

Cat[®] 301.6

MINIBAGGER

MERKMALE:

Der Cat®-Minibagger 301.6 ist kompakt, leistungsstark und in vielen Anwendungsbereichen einsetzbar.

KOMFORT FÜR DEN GANZEN TAG

 Die abgedichtete und druckbelüftete Fahrerkabine ist mit einer Klimaanlage, einstellbaren Handgelenkstützen und einer optionalen Sitzfederung ausgestattet, sodass Sie den ganzen Tag komfortabel arbeiten können.

EINFACH ZU BEDIENEN

 Die Bedienelemente sind einfach in der Handhabung, und der intuitive LCD-Monitor der nächsten Generation bietet leicht verständliche Maschineninformationen.

JOYSTICK-LENKUNG

Dank der Cat-Joystick-Lenkung ist das Manövrieren am Einsatzort nun noch einfacher. Mit nur einem Knopfdruck können Sie jederzeit von herkömmlicher Fahrsteuerung mit Hebeln und Pedalen auf Joystick-Lenkung umschalten. Sie haben den Vorteil des geringeren Aufwandes und der verbesserten Steuerung nun in Ihrer Hand!

GROSSE LEISTUNG IN KOMPAKTBAUWEISE

Eine hohe Hub- und Grableistung trägt dazu bei, dass Sie die Arbeit noch schneller erledigen können. Durch das einfahrbare Laufwerk können Sie auch enge Bereiche erreichen und in diesen arbeiten. Das Baggern bis zum Schild und die Schwimmfunktion des Planierschilds ermöglichen eine einfache Reinigung.

SICHERHEIT AM EINSATZORT

Ihre Sicherheit hat für uns höchste Priorität. Der Cat-Minibagger ist so ausgelegt, dass Ihre Arbeitssicherheit erhöht wird. Arbeitsscheinwerfer und ein fluoreszierender Sicherheitsgurt mit optionalem Sicherheitsgurt-Mahnsystem sind nur paar der Sicherheitsfunktionen, die wir in die Maschine integriert haben.

EINFACHE WARTUNG FÜR WENIGER AUSFALLZEITEN

 Der Cat-Minibagger lässt sich schnell und mühelos warten. Tägliche Wartungspunkte sind vom Boden aus leicht zugänglich, dank gruppierter Wartungsstellen und robuster Wartungsklappen. Durch die einzigartige kippbare Fahrerkabine können Sie an zusätzliche Wartungsbereiche gelangen, wenn dies notwendig ist.

NIEDRIGERE BETRIEBSKOSTEN

 Ausgestattet mit Funktionen wie automatischer Drehzahlabsenkung und Motorabschaltung sowie effizienter Hydraulik mit Verstellpumpe wurde der Cat-Minibagger unter Berücksichtigung Ihrer Betriebskostensenkung entwickelt.

UNÜBERTROFFENER HÄNDLERSERVICE

 Ihr Cat-Händler hilft Ihnen dabei, Ihre Geschäftsziele erreichen. Von der Bereitstellung von Ausrüstungslösungen über Fahrerschulungen bis hin zum Technikerservice – Ihr Cat-Händler steht immer an Ihrer Seite.



Technische Daten

Motor

Motormodell	Cat® C1.1	
Nennleistung		
ISO 14396 ISO 14396	15,7 kW	21 hp
Motorleistung		
ISO 14396	16,1 kW	21,6 hp
Bohrung	77,0 mm	3,0"
Hub	81,0 mm	3,2"
Hubraum	1,1	69,0 in ³

- Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).
- Die angegebene Leistung wird gemäß der jeweils gültigen Norm zum Zeitpunkt der Fertigung gemessen.
- Die Motorleistung wird gemäß ISO 14396:2002 geprüft.
- Die angegebene Nettoleistung wurde am Schwungrad bei Nenndrehzahl 2400 U/ min des Motors gemessen. Dabei war der Motor mit dem im Werk konfigurierten Lüfter, Lufteinlasssystem, Abgassystem und Drehstromgenerator mit minimaler Drehstromgeneratorlast ausgerüstet.

