

COMPRESORES DE GAS DE PRODUCCIÓN DE COMPARTIMIENTO DOBLE C51

El Compresor de Gas de Compartimiento Doble C51 de Solar® está diseñado para aplicaciones en el mercado de exploración y producción y es perfectamente apto para funcionar con una de las turbinas de gas Solar o con motores eléctricos.

Gracias al diseño de compartimiento doble, es posible enfriar el gas del proceso. Además, se puede añadir una corriente lateral antes de que el gas ingrese al segundo compartimiento. Este diseño ofrece una amplia gama de flujo y alta capacidad de relación de presión, al tiempo que mantiene una huella reducida del conjunto.

El compartimiento doble del C51 comparte el diseño sólido y la facilidad de las características de los demás modelos de compresores de gas de Solar. Además, el compresor incorpora un diseño de tapa de extremo de posición variable para optimizar la distancia entre cojinetes para cada extensión aerodinámica requerida en una única caja.

El compresor está diseñado en conformidad con la norma API 617, un requisito para las condiciones de operación y los entornos severos en los que podría utilizarse este equipo.

Compresor de Gas de Compartimiento Doble C51



Rotor del compartimiento doble del C51



Peso y dimensiones típicas

Longitud	2,8 m (9' 1")
Altura	2,4 m (7' 10")
Ancho	3,3 m (10' 11")
Peso	43.540 kg (96.000 lb)

Características clave

Cantidad de etapas	2-12
Cojinetes	Radial: segmento basculante Axial: autoigualable, segmento basculante
Bridas de admisión/descarga	1er compartimiento: 20/16" Clase 1500 2do compartimiento: 16/16" Clase 1500
Eficiencia	> 72-85 % politrópico
Velocidad máxima	12.000 rpm
Flujo máximo	339 m ³ /min (12.000 acfm)
Presión máxima por etapa	> 39 kJ/kg (13.000 pie-lbf/lbm)
Presión máxima de la caja	20.685 kPag (3.000 lb/pulg ²)
Par máximo	31.071 Nm (275.000 lbf-pie)
Instrumentos	Totalmente instrumentado con monitoreo de temperatura y presión de vibraciones según API 617
Límites de vibración	Según API 617

Solar® Turbines

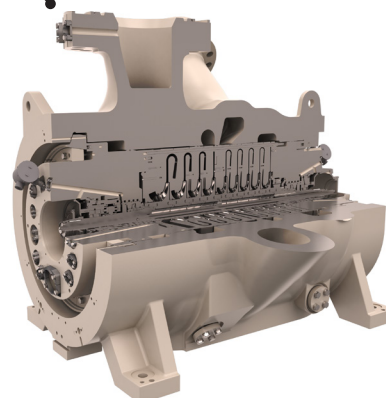
A Caterpillar Company

Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras

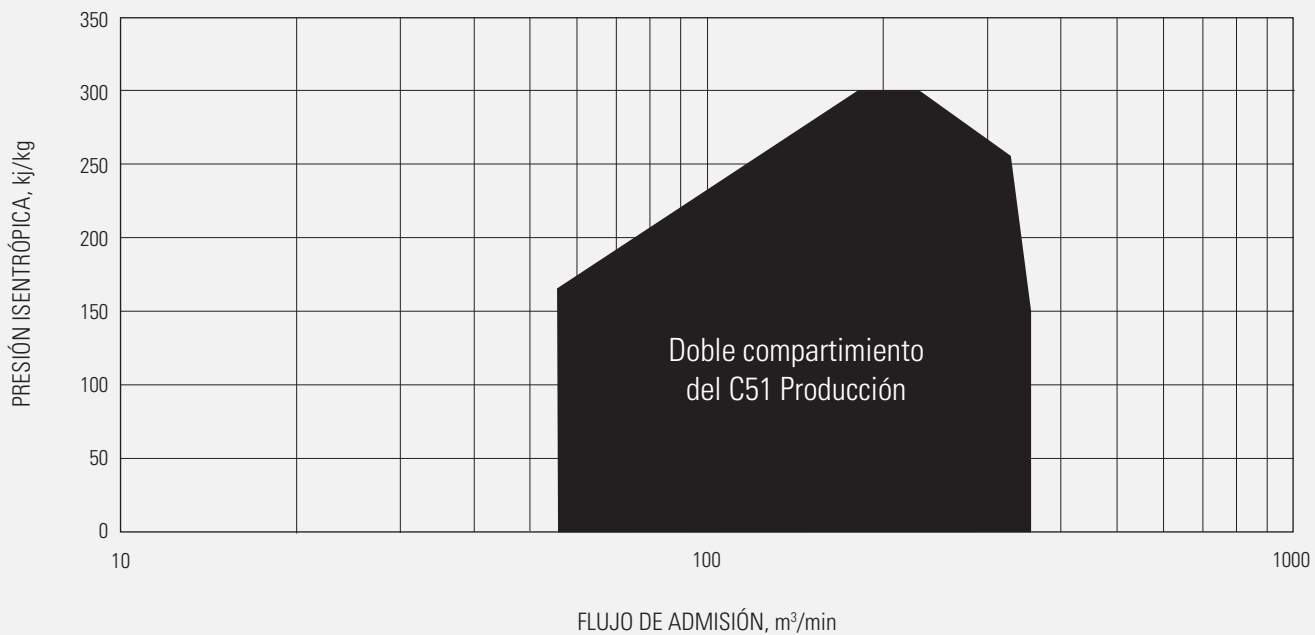
Materiales

Rodetes	15-5 PH
Caja	ASTM A216 GR WCC
Diafragma/paleta guía	ASTM 516/A36
Espaciador del rotor	Tipo 410
Ejes cortos	AISI 4140
Sellos laberínticos	Metal antifricción reforzado con acero

Vista seccional del compartimiento doble del C51



Gama de operación (presión frente a flujo)



Información adicional:

Sitio web: www.solarturbines.com

Correo electrónico: infocorp@solarturbines.com

Teléfono: +1-619-544-5352