

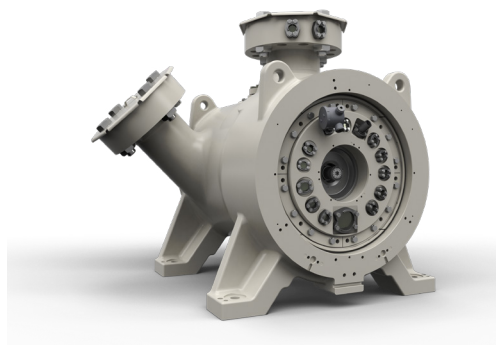
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ C31

Газовые компрессоры семейства Solar® C31 предназначены для применения в нефтегазодобывающей отрасли и идеально подходят для приведения в действие турбинами Solar или электродвигателями.

Этот компрессор сочетает в себе широкий диапазон расхода и возможность работы при высоком давлении, а по прочности конструкции и простоте восстановления не уступает другим моделям газовых компрессоров Solar. Компрессор C31 также включает в себя конструкцию с подвижными торцевыми уплотнениями, которая позволяет оптимизировать длину ротора для каждого необходимого воздушного зазора. Кроме того, можно установить противозавихрительные лопасти (ASV), расширяющие диапазон надежной работы C31 до давления 5000 фунтов на кв. дюйм.

Компрессор разработан в соответствии с требованиями стандарта API 617, предъявляемыми к оборудованию, которому предстоит работать в тяжелых условиях.

Газовый компрессор C31



Ротор C31



Стандартная масса и габариты

Длина	1,6 м (5 футов 3 дюйма)
Ширина	2,1 м (6 футов 5 дюймов)
Высота	1,8 м (5 футов 11 дюймов)
Масса	15 150 кг (33 400 фунтов)

Основные характеристики

Количество ступеней	4-9
Подшипники	Подшипник шейки: самоустанавливающимися сегментами
Впускные/нагнетательные фланцы	Упорный подшипник: самоцентрирующийся, самоустанавливающимися сегментами
Эффективность	самоустанавливающимися сегментами
Максимальная скорость	10 дюймов, класс 2500 (доступен класс 1500)
Максимальный расход	Политропный к. п. д. 60–85%
Максимальная подача на ступень	16 000 об/мин
Максимальное давление на корпус	113 м ³ /мин (4000 мгновенных куб. футов/мин)
Максимальный крутящий момент	27 кДж/кг (9000 фунто-футов силы/фунтов массы)
Контрольно-измерительные приборы	34 475 кПа (5000 фунтов на кв. дюйм, изб.)
Набор приборов	12 900 Н·м (114 000 фунт-силы/дюйм) Оснащен полным набором контрольно-измерительной аппаратуры, ведется контроль вибрации, температуры и давления в соответствии с требованиями стандарта API 617.
Предел вибрации	В соответствии с требованиями стандарта API 617

Solar® Turbines

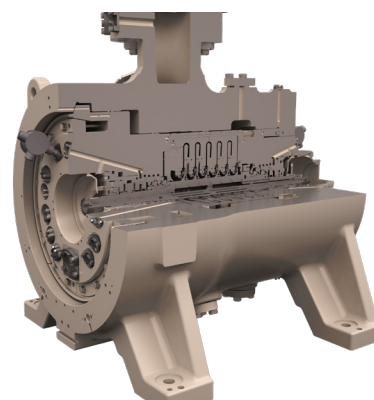
A Caterpillar Company

Электроснабжение будущего с помощью инновационных и экологических решений

Материалы

Крыльчатки	15-5 PH
Корпус	ASTM A216, класс WCC (доступен вариант SA6NM)
Диафрагма / направляющая лопасть	STM A537 или A516
Прокладка ротора	AISI 410
Короткие валы	AISI 4140
Лабиринтные уплотнения	Баббит на стальной основе (доступны высокотемпературные варианты)

С31: вид в разрезе



Рабочий диапазон (подача в сравнении с расходом)

