

# D11T/D11T CD

Dozer



## Motor

Motortyp	Cat® C32 ACERT™
Emissionen	EPA Tier 4 Final (USA) oder Tier 2 entsprechend
Netto (SAE J1349/ISO 9249)	634 kW      850 HP

## Gewichtsangaben

Einsatzgewicht	104.236 kg
Transportgewicht	37.485 kg
Einsatzgewicht – CD	112.718 kg
Transportgewicht – CD	37.802 kg

# Hilft Ihnen, mehr Material mit niedrigeren Kosten pro Einheit zu transportieren.

## Inhalt

Aufbau.....	4
Motor.....	6
Abgastechnik.....	6
Kühlsystem.....	7
Antriebsstrang.....	8
Laufwerk.....	9
Fahrerkabine.....	10
Integrierte Technologien .....	12
Cat MineStar™.....	13
Sicherheit.....	14
Arbeitsgeräte.....	16
Servicefreundlichkeit.....	17
Kundenbetreuung .....	17
Nachhaltigkeit.....	18
Technische Daten.....	19
Standardausrüstung.....	24
Sonderausrüstung .....	25
Anmerkungen .....	26





**Die großen Dozer von Cat® sind für eine hervorragende Haltbarkeit ausgelegt. Mehrere Lebenszyklen gewährleisten maximale Verfügbarkeit. Dank der optimierten Leistung und größeren Servicefreundlichkeit mit unserer modularen Konstruktion können Sie mit unseren Maschinen mehr Material effizient und sicher zu niedrigeren Kosten pro Tonne bewegen.**

**Diese Modelle überzeugen durch erhöhte Betriebssicherheit, noch mehr Fahrkomfort und produktivitätssteigernde Elektronik, so dass Ihr Geschäft noch lange in die Zukunft hinein davon nur profitieren kann.**



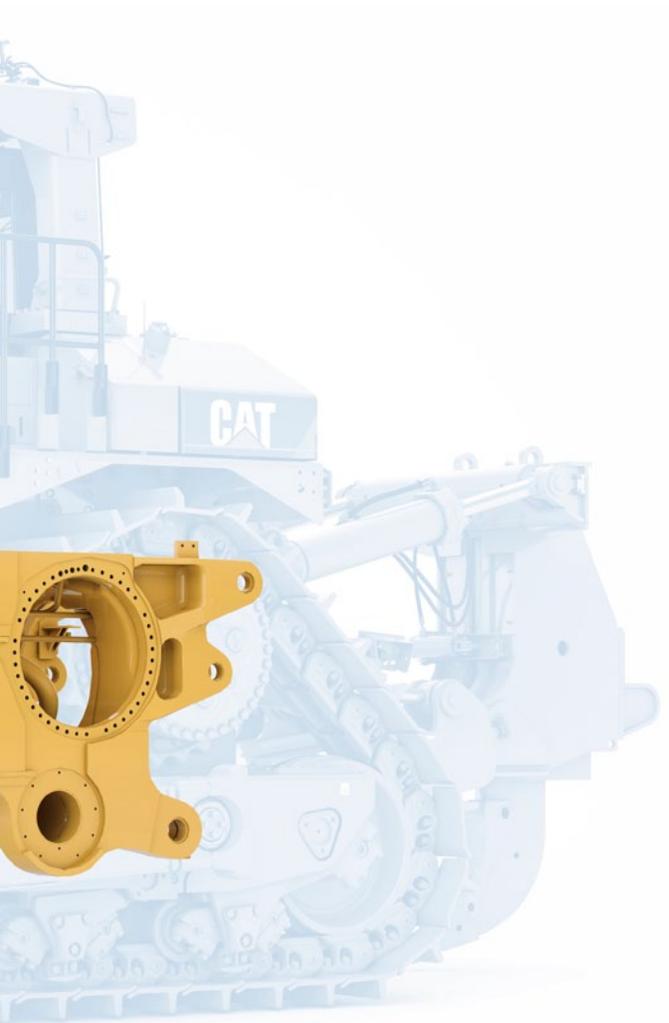
## Konstruktionselemente

Auf maximale Arbeitsleistung  
und Nutzungsdauer ausgelegt.



### **Carrydozer-Rahmen**

Der Rahmen des Carrydozers ist speziell auf die vom Carrydozer-Schild erzeugten zusätzlichen Rahmenlasten ausgelegt.



## Stabiler Hauptrahmen

Die robuste Konstruktion des Hauptrahmens erleichtert Reparaturen und Wartungsarbeiten, was zu einer maximalen Verfügbarkeit der Maschine führt. Die Hauptrahmen der Modelle D11T bzw. D11T CD zeichnen sich durch eine hohe Stoß- und Verdrehfestigkeit aus, wie sie für extreme Planier- und Aufreißanwendungen erforderlich ist. Nicht selten werden überholte Maschinen mit nur geringfügigen Schweißarbeiten mehrmals auf demselben Hauptrahmen aufgebaut.

- Das Kastenprofil der Längsträger gewährleistet die starre Ausfluchtung der Komponenten.
- Bei Hauptgehäuse, Quertraversenbrücke und vorderem Querträger handelt es sich um Stahlguss- und -schmiedeteile, die in die hochbelasteten Bereiche des Hauptrahmens eingelassen sind, um die Lastverteilung zu verbessern und die Zuverlässigkeit der Maschine zu steigern.
- Die Ober- und Unterbleche sind aus Walzstahl hergestellt, was dem Hauptrahmen extreme Festigkeit verleiht.
- Die Seitenantriebe haben durch das Hauptgehäuse eine hohe Bodenfreiheit und sind vor Stoßbelastungen, Abrieb und Verschmutzungen geschützt.
- Die Drehachse und die verbolzte Quertraverse stellen die Laufrollenrahmenfluchtung sicher, damit der Laufrollenrahmen pendeln kann, um den Fahrkomfort zu erhöhen.
- Die Rippen im schweren Gussattel verlängern die Lebensdauer des Rahmens.
- Durch den Stabilisator lässt sich der Schild näher an der Maschine montieren, was für exzellente Manövrierbarkeit, Maschinenbalance und Eindringvermögen des Schilds sorgt.



## Endbolzen der Quertraverse

Die richtige Schmierung auf Arbeitsflächen kann die Lebensdauer der Komponenten erheblich verlängern und dazu beitragen, die Wartungskosten zu senken.

- Die Fernschmierung für den D11T/D11T CD kann über eine Wartungsstelle am linken Kotflügel bequem durchgeführt werden. Der Fahrer oder der Servicetechniker kann von hier aus die linken und rechten Endbolzen der Lager und Stifte der Quertraverse schmieren.
- Beim Einbau der optionalen Schmierautomatik kann der Fahrer die benötigte Menge Schmierfett für jede Anwendung nach Volumen und Serviceintervall abstimmen.

# Motor

Leistung und Zuverlässigkeit für mehr Materialbewegung.

## C32 mit ACERT-Konzept

Der Cat-Motor C32 mit ACERT-Konzept bietet Kraft und Zuverlässigkeit für hohe Leistung, hohe Produktivität und außergewöhnlich lange Nutzungsdauer.

- Mit einer Nennleistung von 634 kW (850 HP) bei 1800/min und einem Drehmomentanstieg von 21 Prozent bewältigt der C32 ACERT-Motor des D11T auch schwierigste Materialien.
- Dank der guten Abstimmung von Motor, Differenzialwandler und elektronisch gesteuertem Lastschaltgetriebe garantiert der D11T Zuverlässigkeit über viele Jahre.

## Motorsteuergerät ADEM™ A4

Das Motorsteuergerät ADEM A4 steuert die Kraftstoffzufuhr und den Luftstrom, wodurch die beste Leistung pro Liter (Gallone) Kraftstoff ermöglicht wird.

## Luftgekühlter Ladeluftkühler

Der luftgekühlte Ladeluftkühler des D11T/D11T CD kühlt die unter Druck stehende, heiße Luft aus dem Turbolader und versorgt das Ansaugsystem des Motors so mit einem kühleren, dichterem Luftstrom. Wenn der Motor mit mehr kühler Luft versorgt wird, kann er mehr Leistung entfalten, arbeitet mit geringerem Schadstoffausstoß und spart Kraftstoff.

## Betriebsbremse

Die Motorhauben ermöglichen den leichten Zugang zu den Wartungsstellen im Motorraum. Die Wartung und die Reparatur werden durch die Überwachung der Schlüsselfunktionen und die Protokollierung kritischer Kennwerte vereinfacht.



## Abgastechnik

### Zuverlässige integrierte Lösungen für Sie.

Der D11T/D11T CD ist in zwei Ausführungen des Motors C32 mit ACERT-Konzept erhältlich. Eine erfüllt die Emissionsnormen gemäß Tier 4 Final und wird in Ländern mit strengeren Vorschriften erhältlich sein. Die andere Ausführung erfüllt die Emissionsnormen entsprechend Tier 2 für nicht oder weniger streng regulierte Länder.