Gewichte

Minimales Einsatzgewicht mit Fahrerkabine*	1765 kg	3891 lb	
Maximales Einsatzgewicht mit Fahrerkabine**	1958 kg	4317 lb	
EU: Gewicht CE-Schild mit offenem Fahrstand	1925 kg	4244 lb	

- *Mindestgewicht basiert auf Gummiketten, Fahrer, Unterwagen ohne Spurverstellung und vollem Kraftstofftank.
- **Maximalgewicht basiert auf Stahlketten, Fahrer, ausfahrbarem Laufwerk und vollem Kraftstofftank.

Gewichtszunahme ab minimaler Konfiguration

Langer Stiel	8 kg	18 lb
Stahlketten	57 kg	126 lb
Laufwerk mit Spurverstellung	128 kg	282 lb

Fahrsystem

· uojoto		
Fahrgeschwindigkeit – hoch	4,4 km/h	2,7 mph
Fahrgeschwindigkeit – niedrig	2,9 km/h	1,8 mph
Maximale Traktionskraft – hohe Geschwindigkeit	10,2 kN	2293,1 lbf
Maximale Traktionskraft – niedrige Geschwindigkeit	15,9 kN	3574,5 lbf
Bodendruck-Minimal gewicht	30,5 kPa	4,4 psi
Bodendruck-Maximal gewicht	34,0 kPa	4,9 psi
Steigfähigkeit (maximal)	30 Grad	

Füllmengen

Kühlsystem	3,9	1,0 Gall.
Motoröl	4,4	1,2 Gall.
Kraftstofftank	22,0	5,8 Gall.
Hydrauliktank	18,0	4,8 Gall.
Hydrauliksystem	26,0	6,9 Gall.

Hydrauliksystem

Lood Consing Hudroulik mit Kalbanyaratall	n	
Load-Sensing-Hydraulik mit Kolbenverstell	pumpe	
Pumpenförderstrom bei 2400/min	66 l/min	17,4 Gall./min
Betriebsdruck – Arbeitsausrüstung	213 bar	3089,3 psi
Betriebsdruck – Fahren	213 bar	3089,3 psi
Betriebsdruck – Schwenken	103 bar	1493,9 psi
Zusatzkreis – primär		
Durchfluss	33 l/min	8,7 Gall./min
Druck	213 bar	3089,3 psi
Zusatzkreis – sekundär		
Durchfluss	14 l/min	3,7 Gall./min
Druck	213 bar	3089,3 psi
Grabkraft – Stiel (Standard)	8,2 kN	1843,4 lbf
Grabkraft – Stiel (lang)	7,2 kN	1616,4 lbf
Grabkraft – Löffel	14,1 kN	3169,8 lbf

Schwenksystem

Schwenkyeschwindigkeit der Maschine 5,0/illi	Schwenkges	schwindigkeit der Maschine	9,8/min
--	------------	----------------------------	---------

Schild

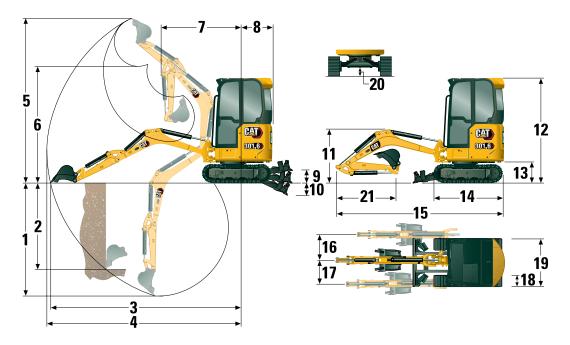
Breite*	990 mm	39,0"
Höhe	225 mm	8,9"

^{*}Ausgefahren - 1300 mm (51")

Zertifizierung – Fahrerkabine

Überrollschutzaufbau (ROPS, Rollover Protective Structure)	ISO 12117-2:2008
Umsturzschutzvorrichtung (TOPS, Tip-Over Protective Structure)	ISO 12117:1997
Dachschutz	ISO 10262:1998 (Level I)

^{***}Gewicht CE-Schild basiert auf der gängigsten EU-Konfiguration.
Mit 75 kg (165 lb) schwerem Fahrer und vollem Kraftstofftank; ohne Löffel.



