



Cat[®] 950 GC

Radlader

Der Cat[®] 950 GC Radlader wurde speziell für alle Arbeiten an Ihrem Einsatzort entwickelt, vom Materialtransport und der LKW-Beladung bis hin zu allgemeinen Bau- und Haldenarbeiten. Diese Maschine wurde so entwickelt, dass Sie Ihre alltäglichen Aufgaben damit bestens erledigen können. Die hohe Maschinenleistung in Kombination mit den niedrigen Vorhaltungs- und Betriebskosten macht den 950 GC zur richtigen Wahl für Ihr Unternehmen.

Bewährte Zuverlässigkeit

- Der Cat-Motor C7.1 bietet eine höhere Leistungsdichte durch eine Kombination aus bewährten elektronischen Kraftstoff- und Belüftungssystemen. Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), entweder Stufe V oder Stufe IV* (EU). Erfüllt die japanische Ausnahmeregelung für kleine Volumina.
- Ausgestattet mit einem automatischen Cat-Regenerierungssystem, einem Cat-Modul für saubere Emissionen mit Cat-Dieselpartikelfilter, und DEF-Tank und -Pumpe (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit).
- Sorgfältiges Komponentendesign und Maschinenprüfungsverfahren führen zu einer beispiellosen Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit.

Steigern Sie Ihre Produktivität

- Die bewährte Cat-Z-Kinematik bei Schaufeln der Hochleistungsbaureihe ermöglicht ein ausgezeichnetes Einfahren in die Halde und hohe Ausbrechkräfte. In Verbindung mit einer erstklassigen Standard-Ausschütthöhe führt dies zu niedrigem Kraftstoffverbrauch und außergewöhnlichen Produktionskapazitäten.
- Das von Cat entworfene, elektronisch gesteuerte, automatische Lastschaltgetriebe mit Gegenwelle ist mit einem Schaltschutz sowie einem Ölsystem mit Stromteiler ausgestattet – für mehr Effizienz, längere Haltbarkeit und sanfteren Gangwechsel.
- Der optionale Fusion™ Schnellwechsler-Steuerschalter umfasst einen wählbaren Ausschalter für effiziente Schaufel- und Gabelanwendungen.

**Motoren der Stufe IV erfüllen die Übergangsbestimmungen der EU-Emissionsschutzverordnung für Nichtstraßenfahrzeuge.*

Höhere Kraftstoffeffizienz

- Das Motor-Leerlaufdrehzahl-Managementsystem (EIMS, Engine Idle Management System) und die automatische Motorabschaltung (EIS, Engine Idle Shutdown) maximieren die Kraftstoffeffizienz durch Reduzierung der Motordrehzahl nach einer bestimmten Zeit im Leerlauf.
- Der elektronisch gesteuerte, hydraulisch angetriebene Lüfter mit variabler Drehzahl passt die Kühlleistung an die unterschiedlichen Kühlanforderungen der Maschine an. Ergebnis ist eine reduzierte Lüfter-Durchschnittsdrehzahl, die zu einem geringeren Kraftstoffverbrauch, einem niedrigeren Geräuschpegel sowie weniger Verstopfungen der Kühler führt.
- Die lastensensible Hydraulik liefert Förderstrom und Druck für die Arbeitshydraulik nach Bedarf und nur in dem Umfang, der für die jeweilige Arbeitsaufgabe erforderlich ist. Dieses hochmoderne System führt zu einem niedrigen Kraftstoffverbrauch.

