

950 GC

RADLADER



Maximale Motorleistung
Einsatzgewicht

169 kW (227 hp)
19.069 kg (42.040 lb)

Der Cat®-Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU), Stufe V (Korea) und 2014 (Japan).



Der Cat®-Radlader 950 GC wurde speziell für alle Jobs auf Ihrer Baustelle entwickelt – vom Materialumschlag und Beladen von Lkw bis zu allgemeinen Bauarbeiten und zum Aufhalden. Diese Maschine wurde speziell für Ihre täglichen Aufgaben gebaut. Dank der hervorragenden Maschinenleistung und der geringen Vorhalte- und Betriebskosten ist der 950 GC die perfekte Wahl für Ihr Unternehmen.

CAT® 950 GC

SPEZIELL KONSTRUIERT



RADLADER, KONSTRUIERT FÜR MEHR

Die Cat-Radlader wurden mit einem Fokus auf Effizienz gebaut und bieten Ihnen das Beste hinsichtlich:

- + ZUVERLÄSSIGKEIT
- + LANGLEBIGKEIT
- + PRODUKTIVITÄT
- + KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

Erleben Sie mit den Cat-Radladern höhere Leistung, während Sie die Kosten und den Kraftstoffverbrauch reduzieren können.

LEISTUNGSSTARKE EFFIZIENZ

Dank des niedrigen Kraftstoffverbrauchs und der herausragenden Produktivität können Sie die Arbeit kostengünstiger erledigen.

PRODUKTIVE ERGEBNISSE

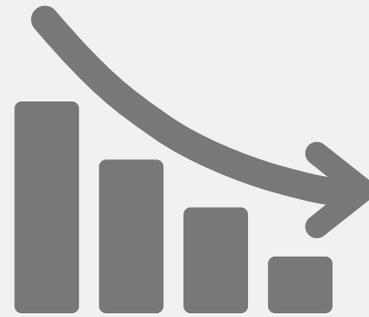
Speziell entwickelt für alle Jobs auf Ihrer Baustelle – vom Materialumschlag und Beladen von Lkw bis zu allgemeinen Bauarbeiten und zum Aufhalten.

HOHE SERVICEFREUNDLICHKEIT

Unsere Elektrik- und Hydraulik-Servicezentren mit zusätzlichen wichtigen Serviceangeboten machen die Wartung von Maschinen und Komponenten vor Ort schnell, einfach und effizient.

WIRTSCHAFTLICHE EINSPARUNGEN

DER 950 GC IST DIE
GEEIGNETE WAHL FÜR
IHR UNTERNEHMEN.



NIEDRIGERE **VORHALTE
BETRIEB
KRAFTSTOFF** KOSTEN





ANTRIEBSSTRANG

LEISTUNGSSTARKE EFFIZIENZ

Caterpillar ist der Konkurrenz immer einen Schritt voraus, da es eine breite Palette an modernsten Technologien und Komponenten bietet, die speziell auf Zeitersparnis und Kraftstoffkostensenkung ausgelegt sind.

MOTOR UND EMISSIONEN

Die von einem Cat-Motor angetriebenen und gemäß den Emissionsnormen zertifizierten Maschinen sind mit einem Leerlaufdrehzahl-Management-System (EIMS, Engine Idle Management System) und automatischer Leerlaufabschaltung (EIS) ausgestattet, um den Kraftstoffverbrauch zu minimieren.

GETRIEBE

Das Gegenwellenlastschaltgetriebe verfügt über Zahnräder mit hohem Kontaktverhältnis und wärmegehärtete Zahnräder sowie hochbelastbare Lager für ein langlebiges Getriebe, hohe Kraftstoffeffizienz und einen niedrigen Geräusch- und Vibrationspegel während des Betriebs.

