

Tiendetubos

PL72 Cat®

Rendimiento

- El Motor C9.3 ACERT™ Cat® cumple con los estándares de emisiones
 Tier 4 final de la EPA de EE.UU. y Stage IV de la UE o con los estándares
 de emisiones equivalentes a Tier 3 y Stage IIIA, según la región en que
 se llevó a cabo la venta.
- El tren de fuerza integrado con dirección diferencial y el sistema hidráulico actualizado funcionan en conjunto para proporcionar potencia y aumentar la maniobrabilidad de la máquina para cualquier aplicación de tiendetubos.
- El sistema electrohidráulico ofrece una mayor respuesta y un control más preciso de los motores de velocidad variable de los cabrestantes de servicio pesado para una mayor productividad de la máquina.

Eficiencia

- El uso eficiente del fluido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) mejora la eficiencia total de los fluidos y del combustible.
- La dirección diferencial mantiene toda la potencia en ambas cadenas para proporcionar la mejor capacidad de giro de su clase, incluso con la hoja cargada, lo que mejora la maniobrabilidad en espacios reducidos.
- El centro de gravedad mejorado de la máquina ofrece una mejor capacidad de control en pendientes.

Facilidad de servicio

- La total facilidad de servicio por el lado izquierdo del motor, que incluye la revisión del tubo de llenado, la varilla de medición, los filtros de aire, de combustible y de aceite, y el nivel de refrigerante, permite un servicio de rutina rápido y eficiente.
- El cambio rápido de aceite es una función estándar y hace que el servicio sea aún más rápido.
- Los filtros del sistema hidráulico y del tren de fuerza y el drenaje del tanque de combustible se encuentran en la parte trasera de la máquina y se pueden reparar de manera conveniente a nivel del suelo.
- Las tomas de presión se encuentran dentro del sistema hidráulico para permitir llevar a cabo un monitoreo más rápido.
- Los componentes principales, como el motor, la transmisión y los mandos finales, son modulares, de modo que su extracción para mantenimiento es más rápida, lo que permite ahorrar costos y reducir el tiempo de inactividad.

Facilidad de operación

- La palanca universal del implemento sitúa todos los controles y la funcionalidad del tiendetubos en una mano.
- La palanca de control de bajo esfuerzo con diseño y posición ergonómicos permite posicionar de manera simultánea y precisa la línea de carga, la pluma y el contrapeso extensible.
- Los controles con dos pedales de freno proporcionan mayor maniobrabilidad y control de la dirección.
- La dirección diferencial planetaria proporciona una excelente maniobrabilidad en espacios de operación reducidos, así como una mejor capacidad de control en pendientes.

Comodidad

- Una cabina presurizada y más silenciosa que cuenta con la opción de asientos con calefacción o ventilación proporciona una mayor comodidad para el operador y mejora la productividad de este.
- El asiento con diseño ergonómico está ubicado para ofrecer una mejor visibilidad del área de trabajo y un acceso más cómodo a la palanca, los interruptores y los pedales de control de la máquina.

Tecnología

- La máquina está equipada con Product LinkTM, que permite la monitorización remota y mejora la eficacia de la administración total de la flota.
- Además, viene lista de fábrica para la instalación de un indicador de monitor de carga (LMI, Load Monitor Indicator) y es compatible con sistemas regionales LMI.
- Pantalla de monitoreo LCD (Liquid Crystal Display, Pantalla de cristal líquido) con diagnósticos a bordo.

Seguridad

- Los cómodos escalones, pasamanos y barandas permiten entrar o salir con mayor seguridad.
- La amplia ventana superior del techo con parasol retráctil, los espejos adicionales y la puerta con diseño angular mejoran la visibilidad de la zanja, la pluma y los bloques.
- El sistema estándar de detección de presencia del operador permite que la máquina se ralentice cuando el operador no se encuentra sentado y bloquea el tren de fuerza para evitar que se mueva accidentalmente.
- También tiene disponible una cámara de visión trasera opcional para mejorar aún más la visibilidad alrededor de la máquina.