Einfache, bequeme Arbeitsumgebung

- Die geräumige Fahrerkabine verfügt über einfach zu bedienende, intuitive Steuerungen und exzellente Sichtverhältnisse und sorgt so für eine komfortable Arbeitsumgebung und einen effizienten Betrieb den ganzen Tag über.
- Die vorsteuerbaren hydraulischen Gerätesteuerungen ermöglichen eine komfortable und mühelose Bedienung. Es sind zwei Einachshebel oder ein Joystick verfügbar. Beide Varianten sind mit Kickdownschaltern ausgestattet.
- Die verstellbare Lenksäule ist mit einem Vorwärts-Neutral-Rückwärts-Schalter und einem Bedienhebel für die Blinker ausgestattet.
- Die breite, flache, verzerrungsfreie Windschutzscheibe bietet unübertroffene Sichtverhältnisse.
- Das Glas erstreckt sich bis zum Boden der Fahrerkabine und bietet eine hervorragende Sicht auf die Schaufel und die Vorderreifen.
- Kanäle auf dem Dach der Kabine leiten Regenwasser über die Ecken der Fahrerkabine ab, damit eine klare Sicht durch die Fenster gewährleistet bleibt.
- Klimaanlage ist serienmäßig. Zehn Lüftungsöffnungen ermöglichen es dem Bediener, den Luftstrom so einzustellen, dass er während der gesamten Schicht produktiv und effizient bleibt.

Sicherheitsfunktionen

- Leitern sind für den einfachen Zugang zur Kabine und den Wartungsstellen serienmäßig auf beiden Seiten der Maschine vorhanden.
- Geländer und Handläufe sorgen für einen sicheren Zugang zur Maschine.
- Die Hauptkabinentür öffnet sich nach vorne und bietet Ihnen einen breiten Zugang zum Arbeitsbereich.
- Scheibenwischer vorne und hinten gewährleisten stets freie Sicht.
- Außenrückspiegel mit integrierten Toter-Winkel-Spiegeln sind serienmäßig.
- Eine serienmäßige Rückfahrkamera bietet einen guten Überblick über das Geschehen hinter der Maschine.
- Die schwenkbaren Radabdeckungen sind leicht zu entfernen und wieder anzubauen.
- Optionale Schutzvorrichtungen für die Windschutzscheibe und den Antriebsstrang.

Reduzierte Wartungsdauer und -kosten

- Gruppierete Servicepunkte und Schaugläser vereinfachen die tägliche Wartung.
- Der bequeme Zugang zum linken, rechten und hinteren Bereich des Motorraums sorgt für eine hervorragende Wartungsfreundlichkeit.
- Die elektrischen und hydraulischen Servicezentren mit zusätzlichen wichtigen Wartungsfunktionen machen die Maschinenwartung und das Auswechseln von Komponenten am Einsatzort schnell, einfach und effizient.
- Ein hochklappbarer Kühlergrill am Heck ermöglicht den problemlosen Zugang zu den Kühlkernen zum Zweck der Reinigung.
- Das optionale integrierte automatische Schmiersystem von Cat bietet eine vollständige Überwachung des Schmiersystems und die Möglichkeit, Diagnoseprüfungen einzusehen. Steuerung über eine einzige Taste, mit Blinkfunktion im Störfall.
- Das Design und die Fertigungstechniken von Caterpillar gewährleisten eine lange Nutzungsdauer.

Cat Payload-Kit – Optional*

- Wiegen während der Fahrt** für das präzise Erreichen von Lastzielen mit nachgewiesener Genauigkeit, flexibler Montage und einfacher Kalibrierung und Einrichtung.
- Stellt Nutzlastinformationen in der Fahrerkabine bereit, damit Fahrer produktiver und mit genauen Lasten arbeiten können.
- Steigert die Produktivität, indem Unterbrechungen des Ladetakts durch Wiegen während des Anhebens vermieden werden.
- Hocheffizient: Laden Sie exakt entsprechend der Spezifikationen, beladen Sie mehr LKWs noch schneller, bewegen Sie mehr Material und steigern Sie Ihren Umsatz.
- Verbessern Sie Ihre Effizienz durch weniger Bedarf für Nachbesserungen. So sparen Sie Zeit, Arbeit, Kraftstoff und Kosten.
- Unkomplizierte Montage – vergleichbar mit Nutzlastsystemen anderer Hersteller.

**Nicht in allen Regionen verfügbar*

***Nicht zulässig für den Handel*

Standard- und Sonderausrüstung

Standard- und Sonderausrüstung können variieren. Einzelheiten teilt Ihnen Ihr Cat-Händler mit.

