)]	12.2 (40)	12.2 (40)	12.8 (42)	12.8 (42)

## 双体模块化建筑预估尺寸

	Centaur <sup>®</sup> 40、Centaur <sup>®</sup> 50 Taurus <sup>™</sup> 60	Taurus <sup>™</sup> 70	Mars <sup>®</sup> 100, Titan <sup>™</sup> 130	Titan <sup>™</sup> 250
长度 [m (ft)]	21.9 (72)	21.9 (72)	27.4 (90)	29.3 (96)
宽度 [m (ft)]	24.4 (80)	26.2 (86)	33.5 (110)	34.1 (112)
高度 [m (ft)]	12.2 (40)	12.2 (40)	12.8 (42)	12.8 (42)

实际尺寸取决于最终设备配置  
不包括外部附属设备或电站配套设施

## 补充信息：

网站 [www.solarturbines.com](http://www.solarturbines.com)

电子邮件：[infocorp@solarturbines.com](mailto:infocorp@solarturbines.com)

电话：**+1-619-544-5352**