



Cat®

PL83/PL87

吊管机

PL83/PL87 Cat® 吊管机经过专门制造，提升能力更大、斜坡抓地能力更强、操作方便、性能出色且运输方便，能够满足客户的各种需求。与 Cat 的所有机器一样，吊管机使用寿命长、维修方便、易于翻修，可以降低客户的拥有成本和运营成本。

性能

- Cat C15 ACERT™ 发动机符合美国 Tier 4 Final/欧盟 Stage IV 排放标准或者 Tier 3/Stage IIIA 等效排放标准，具体取决于销售地区。
- 集成的动力传动系与差速转向系统和经过改进的液压系统协同工作，可以在吊管机的任何应用场合中提供充足的动力和更优异的机器操控性。
- 电子液压系统为重负荷型绞盘的变速电机提供更加灵敏的响应和精准的控制，大大提高了机器的生产率。
- 全新的配重外形改善了提升能力。

效率

- 柴油机尾气处理液 (DEF, Diesel Exhaust Fluid) 的高效使用改善了液体和燃油的总体效率。
- 差速转向系统为两条履带提供最大功率，可在吊臂满载的情况下实现最佳转弯，增强了机器在狭窄区域的操控性。
- 经过改进的机器重心，加长的履带支重轮架，以及经过重新定位的后导向轮，让履带的接地面积更大，因此提升了机器的斜坡抓地能力。

易于操作

- 机具操纵杆将吊管机的所有机具控制装置和功能集中在一只手上。
- 操纵手柄采用人机工程学设计，操作省力，定位合理，可以同步对吊索、吊臂和可伸缩式配重进行精准定位。
- 双制动踏板控制装置可以提高机器的操控性和转向控制性能。
- 行星齿轮差速转向系统有助于在狭窄的作业区域实现一流的操控性能并增强斜坡抓地能力。

维修保养方便性

- 发动机左侧提供全面的维修保养方便性，包括加注管、油尺、空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器和冷却液液位检查，允许快速、高效地进行例行维修保养。
- 此外，快速换油是标准配置，因此进一步加快了维修保养速度。
- 液压系统和动力传动系滤清器以及燃油箱排放口位于机器的后部，可从地面方便地进行维修保养。
- 液压系统中布置了测压口，便于快速监测。
- 发动机、变速箱、终传动等主要部件采用模块化配置，便于在维修保养期间快速拆卸，因此节省了成本并缩短了停机时间。

舒适性

- 更安静的增压驾驶室配有加热/通风型座椅选件，提高了操作员的舒适性和生产率。
- 座椅采用人机工程学设计，定位合理，不仅能为操作员提供更开阔的工作区视野，而且还方便其操作控制杆、开关和踏板。

技术

- 机器配有 Product Link™，允许用户进行远程监控，提高了车队管理的整体效率。
- 出厂时预留了负载监控指示器 (LMI, Load Monitor Indicator) 安装槽，可以安装各地区的 LMI 系统。
- 带有车载诊断功能的 LCD 监控显示屏。

安全

- 方便的阶梯、手柄和护栏可让操作员安全地上下机器。
- 带有可伸缩遮阳板的加大型天窗、额外的后视镜和倾斜门改善了操作员对沟渠、吊臂和滑轮的视野。
- 标配的操作员就位检测系统允许机器在操作员离开座位时怠速，但会锁定动力传动系以避免机器意外移动。
- 选装的后视摄像头进一步扩大了操作员对机器周围的视野。

Cat® PL83/PL87 吊管机

发动机

发动机型号 (PL83 和 PL87)	Cat C15 ACERT			
排放	Tier 4 Final/Stage IV 或 Tier 3/Stage IIIA 等效排放标准			
	Tier 4 Final/Stage IV		Tier 3/Stage IIIA	
发动机最大功率*				
SAE J1995	271 kW	363 hp	273 kW	366 hp
ISO 14396	268 kW	359 hp	269 kW	361 hp
ISO 14396 (DIN)		364 hp		366 hp
额定净功率**				
ISO 9249/SAE J1349	238 kW	319 hp	245 kW	329 hp
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)		323 hp		333 hp
最大净功率*				
ISO 9249/SAE J1349	258 kW	345 hp	256 kW	343 hp
ISO 9249/SAE J1349 DIN		350 hp		347 hp
缸径	137 mm	5.4"	137 mm	5.4"
冲程	172 mm	6.75"	172 mm	6.75"
排量	15.2 L	928 in ³	15.2 L	928 in ³

