

Cat[®] MH3024



Mobilbagger für Materialumschlag

2018

Wir wissen, dass bei der Materialumschlag-Ausrüstung Ihr Erfolg von Produktivität und geringen Betriebskosten abhängt. Der MH3024 ist eine speziell konstruierte Umschlagmaschine, die für industrielle und Recycling-Einsätze entwickelt wurde, bei denen sichere, hochwertige und zuverlässige Maschinen erforderlich sind. Der MH3024 übernimmt die Aufgaben des MH3022 in allen industriellen Anwendungen, bei denen es keine Platz einschränkungen gibt.

Leistung

- **Leistungsstark und effizient** – Der Cat[®]-Motor C7.1 ACERT™ erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU). Transparente Emissionstechnologie – keine Maßnahmen auf Fahrerseite erforderlich und keine Arbeitsunterbrechung für Regenerationsprozesse.
- **Die spezielle Schwenkpumpe** ermöglicht schnellere und ruhigere Bewegungsabläufe.
- **Das effiziente Hydrauliksystem** sorgt für Präzision und Geschwindigkeit bei gleichzeitiger Senkung des Kraftstoffverbrauchs.
- **Stabilität und erhöhtes Hubvermögen über dem Heck** dank dem neuen symmetrischen 2,75 m-MH-Unterrahmen.

Effizienz

- **Der Kraftstoffverbrauch** wurde, ohne Auswirkung auf die Produktivität, um bis zu 10 %* reduziert und senkt so die Betriebskosten.
- **Integrierte kraftstoffsparende Funktionen** vermeiden Verschwendung dank automatischer Motordrehzahlregelung, Motorleerlaufabschaltung und verbessertem Eco-Modus.
- **Hohe Kühlleistung** – Axiallüfter hält Betriebstemperaturen und Kosten niedrig.

Sicherheit

- **"Blauer Engel"-Zertifikat** mit geringen Vibrationen und niedrigem Geräuschpegel.
- **Optionen für spezielle Anwendungen** – stärkere, hochschlagfeste und schlagfeste Frontscheiben erfüllen jeweils die Normen EN356 P8B und P5A. Das moderne Filtersystem für die Fahrerkabine verhindert nahezu vollständig das Eindringen von Staub und Luftverschmutzung.
- **Hervorragende Sicht** – große Glasflächen, LEDs für alle Arbeitsscheinwerfer und Kameras, wobei beide Displays auf demselben Bildschirm angezeigt werden.
- **Direkter Zugang zur Kabine** ist durch den geschwungenen Oberrahmen möglich dank zusätzlicher Stufen an der Vorder- und Rückseite des Unterrahmens.

Einfache Bedienung

- **Nutzen Sie integrierte Technologien** – diese lassen sich intuitiv bedienen. Merkmale wie die automatische Brems- und Achsenarretierung oder die automatische Fahrsperrung erleichtern die Arbeit.
- **Intelligente Technologien** – steigern Ihre Produktivität und vereinfachen die Bedienung: Testen Sie die optionale Auslegerschwimmfunktion SmartBoom™ oder die optionale Joystick-Lenkung.
- **Unsere Fahrerkabine sind einzigartig** – hier kann alles angepasst werden, vom Sitz bis zur Zuweisung der Steuerung für die Arbeitsgeräte zu Joysticks und Pedal.

Wartung

- **Zugang vom Boden aus** – für routinemäßige Wartungsteile wie Kraftstoff- und Motorölfilter oder Zapfventile.
- **Geringerer Wartungsaufwand** – automatische Funktionen wie elektrische Kraftstoffförderpumpe sowie Schmieresystem und lange Schmierintervalle.

Vielseitigkeit

- **Verschiedene Konfigurationen** – Ein breites Angebot an Arbeitsausrüstungen, einschließlich Grabstielen, geraden Stielen und Greiferkranstielen mit einer Reichweite bis zu 10,8 m auf Bodenebene.
- **Erhöhen Sie Ihre Effizienz mit dem Fronträumschild** zum Abschieben des Bodens von Material, wie es gewöhnlich in industriellen Anwendungen anzutreffen ist.
- **Verschiedene WH-Pakete (Waste Handling, Abfallentsorgung)** – das Paket "feinmaschiges Sieb" schützt die Kühlsystemhaube vor Staub und umfasst einen Motorluftvorreiniger. Der einstellbare Umkehrlüfter und das vibrierende Schutzgitter des WH-Pakets sorgen für zusätzlichen Schutz.
- **Verschiedene Anbaugeräte** für alle Arbeiten, von unterschiedlichen Greifertypen bis zum 15-kW-Cat-Generator.