Der D11T/D11T CD erfüllt die Emissionsnormen gemäß Tier 4 Final wie folgt:

- Das Cat-Stickoxidreduziersystem entnimmt dem Abgas einen Teilstrom, kühlt ihn ab und führt ihn in den Verbrennungsraum zurück, wo er die Temperaturen senkt und dadurch die NO<sub>x</sub>-Emissionen verringert.
- Der Diesel-Oxidationskatalysator (DOC, Diesel Oxidation Catalyst) – konditioniert durch einen chemische Prozess (Oxidation) Abgase, um die Emissionsnormen einzuhalten.
- Das MEUI™-C-Kraftstoffsystem sorgt für höhere Kraftstoffnutzung, während die NO<sub>x</sub>-Emissionen weiter verringert werden.
- Dazu müssen Sie extrem schwefelarmen Dieseldieselkraftstoff (ULSD, Ultra Low Sulfur Diesel) und aschearmes Öl tanken.

# Kühlsystem

Hervorragende Kühlung unter anspruchsvollsten Betriebsbedingungen sichert die Betriebsbereitschaft der Maschine.

Der hydraulisch verstellbare bedarfsgesteuerte Lüfter bietet eine den Umgebungsbedingungen entsprechende Motorkühlleistung. In kälteren Umgebungen dreht sich der Lüfter langsamer. Er nimmt dabei nur die erforderliche Leistung auf, um die Maschinensysteme zu kühlen. Dadurch steht mehr Leistung für die Ketten bereit, um die Kosten pro Tonne bewegten Materials zu senken.



## Aluminiumkühler in Stab-Platte-Konstruktion

Für das Kühlsystem kommt ein zweiteiliger Kühler mit robusten, hocheffizienten Stab-Platte-Blöcken aus Aluminium zum Einsatz. Diese Stab-Platte-Konstruktion aus Aluminium verbessert die Haltbarkeit, ermöglicht eine bessere Wärmeübertragung und bietet hohe Korrosionsbeständigkeit. Nur für D11 mit Emissionsnormen entsprechend Tier 2 verfügbar.

## Mesabi-Kühler

Kupferkerne verbessern die Kühlleistung, wodurch sich der Mesabi-Kühler ideal für Umgebungen mit hohen Temperaturen und Anwendungen mit viel Schmutz eignet. Die Kühlrohre sind so ausgerichtet, dass Staub und Schmutz durch den Kern geblasen werden können. Dies gehört zur Standardausrüstung der Maschinen gemäß Tier 4 Final und ist für alle anderen Ausführungen optional erhältlich.

## Hydrauliköl zum Luftkühler

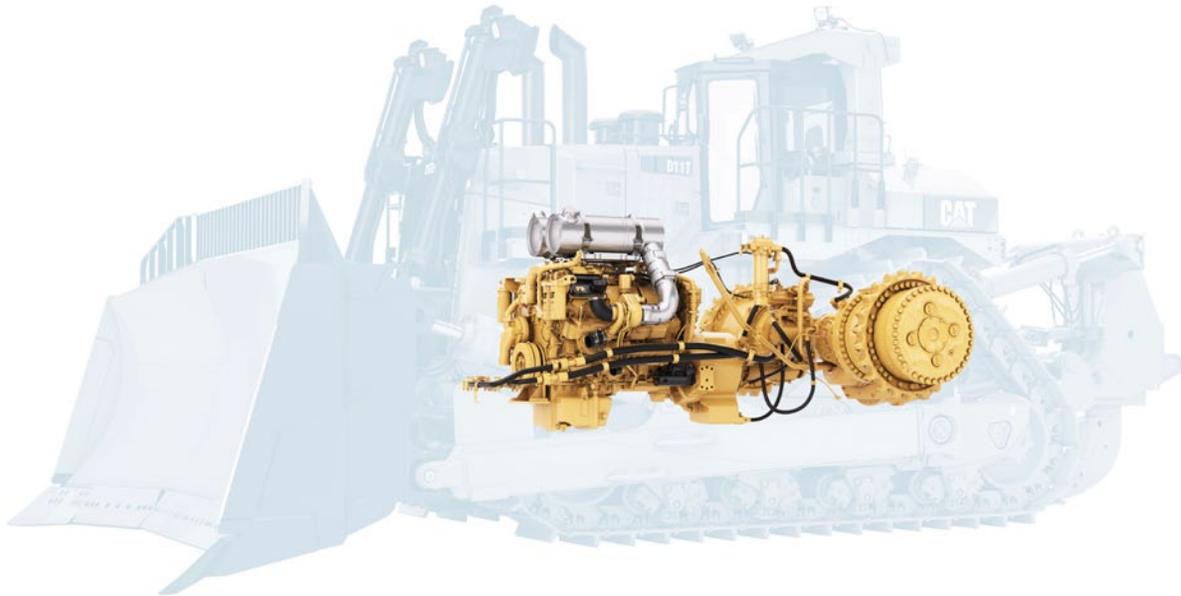
Der neue luftgekühlte Hydraulikölkühler senkt die Hydrauliköltemperatur und verbessert dadurch die Haltbarkeit und Zuverlässigkeit der Komponenten.

## Anbaugeräte

- Umkehrlüfter
- Mesabi-Kühler für Länder mit weniger strengen Emissionsnormen entsprechend Tier 2

# Antriebsstrang

Effizienz durch Leistung und präzise Bedienung.



## Differenzialwandler

Der Cat D11T/D11T CD hat zwischen Motor und Getriebe einen Differenzialwandler, der als hydrodynamisch dämpfende Komponente den Antriebsstrang vor Stoßlasten und Vibrationen schützt.

- Ein einstufiger Drehmomentwandler mit Ausgangsdifferenzialwandler leitet 75 Prozent des Motordrehmoments über einen Wandler und 25 Prozent über eine Direktantriebswelle, sodass ein besserer Wirkungsgrad des Antriebsstrangs, ein höheres Wandlungsverhältnis und eine leichtere Bedienbarkeit erreicht werden.

## Planeten-Lastschaltgetriebe

Das Planeten-Lastschaltgetriebe ist mit je drei Vorwärts- und Rückwärtsgängen und leistungsstarken ölgekühlten Kupplungen ausgestattet.

- Die Kupplungsdruckmodulation erlaubt reibungslose Gang- und Richtungswechsel.
- Getriebe und Kegeltrieb lassen sich dank Modulbauweise als komplette Einheit ohne Demontage des Aufreißers nach hinten ausbauen.
- Der wassergekühlte Ölkühler bietet höchste Kühlleistung.
- Druckölschmierung und -kühlung maximieren die Lebensdauer der Schaltkupplungen.
- Die Schaltruckdämpfung regelt die Motordrehzahl beim Fahrtrichtungswechsel und sorgt so für ruckfreien Betrieb und eine längere Lebensdauer der Bauteile.

## Lenkkupplungen und -bremsen

Fading- und nachstellfreie Ausführung. Die ölgekühlten Lamellen-Lenkkupplungen werden hydraulisch betätigt und elektronisch gesteuert. Für sichere und zuverlässige Bremsleistung werden die Bremsen über Federn betätigt und hydraulisch gelöst. Lenkkupplungen, Bremsen und Seitenantriebe können von jeder Seite der Maschine als eine Einheit entfernt werden.



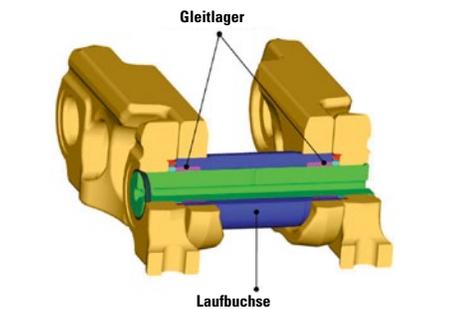
# Laufwerk

Hohe Standsicherheit und optimale Arbeitsleistung.



Das Delta-Laufwerk und die Aufhängung erhöhen gemeinsam die Traktion und verschaffen dem Fahrer mehr Fahrkomfort. Dies steigert letztlich die Produktivität und die Lebensdauer der Komponenten. Sie überträgt an den Arbeitsgeräten induzierte Stoßbelastungen auf den Hauptrahmen, sodass die Seitenantriebe, Achsen und Lenkungskomponenten vor hohen Belastungen geschützt werden, wie sie beim Einsatz großer Kettendozer auftreten.

- Die Pendelaufhängung gewährleistet guten Bodenkontakt und vergrößert die Bodenaufstandsfläche in rauem, unebenem Terrain um bis zu 15 %. Bessere Traktion bedeutet weniger Kettenschlupf, höhere Standsicherheit und weiches Fahrverhalten.
- Die integrierte Tragrollenhalterung ist in den Laufrollenrahmen eingearbeitet. Dadurch wird die bedarfsmäßige Montage der Tragrolle wesentlich erleichtert.
- Leiträder und Laufrollen haben symmetrische Duo-Cone™-Dichtungen, die gegen Ölaustritt und Schmutzeintrag wirken.
- Um die Verwindungssteifigkeit zu erhöhen, wurden in den rohrförmigen Laufrollenrahmen zusätzliche Verstärkungen angebracht.
- Eine Gleitlagerkette weist einen einzigartigen Kettenstrang auf, der die Lebensdauer maximiert und Stillstandzeiten minimiert. Sie wurde für den Betrieb bei höheren Geschwindigkeiten und Lasten konzipiert.
- Die vier geschraubten und auswechselbaren Kettenradsegmente aus verschleißfestem Hartstahl sorgen für eine lange Lebensdauer.
- Kettenendgliedverbindung mit einem Zahn und Grobgewindeschrauben sorgen für überragende Zuverlässigkeit und Haltbarkeit.



