



Foto proporcionada por ZAP Engineering & Construction Services, Inc.

COMPRESIÓN DE RECOLECCIÓN DE GAS DCP MIDSTREAM, ROCKY MOUNTAIN ESTACIÓN DEL COMPRESOR DE REFUERZO

PROPIETARIO
DCP Midstream

UBICACIÓN
Condado de Weld, Colorado, EE.UU.

PRODUCTO
**Dos Grupos Electrógenos Taurus™ 70 con
Compresores C33 y C41**

VALOR DEL CLIENTE
**Huella de emisiones reducida, alta disponibilidad
y confiabilidad**

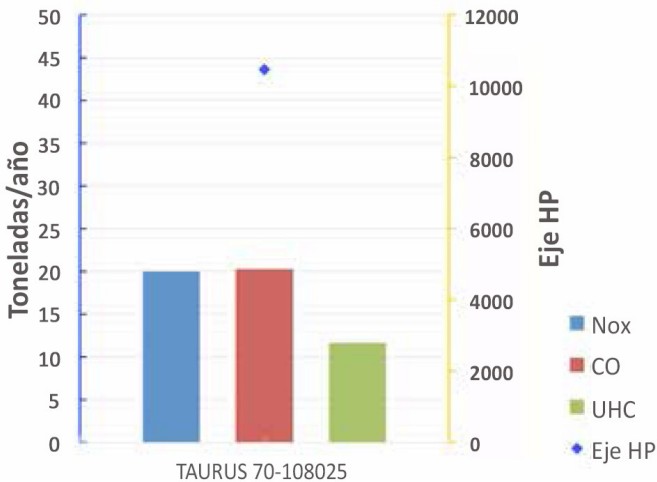
En 2013, DCP Midstream solicitó que se instalara el primer par de varios trenes de Compresores Taurus 70 en Denver Basin, Colorado, para que funcione como compresor de recolección de gas en su estación de compresores de refuerzo en Rocky Mountain. Solar Turbines suministró dos conjuntos de Compresores Taurus 70 que impulsan trenes de Compresores C41 y C33 (LP/HP) en tándem para lograr las relaciones de compresión requeridas mayores que 11:1.

DCP encontró una solución muy eficaz al utilizar dos conjuntos de Compresores Taurus 70 cargados en una capacidad de 2 x 50% debido a la alta confiabilidad y disponibilidad del equipo. Esto aumentó su eficiencia operativa y la confiabilidad a medida que recolectan y distribuyen el gas de sus clientes para el procesamiento.

Solar® Turbines
A Caterpillar Company

Compresión de recolección de gas

Taurus 70 - Emisiones de 108.025 toneladas/año a 1.000' de elevación



HUELLA DE EMISIONES REDUCIDA

Solar ha proporcionado turbinas de gas con tecnología SoLoNOx™ de bajas emisiones secas (DLE, dry low emissions) desde la década de 1980 y es el líder de la industria en experiencia, confiabilidad y credibilidad.

El par de Compresores Taurus 70 de DCP Midstream puede mover más de 92 MMSCFD, desde un punto de vista de diseño. Al mismo tiempo, permite que las estaciones de compresión permanezcan por debajo de 40 tons EE.UU./año de NOx, sin que sea necesario usar un catalizador.

POTENCIA Y CALOR CONFIABLES

Solar Turbines ofrece conjuntos de turbinas de gas de 1.590 a 31.900 hp. Estos productos tienen una función importante en el desarrollo de proyectos de petróleo, gas natural y generación de energía en todo el mundo, tanto en tierra como en alta mar. Los productos de Solar incluyen motores de turbinas de gas, compresores de gas y conjuntos de compresores de turbina de gas, conjuntos de accionamiento mecánico y conjuntos de generadores. Solar también fabrica una línea completa de conjuntos de compresores impulsados por motores eléctricos (EMD, electric motor driven) que respaldan las necesidades de compresión de la industria del petróleo y el gas.

Los clientes de aplicaciones de petróleo y gas de Solar hacen funcionar los productos de la empresa en la producción, el procesamiento y la transmisión mediante tuberías, y en la generación de electricidad y energía térmica para aplicaciones de procesamiento. Las unidades están diseñadas para funcionar en entornos difíciles y con una variedad de combustibles líquidos y gaseosos. Además, estas turbinas de gas versátiles están disponibles con sistemas de combustible doble y triple. Esto les permite funcionar indistintamente con múltiples combustibles para ofrecer una flexibilidad operativa aún mayor.

DETALLES DEL PROYECTO

Dos Turbinas de Gas Taurus 70 de dos ejes:

- Combustible de gas
- Sistema de combustión SoLoNOx (DLE)
 - <15 ppm NOx, 25 ppm CO, 25 ppm UHC
- 11.150 ISO HP (8.320 kW)

Calor disponible (ISO):

Flujo de escape: 215.990 lb/h (97.970 kg/h)

Temperatura de escape: 935 °F (500 °C)

Equipo de mando:

- Compresores C41 y C33 impulsados en tándem
- Compresor C41 de baja presión:
 - Presión máxima: 90.000 pie-lb; Flujo máximo: 18.000 acfm (510 m³/min)
- Compresor C33 de alta presión:
 - Presión máxima: 86.000 pie-lb; Flujo máximo: 9.000 acfm (226 m³/min)



CONFIGURACIÓN OPTIMIZADA DEL MOTOR Y EL COMPRESOR

MENOR CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y NIVELES DE EMISIONES SUPERIORES AL 99 % DE FIABILIDAD