

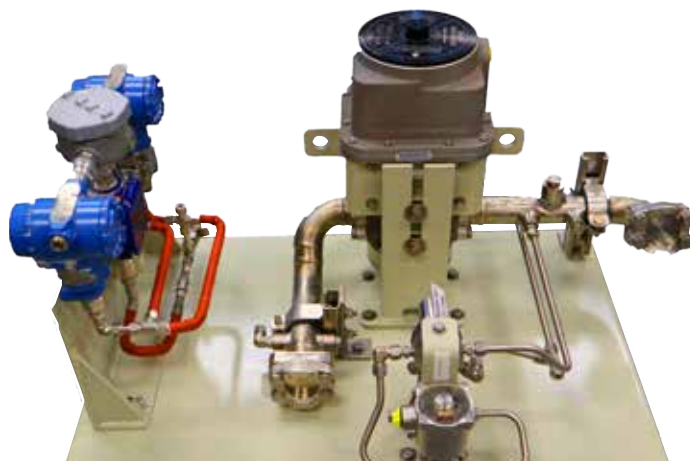
MÓDULO DE COMBUSTIBLE INTELIGENTE

El módulo de combustible inteligente (IFM, intelligent fuel module) es una actualización compacta y rentable del sistema de combustible, para clientes con una turbomaquinaria más antigua y un presupuesto limitado. El diseño del IFM es exclusivo de Solar y fue desarrollado para garantizar mejores características de seguridad y una mayor fiabilidad.

Solución de sistema de combustible

El IFM constituye una ruta innovadora y sencilla a la tecnología electrónica de control de combustible más reciente. Fue diseñado para complementar el sistema de control existente y puede combinarse con otras renovaciones de maquinarias, como reparaciones y mejoras de las turbinas.

La actualización de su sistema de combustible actual desde una válvula mecánica a una electrónica permite controlar el combustible con precisión mediante algoritmos modernos. Esta solución modular está diseñada para adaptarse a la huella de los sistemas de combustible existentes y se compone de un válvula de combustible, un módulo de apagado del motor, un módulo de soplete y un juego de múltiple.



Componentes físicos del paquete del IFM

Actualización de la válvula de combustible

- Reduce el tiempo de inactividad no planificado para el mantenimiento gracias al diseño de autolimpieza.
- Proporciona una fiabilidad del sistema hasta 10 veces mayor, en comparación con los sistemas hidromecánicos tradicionales.

El IFM incluye también una caja de control (que se puede colocar sobre o fuera de la plataforma de la turbina) con un controlador lógico programable para gestionar el sistema, los módulos de entrada/salida para supervisar y regular el sistema



Caja de control del IFM

y una pantalla HMI (human/machine interface, interfaz hombre-máquina) para anunciar el estado y las alarmas del sistema. Este sistema de control independiente se comunica con el sistema de control de paquetes existente, envía y recibe los datos necesarios para una integración perfecta. Las características de seguridad incorporadas, como la protección

Solar® Turbines

A Caterpillar Company

Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras



Pantalla HMI

contra las llamas y el control de alto flujo de combustible, reducen el riesgo de sucesos peligrosos y mejoran la seguridad de la operación del sistema de combustible de la turbina.

Módulos integrados

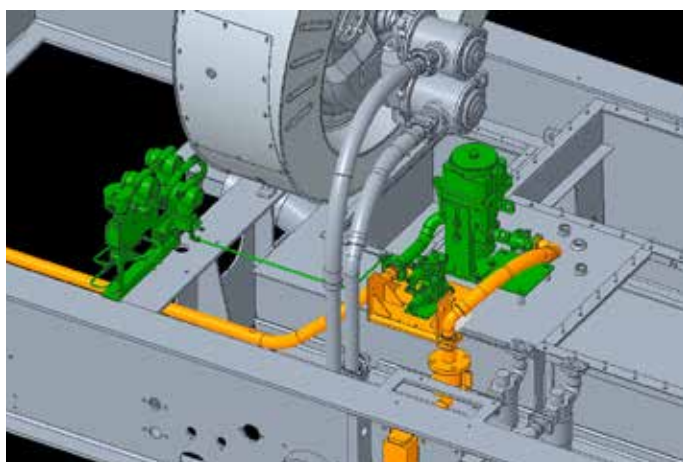
- opciones de instalación flexibles
- seguridad mejorada del sistema
- preconfigurados para su aplicación

Línea inteligente de productos

La línea inteligente de productos de actualización de sistemas proporciona la misma experiencia del cliente que las ofertas estándar de Solar, soluciones fiables con un respaldo excepcional durante todo el ciclo de vida del equipo. Con actualizaciones modulares inteligentes, puede convertir sistemas individuales en paquetes más antiguos a la tecnología actual sin el costo ni el tiempo de inactividad asociados con las modificaciones de los paquetes tradicionales. Para conocer más ofertas de productos inteligentes, comuníquese con su administrador de cuentas Solar local.

IFM actualmente adecuado para:

- conjuntos de Compresores y Unidades Mecánicas Saturn® 10/20, Centaur® 40/50 y Taurus™ 60
- sistemas convencionales de combustible de gas
- todos los sistemas de control heredados
- NEC: aplicaciones Clase 1, División 2



Instalación típica del Centaur 40

Información adicional:

Sitio web: www.solarturbines.com

Correo electrónico: infocorp@solarturbines.com

Teléfono: +1-619-544-5352