Abmessungen

	Standardstiel	Langer Stiel
1 Grabtiefe	2340 mm (92,1")	2540 mm (100,0")
2 Vertikalwand	1800 mm (70,9")	1890 mm (74,4")
3 Maximale Reichweite auf Standebene	3730 mm (146,9")	3890 mm (153,1")
4 Maximale Reichweite	3800 mm (149,6")	3960 mm (155,9")
5 Maximale Abtragshöhe	3430 mm (135,0")	3490 mm (137,4")
6 Maximale Ausschütthöhe	2450 mm (96,5")	2510 mm (98,8")
7 Reichweite bei eingefahrenem Ausleger	1460 mm (57,5")	1450 mm (57,1")
8 Heckschwenkradius	995 mm (39,2")	995 mm (39,2")
9 Maximale Schildhöhe	275 mm (10,8")	275 mm (10,8")
10 Maximale Schildtiefe	260 mm (10,2")	260 mm (10,2")
11 Auslegerhöhe in Transportstellung	1090 mm (42,9")	1040 mm (40,9")
12 Gesamttransporthöhe	2310 mm (90,9")	2310 mm (90,9")
13 Drehkranzlagerhöhe	445 mm (17,5")	445 mm (17,5")
14 Gesamtlänge des Laufwerks	1460 mm (57,5")	1460 mm (57,5")
15 Transportlänge insgesamt†	3620 mm (142,5")	3860 mm (152,0")
16 Auslegerschwenkwinkel rechts	50 Grad	50 Grad
17 Auslegerschwenkwinkel links	65 Grad	65 Grad
18 Laufband-/Bodenplattenbreite	230 mm (9,1")	230 mm (9,1")
19 Spurweite		
Eingefahren	990 mm (39,0")	990 mm (39,0")
Ausgefahren	1300 mm (51,18")	1300 mm (51,18")
20 Minimale Bodenfreiheit unter Unterwagen	155 mm (6,1")	155 mm (6,1")
21 Stiellänge	960 mm (37,8")	1160 mm (45,7")

[†]Die Transportlänge insgesamt ist von der Schildposition während des Transports abhängig.

Minibagger 301.6

Traglasten – Minimale Konfiguration*

	2 m (6,6') Anschlagpunktradius (maxima						tradius (maximal)		
			Fronta	uslage		Fronta	uslage		
	Anschlagpunkthöhe		Schild angehoben	Schild abgesenkt	Seitenauslage	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Seitenauslage	m (ft)
2 m	Standardstiel	kg (lb)				290 (641)	290 (641)	231 (515)	2,9 (9,6)
(6,6 ft)	Langer Stiel	kg (lb)				230 (508)	230 (508)	209 (465)	3,1 (10,2)
1,5 m	Standardstiel	kg (lb)	384 (829)	384 (829)	384 (829)	266 (590)	283 (625)	204 (451)	3,2 (10,3)
(4,9 ft)	Langer Stiel	kg (lb)				227 (501)	227 (501)	186 (412)	3,3 (10,9)
1 m	Standardstiel	kg (lb)	508 (1097)	584 (1250)	380 (822)	249 (551)	289 (637)	190 (420)	3,3 (10,7)
(3,3 ft)	Langer Stiel	kg (lb)	495 (1060)	495 (1060)	383 (827)	230 (507)	234 (514)	174 (385)	3,4 (11,3)
0 m	Standardstiel	kg (lb)	476 (1026)	705 (1519)	350 (757)	250 (551)	343 (756)	190 (418)	3,2 (10,5)
(0 ft)	Langer Stiel	kg (lb)	472 (1017)	704 (1515)	346 (747)	229 (505)	277 (611)	173 (380)	3,4 (11,1)

^{*}Mindestgewicht beinhaltet Gummiketten, Fahrerkabine, Fahrer, vollen Kraftstofftank, Unterwagen ohne Spurverstellung und keinen Löffel.

