

ДВУХСЕКЦИОННЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ C51

Двухсекционный газовый компрессор Solar® C51 предназначен для применения в нефтегазодобывающей отрасли и идеально подходит для приведения в действие газовыми турбинами Solar или электродвигателями.

Двухсекционная конструкция позволяет охлаждать технологический газ и добавлять боковой поток перед поступлением газа во второй отсек. Такая конструкция обеспечивает широкий диапазон расхода и высокую степень сжатия, при этом установка занимает меньшую площадь, чем предыдущие модели.

По прочности конструкции и простоте восстановления двухсекционный компрессор C51 ничуть не уступает другим моделям газовых компрессоров Solar. Кроме того, компрессор включает торцевое уплотнение, положение которого можно менять, что позволяет оптимизировать расстояние между опорами вала для каждого необходимого воздушного зазора внутри одного корпуса.

Компрессор разработан в соответствии с требованиями стандарта API 617, предъявляемыми к оборудованию, которому предстоит работать в тяжелых условиях.

Двухсекционный газовый компрессор C51



Ротор двухсекционного компрессора C51



Стандартная масса и габариты

Длина	2,8 м (9 футов 1 дюйм)
Высота	2,4 м (7 футов 10 дюймов)
Ширина	3,3 м (10 футов 11 дюймов)
Масса	43 540 кг (96 000 фунтов)

Основные характеристики

Количество ступеней	2-12
Подшипники	Подшипник шейки: с самоустанавливающимися сегментами Упорный подшипник: самобалансирующийся, с самоустанавливающимися сегментами
Впускные/нагнетательные фланцы	1-й отсек: 20/16 дюймов, класс 1500 2-й отсек: 16/16 дюймов, класс 1500
Эффективность	> Политропный к. п. д. 72–85%
Максимальная скорость	12 000 об/мин
Максимальный расход	339 м³/мин (12 000 мгновенных куб. футов/мин изб.)
Максимальная подача на ступень	> 39 кДж/кг (13 000 фунто-футов силы/ фунтов массы)
Максимальное давление на корпус	20 685 кПа (3000 фунтов на кв. дюйм, изб.)
Максимальный крутящий момент	31 071 Н·м (275 000 фунтов силы/дюйм)
Контрольно-измерительные приборы Набор приборов	Оснащен полным набором контрольно-измерительной аппаратуры, ведется контроль вибрации, температуры и давления в соответствии с требованиями стандарта API 617
Предел вибрации	В соответствии с требованиями стандарта API 617

Solar® Turbines

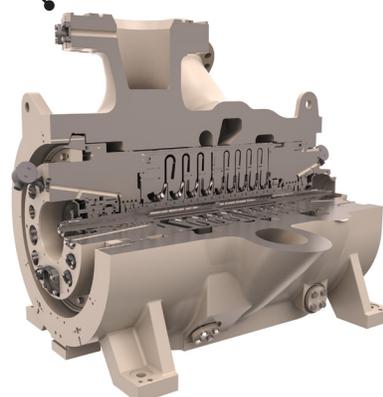
A Caterpillar Company

Электроснабжение будущего с помощью инновационных и экологических решений

Материалы

Крыльчатки	15-5 PH
Корпус	ASTM A216 GR WCC
Диафрагма / направляющая лопасть	ASTM 516/A36
Прокладка ротора	Тип 410
Короткие валы	AISI 4140
Лабиринтные уплотнения	Баббит на стальной основе

Двухсекционный компрессор C51: вид в разрезе



Рабочий диапазон (подача в сравнении с расходом)

