



Cat[®] GC S 液压锤

H110 GC S、H115 GC S、H120 GC S、
H130 GC S、H140 GC S

Cat[®] 液压锤让您在进行拆除、施工和采石场作业时都能减轻工作量。将 GC S 液压锤系列简单轻量的设计与您期待 Cat 产品具备的可靠、耐用与价值完美结合起来。带给您单位小时低成本解决方案的成果，提供您所需的一致功率与性能。并非所有地区均提供所有作业机具。请咨询您本地的 Cat 经销商，以了解您当地可提供的具体配置。

可靠耐用的设计

- 完全封闭外壳可有效保护电池。电池的关键元件，包括前端罩、气缸和阀门组件，均受到充分保护。
- 通过简化的设计，享有快速的服务时间与更低的拥有成本与作业成本。
- 气动的作业周期提供符合行业标准的性能与产能。
- Cat 缓冲系统能减轻机器的震动、改善噪音抑制并提升液压锤的耐用度。
 - 大型上层缓冲器 – 吸收震动并防止会造成损伤的冲击影响机器。
 - 下层缓冲器 – 与上层缓冲器共同发挥作用，可以减缓拉杆负载，并增强噪音抑制。
 - 蓄能器 – 通过抓牢和缓冲液压尖峰来保护您的机器，防止它们对运输工具的液压泵造成损坏。

强大性能

- Cat 液压锤使用较少的燃料即可展现更佳的效能。
- “S” 缩写表示标配的静音功能，能保护您的操作手和工作现场附近的每个人。此功能也让您可以在法规限制噪音的工地进行作业。
- Cat 液压锤是专门设计作为一个整体解决方案用来与我们的机器搭配使用，并提供流畅的液压连接性以实现最大性能。

易于维护

- 通过 Cat 液压锤实现更低的维护保养成本。
- 可便捷快速地接近维护区域，确保液压锤总是在最佳状态下进行作业。
- 使用简单的手用工具即可现场维护下衬套。
- 无需将液压锤从机器移除，即可确认充气量。
- Cat 液压锤可手动进行润滑，或使用选配的液压锤内置安装自动润滑系统。
- 通过选配的自动润滑系统，您的液压锤能够在运行中进行润滑—帮您节省时间并保护您投入的资金。

易于操作

- 通过自动关闭功能防止空击。此功能通过侦测出液压锤并未接触到物料的时机，进而防止机器损坏和液压锤过早损伤。
- 通过电池侧面的手动调节来控制液压锤的功率。可挑选高击打频率与最大功率，以获得适合您作业应用所需的性能。
 - 长冲程 – 活塞频率较低，冲击功率和产能较高；最适合进行较艰难的作业。
 - 短冲程 – 提升活塞频率，冲击功率较低；最适合进行较轻量的作业。

Cat® GC S 液压锤

技术规格

安装	H110 GC S		H115 GC S		H120 GC S	
	顶部		顶部		顶部	
能源等级	2000 J	1475 ft-lb	3000 J	2212 ft-lb	4000 J	2950 ft-lb
每分钟击打次数	最少 450 次	最多 650 次	最少 450 次	最多 800 次	最少 400 次	最多 800 次
最小工作重量	1203 kg	2647 lb	1307 kg	2875 lb	1754 kg	3859 lb
最大工作重量	1228 kg	2701.6 lb	1331 kg	2928.2 lb	1785 kg	3927 lb
最小额定流量	80 L/min	21 gal/min	90 L/min	24 gal/min	125 L/min	33 gal/min
最大额定流量	100 L/min	26 gal/min	120 L/min	32 gal/min	151 L/min	40 gal/min
最小工作压力	14000 kPa	2030 psi	15000 kPa	2175 psi	16000 kPa	2320 psi
最大工作压力	16000 kPa	2320 psi	17000 kPa	2465 psi	18000 kPa	2610 psi
工具杆直径	72 mm	2.83 in	120 mm	4.72 in	135 mm	5.31 in
最小承载重量	11 t	24251 lb	13 t	28660 lb	18 t	39683 lb
最大承载重量	16 t	35274 lb	18 t	39683 lb	25 t	55115 lb

技术规格 (续)

安装	H130 GC S		H140 GC S	
	顶部		顶部	
能源等级	6000 J	4425 ft-lb	7500 J	5531 ft-lb
每分钟击打次数	最少 350 次	最多 700 次	最少 250 次	最多 550 次
最小工作重量	2451 kg	5392 lb	2981 kg	6558 lb
最大工作重量	2487 kg	5471.4 lb	3134 kg	6894.8 lb
最小额定流量	161 L/min	43 gal/min	181 L/min	48 gal/min
最大额定流量	191 L/min	51 gal/min	221 L/min	58 gal/min
最小工作压力	16000 kPa	2320 psi	16000 kPa	2320 psi
最大工作压力	18000 kPa	2610 psi	18000 kPa	2610 psi
工具杆直径	150 mm	5.91 in	153 mm	6.02 in
最小承载重量	25 t	55115 lb	30 t	66138 lb
最大承载重量	32 t	70547 lb	40 t	88184 lb

如需了解关于 Cat (卡特) 产品、经销商服务及行业解决方案的更多完整信息, 请访问我们的网站: www.cat.com

© 2019 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图片中所示机型可能包含附加设备。如需了解可提供的选项, 请咨询您的 Cat 经销商。

CAT (卡特)、CATERPILLAR (卡特彼勒)、LET'S DO THE WORK (让我们担此重任) 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow” (卡特彼勒黄颜色)、“Power Edge” 与 Cat “Modern Hex” 商业外观, 以及本文中使用的企业和产品标识均为卡特彼勒公司的商标, 未经许可, 不得使用。

GCHQ9277-01 (05-2019)
Replaces GCHQ9277
(全球)

