



照片由 ZAP Engineering & Construction Services, Inc 提供

气体收集压缩 DCP MIDSTREAM 洛基山 增压压缩机站

业主

DCP Midstream

地点

Weld County, Colorado, USA

产品

带 **C33** 和 **C41** 压缩机的两个 **Taurus™ 70**
气体压缩机组

客户价值

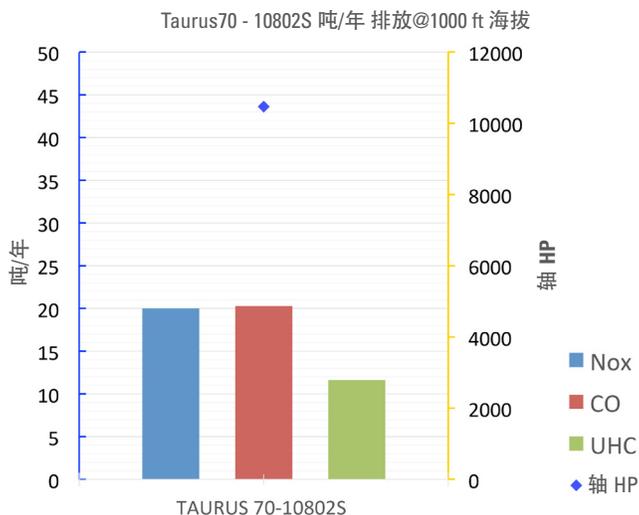
减少排放足迹，
高可用性和可靠性

2013 年，DCP Midstream 订购了第一批 Taurus 70 压缩机组，并安装在科罗拉多州的 DJ 盆地，作为其落基山增压压缩机站的集气压缩机。Solar Turbines 提供了两个 Taurus 70 压缩机套件，以串联方式驱动 C41 和 C33 压缩机组 (LP/HP)，以实现 11:1 以上的所需压缩比。

DCP 在运行两个基础负荷为 2 x 50% 的 Taurus 70 压缩机套件方面取得了巨大成功，因为它们具有较高的设备可靠性和可用性，可在收集和分配客户的天然气进行处理时提高运行效率和可靠性。

Solar Turbines

A Caterpillar Company



减少排放足迹

自 1980 年代以来，Solar 一直为燃气轮机提供 SoLoNOx™ 干式低排放 (DLE) 技术，并且在经验、可靠性和可信性方面处于行业领先地位。

DCP Midstream 的一对 Taurus 70 压缩机组可以在其设计点移动 +92 MMSCFD，同时允许压缩机站保持在不到 40吨/年的氮氧化物水平，而无需催化剂。

可靠的动力和热量

Solar Turbines 提供从 1590 到 31,900 HP 的燃气轮机套件。这些产品在世界各地的陆上与海上石油、天然气和发电项目的开发中发挥了重要作用。Solar 的产品包括燃气轮机发动机、气体压缩机、燃气轮机驱动的压缩机、机械驱动装置和发电机套件。Solar 还生产完整系列的电机驱动 (EMD) 压缩机套件，可满足石油和天然气行业的压缩需求。

Solar 的石油和天然气客户将公司的产品用于生产、加工和管道传输，并产生用于加工应用的电力和热能。这些机组设计用于在恶劣的环境下，使用各种液体和气体燃料运行。此外，这些多功能燃气轮机可提供双燃料和三燃料系统，使它们可以使用多种燃料交替运行，从而具有更大的运行灵活性。

项目详情

两台 Taurus 70 两轴燃气轮机

- 气体燃料
- SoLoNOx (DLE) 燃烧系统
- <15 ppm NOx、25 ppm CO、25 ppm UHC
- 11,150 ISO HP (8320 kW)

可用热量 (ISO):

排气流: 215,990 lb/hr (97,970 kg/hr)

排气温度: 935°F (500°C)

从动设备:

- 串联驱动的 C41 和 C33 压缩机
- C41 低压压缩机:
- 最大能头 - 90,000 ft-lb; 最大流量 - 18,000 acfm (510 M³/min)
- C33 高压压缩机:
- 最大能头 - 86,000 ft-lb; 最大流量 - 9000 acfm (226 M³/min)



优化发动机和压缩机配置

降低燃料消耗和排放水平，
可靠性超过 99%