Traglasten – Maximale Konfiguration**

2 m (6,6') Anschlagpunktradius (maximal)									
			Fronta	uslage		Fronta	uslage		
	Anschlagpunkthöhe		Schild angehoben	Schild abgesenkt	Seitenauslage	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Seitenauslage	m (ft)
2 m	Standardstiel	kg (lb)				290 (641)	290 (641)	290 (641)	2,9 (9,6)
(6,6 ft)	Langer Stiel	kg (lb)				230 (508)	230 (508)	230 (508)	3,1 (10,2)
1,5 m	Standardstiel	kg (lb)	384 (829)	384 (829)	384 (829)	283 (625)	283 (625)	283 (625)	3,2 (10,3)
(4,9 ft)	Langer Stiel	kg (lb)				227 (501)	227 (501)	227 (501)	3,3 (10,9)
1 m	Standardstiel	kg (lb)	552 (1191)	584 (1250)	584 (1250)	273 (602)	289 (637)	289 (637)	3,3 (10,7)
(3,3 ft)	Langer Stiel	kg (lb)	495 (1060)	495 (1060)	495 (1060)	234 (514)	234 (514)	234 (514)	3,4 (11,3)
0 m	Standardstiel	kg (lb)	520 (1121)	705 (1519)	588 (1268)	274 (604)	343 (756)	309 (682)	3,2 (10,5)
(0 ft)	Langer Stiel	kg (lb)	516 (1112)	704 (1515)	584 (1259)	252 (555)	277 (611)	277 (611)	3,4 (11,1)

^{**}Maximalgewicht beinhaltet Stahlketten, Fahrerkabine, Fahrer, vollen Kraftstofftank, ausfahrbaren Unterwagen und keinen Löffel.