# Fahrerkabine

Konzipiert für Fahrkomfort, Bequemlichkeit und Produktivität.

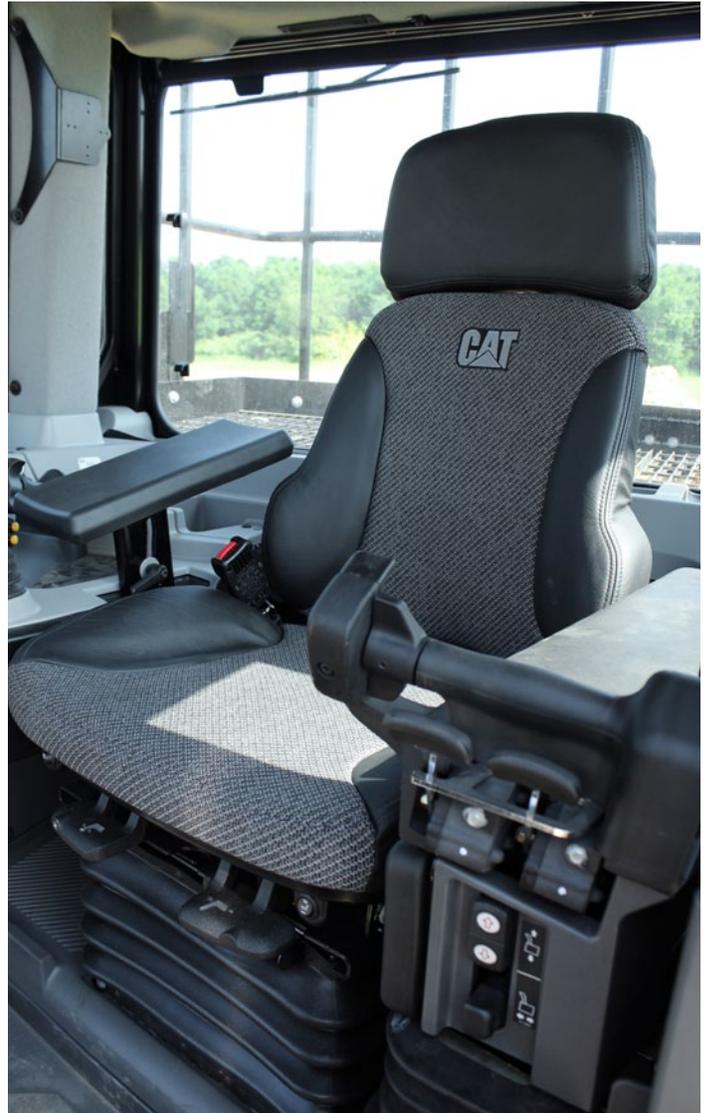


## Bedienelemente für Arbeitshydraulik und Lenkung

Die Tipptastensteuerung (FTC, Finger Tip Controls) erfordert weniger Aufwand und bleibt auch an langen Schichttagen bequem zu bedienen. Elektronische Steuerungen kommen ohne direkte mechanische Verbindungen zum Antriebsstrang aus, was zu weniger Lärm und Vibrationen in der Fahrerkabine führt.

Mit dem leichtgängigen und komfortablen Joystick hat der Fahrer alle elektronischen Dozerfunktionen mit der rechten Hand präzise im Griff.

Mit dem stabil montierten Handgriff an der elektronischen Aufreißersteuerung kann der Aufreißer auch in sehr schwierigem Gelände präzise bedient werden. Mit dem leicht zu betätigenden Daumenhebel wird das Anheben und Absenken gesteuert.



Die Gestaltung der Fahrerkabine des D11T/D11T CD zeichnet sich durch ergonomische Bedienelemente, intuitive Überwachungssysteme und verbesserte Sicht aus. Diese Merkmale in ihrer Gesamtheit machen den D11T und D11T CD zu einer der branchenweit besten Arbeitsumgebungen, die zu mehr Produktivität, Effizienz und Komfort beiträgt.

- Die Fahrerkabine bietet einen außergewöhnlich großen Sichtbereich. Dank abgeschrägter Motorhaube, eingezogenem Kraftstofftank und schmalen Aufreißerträger hat der Fahrer freie Sicht auf den vorderen und hinteren Arbeitsbereich.
- Die Klimaregelung steuert Heizung und Klimaanlage automatisch, sodass in der Fahrerkabine den ganzen Tag über eine gleichbleibende Temperatur herrscht.
- Das optimierte Cat-Sitzsystem bietet eine Einstellvorrichtung mit sechs Einstellmöglichkeiten und damit ein Maximum an Halt und Komfort für den Fahrer. Sitzseitenpolster geben insbesondere bei Arbeiten auf Böschungen seitlichen Halt.
- Die in der Instrumententafel kombinierte Instrumentengruppe und das in der rechten Konsole angeordnete Advisor-Überwachungssystem zeigen die zentralen Daten zum Maschinenbetrieb an und informieren Fahrer und Servicetechniker über den Zustand und Wartungsbedarf der Maschine.
- Mit der serienmäßigen Längs- und Seitenneigungsanzeige kann der Fahrer das Gelände besser einschätzen und die Schubleistung steigern.

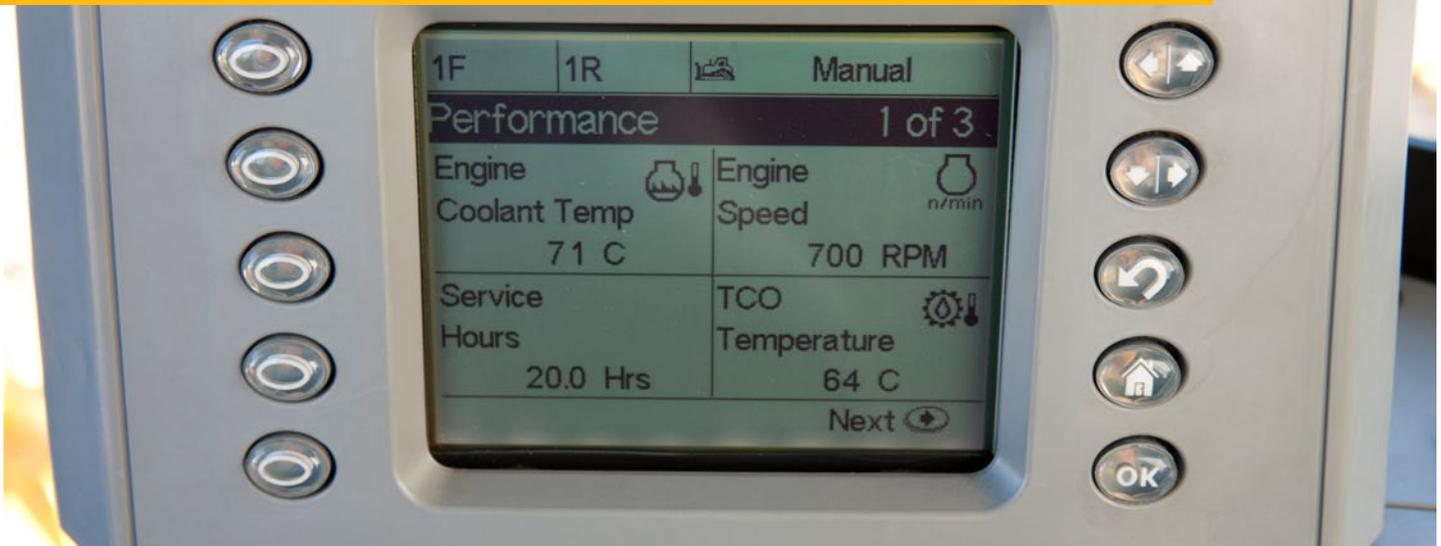
Weitere Merkmale:

- Radio-Vorrüstung und iPod-/MP3-Player-Vorrüstung
- Funkgerätehalterung
- Steckdose an der rechten Konsole (für 12-Volt-Laptop oder Mobiltelefon)
- Reinigungsfreundliche Oberflächen
- Sitz mit Heizung und Belüftung



# Integrierte Technologien

Überwachung, Koordination und Verbesserung der Arbeiten am Einsatzort.

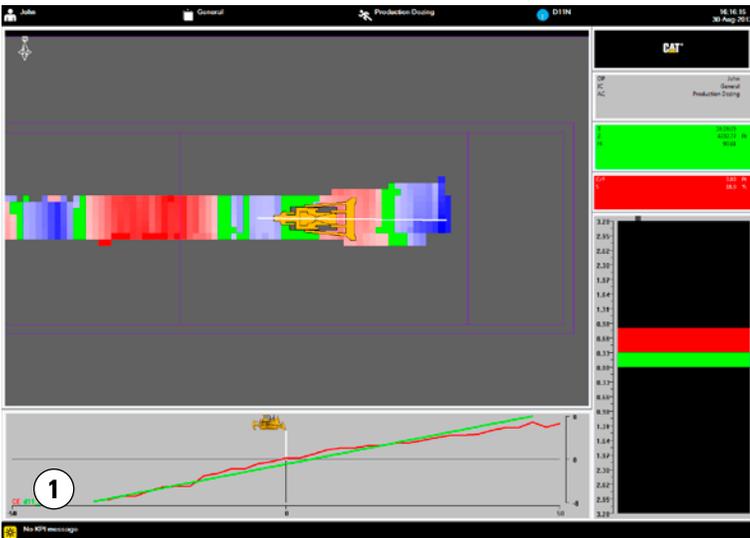


Die elektronischen Systeme des D11T sind vollständig integriert, sodass die Maschine als ein einheitliches System arbeitet. Das Ergebnis dieser Integration ist eine intelligente Maschine und ein besser informierter Fahrer, die beide mit höchster Produktivität arbeiten können.