STEUERVENTILE

Das bewährte ELRT-Steuerventil (Electronic Long Range Transmission) von Cat ermöglicht Schaltvorgänge und Fahrtrichtungswechsel bei voller Leistung. Die dosierten Schaltvorgänge gewährleisten eine ruhige Fahrt, schnelle Arbeitstakte und eine längere Lebensdauer der Komponenten.

LANGLEBIGE ACHSEN

Die HD-Achsen mit nach innen gerichteten Seitenantrieben sind mit hydraulisch betätigten Ölbad Scheibenbremsen ausgestattet. Für Anwendungen, die eine erhöhte Traktion erfordern, sind Differenziale mit begrenztem Schlupf erhältlich.

AUTOMATIKLÜFTER

Der Lüfter mit variabler Drehzahl passt die Kühlleistung an die Kühlanforderungen der Maschine an und senkt so den Kraftstoffverbrauch, den Geräuschpegel und die Gefahr der Kühlerverstopfung. Bei kalten Betriebsbedingungen ermöglicht ein optionales Umgehungsventil für den Lüfterantrieb, dass sich das System erwärmt und den Betriebstemperaturen anpasst.

PRODUKTIVE ERGEBNISSE

MODERNE ELEKTRONIK- UND
HYDRAULIKSYSTEME ERMÖGLICHEN
EINEN PRODUKTIVEN UND VIELSEITIGEN
MASCHINENEINSATZ

PRODUCT LINK™

Zur Steigerung Ihrer Produktivität sowie zur Senkung Ihrer Betriebskosten können Maschinenstandort, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Diagnosecodes, Stillstandzeiten und weitere Daten verfolgt werden.

Z-GESTÄNGE

Das bewährte Z-Kinematik-Gestänge kombiniert effizientes Graben mit guter Sicht, was zu exzellenten Aushubergebnissen, hohen Ausbrechkräften und überlegenen Produktionsmöglichkeiten führt.

HYDRAULISCHE SCHWINGUNGSDÄMPFUNG

Die optionale hydraulische Schwingungsdämpfung (RCS) verbessert den Fahrkomfort, die Leistung und das Materialhaltevermögen in schwerem Gelände und bei höheren Geschwindigkeiten. Damit werden die Arbeitstaktzeiten verkürzt und die Produktivität erhöht.

CAT PAYLOAD-SET (Optional)*

Verfolgen Sie die Produktivität von der Fahrerkabine aus – mit schnellem Zugang zu Informationen wie Lkw-Solllasten, Ladungen und Gesamtzahlen.

- + BEWÄHRTE GENAUIGKEIT
- + FLEXIBLE INSTALLATION
- + EINFACHE KALIBRIERUNG UND EINRICHTUNG
- + EINFACHE INSTALLATION: VERGLEICHBAR MIT NUTZLASTSYSTEMEN VON DRITTANBIETERN

*Nicht eichfähig.



SCHAUFELN DER PERFORMANCE-SERIE

Die einfach zu füllenden Schaufeln der Performance-Serie verbessern das Materialhaltevermögen und senken die Aushubzeiten. Dadurch sorgen sie für eine erheblich höhere Produktivität und Kraftstoffeffizienz, die wiederum unübertroffene Produktionsfähigkeiten mit um 100 bis 115 % höheren Füllfaktoren ermöglicht.

LASTGEREGELTE ARBEITSHYDRAULIK

Dank des Load-Sensing-Hydrauliksystems, das nur bei Bedarf einen Ölstrom und Druck für die Arbeitshydraulik generiert, wird die Produktivität der Maschine verbessert und der Kraftstoffverbrauch verringert. Optional ist außerdem eine dritte Einachs-Hydraulikfunktion zur Steuerung verschiedener Arbeitsgeräte erhältlich.

ERPROBT, BEWÄHRT UND EINSATZBEREIT.

HOHE SERVICEFREUNDLICHKEIT



SERVICEZENTREN

In den Elektrik- und Hydraulik-Servicezentren sind viele der Systeme vom Boden aus zugänglich, sodass Fahrer und Servicetechniker sie sicher und bequem erreichen können.

