



残气压缩 低温设备 气体加工厂

位置
美国西部

产品
两台 Titan™ 130 气体压缩机组，带 C51 压缩机

市场
中游气体压缩

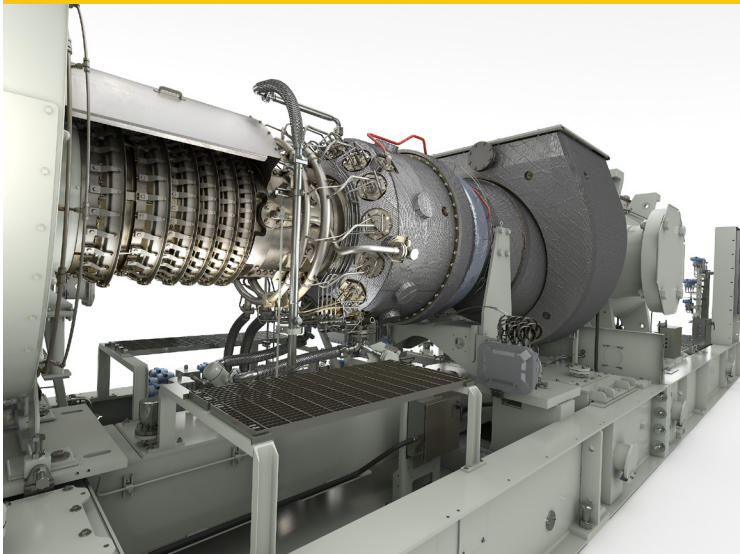
在美国西部多风的高原上，一家大型石油公司通过其 420 MMSCFD 低温气体处理机组来处理原料天然气，持续为美国的能源景观做出贡献。为了在此过程中提供关键的残气/销售气体压缩服务，客户的项目团队从 Solar Turbines 选择了两套 Titan 130 压缩机组。

Solar 针对该项目而设计的每台 Titan 130/C51 气体压缩机组的压缩量超过 194 MMSCFD，同时可提供超过 62 MMBTU/hr 的可回收热量，以供生产工序中的其他环节使用，从而节约了客户燃料并减少了电站的排放足迹。

燃气轮机的排气还为工厂内的其他热负荷提供热量，与其他压缩技术相比，既减少了燃料的使用，也降低了排放。

Solar Turbines®

A Caterpillar Company



排放足迹

自上世纪 80 年代以来，Solar 一直从事 SoLoNOx™ 干式低排放 (DLE) 燃气涡轮发动机的生产应用，在经验、可靠性和可信性方面一直处于行业领先地位。

可靠动力和热能

Solar Turbines 提供从 1590 至 31,900 HP 的燃气轮机机组。这些产品在世界各地的陆上与海上石油、天然气和发电项目的开发中发挥了重要作用。Solar 的产品包括燃气轮机发动机、气体压缩机、燃气轮机驱动的压缩机、机械驱动装置和发电机组配套。Solar 还生产完整系列的电机驱动 (EMD) 压缩机机组，可满足石油和天然气行业的压缩需求。

Solar 的客户将公司的产品应用于许多领域，包括天然气或原油的生产、加工和管道运输，以及用于加工领域的电能和热能的生产。这些机组设计用于在恶劣的环境下，使用各种液体和气体燃料运行。此外，这些多功能燃气轮机可提供双燃料和三燃料系统，使它们可以使用多种燃料交替运行，从而具有更大的运行灵活性。

项目详情

两台 Titan 130 两轴燃气轮机

- 气体燃料
- SoLoNOx (DLE) 燃烧系统
- >15 ppm NOx、25 ppm CO、25 ppm UHC
- 20,500 ISO HP (15,290 kW)

可用热量 (ISO):

排气流量: 396,940 lb/hr (180,050 kg/hr)

排气温度: 940°F (505°C)

从动设备: C51 压缩机

- 最大升程: 90,000 ft/lb
- 最大流量: 25,000 acfm (708 M³/min)

高可用性、可靠性和整体燃料效率

低排放

更少的设备占地

欲知详情:

网站: www.solarturbines.com

电子邮件: infocorp@solarturbines.com

电话: +1 619 544 5352