- **VIMS™ 3G** – Dieses System erfasst historische Trends, Histogramme, Ereignisse und weitere Daten über eine Kabelverbindung zur externen Analyse in Anwendungen wie VIMS-PC.
- **Schildsteuerassistent (ABA, Automated Blade Assist)** – steigert die Effizienz und verringert gleichzeitig die Arbeitsbelastung des Fahrers. ABA arbeitet mit voreingestellten Schildneigungen. ABA gehört zur Grundausstattung des D11T/D11T CD.
- **Schaltautomatikerweiterung (EAS, Enhanced Auto Shift)** – senkt den Kraftstoffverbrauch, indem je nach Belastung des Antriebsstrangs und angeforderter Fahrgeschwindigkeit automatisch die optimale Kombination aus Getriebegang und Motordrehzahl gewählt wird.
- **Advisor-Überwachungssystem (AMS, Advisor Monitoring System)** – Dient zur Überwachung und Anzeige von Betriebszuständen, Diagnosecodes und Ereignissen, Gesamtzählern und Betriebsarten. Mit dem AMS können außerdem Fahrereinstellungen und Parameter angezeigt und geändert werden. Von AMS profitieren sowohl die Fahrer als auch die Servicetechniker. Das Ergebnis sind höhere Produktivität und geringere Betriebskosten.
- **AutoCarry™ (optional)** – automatische Schildführung anhand von Fahrgeschwindigkeit und Kettenschlupf während der Transportphase mit einem auf dem Fahrerkabinendach montierten robusten GNSS-Empfänger. Die Schildstellung wird automatisch so angepasst, dass die Maschine bei optimalem Kettenschlupf die höchste Arbeitsleistung erbringt. AutoCarry überzeugt durch spürbaren Produktivitätszuwachs bei Erdbewegungseinsätzen mit Transportstrecken von mehr als 30,5 m Länge.
- **Automatische Aufreißersteuerung (optional)** – trägt zur Verringerung der Fahrerermüdung bei und reduziert den Verschleiß der Maschine. Dazu wird per GNSS-Empfänger auf dem neuen Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure) die Fahrgeschwindigkeit des Dozers überwacht, um Motordrehzahl und Reißtiefe automatisch anzupassen und den Kettenschlupf zu minimieren.
- **Cat Product Link™ (optional)** – Product Link ermöglicht die Fernübertragung von Informationen über Standort, Betrieb und Zustand Ihrer Maschinen. Es überwacht die Leistung Ihrer Maschinen effizient und effektiv, um Einsätze pünktlich abzuschließen, den Zustand der Maschinen aufrechtzuerhalten und die Vorhalte- und Betriebskosten der Flotte zu senken.

# Cat MineStar

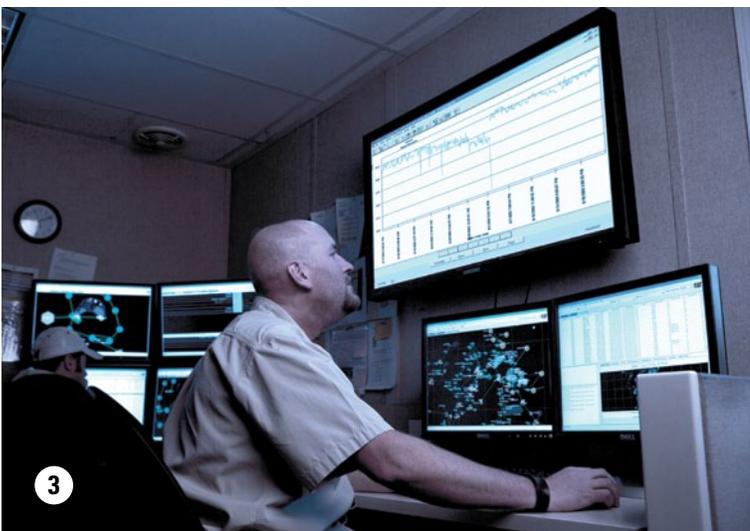
Für Ihre Erfordernisse konfigurierbar.



Cat MineStar hilft Ihnen bei der Bewältigung aller Aufgaben, von der Materialnachverfolgung über das komplexe Flottenmanagement in Echtzeit bis hin zu Maschinenzustandssystemen, autonomen Maschinensystemen und anderem. Die Funktionspakete – Fleet, Terrain, Detect, Health und Command – können kombiniert oder einzeln eingesetzt werden, um für Ihren Betrieb die erforderliche Flexibilität und Erweiterungsfähigkeit für höhere Produktivität, Effizienz und Sicherheit zu bieten.

- **Fleet (optional)** bietet Bergwerken einen umfassenden Überblick über den gesamten Betrieb durch Maschinenverfolgung, Zuordnung und Produktivitätsmanagement in Echtzeit.
- **Terrain zum Planieren (optional)** ist ein modernes Maschinenführungssystem, das Fahrern von Planiergeräten in Bergwerken Produktivitätsinformationen in Echtzeit liefert. Das Terrain-System umfasst einen Bildschirm in der Fahrerkabine, Satellitennavigationstechnik, auf der Maschine montierte Komponenten sowie eine komplett integrierte Bürosoftware.
- **Detect (optional)** verbessert die Sicht des Fahrers auf die Umgebung rund um die Geräte, sodass er potenzielle Gefahren berücksichtigen und mit mehr Sicherheit arbeiten kann.
- **Health (optional)** liefert Maschinenzustands- und Betriebsdaten für die gesamte Flotte auf der Basis kritischer Ereignisse, sodass mögliche Ausrüstungsprobleme lange vor einem Ausfall erkannt werden.
- **Command zum Planieren (optional)** ermöglicht den Maschinenbetrieb ohne besetzte Fahrerkabine sowie Fernsteuerbarkeit.
  - Eine über der Schulter getragene Bedienkonsole ermöglicht die Fernbedienung der Maschine auf Sicht.
  - Eine komfortable Fernbedienungsstation ermöglicht die Fernsteuerung der Maschine auf Sicht und auf herkömmliche Weise.

Weitere Informationen finden Sie unter [cat.com/mining](http://cat.com/mining).



1) Terrain zum Planieren 2) Command für Dozer 3) Cat MineStar



# Sicherheit

Hauptsache sicher!



## Zweistufige Schildhubzylinder-Arbeitsplattform mit Schutzgeländer

Diese Plattform bietet Zugang zu den Hubzylindern, wenn die montierten Spiegel und Scheinwerfer gereinigt oder repariert werden müssen.

## Elektrische Aufstiegsleiter (Option)

Das elektrische Cat-Zugangssystem erleichtert den Ein- und Ausstieg in die bzw. aus der Fahrerkabine des D11T/D11T CD und spielt seine Vorzüge besonders auf nassen oder gefrorenen Oberflächen aus.

- Angeschlossen an das Antriebsstranghydrauliksystem.
- Geländer auf beiden Seiten der Leiter bieten drei Kontaktstellen.
- Warntöne beim Lösen der Feststellbremse bzw. beim Anheben des Schilde mit herabgelassener Leiter.

## Hintere Plattform und Geländer (optional)

Die Plattform bietet Zugang zur Heckscheibe zum Reinigen und Reparieren der hinten montierten Scheinwerfer. Die Gehplattform ist in Modularbauweise konstruiert, um verschiedene Plattformlängen entsprechend den Anforderungen des Kunden an der Rückseite des Dozers zu ermöglichen.

- Kann auf dem Kraftstofftank mit einem Fassungsvermögen von 1911 l oder 1778 l installiert werden.

Sicherheit hat bei Caterpillar oberste Priorität. Wir verbessern ständig Produktdesign und -entwicklung, um die Sicherheitsziele unserer Kunden zu unterstützen und eine sichere Arbeitsumgebung zu schaffen.

### **Sitzbelegungserkennung**

Diese Funktion sperrt unter bestimmten Bedingungen den Antriebsstrang und die Hydraulik, um unbeabsichtigte Bewegungen der Maschine zu verhindern, wenn sich der Fahrer nicht auf dem Sitz befindet.

### **Stabile Stufen und Handgriffe**

Strategisch günstig angeordnete Handgriffe sowie rutschfeste Stufen und Gehflächen helfen dem Fahrer beim Betreten und Verlassen der Maschine.

### **Geländer am Schutzblech**

An strategisch wichtigen Stellen sind serienmäßig starke Geländer zum Schutz des Fahrers außerhalb der Fahrerkabine montiert.

