

## COMPRESORES DE GAS DE PRODUCCIÓN DE COMPARTIMIENTO DOBLE C41

El compresor de gas de compartimiento doble C41 de Solar® está diseñado para aplicaciones en el mercado de producción de exploración, y es perfectamente apto para funcionar con una turbina de gas o, de manera alternativa, con un motor eléctrico.

Gracias al diseño de compartimiento doble, es posible enfriar el gas del proceso y se puede añadir una corriente lateral de gas antes de que el gas ingrese al segundo compartimiento del modelo C41. Este compresor ofrece una amplia gama de flujo y alta capacidad de relación de presión, al tiempo que mantiene una huella reducida del paquete.

El compartimiento doble del C41 comparte el diseño sólido y la facilidad de las características del resto de los modelos de compresores de gas de Solar. Además, dentro de una sola caja, la distancia entre cojinetes se puede ajustar para optimizar el rendimiento rotodinámico mediante nuestro diseño de tapa de cubierta de posición variable.

El compresor está diseñado de conformidad con la norma API 617, un requisito para las condiciones de operación y los entornos severos que este equipo puede encontrar.

Compresor de gas de compartimiento doble C41



Rotor 407-407 del compartimiento doble del C41



Rotor 407-427 del compartimiento doble del C41



### Peso y dimensiones típicos

Longitud	2,41 m (7 pies 11 pulg)
Altura	2,13 m (7 pies)
Ancho	2,97 m (9 pies 9 pulg)
Peso	27.270 kg (60.000 lb)

### Características clave

Cantidad de etapas	2-12
Cojinetes	Radial: segmento basculante Axial: autoalineable, segmento basculante
Bridas de admisión/ descarga	1er compartimiento: 20/14 pulg Clase 1500 2do compartimiento: 14/14 pulg Clase 1500
Eficiencia	72 a 85 % politrópico
Velocidad máxima	13.200 rpm
Flujo máximo	225 m <sup>3</sup> /min (9.000 acfm)
Altura máxima por etapa	45 kJ/kg (15.000 pie-lbf/lbm)
Presión máxima de la caja	25.860 kPag (3.750 lb/pulg <sup>2</sup> )
Par máximo	20.900 Nm (185.000 lbf-pulg)
Instrumentos	Totalmente instrumentado con control de temperatura y presión de vibraciones según API 617
Límites de vibración	Dentro de API 617

# Solar Turbines

A Caterpillar Company

Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras

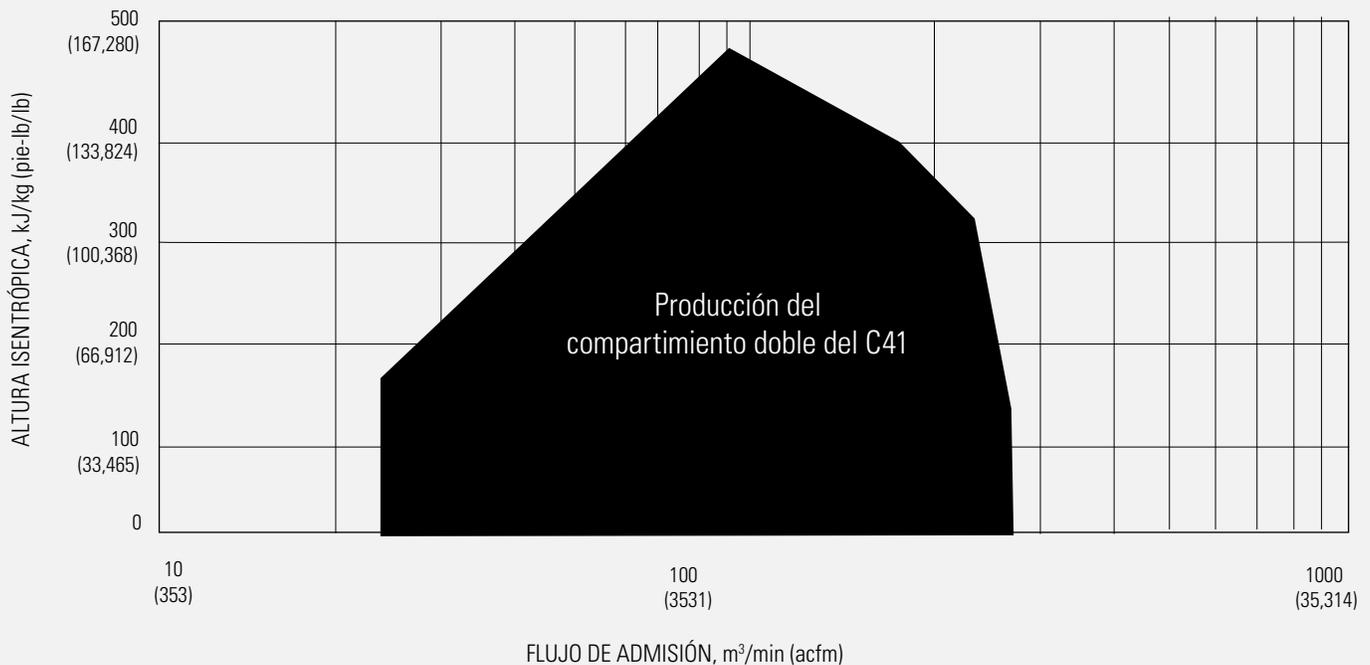
## Materiales

Rodetes	15-5 PH
Caja	ASTM A216 GR WCC
Diafragma/paleta guía	ASTM A516
Espaciador del rotor	AISI 410
Ejes cortos	AISI 4140
Sellos laberínticos	Metal antifricción reforzado con acero

Vista seccional del compartimiento doble del C41



## Gama de operación (altura vs. flujo)



### Información adicional:

Sitio web: [www.solarturbines.com](http://www.solarturbines.com)

Correo electrónico: [infocorp@solarturbines.com](mailto:infocorp@solarturbines.com)

Teléfono: +1-619-544-5352