Cat Connect-Technologie

- **Product Link™** verbindet Besitzer mit ihren Maschinen und ermöglicht ihnen damit Zugriff auf wichtige Maschineninformationen wie Standort, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Leerlaufzeit und Ereignisse sowie Diagnosecodes.

*Im Vergleich zur vorherigen D MH-Serie.

Cat®-Mobilbagger für Materialumschlag MH3024

Motor

Motortyp	Cat C7.1 ACERT	
Emissionen	Tier 4 Final/Stufe IV	
Max. Bruttoleistung (ISO 14396)	129,4 kW	176 PS*
Max. Nettoleistung (ISO 9249/SAE J1349)	126 kW	171 PS*
Bohrung	105 mm	
Hub	135 mm	
Hubraum	7,01 l	
Zylinder	6 in Reihe	
Maximales Drehmoment bei 1400/min	830 Nm	
*Metrische Werte.		

Schwenkwerk

Schwendrehzahl	8,5/min
Max. Schwenkmoment	54 kNm

Getriebe

Höchstgeschwindigkeit (2. Gang)	25 km/h
Kriechgeschwindigkeit (2. Gang)	10 km/h
Max. Steigfähigkeit (23.500 kg)	65 %

Füllmengen

Kraftstofftank	330 l
Kühlsystem	46,9 l
DEF-Tank	34,5 l
Hydrauliktankinhalt	153 l
Hydrauliksystemkapazität	253 l

Unterwagen

Lichte Höhe bis Achse (alle MH-Unterwagen)	325 mm
Achspendelwinkel	±5 Grad

Maximale Abmessungen (ca.)

Maximale Transporthöhe	3620 mm
Maximale Transportbreite	2990 mm

Hydrauliksystem: Max. Volumenstrom

Arbeits-/Fahrhydraulik	288 l/min
Zusatz-Hydraulikkreis – Hochdruck	250 l/min
Zusatz-Hydraulikkreis – Mitteldruck	49 l/min
Schwenkwerk	108 l/min

Hydrauliksystem: Höchstdruck

Arbeitshydraulik (normal/Schwerlast-Hubfunktion)	35.000/37.000 kPa
Fahrkreis	35.000 kPa
Zusatzhydraulik	
Mitteldruckkreis	21.000 kPa
Hochdruckkreis	35.000 kPa
Schwenkwerk	31.000 kPa

Gewichtsangaben

Einsatzgewicht*	22.950 – 24.165 kg
Mit MH-Ausleger (6400 mm)	
MH (2,99 m) – Unterwagen und gerader Stiel	24.165 kg
MH (2,99 m) – MH-Unterwagen und Greiferkranstiel	23.760 kg
MH (2,75 m) – MH-Unterwagen und gerader Stiel	24.065 kg
MH (2,75 m/9'0") – MH-Unterwagen und Greiferkranstiel	23.660 kg
Mit Verstellausleger	
MH (2,75 m)-Unterwagen und 2800 mm-Grabstiel	23.805 kg
Mit Monoblockausleger	
MH (2,75 m)-Unterwagen und Greiferkranstiel	22.950 kg

Schlüsselkomponenten

Schild MH	705 kg
Gerader Stiel (4200 mm)	1315 kg
Greiferkranstiel (4900 mm)	885 kg

*Mit Vollgummireifen, 4200 kg Kontergewicht, MH (2,75 m)-Unterwagen, Kraftstofftank, Fahrer und Arbeitsgerät (1400 kg). Das Gewicht ändert sich je nach Maschinenausführung.

Arbeitsbereiche – ohne Arbeitsgerät

	MH-Ausleger		Verstellausleger	Monoblockausleger
Auslegerlänge	6,40 m		–	–
	mm	mm	mm	mm
Stiellänge	4200	4900	2800	3300
Max. Höhe	11.520	12.065	8715	7555
Max. Reichweite	10.345	11.005	8200	8470
Max. Tiefe	1485	2185	4795	5245

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter www.cat.com

© 2017 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGXQ2201
(Americas North, Europe,
Australia, New Zealand)

