



Cat[®]

PL83/PL87

Tracteurs pose-canalisation

Les Tracteurs pose-canalisation PL83/PL87 Cat[®] sont spécialement conçus pour répondre à vos exigences particulières. Ils offrent une capacité de levage accrue, une capacité de travail en pente améliorée, une grande facilité d'utilisation, de hautes performances et une grande facilité de transport. De plus, à l'instar de toutes les machines Cat, les tracteurs pose-canalisation sont conçus pour offrir une longue durée de service, un entretien simplifié et des possibilités de remise en état pour des coûts d'exploitation faibles.

Performances

- Le Moteur C15 ACERT[™] Cat est conforme à la norme américaine EPA Tier 4 Final/européenne Stage IV sur les émissions ou aux normes équivalentes à Tier 3/Stage IIIA, selon leur zone géographique de commercialisation.
- Le groupe motopropulseur intégré avec direction différentielle associé au circuit hydraulique revisité offre une puissance et une maniabilité optimales pour toutes les applications de pose de canalisations.
- Le circuit électrohydraulique offre une meilleure réactivité et un contrôle plus précis des moteurs à vitesse variable du treuil à usage intensif, pour une productivité accrue de la machine.
- Le nouveau profil du contrepoids améliore la capacité de levage.

Efficacité

- L'utilisation efficace du liquide d'échappement diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) accroît les économies de liquides et le rendement énergétique.
- La direction différentielle maintient la pleine puissance sur les deux chaînes pour un braquage incomparable, même avec une flèche chargée, pour une maniabilité accrue dans les espaces restreints.
- L'amélioration du centre de gravité de la machine et le rallongement du châssis porteur ainsi que le nouveau positionnement des roues folles arrière augmentent la surface de chaîne au sol, améliorant ainsi les performances en pente.

Simplicité d'utilisation

- Le manipulateur d'équipement permet au conducteur d'accéder à toutes les commandes et fonctions des équipements du tracteur pose-canalisation d'une seule main.
- La poignée de commande ergonomique à moindre effort permet un positionnement précis et simultané du câble du palan, de la flèche et du contrepoids extensible.
- La double pédale de frein améliore la maniabilité et la commande de direction.
- La direction différentielle à planétaires contribue à améliorer la maniabilité dans les espaces restreints, ainsi que les performances en pente.

Facilité d'entretien

- Tous les éléments du moteur sont situés du côté gauche pour un entretien de routine rapide et efficace : tube de remplissage, jauge baïonnette, filtre à air, filtres à carburant, filtre à huile et témoin du niveau de liquide de refroidissement.
- La vidange d'huile rapide est proposée de série pour accélérer davantage l'entretien.
- Les filtres du groupe motopropulseur et du circuit hydraulique ainsi que la vidange du réservoir de carburant sont situés à l'arrière de la machine et au niveau du sol pour rendre l'entretien plus pratique.
- Les prises de pression se situent dans le circuit hydraulique pour une surveillance rapide.
- Les principaux composants, tels que le moteur, la transmission et les réducteurs, sont modulaires et peuvent donc être déposés plus rapidement pour l'entretien, ce qui réduit les coûts et écourte les immobilisations.

Confort

- La cabine pressurisée et mieux insonorisée, équipée d'un siège chauffant et ventilé en option, décuple le confort et la productivité du conducteur.
- Le siège ergonomique est positionné de manière à améliorer la visibilité sur la zone de travail et offre un accès pratique aux leviers, contacteurs et pédales de commande de la machine.

Technologie

- La machine est équipée de Product Link[™] qui assure une surveillance à distance pour une gestion globale plus efficace de votre parc.
- La machine est également prééquipée en usine de l'indicateur de moniteur de charge (LMI, Load Monitor Indicator), compatible avec les systèmes de LMI locaux.
- Moniteur LCD avec diagnostic embarqué.

Sécurité

- Les marchepieds, les poignées et les garde-corps pratiques permettent de monter dans la machine et d'en descendre en toute sécurité.
- Le toit plein-ciel plus large avec pare-soleil à enrouleur, les rétroviseurs supplémentaires et la porte en biais améliorent la visibilité sur le treuil, la flèche et les blocs.
- Le système de détection de présence du conducteur de série permet de faire passer la machine au ralenti lorsque le conducteur n'est pas assis sur le siège et de verrouiller le groupe motopropulseur pour éviter tout déplacement accidentel.
- Une caméra arrière est disponible en option pour améliorer la visibilité autour de la machine.

