

C51 双室生产用气体压缩机

Solar® C51 双室气体压缩机是为上游生产市场的应用而设计，非常适合由 Solar 燃气轮机或电动机驱动。

采用双室设计，可以在气体进入第二腔室之前对工艺气体进行冷却并增加气体侧流。该设计提供较大的流量范围和较高的压比能力，同时具有较小的封装尺寸。

C51 双室压缩机与其他 Solar 气体压缩机一样，具有坚固耐用和易于重组的特征。此外，该压缩机还采用可变位置端盖设计，以针对单个壳体内部的每个所需空气跨度优化轴承跨度。

该压缩机的设计符合 API617 标准，这是针对该设备可能遇到的恶劣环境和运行条件提出的要求。

C51 双室气体压缩机



C51 双室转子



典型的重量和尺寸

长度	2.8 m (9 ft.1 in.)
高度	2.4 m (7 ft. 10 in.)
宽度	3.3 m (10 ft. 11 in.)
重量	43 540 kg (96,000 lb)

主要特性

级数	2-12
轴承	轴颈：可倾瓦块 推力：自平衡，可倾瓦块
入口/出口法兰	第一腔室：20/16 in. 1500 级 第二腔室：16/16 in. 1500 级
效率	> 72-85% 多变
最大速度	12,000 rpm
最大流量	339 m ³ /min (12,000 acfm)
每级最大能头	> 39 kJ/kg (13,000 ft-lbf/lbm)
最大壳体压力	20 685 kPag (3000 psig)
最大扭矩	31 071 Nm (275,000 lbf-in.)
仪表	根据 API 617 配备振动、温度和压力监测仪表
振动限制	符合 API 617 要求

Solar[®] Turbines

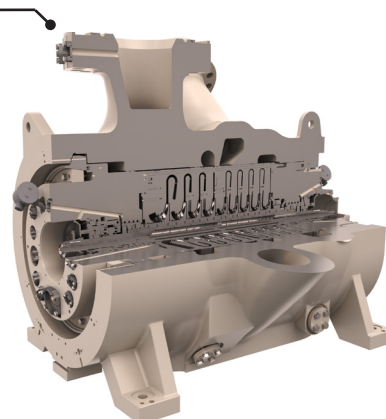
A Caterpillar Company

以可持续、创新型能源解决方案驱动未来

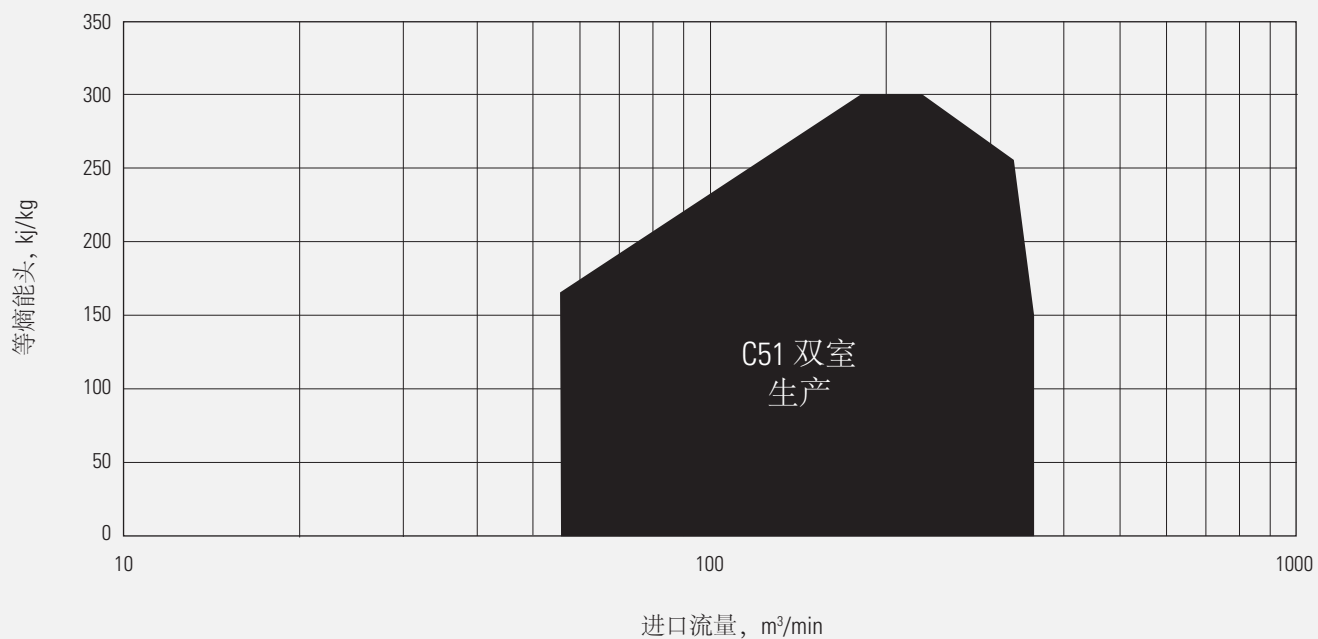
物料

叶轮	15-5 PH
壳体	ASTM A216 GR WCC
膜片/导叶	ASTM 516/A36
转子隔套	410 型
短轴	AISI 4140
曲径式密封	钢背 Babbitt

C51 双室剖视图



工作范围（能头对比流量）



补充信息:

网站: www.solarturbines.com

电子邮件: infocorp@solarturbines.com

电话: +1-619-544-5352