### **Lärmdämmung von Außengeräuschen**

Für den D11T gibt es drei Optionen, um die Geräuschbelastung für Fahrer und Umstehende zu verringern. Zu den Optionen gehören:

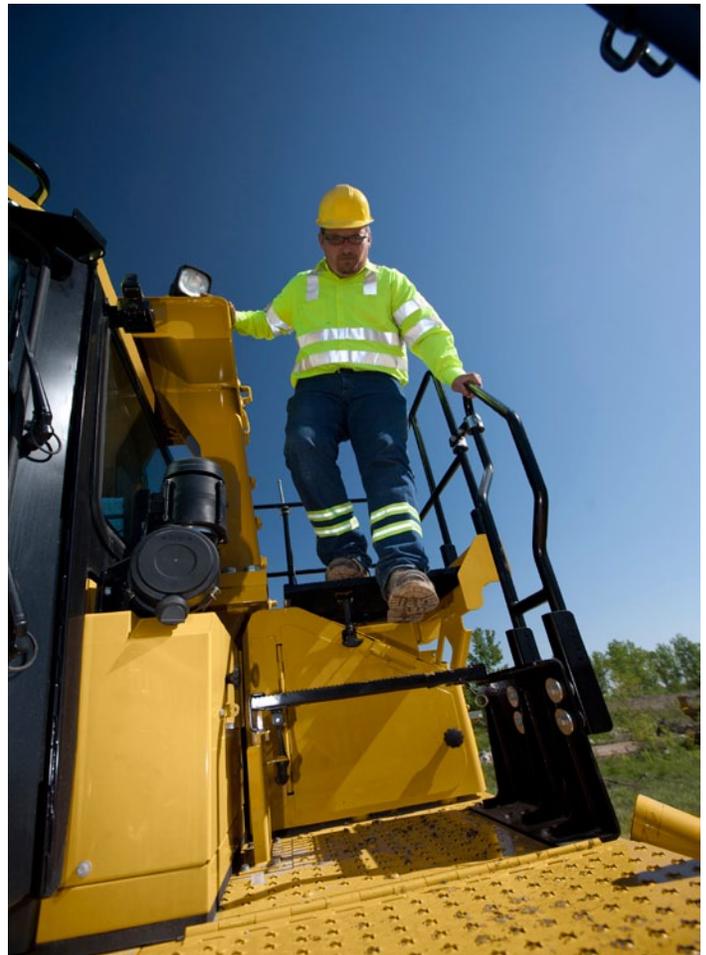
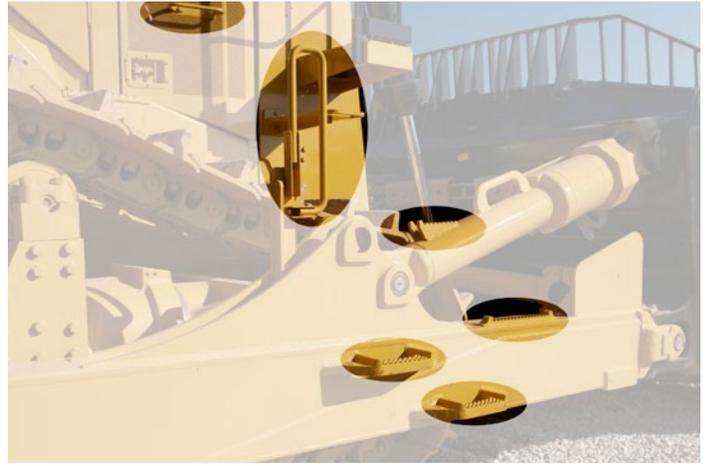
- Schallgedämmte Laufrollen und Kettenradsegmente.
- Geschlossener Unterbodenschutz.
- Massive Kapselung und Isolierung des Motorraums.

Wenn Sie für Ihren D11T alle drei Optionen des Schalldämpfepaketes bestellen, wird der durchschnittliche Schalldruckpegel außerhalb der Maschine um 6 dB(A) (ISO 6395) und der durchschnittliche Schalldruckpegel am Fahrerohr um 4 dB(A) (ISO 6396) gesenkt.

### **Verankerungspunkte**

Verankerungspunkte bieten Ihren Mitarbeitern ein Positioniersystem für Reparatur- und Wartungsarbeiten. Der D11T/D11T CD verfügt über insgesamt vierzehn (14) Verankerungspunkte.

- Vier (4) an den Hubzylinder-Sprühschutzvorrichtungen
- Vier (4) an der Oberseite der Motorhaube
- Zwei (2) an der vorderen Oberseite der Fahrerkabine
- Vier (4) am ROPS



# Arbeitsgeräte

Erlauben die flexible Anpassung der Maschine an den Einsatzort.

## Planierschilde

Alle Schilde sind in robuster Kastenprofil-Bauweise ausgeführt, wodurch sie unempfindlich gegen Verdreh- und Stoßkräfte sind. Die Schilde werden aus hochfestem Stahl hergestellt und halten auch anspruchsvollsten Beanspruchungen stand. Neben der schweren Abstreifschildekonstruktion tragen gehärtete Unterschraub- und Eckmesser zu Widerstandskraft und Langlebigkeit bei.

- U-Schilde mit großem Fassungsvermögen – optimale Kapazität zum Bewegen großer Materialmengen über lange Strecken.
- SU-Schild (Semi-Universal) – für harte Einsätze, bei denen es auf das Eindringvermögen ankommt.
- Doppelkippszylinder – ermöglicht die optimale Einstellung der Schildneigung durch den Fahrer.
- Schneid- und Eckmesser – Die Schneidmesser sind aus DH-2™-Stahl gefertigt. Eckmesser sind für maximale Nutzungsdauer beim Umgang mit harten Materialien aus DH-3™-Stahl gefertigt.
- Wenn Sie Großschilde für leichte Güter benötigen, können Sie diese Sonderschilde (Kohleschilde und Einbauschilde) bei Cat Work Tools bestellen.

## Aufreißer

Aufreißer dringen schnell in harte Materialien ein, reißen den Boden vollständig auf und sind für unterschiedlichste Oberflächen geeignet.

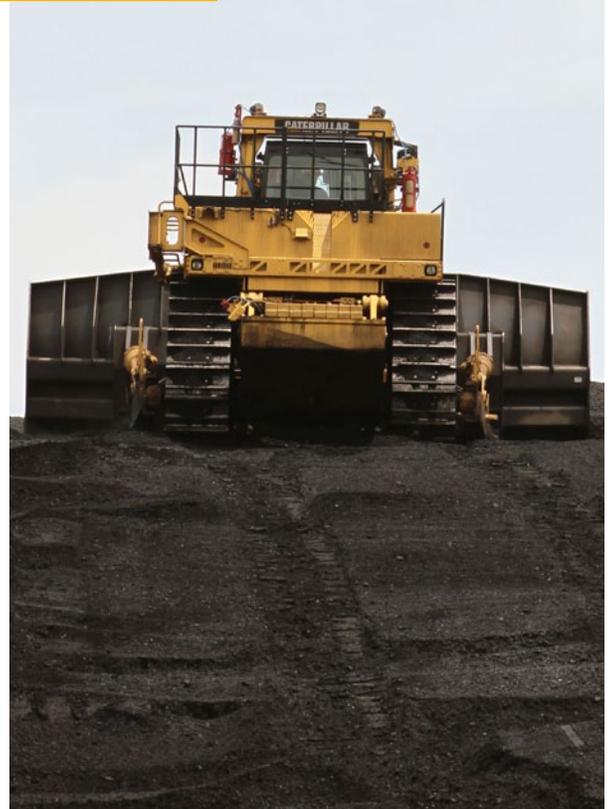
- **Einzahnaufreißer** – für harte Aufreißbedingungen und höhere Reißtiefe. Der Fahrer kann die Zahntiefe vom Sitz aus über den Einzahn-Bolzenzieher anpassen. Auf Wunsch ist eine Tiefaufreißer-Version mit groß dimensioniertem, einteiligem Aufreißerzahn lieferbar.
- **Mehrzahnaufreißer** – in der Regel für leichtere Aufreißanwendungen in weniger harten Materialien. Bietet ein hohes Maß an Produktivität. Mit einem, zwei oder drei Reißschenkeln kann der Dozer optimal auf das Material abgestimmt werden.

## Hammerlose CapSure™-Aufreißerspitze und Reißzahnschutz-Sicherungssystem

Die Spitze und der Reißzahnschutz sind leicht mit einer 180-Grad-Drehung einer ¾-Zoll-Ratsche einzubauen. Diese einfache Installation bedeutet, dass kein Hämmern erforderlich ist und daher eine Verbesserung der Sicherheit erreicht wird. Es bedeutet schnelleres Wechseln und weniger Ausfallzeiten.

## Heckkontergewichte

Heckkontergewichte sichern eine gute Maschinenbalance für maximale Planierleistung. Für Maschinen ohne andere Heckanbaugeräte empfohlen.



# Servicefreundlichkeit

## Weniger Wartungsaufwand – längere Einsatzzeiten.

Dank Modulbauweise ist der D11T äußerst servicefreundlich und schnell umrüstbar. Ein wichtiger Vorteil der Modulbauweise ist die Möglichkeit, Maschinenteile am D11T durch geprüfte generalüberholte Teile zu ersetzen, um die Stillstandzeiten zu verkürzen. Die Maschine wird somit zuverlässiger und erreicht längere Betriebszeiten, während die Reparatur- und Instandhaltungskosten sinken. Die Modulbauweise des D11T schafft im Vergleich zu den Mitbewerbern mehr Zeit für die eigentliche Arbeit.