Standard- und Sonderausrüstung

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
MOTOR			ARBEITSUMGEBUNG (Fortsetzung)		
Cat® C1.1-Motor (EPA Tier 4 Final [USA]/ Stufe V [EU])	✓		Push-to-Start mit Schlüsselanhänger/ PIN-Code		✓
Automatischer Motorleerlauf	✓		Gefederter Sitz mit Textilbezug (nur bei	✓	
Automatische Motorabschaltung	✓		Fahrerkabine)		
Automatische Fahrfunktion mit zwei	✓		Hydrauliksperre – alle Bedienelemente	✓	
Fahrstufen			Sicherheitsgurt mit hoher Sichtbarkeit	✓	
Kraftstoff-Wasserabscheider	✓		(75 mm/3 in)		
Drehzahlerhöhung für Zusatzfunktionen (nicht in allen Regionen erhältlich)	✓		Sicherheitsgurt-Mahnsystem Kleiderhaken	✓	•
Kolbenverstellpumpe	✓		Getränkehalter	✓	
Load-Sensing-/Flow-Sharing-Hydraulik	✓		Aufbewahrungsfach	✓	
HYDRAULIK			Dachfenster	✓	
Elektronische Smart Tech-Pumpe	✓		Befestigungen für Vorderseite	✓	
Druckspeicher	✓		Signal-/Warnhorn	✓	
Automatische Schwenkbremse	✓		Innenleuchte (nur Fahrerkabine)	✓	
Zusatzhydraulikleitungen	✓		Auslegerscheinwerfer, Halogen	✓	
Ein- und Zwei-Wege-Zusatzhydraulik	✓		LED-Leuchten vorn		✓
Kontinuierlicher Zusatzstrom	✓		LED-Leuchten vorn und hinten		✓
Schnellverschlüsse für Zusatzleitungen	✓		LED-Auslegerscheinwerfer		✓
ARBEITSUMGEBUNG			Ablagefach für Mobiltelefon	✓	
Kippbarer offener Fahrstand mit Schutzdach	✓		Spiegel, links und rechts		✓
oder kippbare Fahrerkabine			Radio – Bluetooth®, AUX, Mikrofon, USB		✓
Fahrerkabine mit Klimaanlage		✓	(nur zum Aufladen) (nur Fahrerkabine)		
Fahrerkabine mit Heizung		√	Serienmäßiger LCD-Farbmonitor der	✓	
Dachschutz – ISO 10262:1998, Level I	✓		nächsten Generation (IP66) - Kraftstoffstand- und Kühlmitteltempera-	√	
ROPS – ISO 12117-2:2008	✓		– Krantstonistand- und Kunimitteitempera- turanzeigen	•	
TOPS – ISO 12117:1997	✓		– Wartung und Überwachung der Maschine	√	
Maschinen-Zweipunkthub	✓		Leistung und Einstellungen der Maschine	√	
Joystick-Lenkung der nächsten Generation	✓		– Wegfahrsperre mit PIN	√	
Fahrgeschwindigkeitsregelung	√		- Mehrere Sprachen	✓	
Steuerschema-Umschalter (optional in einigen Regionen)	✓	✓	– Stundenzähler mit Alarmfunktion	✓	
Einstellbare Handgelenkstützen	✓		LAUFWERK		
Waschbare Bodenmatte	✓		Laufwerk mit Spurverstellung		✓
Fahrpedale und Handhebel	✓		Gummikette (230 mm/9" breit)	✓	
Keine Fahrpedale und Handhebel		✓	Stahlkette (230 mm/9" breit)		✓
Maschinensicherung	✓		Planierschild	✓	
Serienmäßiger Schlüssel mit PIN-Code	✓		Planierschild mit Schwimmfunktion	✓	
-			Hydraulische Kettenspanner	✓	
			Zurrgurte am Laufrollenrahmen	✓	

(Fortsetzung nächste Seite)

Minibagger 301.6

Standard- und Sonderausrüstung (Fortsetzung)

Die Standard- und Sonderausrüstung kann variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

	Standard	Optional		Standard	Optional
AUSLEGER, STIEL UND UMLENKMECHANISM	US		ELEKTRIK		
Monoblockausleger (1850 mm/73")	✓		12-Volt-Batterie	✓	
Standardstiel (960 mm/37,8")	✓		Software (Maschine und Monitor)	✓	
Langer Stiel (1160 mm/45,7")		✓	Wartungsfreie Batterie	✓	
Geeignet für Ladeschaufel	✓		Batterietrennung sperren/beschildern	✓	
Bolzenaufhängung	✓		Signal-/Warnhorn	✓	
Manuelle Kupplung mit Doppelverriegelung		✓	12-Volt-Steckdose	✓	
Vorbereitung für Löffelgreifer (nicht in allen Regionen verfügbar)	✓		Product Link™ PL243 (Ausführungsbestimmungen gelten)		✓
Zertifizierte Huböse (optional in einigen Regionen)	✓		Product Link PLE643 (Ausführungsbestimmungen gelten)		✓
Anbaugeräte einschließlich Kupplungen,		✓	Fahralarm (Standard in manchen Regionen)		✓
Löffelgreifern, Löffeln, Förderschnecken			SCHUTZVORRICHTUNGEN		
und Hämmern Zweite Zusatzhydraulikleitungen		✓	Polycarbonat-Frontschutzscheibe (ISO 10262:1998 Level I und EN356 PSA)		✓
Auslegerrohrbruchsicherung		✓	SONSTIGES		
Stielrohrbruchsicherung		✓	Bioölfähig		✓
Hydraulikleitungen für Schnellwechsler		✓	Öko-Ablass		✓
(nicht in allen Regionen erhältlich)			Kühlwassermantelheizung		✓