SCHMIERSTELLEN

Schmiernippel für schwer zugängliche Komponenten sind bequem zusammengefasst und ermöglichen so eine einfache und schnelle vorbeugende Schmierung.

CAT-SCHMIERAUTOMATIK

Die neue optionale Cat-Schmierautomatik wird ganz praktisch über eine Taste gesteuert und ist mit einer Blinkanzeige ausgestattet, die bei Fehlern aktiviert wird.

CATERPILLAR-KONSTRUKTION

Unsere Maschinenkomponenten, die das Ergebnis unserer langjährigen Erfahrung in der Entwicklung von leistungsstarken und zuverlässigen Radladern sind, entsprechen hinsichtlich Konstruktion und Fertigung den Caterpillar-Qualitätsstandards.

ERSTKLASSIGER SUPPORT

Ihr Cat-Händler ist jederzeit verfügbar, um Sie mit weltweiter Teileverfügbarkeit, geschulten Technikern und Serviceverträgen bei der Maximierung Ihrer Maschinenverfügbarkeit zu unterstützen.

ARBEITSUMGEBUNG

KOMFORTABLE FAHRERKABINE, INTUITIVE BEDIENELEMENTE

Eine komfortable Arbeitsumgebung und intuitive Bedienelemente tragen dazu bei, den Stress bei der anspruchsvollen Arbeit zu reduzieren.



EIN- UND AUSSTEIGEN

An beiden Seiten der Maschine sind standardmäßig Leitern vorhanden, um einen leichten Zugang zur Fahrerkabine von der linken und rechten Seite und zu den Wartungsstellen von der rechten Seite zu gewährleisten. Die Fahrerkabine ist zudem mit Handläufen ausgerüstet.



DISPLAY UND SCHNITTSTELLE

Die gesamte einfach zu bedienende Benutzeroberfläche wurde als intuitives System konzipiert, um dem Fahrer die Überwachung des Maschinenbetriebs zu ermöglichen.



BESSERE SICHT

Verlängerte Fenster mit breiter, ebener und verzerrungsfreier Frontscheibe bieten eine unübertroffene Sicht, während Außenspiegel und Rückfahrkamera die Rundumsicht des Fahrers erweitern.



EINFACHE BEDIENELEMENTE

Die vorgesteuerten Hydraulikbedienelemente sorgen für eine komfortable und mühelose Bedienung. Einachshebel oder Joystick sind verfügbar, und die verstellbare Lenksäule beinhaltet einen Handschalthebel sowie den Blinkerhebel.



KLIMAREGLER

Die Klimaanlage und die Lüftungsschlitze ermöglichen es dem Fahrer, den Luftstrom zu steuern, und die Frischluft- und Umluftfilter der Fahrerkabine gewährleisten eine hervorragende Filterung und einfache Reinigung.



KOMFORTABLER SITZ

Der Komfortsitz mit Stoffbezug, mechanischer Federung, flexibler Armlehne und Kopfstütze bietet eine Vielzahl von Einstellungen. Optional ist ein luftgefederter beheizbarer Sitz mit hoher Rückenlehne erhältlich.



IDEAL FÜR ALLE JOBS AM EINSATZORT

Für anspruchsvolle Anwendungen benötigen Sie einen Radlader, der speziell für diese Aufgabe konzipiert ist. Cat-Arbeitsgeräte sind darauf ausgelegt, Ihre gesamten spezifischen Anforderungen am Einsatzort zu erfüllen.



FUSION™-SCHNELLWECHSLER

Mit dem Fusion-Schnellwechslersystem können Maschinen eine Vielzahl von Arbeitsgeräten nutzen. Ebenso kann ein Anbaugerät von Maschinen unterschiedlicher Größe aufgenommen werden. Bei Fusion werden Anbaugerät und Maschine zu einer Einheit, indem Schnellwechsler und Arbeitsgerät näher an den Lader rücken, um das Gesamthubvermögen zu erhöhen.

