



Cat[®] 950 GC

Cargadora de ruedas

La cargadora de ruedas Cat[®] 950 GC ha sido diseñada específicamente para ocuparse de trabajos de todo tipo, desde gestión de materiales y carga de camiones hasta construcción general y almacenamiento. Esta máquina se ha creado para satisfacer todas las necesidades de su trabajo diario. El gran rendimiento de la máquina, combinado con los bajos costes de propiedad y funcionamiento hace que la 950 GC sea la elección adecuada para su empresa.

Fiabilidad comprobada

- El motor Cat C7.1 ofrece una mayor densidad de potencia con una combinación probada de sistemas electrónicos de combustible y aire. Cumple las normativas de emisiones EPA Nivel 4 Final, y con los estándares de emisiones de la UE Etapa V o Etapa IV*. Cumple con las exenciones de bajo volumen de Japón.
- Equipado con sistema automático de regeneración Cat, módulo de emisiones limpias Cat (CEM) con filtro de partículas diésel (DPF) y tanque y bomba de fluido de escape diésel (DEF).
- El minucioso diseño de los componentes y los procesos de validación de la máquina dan como resultado una fiabilidad y tiempo de actividad inigualables.

Logre una mayor productividad

- El varillaje de barra en Z probado junto con las cucharas de la serie Performance ofrecen una penetración excelente y una gran fuerza de arranque. Combinado con la mejor capacidad de descarga de su clase, el resultado es un menor consumo de combustible y unas capacidades excepcionales de producción.
- La transmisión de eje automática con control electrónico, diseñada por Cat, ofrece protección de marchas y está equipada con un sistema de división de aceite para una mayor eficiencia y durabilidad y cambios suaves.
- El control Fusion™ opcional de acoplamiento rápido cuenta con expulsión selectiva para adaptar la eficiencia a los trabajos de cuchara y horquilla.

*Los motores Etapa IV cumplen con las disposiciones de transición de las normas de emisiones de la Unión Europea para su uso fuera de carreteras.

Eficiencia de combustible superior

- El sistema automático de gestión del motor en inactividad (EIMS) y el sistema de apagado automático (EIS) maximizan la eficiencia del combustible reduciendo las rpm del motor tras un determinado período de inactividad.
- El ventilador de velocidad variable hidráulico con control electrónico se adapta a las distintas necesidades de refrigeración de la máquina. Como resultado, la velocidad media del ventilador es más reducida, disminuyendo el consumo de combustible, los niveles de ruido y la obturación del radiador.
- El sistema hidráulico de detección de carga envía flujo y presión al sistema de implemento solo cuando es necesario para llevar a cabo el trabajo. Este sistema de vanguardia da como resultado un menor consumo de combustible.

Entorno del operario cómodo y sencillo

- La espaciosa cabina cuenta con controles sencillos e intuitivos y una visibilidad excelente, lo que proporciona un ambiente de trabajo cómodo para rendir mejor durante todo el día.
- Los controles de piloto hidráulico proporcionan un funcionamiento cómodo y sin esfuerzo. Disponibles con dos palancas de eje único o un joystick. Ambos están equipados con interruptores de retroceso.
- La columna de dirección ajustable incluye conmutador F-N-R y palanca de señal de giro.
- Una visión sin igual con un parabrisas frontal amplio, plano y sin distorsiones.
- El cristal se extiende hasta el suelo de cabina ofreciendo una visibilidad excelente de la cuchara y los neumáticos delanteros.
- El techo de la cabina cuenta con canales para expulsar la lluvia y mantener las ventanas limpias.
- Sistema de aire acondicionado de serie. Los diez ventiladores de persiana permiten que el operario dirija el flujo de aire para mantener su productividad y eficacia durante todo el turno.



Cargadora de ruedas Cat® 950 GC

Características de seguridad

- Las escaleras son estándar en ambos lados de la máquina para acceder fácilmente a la cabina y a los puntos de servicio.
- Se proporcionan barandillas y/o barandillas para un acceso seguro a la máquina.
- La puerta principal de la cabina se abre hacia delante y proporciona un acceso amplio al entorno del operario.
- Los limpiaparabrisas frontales y traseros aseguran un buen campo de visión.
- Retrovisores traseros con espejos integrados de serie.
- Cámara de visión trasera de serie que mejora la visibilidad de la parte trasera de la máquina.
- Cubiertas protectoras de ruedas de fácil instalación y retirada.
- Cubiertas opcionales para el parabrisas y el mecanismo de transmisión.

Costes y tiempo de mantenimiento reducidos

- Puntos de servicio agrupados e indicadores visuales que facilitan el mantenimiento diario.
- Acceso práctico a los laterales y a la parte trasera del compartimento del motor para un mantenimiento sencillo y accesible.
- Los centros de servicio eléctrico e hidráulico, con funciones adicionales de mantenimiento, consiguen que el mantenimiento y reparación sean procesos rápidos, fáciles y eficientes.
- La rejilla trasera facilita el acceso al centro de refrigeración.
- El sistema opcional integrado Cat Autolube proporciona una supervisión completa del sistema de lubricación y visibilidad de las pruebas diagnósticas. Control de un botón con función de aviso de errores.
- Las técnicas de diseño y fabricación de Caterpillar aseguran una vida útil sobresaliente.