### Bodennahe Servicezentrum-Optionen

Über das bodennahe Servicezentrum am Aufreißerzylinder oder Kontergewicht sind folgende Einrichtungen problemlos zugänglich:

- Zusätzlicher Motorabstellschalter
- Schalter für Zugangsbeleuchtung
- Schnellbetankung
- Schnellölwechsel (optional)



### Startfreigabe

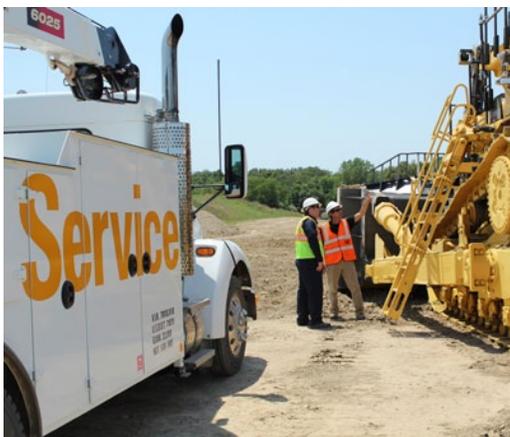
Bei der Startfreigabe-Strategie erfolgt beim Start eine elektronische Kontrolle der Füllstände der Antriebsstrang- und Motorölsysteme. Alle Informationen sind über das Advisor-Überwachungssystem in der Fahrerkabine verfügbar.

### Schnellbetankungsanlage

Die Schnellbetankungsanlage mit aktiver Kraftstoffsperrung verhindert ein Überlaufen des Kraftstoffs und kann Kraftstoffverschwendung verringern und die Stillstandzeiten senken.

## Kundenbetreuung

Ihr Cat-Händler weiß, wie Ihre Bergbaumaschinen stets betriebsbereit bleiben.



### Überragende Betreuung durch Cat-Händlerservice

Beratung bei der Wahl Ihrer Maschine oder fachkundige Betreuung nach dem Kauf: Ihr Cat-Händler bietet die perfekte Verkaufsberatung und den besten Service.

- Vorbeugende Wartungsprogramme und Festpreis-Wartungsverträge.
- Unübertroffene Teileverfügbarkeit.
- Fahrerschulungen für rentablere Einsätze.
- Generalüberholte Original-Cat-Teile.

# Nachhaltigkeit

Im Sinne unserer Tradition für kommende Generationen.

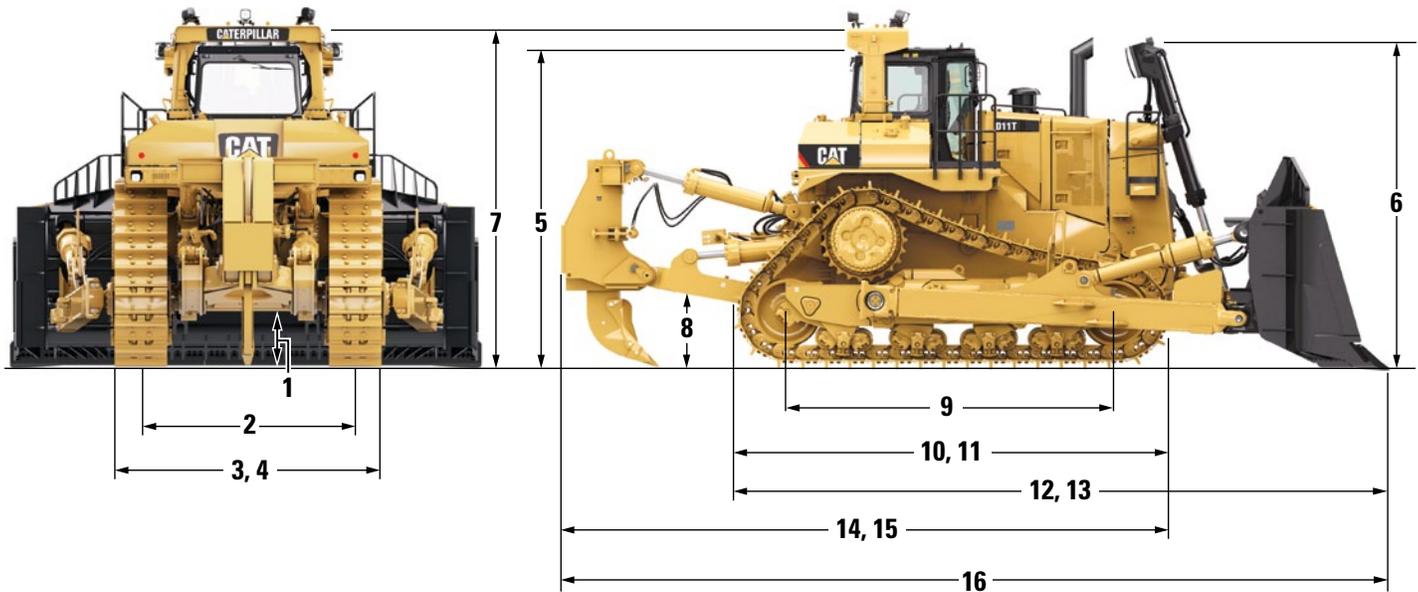


Unter nachhaltiger Entwicklung versteht Caterpillar die Nutzung von umweltschonenden Technologien und Innovationen zur Steigerung von Effizienz und Produktivität. Dabei möchte Caterpillar auch seine Kunden unterstützen – durch die Bereitstellung von ressourcenschonenden Produkten, Dienstleistungen und Lösungen, die produktiveres Arbeiten ermöglichen.

- Wir konstruieren unsere Dozer so geräuscharm wie möglich, um Rücksicht auf die Gemeinden des jeweiligen Standorts zu nehmen. Der D11T kann optional mit einem Schalldämpfpaket ausgerüstet werden, mit dem der durchschnittliche Schalleistungspegel um bis zu 6 dB(A) (ISO 6395) und der durchschnittliche Schalldruckpegel am Fahrerohr um bis zu 4 dB(A) (ISO 6396) verringert wird.
- Durch die Öko-Ablassventile lassen sich Flüssigkeiten einfach auffangen, sodass sie wiederverwertet oder ordnungsgemäß entsorgt werden können.
- Die Hauptkomponenten der Cat-Dozer sind auf Überholbarkeit ausgelegt. Das Programm "Cat Certified Rebuild" spart Rohstoffe, da es unseren Maschinen kostengünstig zu einem zweiten – und oft auch dritten – Leben verhilft.
- Kraftstoffsparende Funktionen wie die Schaltautomatikerweiterung tragen zur Senkung des Gesamtverbrauchs bei.

## Abmessungen

Bei allen Angaben zu den Abmessungen handelt es sich um Näherungswerte.



	D11T	D11T CD
	mm	mm
1 Bodenfreiheit*	798	798
2 Spurweite	2896	2896
3 Breite ohne Drehzapfen (Standard-Bodenplatte)	3782	3806
4 Breite über Drehzapfen	4379	4379
5 Höhe (über FOPS-Fahrerkabine, Falling Object Protective Structure, Steinschlagschutz)*	4405	4405
6 Höhe (über Auspuffrohr)*	4549	4549
7 Höhe (über ROPS/Schutzdach)*	4723	4723
8 Höhe Zugvorrichtung (Zughakenmitte)*	942	942
9 Tragende Kettenlänge	4444	4444
10 Länge der Grundmaschine	6160	6160
11 Länge der Grundmaschine mit Zugvorrichtung	6160	6160
12 Länge mit SU-Schild**	8579	8765
13 Länge mit U-Schild	8641	–
14 Länge mit Einzahnaufreißer	8107	8107
15 Länge mit Mehrzahnaufreißer	8427	8427
16 Gesamtlänge mit SU-Schild und Einzahnaufreißer*	10.525	10.712

\*Gesamtabmessungen auf harten Oberflächen beinhalten Steghöhe.

\*\*CD-Schild beim D11T CD

**Hinweis:** D11T dargestellt mit 710 mm Bodenplatten.

# Technische Daten Dozer D11T/D11T CD

## Motor (Tier-2-konform)

Motortyp	Cat C32 ACERT	
Bohrung	145 mm	
Hub	162 mm	
Hubraum	32,1 l	
Motorleistung		
Brutto SAE J1995*	695 kW	932 HP
ISO 14396	692 kW	928 HP
Netto (SAE J1349/ISO 9249)	634 kW	850 HP

## Motor – Tier 4 Final

Motortyp	Cat C32 ACERT	
Bohrung	145 mm	
Hub	162 mm	
Hubraum	32,1 l	
Motorleistung		
Brutto SAE J1995*	681 kW	913 HP
ISO 14396	677 kW	908 HP
Netto (SAE J1349/ISO 9249)	634 kW	850 HP

\* Exkl. aller Lüfterverluste.

- Motorleistung bei 1800/min
- Die angegebene Nettoleistung ist die verfügbare Leistung am Schwungrad bei Ausstattung des Motors mit Luftfilter, Schalldämpfer, Drehstromgenerator, Lüfter und Motor-Emissionsbegrenzungseinrichtungen.