- + Höhere Maschinenleistung
- + Unerreichte Langlebigkeit
- + Verbesserte Sichtverhältnisse



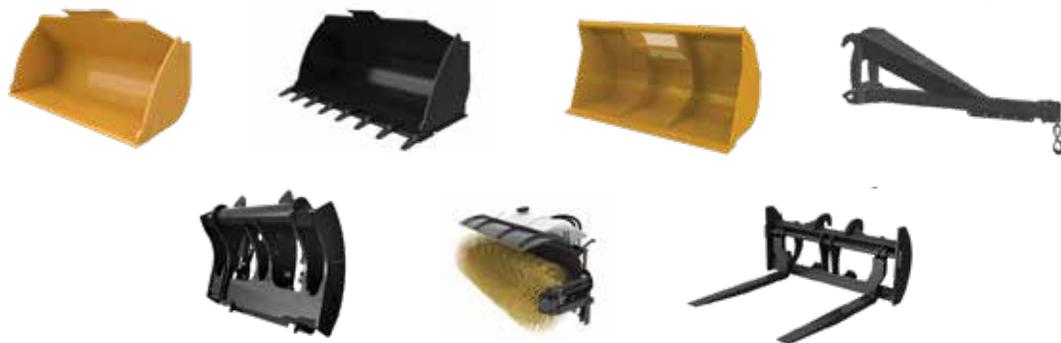
SCHAUFELN DER PERFORMANCE-SERIE

Dank des systembasierten Ansatzes bei den Schaufeln der Performance-Serie lässt sich die Schaufelform an die Hub- und Kippfähigkeit sowie das Gewicht und das Ladegestänge der Maschine anpassen. Eine Vielzahl von Anbaugeräten und Löffeltypen ermöglicht eine umfassende Anpassung der Maschine an Kundenwünsche und ein einfaches Laden.

- + Sparsam im Verbrauch
- + Niedrigere Betriebskosten
- + Höhere Produktivität

Anbaugeräte für alle unterstützenden Funktionen am Einsatzort

Für 950 GC-Anwendungen steht eine Vielzahl von Anbaugeräten mit Bolzenbefestigung oder Schnellwechsler zur Verfügung. Cat-Arbeitsgeräte sind robust, zuverlässig und bieten hohe Leistung und Effizienz mit Ihrem Cat-Radlader.



TECHNISCHE DATEN

Die vollständigen technischen Daten finden Sie unter cat.com.

| MOTOR | | |
|---|----------------------------|---------------------|
| Motormodell | Cat® C7.1 | |
| Motorleistung bei 2000/min – ISO 14396:2002 | 179 kW | 240 hp |
| ISO 14396:2002 (DIN) | 243 hp (metrische Einheit) | |
| Bruttoleistung bei 2000/min – SAE J1995:2014 | 180 kW | 241 hp |
| SAE J1995:2014 (DIN) | 245 hp (metrische Einheit) | |
| Nettoleistung bei 1700/min – ISO 9249:2007, SAE J1349:2011 | 168 kW | 225 hp |
| SAE J1349:2011 (DIN) | 228 hp (metrische Einheit) | |
| Motordrehmoment bei 1400/min – ISO 14396:2002 | 1092 N·m | 805 lbf·ft |
| Bruttodrehmoment bei 1400/min – SAE J1995:2014 | 1099 N·m | 811 lbf·ft |
| Nettodrehmoment bei 1400/min – ISO 3294:2007, SAE J1349:2011, EEC 80/1269 | 1041 N·m | 768 lbf·ft |
| Bohrung | 105 mm | 4,13 in |
| Hub | 135 mm | 5,31 in |
| Hubraum | 7,01 l | 428 in ³ |