Die folgenden Angaben gelten für die Maschine zum Zeitpunkt der Endfertigung in der Verkaufsversion, die für die von diesem Dokument abgedeckten Regionen gedacht ist. Der Inhalt dieser Erklärung ist zum Ausgabezeitpunkt gültig. Allerdings können Inhalte, die sich auf Maschinenfunktionen und technische Daten beziehen, ohne Vorankündigung geändert werden. Weitere Informationen sind im Betriebs- und Wartungshandbuch der Maschine zu finden.

Weitere Informationen zu laufenden Nachhaltigkeitsmaßnahmen und unserem Fortschritt in diesem Bereich finden Sie unter https://www.caterpillar.com/de/company/sustainability.

Motor

- Der Cat®-Motor C1.1 erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe V (EU).
- Cat-Dieselmotoren dürfen nur mit extrem schwefelarmem Dieselkraftstoff (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) mit einem Schwefelgehalt von maximal 15 ppm betrieben werden oder mit einem Gemisch aus ULSD und den folgenden kohlenstoffärmeren Kraftstoffen** bis zu:
 - √ 20 % Biodiesel FAME (Fatty Acid Methyl Ester, Fettsäure-Methylester)
 - √ 100 % "Renewable Diesel", HVO (hydriertes Pflanzenöl) und GTL-Kraftstoffe (Kraftstoff aus Erdgas)

Beachten Sie die Richtlinien zur erfolgreichen Anwendung. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler oder lesen Sie "Caterpillar Machine Fluids Recommendations" (SEBU6250), um weitere Informationen zu erhalten.

- *Motoren ohne Ausstattung zur Nachbehandlung können höhere Beimischungen verwenden, d. h. bis zu 100 % Biodiesel (wenden Sie sich bei Verwendung von Beimischungen mit mehr als 20 % Biodiesel an Ihren Cat-Händler).
- **Die Treibhausgase in den Auspuffemissionen von Kraftstoffen mit geringerem Kohlenstoffgehalt entsprechen quasi denen traditioneller Kraftstoffe.

Klimaanlagensystem

 Das Klimaanlagensystem dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas R134a oder R1234yf (Europa) als Kältemittel (Erderwärmungspotenzial = 1430). Zur Identifizierung des Kältemittels siehe Etikett oder Bedienungsanleitung. Das System enthält 0,75 kg (1,65 lb), 0,90 kg (1,98 lb) oder 1,0 kg (2,20 lb) Kältemittel, was einer CO₂-Produktion von 1430 metrischen Tonnen (1576 Tonnen) bei R134a und von 0,001 metrischen Tonnen (0,001 Tonnen) bei R1234yf (Europa) entspricht.

Lackierung

- Soweit bekannt enthält der Lack eine höchstzulässige Konzentration der folgenden Schwermetalle (gemessen in ppm):
- Barium < 0,01 %
- Cadmium < 0,01 %
- Chrom < 0,01 %
- − Blei < 0,01 %

Geräuschpegel

Schalldruck am Fahrerohr* 73 dB(A) (ISO 6396:2008) Außenschallleistungspegel** 93 dB(A) (ISO 6395:2008)

- EU-Richtlinie "2000/14/EG"
- *Dynamische Schalldruckpegel am Fahrerohr gemäß ISO 6396:2008. Die Messungen wurden bei geschlossenen Türen und Fenstern der Fahrerkabine durchgeführt.
- **Der angegebene Schallleistungspegel bei einer Messung nach den in 2000/14/EC festgelegten statischen Prüfverfahren und Bedingungen für Konfigurationen mit CE-Zeichen.