Bis zu einer Höhe von 3658 m ist keine Motordrosselung erforderlich. Arbeitsgerät für Höhen oberhalb von 3658 m erhältlich.

## Gewichtsangaben

Einsatzgewicht	104.236 kg
Transportgewicht	37.485 kg
Einsatzgewicht – CD	112.718 kg
Transportgewicht – CD	37.802 kg

- Einsatzgewicht D11T mit Schildneigungszyklindern, Kühlmittel, Schmiermitteln, vollem Kraftstofftank, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, Planierschild 11U ABR, Einzahnaufreißer mit Bolzenzieher, Schnellbetankungsanlage, Schwereinsatz-Bodenplatten 710 mm und Fahrer.
- D11T Transportgewicht: Grundmaschine mit Fahrerkabine und Drehachse. Ohne ROPS, Aufreißer, Schild, Kette und Laufrollenrahmen.
- Einsatzgewicht D11T CD mit Schmiermittel, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, Schwereinsatz-Bodenplatten 915 mm, 11 Kettendozer mit automatischer Schildsteuerung, Einzahnaufreißer und Fahrer.
- D11T CD Transportgewicht: Grundmaschine mit Fahrerkabine und Drehachse. Ohne ROPS, Aufreißer, Schild, Kette und Laufrollenrahmen.

## Getriebe

1. Vorwärtsgang	3,9 km/h
2. Vorwärtsgang	6,8 km/h
3. Vorwärtsgang	11,8 km/h
1. Rückwärtsgang	4,7 km/h
2. Rückwärtsgang	8,2 km/h
3. Rückwärtsgang	14 km/h
Typ	Planeten-Lastschaltgetriebe
Getriebekupplungsdurchmesser	533 mm

## Hydrauliksteuerung

### D11T

Pumpenbauart	Zahnradpumpe
Kombinierter Pumpenförderstrom (Arbeitshydraulik)	620 l/min
Durchfluss Kipppumpe	155 l/min
Druckbegrenzungsventileinstellung – Planierschild	22.750 kPa
Druckbegrenzungsventileinstellung – Kippzylinder	24.300 kPa
Druckbegrenzungsventileinstellung – Aufreißer (Hubkreis)	22.750 kPa
Druckbegrenzungsventileinstellung – Aufreißer (Reißwinkelstellkreis)	22.750 kPa

### D11T CD

Pumpenart – CD	Zahnradpumpe
Pumpenförderstrom (Arbeitshydraulik) – CD	670 l/min
Durchfluss Kippzylinder – CD	250 l/min
Druckbegrenzungsventileinstellung, Kettendozer mit automatischer Schildsteuerung	24.135 kPa
Druckbegrenzungsventileinstellung, Kippzylinder – CD	24.825 kPa
Druckbegrenzungsventileinstellung, Aufreißer (Hub) – CD	24.135 kPa
Druckbegrenzungsventileinstellung, Aufreißer (Reißwinkelverstellung) – CD	24.135 kPa

- Pumpenförderstrom bei einer Motordrehzahl von 1800/min und 6895 kPa.
- Elektrohydraulische Vorsteuerventile unterstützen die Funktionen von Aufreißer und Planierschild.
- Das komplette System besteht aus Pumpe, Tank mit Filter, Ölkühler, Ventilen, Leitungen und Steuerhebeln.

## Laufwerk

Bodenplattenart	Schwereinsatz
Bodenplattenbreite	710 mm
Bodenplattenbreite – CD	915 mm
Bodenplatten/Seite	41
Steghöhe	102 mm
Teilung	318 mm
Bodenfreiheit*	777 mm
Spurweite	2896 mm
Tragende Kettenlänge	4444 mm
Bodenaufstandsfläche	6,3 m <sup>2</sup>
Bodenaufgabefläche – CD	8,1 m <sup>2</sup>
Laufrollen/Seite	8
Anzahl Tragrollen	1 je Seite (optional)

\* Gesamtabmessungen auf harten Oberflächen beinhalten Steghöhe.

- Gleitlagerketten mit Bolzensicherung.

## Füllmengen

Kraftstofftank	1609 l
Kraftstofftank – vorbereitet für Plattform	1778 l
Kraftstofftank – mit großem Fassungsvermögen	1911 l
Kühlsystem	269 l
Kurbelgehäuse*	103 l
Antriebsstrang	344 l
Seitenantriebe (jeweils)	47 l
Laufrollenrahmen (jeweils)	94 l
Drehzapfengehäuse	71 l
Nur Ölbehälter der Arbeitshydraulik	223 l

\* Mit Ölfaltern

## Laufrollenrahmen

Pendelung	351 mm
-----------	--------

## Lenkung und Bremsen

Hydraulisch betätigte Lamellenlenkkupplung	440 mm
Federbetätigte Lamellenbremse	612 mm

## Normen

Überrollschutz (ROPS)/  
Steinschlagschutz (FOPS)

- Der Überrollschutz (ROPS, Rollover Protective Structure) erfüllt die Anforderungen gemäß SAE J1040 MAY94, ISO 3471:1994.
- Der Steinschlagschutz (FOPS, Falling Object Protective Structure) erfüllt die Anforderungen gemäß ISO 3449:2005 STUFE II.

Schallpegel

- Der äquivalente Schalldruckpegel (Leq) beträgt laut Messverfahren nach ISO 6396:2008 in der geschlossenen Fahrerkabine 79 dB(A). Dies ist der Schalldruckpegel in einem dynamischen Zyklus. Die Fahrerkabine war ordnungsgemäß montiert und instand gehalten. Die Prüfung wurde bei geschlossenen Fahrerkabinentüren und -fenstern durchgeführt.
- Der Außen-Schalldruckpegel einer im mittleren Gangbereich fahrenden Standardmaschine beträgt 87 dB(A) bei einem Abstand von 15 m. Dieser Wert wurde gemäß den in SAE J88 APR95 vorgegebenen Prüfverfahren gemessen.

# Technische Daten Dozer D11T/D11T CD

## Planierschilde für D11T

Ein Querstabilisator ermöglicht einen besonders engen Abstand zwischen Schild und Maschine und damit bessere Standsicherheit und Schildführung.

Schild		11SU ABR	11U ABR	11CD
Schildkapazität (SAE J1265)	m <sup>3</sup>	27,2	34,4	43,6
Breite mit Schild (über Eckmesser)	mm	5580	6335	6706
Schildhöhe	mm	2753	2828	2955
Zurückkippen	mm	–	–	688
Nominell	mm	766	766	–
vorgekippt	mm	–	–	1708
Zurückkippen	mm	–	–	1850
Nominell	mm	1533	1533	–
Vorgekippt	mm	–	–	307
Maximale Neigung	mm	1184	1344	1800
Gewicht*	kg	16.192	18.823	24.085
Gesamt-Einsatzgewicht** (mit Schild und Einzahnaufreißer)	kg	101.626	104.236	112.718

\*Ohne Hydrauliksteuerung, jedoch mit Schildzylindern.

\*\*D11T mit Schild und Einzahnaufreißer, Hydrauliksteuerung, Schildzylindern, Kühlmittel, Schmiermittel, vollgetankt, 710 mm Bodenplatten, ROPS, FOPS-Fahrerkabine und Fahrer. D11T CD mit Schild und Einzahnaufreißer, Hydrauliksteuerung, Schildzylindern, Kühlmittel, Schmiermittel, vollgetankt, 915 mm Bodenplatten, ROPS, FOPS-Fahrerkabine und Fahrer.

## Aufreißer

Neu konstruierter Aufreißerrahmen für bessere Sicht auf den Aufreißerzahn. Hydraulikzylinder zur Zahnverstellung variieren den Zahnwinkel für bessere Eindringtiefe und zum Anheben und Zertrümmern von Fels.

		D11T			D11T CD	D11T CD
		Einzahnaufreißer	Einzahn-Tiefreißausrüstung	+ Mehrzahn-Ausrüstung	Einzahnaufreißer	+ Mehrzahn-Ausrüstung
Querträgerbreite	mm	–	–	3330	–	3340
		–	–	131,1	–	131,5
Max. Eindringkraft (bei vertikal stehendem Zahn)	kN	350	382	335	381	365
Maximale Reißtiefe (mit Standard-Reißzahnspitze)	mm	1612	2172	1100	1612	1100
Ausbrechkraft (Mehrzahnaufreißer mit einem Zahn)	kN	638	635	632	629	636
Lichte Höhe, angehoben (bis Reißzahnspitze, Reißzahn in unterer Öffnung)	mm	1111	873	1090	1111	1090
Anzahl der Stecklöcher		4	3	2	4	2
Gewicht (mit einem Zahn)	kg	8817	9043	8674	12.461	11.790
		<b>mit Schild 11U ABR und Aufreißer</b>			<b>mit Schild 11CD und Aufreißer</b>	
Gesamteinsatzgewicht*	kg	104.236	104.552	104.093	112.718	112.047

\*D11T mit Schild und Einzahnaufreißer, Hydrauliksteuerung, Schildzylindern, Kühlmittel, Schmiermittel, vollgetankt, 810 mm Bodenplatten, ROPS, FOPS-Fahrerkabine und Fahrer. D11T CD mit Schild und Einzahnaufreißer, Hydrauliksteuerung, Schildzylindern, Kühlmittel, Schmiermittel, vollgetankt, 915 mm Bodenplatten, ROPS, FOPS-Fahrerkabine und Fahrer.