*对于 Tier 4 Final/Stage IV, 最大转速为 1700 rpm。
对于 Tier 3/Stage IIIA, 最大转速为 1600 rpm。

**对于 Tier 4 Final/Stage IV, 额定转速为 1900 rpm。
对于 Tier 3/Stage IIIA, 额定转速为 1850 rpm。

• 标称净功率是发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。

• 海拔不超过 3566 m (11700') 时可保持其额定功率, 超过 3566 m (11700') 时额定功率自动降低。

• 所有非公路用 Tier 4 以及 Stage IIIB 和 IV 柴油发动机都必须仅使用硫含量等于或小于 15 ppm (mg/kg) 的超低硫柴油 (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) 燃料。在与含硫量不大于 15 ppm (mg/kg) 的超低硫柴油混合时, 可以接受最高为 B20 (按体积 20% 混合) 的生物柴油混合燃料。B20 应符合 ASTM D7467 规格 (生物柴油混合原料应符合 Cat 生物柴油规格、ASTM D6751 或 EN 14214)。必须使用 Cat DEO-ULS™ 或符合 Cat ECF-3、API CJ-4 和 ACEA E9 规格的机油。有关机器的特定燃油建议, 请咨询您的原始设备制造商。

• Cat 选择性催化还原 (SCR, Selective Catalytic Reduction) 系统中使用的 DEF 必须满足国际标准化组织 (ISO, International Organization for Standardization) 标准 22241 中规定的要求。

重量

PL83 工作重量	50492 kg	111316 lb
PL83 装运重量	38954.5 kg	85880 lb
PL87 工作重量	55245.5 kg	121795 lb
PL87 装运重量	41095.5 kg	90600 lb

工作技术规格

PL83 倾翻点处的提升能力 - ISO 8813	77111 kg	170000 lb
PL87 倾翻点处的提升能力 - ISO 8813	97976 kg	216000 lb

底盘系统 (PL87)

履带板类型	超强极限作业	
标准履带板的宽度	864 mm	34"
履带板数量 (每侧)	48	
抓地齿高度	93 mm	3.6"
履带轨距	2.54 m	8'4"
履带接地长度	3715 mm	12'2"
地面接触面积	6.4 m ²	9920.1 in ²
支重轮数 (每侧)	9	
托链轮数量 (每侧)	1	

底盘系统 (PL83)

履带板类型	中等强度作业	
标准履带板的宽度	710 mm	30"
履带板数量 (每侧)	48	
抓地齿高度	78 mm	3"
履带轨距	2337 mm	92"
履带接地长度	3715 mm	12'2"
地面接触面积	5.3 m ²	8215 in ²
支重轮数 (每侧)	9	
托链轮数量 (每侧)	1	

保养容量

冷却系统	76.8 l	20.3 gal
燃油箱	415 L	109.6 gal
发动机曲轴箱和滤清器	43 L	11.4 gal
柴油机尾气处理液 (DEF)	17 L	4.5 gal
动力传动系机油系统	190 L	50.2 gal
液压油箱油	100 L	26.4 gal
终传动 (每侧)	13 L	3.4 gal
反冲弹簧室	74 L	19.5 gal
绞盘箱 (吊臂)	11.3 L	3 gal
绞盘箱 (吊钩)	15.1 L	4 gal

机器尺寸

	PL83	PL87
工作长度	5.45 m 17'11"	5.45 m 17'11"
高度 (驾驶室和 ROPS)	3.53 m 11'7"	3.53 m 11'7"
宽度 (卸下配重/吊臂后)	3.86 m 12'8"	4.06 m 13'4"

ACXQ1506 (06-2015)
(翻译: 07-2015)

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息, 请访问我们的网站 www.cat.com

© 2015 Caterpillar
保留所有权利

相关材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图中所示的机器可能包括另外的设备。请咨询 Cat 代理商, 了解可用的选项。

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、"Caterpillar Yellow" 和 "Power Edge" 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