Öle und Flüssigkeiten

- Caterpillar führt die Werksbefüllung mit Ethylenglykol-Kühlmitteln durch. Cat-Dieselmotoren-Frostschutz-/Kühlmittel (DEAC) und Cat-Langzeitkühlmittel (ELC) sind recyclingfähig. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.
- Cat Bio HYDO™ Advanced ist ein mit dem EU-Umweltzeichen ausgezeichnetes, biologisch abbaubares Hydrauliköl.
- Vermutlich existieren weitere Flüssigkeiten. Sämtliche Flüssigkeitsempfehlungen und die Wartungsintervalle finden Sie im Betriebs- und Wartungshandbuch oder im Anwendungs- und Einbauleitfaden.

Funktionen und Technologie

- Die folgenden Funktionen und Technologieoptionen können eventuell zur Senkung von Kraftstoffverbrauch bzw. Kohlenstoffemissionen beitragen. Die Funktionen können variieren. Für genaue Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Cat-Händler.
 - Moderne Hydrauliksysteme stimmen Leistung und Effizienz aufeinander ab.
 - Power On Demand (Leistung bei Bedarf) sorgt für dauerhafte Effizienz und Leistung, wenn sie benötigt werden, und ist zudem für den Fahrer transparent
 - Automatischer Leerlauf und automatisch Motorabschaltung
 - Verlängerte Wartungsintervalle reduzieren den Flüssigkeits- und Filterverbrauch.
 - Software-Updates und Fehlersuche per Fernzugriff (falls vorhanden)

Recycling

 Die in den Maschinen enthaltenen Materialien gliedern sich wie folgt auf und werden mit ihren ungefähren Gewichtsanteilen angegeben. Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die genauen Werte von den Tabellenangaben abweichen.

Materialart	Gewichtsanteil	
Stahl	65,26 %	
Eisen	13,07 %	
Gummi	8,59 %	
Sonstiges	3,04 %	
Nichteisenmetall	2,93 %	
Kunststoff	2,67 %	
Flüssigkeit	2,35 %	
Nicht kategorisiert	0,85 %	
Mischmetall und Nichtmetall	0,68 %	
Mischmetall	0,54 %	
Mischmetall und Nichtmetall	0,02 %	
Summe	100 %	

 Eine Maschine mit einem höheren Anteil recyclingfähiger Materialien schont wertvolle natürliche Ressourcen und steigert den Maschinenwert am Ende der Nutzungsdauer. Gemäß ISO 16714:2008 (Erdbaumaschinen – Recyclingfähigkeit und Werterhaltung – Terminologie und Kalkulationsmethoden) ist die Rate der Recyclingfähigkeit der Anteil der Masse (Massenanteil in Prozent) der neuen Maschine, der potenziell recycelt, wiederverwendet oder beides werden kann.

Alle Teile in der Stückliste werden zuerst nach dem Komponententyp bewertet (basierend auf der Komponentenliste gemäß ISO 16714:2008 und Japan CEMA (Construction Equipment Manufacturers Association)). Die restlichen Teile werden aufgrund des Materialtyps hinsichtlich der Recyclingfähigkeit bewertet.

Aufgrund unterschiedlicher Produktkonfigurationen können die genauen Werte von den Tabellenangaben abweichen.

Recyclingfähigkeit: 95 %

Die obenstehenden Daten basieren auf der Produktkonfiguration der individuellen Produktgruppe.

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website **www.cat.com**

© 2025 Caterpillar Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Die auf den Fotos abgebildeten Maschinen können zusätzliche Ausrüstung enthalten. Erkundigen Sie sich bei Ihrem Cat-Händler nach den verfügbaren Optionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, VisionLink™, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Corporate Yellow", die Handelszeichen "Power Edge" und Cat "Modern Hex" sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGHQ8147-07 (09-2025) Ersetzt AGHQ8147-06 Baunummer: 05A (EAME and ANZP)

