



PLANTAS CRIOGÉNICAS DE COMPRESIÓN DE GAS RESIDUAL

PLANTA DE PROCESAMIENTO DE GAS

UBICACIÓN

Oeste de Estados Unidos

PRODUCTO

Dos paquetes de Compresores de Gas Titan™ 130 con Compresores C51

MERCADO

Compresión de gas para aplicaciones de transporte y almacenamiento

En las ventosas llanuras del oeste de EE.UU., una importante empresa petrolera ha contribuido al panorama energético de EE.UU. con su tren de procesamiento de gas criogénico de 420 MMSCFD (Million standard cubic feet per day, Millones de pies cúbicos estándar por día) para procesar gas natural crudo. Para el servicio crítico de compresión de gas residual o de venta de este proceso, el equipo del proyecto del cliente seleccionó dos paquetes de Compresores Titan 130 de Solar Turbines.

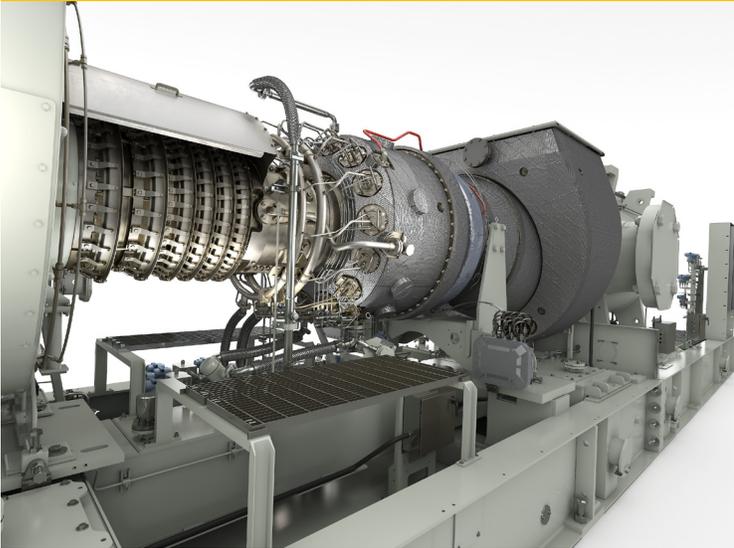
Solar diseñó cada tren de Compresores de Gas Titan 130/C51 para este proyecto a fin de transportar más de 194 MMSCFD y, al mismo tiempo, proporcionar más de 62 MMBTU/h de calor recuperable para su uso en otras etapas del proceso. Esto permite al cliente ahorrar combustible y reducir la huella de emisiones de la estación.

Los escapes de las turbinas de gas también proporcionan calor para las otras cargas térmicas dentro de la planta. Esto reduce el consumo de combustible y las emisiones, en comparación con otras tecnologías de compresión.

Solar® Turbines

A Caterpillar Company

Compresión de gas residual – Plantas criogénicas



HUELLA DE EMISIONES

Solar ha proporcionado motores de turbinas de gas con tecnología SoLoNOx™ de bajas emisiones secas (DLE, dry low emissions) desde la década de 1980 y es el líder de la industria en experiencia, confiabilidad y credibilidad.

POTENCIA Y CALOR CONFIABLES

Solar Turbines ofrece paquetes de turbinas de gas de 1.590 a 31.900 hp. Estos productos tienen una función importante en el desarrollo de proyectos de aceite, gas natural y generación de energía en todo el mundo, tanto en tierra como en alta mar. Los productos de Solar incluyen motores de turbinas de gas, compresores de gas y paquetes de accionamiento mecánico y paquetes de generadores. Solar también fabrica una línea completa de paquetes de compresores impulsados por motores eléctricos (EMD, electric motor driven) que respaldan las necesidades de compresión de la industria del aceite y el gas.

Los clientes de Solar hacen funcionar los productos de la empresa en muchas aplicaciones, incluida la producción, el procesamiento y el transporte de gas natural o aceite crudo mediante tuberías, y en la generación de electricidad y energía térmica para aplicaciones de procesamiento. Las unidades están diseñadas para funcionar en entornos difíciles y con una variedad de combustibles líquidos y gaseosos. Además, estas turbinas de gas versátiles están disponibles con sistemas de combustible doble y triple. Esto les permite funcionar indistintamente con múltiples combustibles para ofrecer una flexibilidad operativa aún mayor.

DETALLES DEL PROYECTO

Dos Turbinas de Gas Titan 130 de dos ejes

- Combustible de gas
- Sistema de combustión SoLoNOx (DLE)
- >15 ppm de NOx, 25 ppm de CO, 25 ppm de UHC
- 20.500 hp ISO (15.290 kW)

Calor disponible (ISO):

Flujo de escape: 396.940 lb/h (180.050 kg/h)

Temperatura de escape: 940 °F (505 °C)

Equipo impulsado: Compresor C51

- Presión máxima: 90.000 pie/lb
- Flujo máximo: 25.000 acfm (708 m³/min)

**ALTA DISPONIBILIDAD,
CONFIABILIDAD Y EFICIENCIA
GENERAL DEL COMBUSTIBLE**

BAJAS EMISIONES

HUELLA REDUCIDA DEL EQUIPO

Para obtener más información:

Internet: www.solarturbines.com

Correo electrónico: infocorp@solarturbines.com

Teléfono: +1 619 544 5352