Tiendetubos PL72 Cat

Motor			
Modelo del motor	C9.3 ACERT Cat		
Emisiones	Tier 4 final/Stage IV o equivalente a Tier 3/Stage IIIA		
Potencia del motor (máxima)			
SAE J1995	192 kW	257 hp	
ISO 14396	190 kW	255 hp	
ISO 14396 (DIN)	192 kW	258 hp	
Potencia neta (nominal)			
ISO 9249/SAE J1349	158 kW	211 hp	
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)		214 hp	
Potencia neta (máxima)			
ISO 9249/SAE J1349	182 kW	245 hp	
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)		248 hp	
Calibre	115 mm	4,5"	
Carrera	149 mm	5,9"	
Cilindrada	9,3 L	567,5 pulg³	
*Velocidad máxima de 1.700 rpm.			

- La potencia neta publicada es la potencia disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, silenciador y alternador.
- No se requiere reducción de potencia hasta los 3.566 m (11.700') de altitud; en altitudes mayores de 3.566 m (11.700'), se produce una reducción automática de la potencia.
- Todos los motores diésel para uso fuera de carretera Tier 4 de la EPA de EE.UU., Stage IIIB y IV de la UE deben usar solo combustibles diésel de contenido ultrabajo de azufre (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) que contengan 15 ppm para la EPA/10 ppm para la UE (mg/kg) de azufre o menos. Se aceptan mezclas de biodiésel de hasta B20 (un 20 % de mezcla por volumen) cuando se mezclan con ULSD de 15 ppm (mg/kg) de azufre o menos. El combustible B20 debe cumplir las especificaciones ASTM D7467 (la mezcla de biodiésel debe cumplir las especificaciones de biodiésel Cat ASTM D6751 o EN 14214). Se requieren aceites Cat DEO-ULS o aquellos que cumplan las especificaciones Cat ECF-3, API CJ-4 y ACEA E9. Consulte el OMM (Operator Maintenance Manual, Manual de Mantenimiento del Operador) para conocer más recomendaciones de combustible para las máquinas específicas.
- El DEF que se utiliza en los sistemas de reducción catalítica selectiva (SCR, Selective Catalytic Reduction) Cat debe cumplir los requisitos que se detallan en el estándar 22241 de la Organización Internacional de Estandarización (ISO, International Organization for Standardization).

Pesos		
Peso en orden de trabajo	31.278 kg	68.945 lb
Peso de embarque	27.145 kg	59.846 lb
Capacidad de levantamiento	40.823 kg	90.000 lb

Tren de rodaje				
Ancho de zapata	760 mm	30"		
Zapatas por lado	4	1 5		
Altura de la garra	65 mm	2,6"		
Paso	203 mm	8,0"		
Espacio libre sobre el suelo	372 mm	14,6"		
Entrevía	2.286 mm	90"		
Cadena sobre el suelo	3.270 mm	10' 9"		
Área de contacto con el suelo (ISO 16754)	5,42 m²	8.406 pulg ²		
Presión sobre el suelo (ISO 16754)	56,6 kPa	8,2 lb/pulg²		
Rodillos de soporte por lado		1		
Rodillos de cadena por lado		8		
Oscilación en la rueda loca delantera	163 mm	6,4"		

Capacidades de servicio			
Sistema de enfriamiento	51,0 L	13,4 gal EE.UU.	
Tanque de combustible	415 L	109,6 gal EE.UU.	
Cárter y filtro del motor	24,6 L	6,5 gal EE.UU.	
Fluido de escape diésel (DEF)*	17,1 L	4,5 gal EE.UU.	
Sistema de lubricación del tren de fuerza	148,0 L	39,1 gal EE.UU.	
Aceite del tanque hidráulico	100 L	26,4 gal EE.UU.	
Mandos finales (en cada lado)	13,5 L	3,6 gal EE.UU.	
Caja del cabrestante (pluma)	11,3 L	3 gal EE.UU.	
Caja del cabrestante (gancho)	11,3 L	3 gal EE.UU.	
*Solo en los modelos Tier 4, Stage IIIA.			

Dimensiones				
Ancho del tractor (sin contrapeso ni pluma)	3,62 m	11' 11"		
Ancho del tractor (contrapeso retraído)	3,67 m	12' 1"		
Ancho del tractor (contrapeso extendido)	5,38 m	17' 8"		
Altura de la máquina (hasta la parte superior del contrapeso)	2,60 m	8' 6"		
Longitud de la cadena sobre el suelo	3,71 m	12' 2"		
Longitud de operación	4,78 m	15' 8"		
Altura de la máquina (cabina y ROPS [Roll Over Protection System, Sistema de protección contra vuelcos])	3,43 m	3' 11"		

ASXQ1602 (06-2015) (Traducción: 07-2015)





^{**}Velocidad nominal de 1.900 rpm.