Cat Payload Kit – Opcional*

- Pesaje en movimiento** para unos objetivos de carga precisos con precisión probada, instalación flexible y fácil calibración e instalación.
- Muestra el pesaje en cabina para que el operario pueda trabajar de forma más productiva y transportar cargas con mayor precisión.
- Aumenta la productividad realizando el pesaje en el momento de la elevación, sin tener que interrumpir el ciclo de carga.
- Alto rendimiento: cargue la especificación exacta, cargue más camiones más rápido y transporte más material para obtener más ingresos.
- Mejore la eficiencia con menos trabajo, ahorre tiempo, mano de obra, combustible y gastos.
- Instalación sencilla: comparable a sistemas de carga de terceros.

**No está disponible en todos los mercados*

***Sin validez legal para el comercio*

Equipamiento estándar y opcional

El equipamiento estándar y opcional pueden variar. Consulte con su distribuidor Cat para más detalles.

	Estándar	Opcional		Estándar	Opcional
ENTORNO DEL OPERARIO			SISTEMA ELÉCTRICO		
Cabina, presurizada y con aislamiento de sonido	✓		Arrancador, eléctrico, trabajos pesados	✓	
Puertas, acceso de servicio (cerradura)	✓		Sistema de arranque y carga, 24 V	✓	
Columna de dirección, ángulo ajustable	✓		Sistema de iluminación: cuatro luces de trabajo halógenas, dos luces de circulación halógenas	✓	
Dirección, secundaria, eléctrica		✓	Luces de trabajo 4 LED u 8 LED		✓
Asiento, suspensión neumática Cat Comfort (tela)	✓		SISTEMA DE SUPERVISIÓN		
Asiento, suspensión neumática		✓	Indicadores digitales:	✓	
Radio		✓	Indicador de transmisión		
Compatible con radio	✓		Velocímetro		
Espejos, visión trasera exterior	✓		Unidades métricas de servicio		
Aire acondicionado (HVAC) con 10 ventiladores y unidad de filtro ubicado en el exterior de la cabina	✓		Códigos de error		
Ventana, deslizante (lados izquierdo y derecho)	✓		Indicadores:	✓	
MECANISMO DE TRANSMISIÓN			Temperatura/nivel de fluido refrigerante del motor		
Motor C7.1 Cat: cumple con los estándares de emisiones	✓		Temperatura de aceite hidráulico/transmisión		
Filtro, combustible primario con separador de agua	✓		Tacómetro/Nivel DEF		
Radiador, unidad central (9,5 fpi) con ATAAC	✓		EQUIPAMIENTO ADICIONAL		
Ventilador, radiador, controlado electrónicamente, accionado hidráulicamente, detección de temperatura, bajo demanda	✓		Cat Autolube		✓
Ventilador, refrigerador reversible, automático y de control manual		✓	Guardabarros, circulación		✓
Guardia		✓	Almacenamiento/caja de herramientas		✓
Convertidor de par de torsión	✓		Cubierta de parabrisas		✓
Frenos, disco hidráulico completamente sellado	✓		VARILLAJE		
SISTEMA HIDRÁULICO			Elevación y retorno programables de cuchara de excavación (electromagnético), ajuste mecánico	✓	
Sistema de implementos con detección de carga	✓		Control de acoplamiento rápido		✓
Bomba de dirección de detección de carga	✓		Barra en Z, tubo cruzado/palanca de basculación	✓	
Control de conducción		✓			
3ª función con palanca adicional de eje único		✓			
Mangueras, Cat XT™	✓				
Válvulas para toma de muestras de aceite S•O•S SM	✓				

No todas las características se encuentran disponibles en todas las regiones. Consulte con su distribuidor local Cat las ofertas específicas disponibles en su región.

Para obtener más información, consulte los folletos de especificaciones técnicas del modelo 950 GC, disponibles en www.cat.com o en su distribuidor Cat.