Tracteurs pose-canalisation PL83/PL87 Cat®

Moteur				
Modèle de moteur (PL83 et PL87)	C15 ACERT Cat			
Émissions	Normes Tier 4 Final/Stage IV ou équivalentes à Tier 3/Stage IIIA			
	Tier 4 Final/Stage IV		Tier 3/Stage IIIA	
Puissance moteur (maximale)*				
SAE J1995	271 kW	363 hp	273 kW	366 hp
ISO 14396 (DIN)	268 kW	364 ch	269 kW	366 ch
Puissance nette (nominale)**				
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	238 kW	323 ch	245 kW	333 ch
Puissance nette (maximale*)				
ISO 9249/SAE J1349 DIN	258 kW	350 ch	256 kW	347 ch
Alésage	137 mm		137 mm	
Course	172 mm		172 mm	
Cylindrée	15,2 l		15,2 l	
*Régime maximal de 1 700 tr/min pour la norme Tier 4 Final/Stage IV. Régime maximal de 1 600 tr/min pour la norme Tier 3/Stage IIIA.				
**Régime nominal de 1 900 tr/min pour la norme Tier 4 Final/Stage IV. Régime nominal de 1 850 tr/min pour la norme Tier 3/Stage IIIA.				
<ul style="list-style-type: none"> La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur. Aucun détarage n'est nécessaire jusqu'à 3 566 m d'altitude. Au-delà, le détarage est automatique. Tous les moteurs diesel non routiers conformes aux normes Tier 4, Stage IIIB et Stage IV doivent uniquement utiliser des carburants diesel à très faible teneur en soufre (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) contenant au maximum 15 ppm (mg/kg) de soufre. Les mélanges de biodiesel jusqu'à B20 (20 % de mélange par volume) sont acceptables lorsqu'ils sont mélangés à du carburant diesel à très faible teneur en soufre contenant 15 ppm (mg/kg) de soufre ou moins. Le B20 doit être conforme aux spécifications ASTM D7467 (le stock de mélange de biodiesel doit répondre à la spécification Cat, ASTM D6751 ou EN 14214). Des huiles DEO-ULS™ Cat ou des huiles respectant les spécifications Cat ECF-3, API CJ-4 et ACEA E9 sont requises. Veuillez consulter votre guide d'utilisation et d'entretien pour en savoir plus sur les recommandations relatives à la machine en matière de carburant. Le DEF utilisé dans les systèmes de réduction catalytique sélective (SCR, Selective Catalytic Reduction) Cat doit être conforme aux exigences établies par la norme 22241 de l'Organisation internationale de normalisation (ISO). Le système de climatisation sur cette machine contient le réfrigérant fluoré R134a à émission de gaz à effet de serre (potentiel de réchauffement global = 1430). Le système contient 2,5 kg de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 3,575 tonnes métriques. 				

Poids	
Poids en ordre de marche du PL83	50 492 kg
Poids en ordre d'expédition du PL83	38 954,5 kg
Poids en ordre de marche du PL87	55 245,5 kg
Poids en ordre d'expédition du PL87	41 095,5 kg

Caractéristiques de fonctionnement	
Capacité de levage au point d'équilibre du PL83 : ISO 8813	77 111 kg
Capacité de levage au point d'équilibre du PL87 : ISO 8813	97 976 kg

Train de roulement (PL87)	
Type de patin	Service très intensif
Largeur des patins standard	864 mm
Nombre de patins (de chaque côté)	48
Hauteur de l'arête	93 mm
Voie des chaînes	2,54 m
Longueur de chaîne au sol	3 715 mm
Surface de contact au sol	6,4 m ²
Nombre de galets (de chaque côté)	9
Nombre de galets supérieurs (par côté)	1

Train de roulement (PL83)	
Type de patin	Service modéré
Largeur des patins standard	710 mm
Nombre de patins (de chaque côté)	48
Hauteur de l'arête	78 mm
Voie des chaînes	2 337 mm
Longueur de chaîne au sol	3 715 mm
Surface de contact au sol	5,3 m ²
Nombre de galets (de chaque côté)	9
Nombre de galets supérieurs (par côté)	1

Contenances	
Circuit de refroidissement	76,8 l
Réservoir de carburant	415 l
Carter moteur et filtre	43 l
Liquide d'échappement diesel	17 l
Circuit d'huile du groupe motopropulseur	190 l
Huile de réservoir hydraulique	100 l
Réducteurs (de chaque côté)	13 l
Compartiment du ressort amortisseur	74 l
Carter de treuil (flèche)	11,3 l
Carter de treuil (crochet)	15,1 l

Dimensions de la machine		
	PL83	PL87
Longueur en ordre de marche	5,45 m	5,45 m
Hauteur (cabine et cadre ROPS)	3,53 m	3,53 m
Largeur (contrepois/flèche déposés)	3,86 m	4,06 m

AFXQ1506-01 (03-2017)
Remplace AFXQ1506

Pour obtenir de plus amples informations sur les produits Cat, les prestations des concessionnaires et les solutions professionnelles, rendez-vous sur notre site Web www.cat.com

© 2017 Caterpillar
Tous droits réservés

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