	Standard	Optional		Standard	Optional
ARBEITSUMGEBUNG			ELEKTRIK		
Fahrerkabine mit Schalldämmung und Druckbelüftung	✓		HD-Anlasser, elektrisch	✓	
Türen, Wartungszugang (verschießbar)	✓		Anlass- und Ladesystem (24 V)	✓	
Lenksäule, einstellbarer Neigungswinkel	✓		Beleuchtungsanlage: 4 Halogen-Arbeitscheinwerfer, 2 Halogen-Straßenfahrcheinwerfer	✓	
Notlenkung, elektrisch		✓	Beleuchtung: 4 oder 8 LED-Arbeitscheinwerfer		✓
Sitz, Cat Comfort (Textilbezug), luftgedert	✓		ÜBERWACHUNGSSYSTEM		
Sitz, luftgedert		✓	Digitale Anzeigen:	✓	
Radio		✓	Ganganzeige		
Radio-Vorrüstung	✓		Tachometer		
Außenrückspiegel	✓		Service-Metereinheiten		
Klimaautomatik (HVAC) mit 10 Ventilen und außerhalb der Kabine angebrachtem Filter	✓		Fehlercodes		
Schiebefenster (links und rechts)	✓		Anzeigen:	✓	
ANTRIEBSSTRANG			Temperatur des Motorkühlmittels/Flüssigkeitsstand		
Cat C7.1 Motor, erfüllt Emissionsnormen	✓		Temperaturen von Hydraulik- und Getriebeöl		
Kraftstoffhauptfilter mit Wasserabscheider, sekundär	✓		Drehzahlmesser/DEF-Füllstand		
Kühlerkern (9,5 fpi) mit ATAAC	✓		SONDERAUSRÜSTUNG		
Lüfter, Kühler, elektronisch gesteuert, hydraulikbetrieben, mit Temperatursensor, bedarfsgesteuert	✓		Cat Schmierautomatik		✓
Umkehrlüfter, automatische und manuelle Steuerung		✓	Straßenfahrt-Kotflügel		✓
Schutzvorrichtung		✓	Stauraum/Werkzeugkasten		✓
Drehmomentwandler	✓		Schutzvorrichtungen für die Windschutzscheibe		✓
Vollhydraulische gekapselte Ölbad Scheibenbremsen	✓		GESTÄNGE		
HYDRAULIK			Kickouts zum Heben und Wiederabsenken der Schaufel zum Graben (elektromagnetisch), mechanische Anpassung	✓	
Lastensensibles Arbeitshydrauliksystem	✓		Schnellwechslersteuerung		✓
Spezielle Load-Sensing-Lenkungspumpe	✓		Hubrahmen mit Gussquerrohr/-kippterhebel und Z-Gestänge	✓	
Hydraulische Schwingungsdämpfung		✓	<i>Manche Funktionen sind nicht in allen Regionen verfügbar. Bitte wenden Sie sich an einen Cat-Händler in Ihrer Nähe für spezifische Angebote in Ihrer Region.</i>		
3. Funktion mit einem zusätzlichen speziellen Einachshebel		✓	<i>Weitere Informationen erhalten Sie in den Broschüren mit den technischen Daten für das Modell 950 GC auf www.cat.com oder bei Ihrem Cat-Händler.</i>		
Cat-XT™-Schläuche	✓				
S•O•S SM -Ölprobenzapfventile	✓				

Cat® 950 GC Radlader

Technische Daten

Motor		
Motormodell	Cat C7.1	
Maximale Leistung bei 1.700 U/min – SAE J1995:2014	180 kW	241 hp
Maximale Leistung bei 1.700 U/min – ISO 14396:2002	179 kW	240 hp
Maximale Leistung bei 1.700 U/min – ISO 14396:2002 (metrisch)		243 hp
Maximale Nettoleistung bei 1.700 U/min – SAE J1349:2011	168 kW	225 hp
Maximale Nettoleistung bei 1.700 U/min – ISO 9249:2007	168 kW	225 hp
Maximale Nettoleistung bei 1.700 U/min – ISO 9249:2007 (metrisch)		228 hp
Bruttospitzenmoment (1.400 U/min) – SAE J1995:2014	1.099 N·m	811 lbf·ft
Bruttospitzenmoment (1.400 U/min) – ISO 14396:2002	1.092 N·m	805 lbf·ft
Bohrung	105 mm	4,13 in
Hub	135 mm	5,31 in
Hubraum	7,01 l	428 in ³

- Die am Schwungrad verfügbare Nettoleistung, wenn der Motor mit Lüfter, Luftfilter, Nachbehandlung und Lichtmaschine mit einer Motordrehzahl von 1.700 U/min ausgestattet ist.
- Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgaskältemittel R134a („Global Warming“-Potenzial = 1.430). In der Anlage befinden sich 1,9 kg Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 2,717 Tonnen entspricht.