Cargadora de ruedas Cat® 950 GC

Especificaciones técnicas

Motor		
Modelo de motor	Cat C7.1	
Potencia neta máxima a 1.700 rpm – SAE J1995:2014	180 kW	241 hp
Potencia máxima neta 1.700 rpm – ISO 14396:2002	179 kW	240 hp
Potencia máxima neta 1.700 rpm – ISO 14396:2002 (métrica)	243 hp	
Potencia neta máxima a 1.700 rpm – SAE J1349:2011	168 kW	225 hp
Potencia máxima neta a 1.700 rpm – ISO 9249:2007	168 kW	225 hp
Potencia máxima neta a 1.700 rpm – ISO 9249:2007 (métrica)	228 hp	
Par bruto máximo (1.400 rpm) – SAE J1995:2014	1.099 N·m	811 lbf·ft
Par bruto máximo (1.400 rpm) – ISO 14396:2002	1.092 N·m	805 lbf·ft
Calibre	105 mm	4,13 pulg
Recorrido	135 mm	5,31 pulg
Cilindrada	7,01 L	428 pulg ³

- Potencia neta disponible en el volante cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, postratamiento y alternador con una velocidad del motor a 1.700 rpm.
- El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene gas refrigerante fluorado de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1.430). El sistema contiene 1,9 kg (4,2 lb) de refrigerante, equivalente a 2,717 toneladas métricas de CO₂ (2,995 toneladas).

Especificaciones de peso y funcionamiento

Peso de funcionamiento	19.069 kg	42.040 lb
Carga de vuelco estática - Giro completo		
ISO 14397-1:2007*	11.160 kg	24.604 lb
Neumáticos rígidos**	11.906 kg	26.248 lb
Fuerza de arranque	154 kN	34.638 libras pie

- Para cuchara de uso general de 3,1 m³ (4,0 yd³) con BOCE. Peso basado en una configuración de máquina con neumáticos radiales MAXAM MS302 23.5R25 L3, carga completa de fluidos, operario, contrapeso estándar, arranque en frío, guardabarros, Product Link™, dirección secundaria y supresión de ruido.

*Total conformidad con ISO 14397-1:2007, Secciones 1 a 6, que requiere una verificación del 2 % entre cálculos y pruebas.

**Conforme a ISO 14397-1:2007, Secciones 1 a 5.

Sonido

Con la velocidad del ventilador de refrigeración al valor máximo:

Nivel de presión acústica del operario (ISO 6396:2008)	75 dB(A)
Nivel de potencia del sonido exterior (ISO 6395:2008)	109 dB(A)
Nivel de presión acústica exterior (SAE J88:2013)	76 dB (A)*

*Distancia de 15 m (49,2 pies), avanzando en la segunda relación de transmisión.

Con la velocidad del ventilador de refrigeración al 70 % de su valor máximo**:

Nivel de presión acústica del operario (ISO 6396:2008)	73 dB(A)
Nivel de potencia del sonido exterior	107 dB(A)***

**Para máquinas en países de la Unión Europea y en países que adoptan las "Directivas de la UE".

***Directiva de la Unión Europea "2000/14/EC" enmendada por "2005/88/EC".

Transmisión

Velocidad	km/h	mph	Velocidad	km/h	mph
1ª marcha hacia adelante	7,3	4,5	1ª marcha atrás	7,3	4,5
2ª marcha hacia adelante	12,8	8	2ª marcha atrás	12,8	8
3ª marcha hacia adelante	22,8	14,2	3ª marcha atrás	22,8	14,2
4ª marcha hacia adelante	36	22,4			

- Velocidad máxima de desplazamiento en vehículo estándar, con cuchara vacía y neumáticos estándar L3 con radio de giro de 760 mm (31,0 pulg)

Capacidades de recarga de servicio

Tanque de combustible	290 l	76,6 gal
Tanque DEF	16 l	4,2 gal
Sistema de refrigeración	50 l	13,2 gal
Cárter	18 l	4,8 gal
Transmisión	45 l	11,9 gal
Diferenciales y mandos finales - delanteros	40 l	10,6 gal
Diferenciales y motores finales - traseros	38 l	10 gal
Tanque hidráulico	112 l	29,6 gal

Sistema hidráulico

Tipo de bomba en sistema de dirección	Pistón	
Sistema de implementos		
Salida máxima de bomba a 2390 rpm	256 l/min	68 gal/min
Presión máxima de funcionamiento @ 50 ± 1,5 l/min (13,2 + 0,4 gal/min)	27.900 kPa	4.047 psi
Tiempo total de ciclo hidráulico - Tiempo total de ciclo	9,4 segundos	

Dimensiones

Altura a parte superior del techo	2.673 mm	8'9"
Altura a parte superior de tubo de escape	3.416 mm	11'2"
Altura a parte superior de ROPS	3.458 mm	11'4"
Distancia al suelo	460 mm	1'6"
Altura del bulón B	4.188 mm	13'9"
Línea central de eje trasero a límite del contrapeso	2.055 mm	6'9"
Distancia entre ejes	3.300 mm	10'10"
Línea central del eje trasero al enganche	1.650 mm	5'5"
Cadena trasera a altura máxima	60 grados	
Cadena trasera a altura de transporte	45 grados	
Cadena trasera a altura del suelo	40 grados	
Espacio libre del brazo de elevación	3.649 mm	12'0"

- Todas las dimensiones son aproximadas y están basadas en los neumáticos radiales MAXAM MS302 23.5R25 L3.



ASX92508-01 (12-2020)
2020 Actualización de Producto