+einschl. 1 Zahn. Für jeden weiteren Zahn zuzügl. 689 kg.

## Standardausrüstung

Standardausrüstung kann je nach Auslieferungsland variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

### ELEKTRIK

- Drehstromgenerator, 150 A
- Rückfahrwarnsignal
- Batterien, 12 V (4), 200 Ah
- Spannungswandler, 12 V, 10 A und 20 A
- Diagnosestecker
- Warnhorn, vorn
- Motorraumbeleuchtung
- Beleuchtungsanlage, fünf (5) Xenon-Schweinwerfer/sieben (7) Halogenscheinwerfer
- Fremdstartanschluss

### ARBEITSUMGEBUNG

- Advisor-Überwachungssystem, elektronisch
- Klimaanlage und Heizgerät
- Armlehnen, verstellbar
- Fahrerkabine, FOPS (Falling Object Protective Structure, Steinschlagschutz)
- Sicherheitssperrschalter, Hydraulik-Bedienelemente
- Gasreduzierpedal
- FTC (Finger Tip Control, Tipptastensteuerung)
- Drehzahlregelschalter, elektronisch
- Hydrauliksystem
  - Elektronisch gesteuert, für Schild- und Aufreißersteuerung
- Rückspiegel
- Radiovorrichtung
- Überrollbügel ROPS (Rollover Protective Structure, Überrollschutz)
- Automatiksicherheitsgurt mit 76 mm breiten Gurtbändern
- Fahrersitz mit Luftfederung und Stoffbezug
- Scheibenwischer, Intervallschaltung, langsame und schnelle Geschwindigkeit

### ANTRIEBSSTRANG

- C32 mit ACERT-Konzept – Tier 4 Final
- C32 mit ACERT-Konzept – Tier 2 für nicht oder weniger streng regulierte Länder
  - Elektrischer Anlasser, 24 Volt
- Ladeluftkühler, luftgekühlt
- Doppelluftfilter mit Vorreiniger
- Kühlsystem mit Stab-Platte-Aluminiumkühler
  - Seriennummernpräfix: AMA und MDG
- Schaltruckdämpfung
- Langzeitkühlmittel
- Schaltmanagement:
- Motorleerlaufabstellzeitgeber
- Motorvorreiniger
- Ätherstarthilfe (automatisch)
- Planeten-Seitenantriebe (zweistufig) mit vier Planetenrädern
- Kraftstoffentlüftungspumpe, elektrisch
- Ölschnellwechsellanlage
- Hydraulischer bedarfsgesteuerter Lüfter
- Mesabi-Kühler
  - Seriennummernpräfix: JEL und JNS
- Schalldämpfer, doppelt
- Feststellbremse mit elektronischer Betätigung
- Vorabscheider
- Abscheider, Wasser/Kraftstoff
- Wärmeabschirmung
- Differenzialwandler
- Getriebeart, Lastschaltgetriebe
  - (3V/3R-Gänge)

### TECHNOLOGIE

- Schildsteuerassistent
- Schaltautomatikerweiterung
- Product Link (satellitengestützt)
- VIMS 3G

### LAUFWERK

- Verlegter Schmiernippel des Endbolzens
- Laufrollen und Leiträder mit Dauerschmierung
- Zahnkranzsegmente, auswechselbar
- Leitrad- und Laufrollenpendelung, Laufrollenrahmen mit 8 Rollen
- Leitrad- und Rollenkapfen, 3 Schrauben
- Kettenspanner, hydraulisch
- Kettenführungsplatten
- Kettenendglieder, geteilt

### SICHERHEIT

- Verankerungspunkte
- Geländer am Schutzblech
- Stabile Stufen und Handgriffe
- Sitzbelegungserkennungssystem
- Längs- und Querneigungsanzeige

### SONSTIGE STANDARDAUSRÜSTUNG

- Bodenschutzplatten
- Ersatzteilkatalog (CD-ROM)
- Doppelkipppylinder-Schildsteuerung
- Öko-Ablassventile
- Motorraumverkleidung
- Probenentnahmeanschlüsse
- Planierautomatik-Vorrüstung
- Bodennahes Servicezentrum
- Aufreißerhydraulik
- Vandalismusschutz (8 Deckelschlösser)

## Sonderausrüstung

Sonderausrüstung kann variieren. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

### SCHUTZVORRICHTUNGEN

- Bodenschutzplatten, abgedichtet
- Bodenschutzplatten, teilweise
- Schutzvorrichtung, Laufwerks-Leiträder
- Türschutzgitter

### FAHRERKABINE

- Klimaanlage
  - Schutzblech
  - Überrollschutz
- Fahrerkabinnenverglasung:
  - 276 kPa
  - Doppelverglasung
- Sitz mit Heizung und Belüftung
- Fahrerausstattung
  - 5.-Perzentil-Ausführung
  - Schnellöffnung
- Aktiver Vorreiniger
- Sichtpaket (Kamera und Spiegel)
  - Eine Kamera
  - Zwei Kameras
  - Spiegel
- Sonnenschutz für Fenster

### ANTRIEBSSTRANG

- Motorkühlmittel, extreme Kälte (Arktis)
- Motorvorreiniger, Turbine
- Motorvorschmierung
- Lüfterausführungen
  - Hydraulisch mit Gittern
  - Umkehrbar\*
  - Umkehrbar mit Gittern\*
- Seitenantriebe
  - Schalenschutz
- Ausführung für obere Höhenlagen\*
- Mesabi-Kühler
  - Seriennummernpräfix: AMA und MDG
- Ferngesteuerte Schnellölwechsel-Anlage für Antriebsstrang und Motor im bodennahen Servicezentrum

### LAUFWERK

- Tragrollen
- Tragrolle – Kältebetrieb
- Laufketten, PPR, abgedichtet und geschmiert
  - 710 mm, Schwereinsatz\*
  - 710 mm, Schwereinsatz, Hartmetallbeschichtung\*
  - 710 mm, Schwereinsatz, trapezförmige Öffnung\*
  - 810 mm, Schwereinsatz
  - 810 mm, Schwereinsatz, Hartmetallbeschichtung
  - 810 mm, Schwereinsatz, trapezförmige Öffnung
  - 810 mm, Schwereinsatz, hohe Kettenglieder
  - 810 mm, Schwereinsatz, hohe Kettenglieder, Hartmetallbeschichtung
  - 810 mm, Schwereinsatz, trapezförmige Öffnung, hohe Kettenglieder
  - 915 mm, Schwereinsatz, abgeschrägt
  - 915 mm, Schwereinsatz, abgeschrägt, Hartmetallbeschichtung
  - 915 mm, Schwereinsatz, abgeschrägt, trapezförmige Öffnung
  - 915 mm, Schwereinsatz, abgeschrägte hohe Kettenglieder
- Laufwerksausführungen
  - Abrieb
  - Verschleißfest bei Kälte
  - Kältebetrieb
  - Schallpegel

### PLANIERAUSRÜSTUNG

- Verschleißfester Schild 11CD
- Verschleißstopper 11CD
- Verschleißfester Schild 11SU\*
- Verschleißfester Schild 11SU, schwarz\*
- Verschleißstopper 11SU\*
- Verschleißfester Schild 11U\*
- Verschleißfester Schild 11U, schwarz\*
- Verschleißstopper 11U\*

### HECKANBAUGERÄTE

- Kontergewicht, Heck
- Hammerlose CapSure-Montage und Bolzensicherungssystem
  - Einzahnaufreißer
  - Mehrzahnaufreißer
  - Einzahn-Tiefaufreißer
- Zugvorrichtung hinten\*
- Mehrzahnaufreißer
  - Kettendozer mit automatischer Schildsteuerung
  - Laugerieanlage\*
  - Standard\*
- Aufreißerschmierung
- Einzahnaufreißer
  - Kettendozer mit automatischer Schildsteuerung/Schwerlast
  - Schubblock\*
  - Standard\*

### TECHNOLOGIE

- Command für Dozer\*\*
- Maschinensteuerung, Leistung
  - AutoCarry
  - Automatische Aufreißersteuerung
- Terrain für Planieren
  - Mit Schildsteuerung

### SICHERHEIT

- Zugangsanordnung (Leiter und Plattform)
- Kraftstofftank
  - Vorbereitet für Plattform
  - Zusätzliche Kapazität
- Beleuchtung
  - LED
  - LED, hohe Intensität
  - Stroboskop-Warnleuchte
- Zugangsleiter mit Antrieb
- Hintere Zugangsplattform

### SONSTIGES ZUBEHÖR

- Schmierautomatik
- Schmierstellen, gruppiert
- Motorkühlmittel-Vorwärmer
- Kraftstoff-Vorwärmgerät
- Hydraulikleitungen, AutoCarry
- Hydraulikleitungen, Siebe
- Hydraulikleitungen, Siebe und AutoCarry

\*Nicht erhältlich für Kettendozer mit automatischer Schildsteuerung D11T.

\*\*Montage beim Händler.





Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter [www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2016 Caterpillar  
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGHQ6785-03 (01-2016)  
(Übersetzung: 03-2016)  
Ersetzt AGHQ6785-02