- Der Cat-Motor erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA), Stufe V (EU), Korea Stufe V und Japan 2014.
 - Die angegebene Nettoleistung ist die verfügbare Leistung am Schwungrad eines Motors mit Lüfter, Drehstromgenerator, Luftfilter und Nachbehandlung.
 - Cat-Dieselmotoren müssen ULSD (ultra-schwefelarmer Dieselmotorkraftstoff mit einem Schwefelgehalt von 15 ppm oder weniger) oder ULSD im Gemisch mit den folgenden kohlenstoffärmeren Kraftstoffen bis zu verwenden:
 - 20 % Biodiesel FAME (Fettsäuremethylester)*
 - Diesel aus 100 % erneuerbaren Ressourcen, HVO (hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Kraftstoff aus Erdgas)
- Beachten Sie die Richtlinien zur erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie „Caterpillar Machine Fluids Recommendations“ (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.
- * Motoren ohne Nachbehandlungseinrichtungen können höhere Mischungen verwenden, bis zu 100 % Biodiesel (für die Verwendung von Mischungen mit mehr als 20 % Biodiesel wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler).

| GEWICHTE | | |
|----------------|-----------|-----------|
| Einsatzgewicht | 19.069 kg | 42.040 lb |

- Die angegebenen Gewichte, statischen Kipplasten und Betriebsgewichte basieren auf einer Maschinenkonfiguration mit Maxam 23.5R25-Reifen, aufgefüllten Flüssigkeiten, anwesendem Bediener, Standard-Kontergewicht, Standard-Umgebungsanordnung, Selbstsperrdifferenzialachsen (vorne/hinten), Straßenkottflügeln, hydraulischer Schwingungsdämpfung und einer 3,1-m³-Universalschaufel mit Unterschraubmesser.

| SCHAUFELINHALT | | |
|----------------|--------------------|----------------------|
| Schaufeln | 2,7– | 3,5– |
| | 4,4 m ³ | 5,75 yd ³ |

| SCHALLPEGEL | |
|--|-----------|
| Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008) | 73 dB(A) |
| Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008) | 109 dB(A) |
| Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)* | 72 dB(A) |
| Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)** | 107 dB(A) |

*Einschließlich Ländern, die EU- und UK-Richtlinien folgen

**EU-Lärmschutzrichtlinie 2000/14/EC und UK-Lärmschutzverordnung 2001 Nr. 1701

| GETRIEBE | | | | | |
|------------|-----------|----------|-------------|-----------|----------|
| Vorwärts 1 | 7,3 km/h | 4,5 mph | Rückwärts 1 | 7,3 km/h | 4,5 mph |
| Vorwärts 2 | 12,8 km/h | 8,0 mph | Rückwärts 2 | 12,8 km/h | 8,0 mph |
| Vorwärts 3 | 22,8 km/h | 14,2 mph | Rückwärts 3 | 22,8 km/h | 14,2 mph |
| Vorwärts 4 | 36,0 km/h | 22,4 mph | | | |

- Höchstgeschwindigkeiten (Reifen: 23,5-25).
- Höchstgeschwindigkeit der Standardmaschine mit leerer Schaufel und Standardreifen (L3) mit einem Rollradius von 760 mm (30").

| BETRIEBSDATEN | | |
|---|-----------|------------|
| Statische Kipplast – voller 38°-Wendekreis – mit Reifeneinfederung | 11.160 kg | 24,604 lb |
| Statische Kipplast – voller 38°-Wendekreis – ohne Reifeneinfederung | 11.906 kg | 26,248 lb |
| Ausbrechkraft | 154 kN | 34,645 lbf |

- Für eine Maschinenkonfiguration wie unter „Gewicht“ definiert.
- Gemäß ISO 14397-1:2007, Abschnitte 1–6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.