Gewichte und Betriebsdaten		
Betriebsgewicht	19.069 kg	42.040 lb
Kipplast – voll eingelenkt		
ISO 14397-1:2007*	11.160 kg	24.604 lb
Starre Reifen**	11.906 kg	26.248 lb
Losbrechkraft	154 kN	34.638 lbf

- Für eine 3,1 m³ (4,0 yd³) Universalschaufel mit Unterschraubmesser. Gewicht entspricht einer Maschinenkonfiguration mit MAXAM MS302 23.5R25 L3-Radialreifen, vollen Flüssigkeitsständen, Fahrer, Standard-Kontergewicht, Kaltstart, Straßenfahrt-Kotflügel, Product Link™, Notlenkung, Schalldämmung.

*Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1 bis 6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

**Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1-5.

Schallpegel		
Bei maximaler Drehzahl des Motorlüfters:		
Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)		75 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)		109 dB(A)
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)		76 dB(A)*
*Entfernung von 15 m (49,2 ft), Vorwärtsbewegung im zweiten Gang.		
Bei auf 70 % des Maximalwerts eingestellter Lüfterdrehzahl:**		
Schalldruckpegel in der Fahrerkabine (ISO 6396:2008)		73 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel		107 dB(A)***

**Für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, die „EU-Richtlinien“ übernehmen.

***EU-Richtlinie „2000/14/EG“, geändert durch Richtlinie „2005/88/EG“.

Getriebe					
Geschwindigkeit	km/h	mph	Geschwindigkeit	km/h	mph
Vorwärts 1	7,3	4,5	Rückwärts 1	7,3	4,5
Vorwärts 2	12,8	8	Rückwärts 2	12,8	8
Vorwärts 3	22,8	14,2	Rückwärts 3	22,8	14,2
Vorwärts 4	36	22,4			

- Höchstgeschwindigkeit im Standardfahrzeug mit leerer Schaufel und Standard-L3-Reifen mit einem Rollenradius von 760 mm (31,0 in)

Füllmengen		
Kraftstofftank	290 l	76,6 gal
DEF-Tank	16 l	4,2 gal
Kühlsystem	50 l	13,2 gal
Kurbelgehäuse	18 l	4,8 gal
Getriebe	45 l	11,9 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Vorn	40 l	10,6 gal
Differenziale und Seitenantriebe – Hinten	38 l	10 gal
Hydrauliktank	112 l	29,6 gal

Hydrauliksystem		
Typ der Lenkhydraulikpumpe	Kolben	
Arbeitshydrauliksystem		
Maximaler Pumpenförderstrom bei 2.390 U/min	256 l/min	68 gal/min
Maximaler Betriebsdruck bei 50 ± 1,5 l/min (13,2 + 0,4 gal/min)	27.900 kPa	4.047 psi
Hydrauliktaktzeit – Gesamtaktzeit	9,4 Sekunden	

Abmessungen		
Höhe bis zur Motorhaube	2.673 mm	8'9"
Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3.416 mm	11'2"
Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3.458 mm	11'4"
Bodenfreiheit	460 mm	1'6"
Höhe des B-Bolzens	4.188 mm	13'9"
Mitte Hinterachse bis Kante Gegengewicht	2.055 mm	6'9"
Radstand	3.300 mm	10'10"
Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1.650 mm	5'5"
Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	60 Grad	
Rückkippwinkel beim Transport	45 Grad	
Rückkippwinkel am Boden	40 Grad	
Lichte Höhe bis Hubarm	3.649 mm	12'0"

- Alle Abmessungen sind Näherungswerte und beziehen sich auf Maxam MS302 23.5R25 L3-Radialreifen.



AGXQ2508-01 (12-2020)
2020 Produktaktualisierung