| FÜLLMENGEN | | |
|---|-------|---------------|
| Kraftstofftank | 290 l | 76,6 US-Gall. |
| DEF-Tank | 16 l | 4,2 US-Gall. |
| Kühlsystem | 50 l | 13,2 US-Gall. |
| Kurbelgehäuse | 18 l | 4,8 US-Gall. |
| Getriebe | 45 l | 11,9 US-Gall. |
| Differenziale und Seitenantriebe – vorn | 40 l | 10,6 US-Gall. |
| Differenziale und Seitenantriebe – hinten | 38 l | 10,0 US-Gall. |
| Hydrauliktank | 112 l | 29,6 US-Gall. |

| HYDRAULIKSYSTEM | | |
|--|--------------|-----------------|
| Arbeitshydraulik-Pumpentyp | Kolben | |
| Lenksystem – Pumpenart | Kolben | |
| Arbeitshydraulik – max. Pumpenförderstrom bei 2390/min | 256 l/min | 68 US-Gall./min |
| Arbeitshydraulik – max. Betriebsdruck bei 50 ± 1,5 l/min | 27.900 kPa | 4047 psi |
| Arbeitshydraulik – Optional 3. Funktion Höchstdruck bei 70 l/min (18,5 gal/min) | 20.680 kPa | 2999 psi |
| Arbeitshydraulik – Optional 3. Funktion max. Durchfluss | 240 l/min | 63 US-Gall./min |
| Hydrauliktaktzeit – Anheben in Transportstellung | 5,4 Sekunden | |
| Hydrauliktaktzeit – Abkippen bei max. Anheben | 1,2 Sekunden | |
| Hydrauliktaktzeit – Senken, entleeren, durch Eigengewicht absenken | 2,8 Sekunden | |
| Hydrauliktaktzeit – Gesamtaktzeit | 9,4 Sekunden | |

| KLIMAAANLAGENSYSTEM |
|---|
| Das Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluoridierte Treibhausgas R134a als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). In der Anlage befinden sich 1,9 kg (4,2 lb) Kältemittel, was einer CO ₂ -Produktion von 2717 metrischen Tonnen (2995 US-Tonnen) entspricht. |

Weitere Informationen erhalten Sie in der Broschüre mit technischen Daten zum Modell 950 GC, die auf www.cat.com verfügbar ist, oder bei Ihrem Cat-Händler.

STANDARD- UND SONDERAUSRÜSTUNG

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

| ARBEITSUMGEBUNG | STANDARD | WAHLWEISE |
|---|----------|-----------|
| Fahrerkabine, druckbelüftet/schallgedämmt | • | |
| CB-Funk (Vorrüstung) | | • |
| Wartungsklappen, verriegelbar | • | |
| Lenksäule, einstellbarer Winkel | • | |
| Lenkung, Not-, elektrisch* | | • |
| Sitz, Cat Comfort (Stoffbezug), mechanisch betätigt | • | |
| Fahrersitz, hohe Rückenlehne, luftgedämpft | | • |
| Fahrersitz, luftgedämpft, beheizt | | • |
| Radio: DAB+/AM/FM/BT | | • |
| ROPS/FOPS-Fahrerkabinenstruktur | • | |
| Spiegel, äußere Rück- | • | |
| Klimaanlage (HVAC) mit 10 Luftdüsen und Filtereinheit außerhalb der Fahrerkabine | • | |
| Fenster, Schiebe- (links und rechts) | • | |
| ANTRIEBSSTRANG | STANDARD | WAHLWEISE |
| Cat-C7.1-Motor, erfüllt Emissionsnormen | • | |
| Achsen, Ölkühler | | • |
| Leerlaufdrehzahl-Anpassung (EIMS, Engine Idle Management System) | • | |
| Kraftstoffhauptfilter, Wasserabscheider/ sekundär | • | |
| Kühlereinheit mit 9,5 Lamellen pro Zoll (2,54 cm), mit luftgekühltem Ladeluftkühler (ATAAC, Air-to-Air Aftercooler) | • | |
| Lüfter, Kühler, elektronisch geregelt, hydraulisch betrieben, temperaturgesteuert, bedarfsgesteuert | • | |
| Lüfter, Umkehr, automatische und manuelle Steuerung | | • |
| Schutz | | • |
| Schalter, Getriebeneutralisierereinrichtung (einstellbar) Sperre | • | |
| Drehmomentwandler | • | |
| Vollhydraulische, geschlossene Nassbremsen | • | |
| Getriebe, automatisch, Lastschaltgetriebe (4F/3R), Kickdown 2-1 manuell | • | |
| HYDRAULIK | STANDARD | WAHLWEISE |
| Load-Sensing-Arbeitshydrauliksystem | • | |
| Spezielle Load-Sensing-Lenkpumpe | • | |
| Hydraulische Schwingungsdämpfung | | • |
| 3. Funktion mit zusätzlichem speziellen Einachshebel | | • |
| Schläuche, Cat XT™ | • | |
| S•O•S SM -Ölprobenzapfventile | • | |

| ELEKTRIK | STANDARD | WAHLWEISE |
|--|----------|-----------|
| HD-Anlasser, elektrisch | • | |
| Start- und Ladesystem, 24 V | • | |
| Beleuchtungsanlage: vier Halogen-Arbeitsscheinwerfer, zwei Halogen-Fahrscheinwerfer | • | |
| LED-Rückleuchten | • | |
| Beleuchtung: vier LED- oder acht Halogen-Arbeitsscheinwerfer | | • |
| ÜBERWACHUNGSSYSTEM | STANDARD | WAHLWEISE |
| Digitale Anzeigen: Getriebegang-Anzeige Tachometer Betriebsstunden Fehlercodes | • | |
| Anzeigen: Motorkühlwassertemperatur/ Flüssigkeitsstand Hydraulik/Getriebeöltemperatur Drehzahlmesser/DEF-Stand | • | |
| ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG | STANDARD | WAHLWEISE |
| Cat-Schmierautomatik | | • |
| Kamera, Vorderansicht (Set)** | | • |
| Straßenfahrt-Kotflügel | | • |
| Cat Payload-Waagensystem | | • |
| Cat Payload-Installation | | • |
| Aufbewahrung/Werkzeugkasten | | • |
| Kippzylinderschutz | | • |
| Variables Rückfahrtsignal (3 dB über den Umgebungsgeräuschen) | • | |
| Schutzvorrichtung für die Windschutzscheibe | | • |
| Product Link-Vorrüstung | • | |
| Geländereifen L5 | | • |
| Diagonal- oder Radialreifen L3 | • | |
| Turbovorreiniger | | • |
| UMLENKUNG | STANDARD | WAHLWEISE |
| Ausschaltungen für Hub und Schaufelrückführung (elektromagnetisch), mechanische Einstellung | • | |
| Schnellwechslerschalter | | • |
| Z-Kinematik, Querrohr/Umlenkhebel geschweißt | • | |

*Standard, wenn vorgeschrieben.

**Informationen zu den Nutzungsanforderungen finden Sie in der Publikation M0106413.

Weitere Informationen erhalten Sie in der Broschüre mit technischen Daten zum Modell 950 GC, die auf www.cat.com verfügbar ist, oder bei Ihrem Cat-Händler.



オフロード法2014年
基準適合

Nähere Informationen über Cat-Produkte, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie unter www.cat.com.

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf Fotos abgebildete Maschinen können Sonderausüstung aufweisen. Erkundigen Sie sich bei Ihrem Cat-Händler nach den verfügbaren Optionen.

© 2024 Caterpillar. Alle Rechte vorbehalten. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, Fusion, XT, S•O•S, Product Link, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat "Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

www.cat.com www.caterpillar.com

AGXQ2505-04 (07-2024)
Baunummer: 01B
(N Am, Europe, Japan,
S Korea, Turkey, Chile,
Colombia)

