

PM310 | PM312 | PM313



Kaltfräsen



Cat®-Motor C9.3 ACERT™

Bruttoleistung (Kanada, EU, USA)	242 kW	325 HP
Bruttoleistung (alle anderen Regionen)	246 kW	330 HP

Fräsabmessungen

Breite – PM310	1000 mm
Breite – PM312	1225 mm
Breite – PM313	1300 mm
Maximale Einstechhöhe	330 mm

Einsatzgewicht

PM310 mit Kettenlaufwerk	21.655 kg
PM312 mit Kettenlaufwerk	21.842 kg
PM313 mit Kettenlaufwerk	21.946 kg
PM310 mit Radlaufwerk	20.955 kg
PM312 mit Radlaufwerk	21.142 kg
PM313 mit Radlaufwerk	21.246 kg



INHALT

Einführung	2, 3
Überblick über Maschinenfunktionen	4, 5
Antriebsstrang, Laufwerk	6, 7
Arbeitsumgebung	8, 9
Frässystem	10, 11
Optionales Cat Grade Control-System	12, 13
Materialaufnahmesystem	14, 15
Sonderausrüstung	16, 17
Servicefreundlichkeit und Zuverlässigkeit	18, 19
Fräsmeißel	20
Cat-Diamantmeißel	21
Technische Daten	22, 23



DIE FRÄSMASCHINEN, AUF DIE SIE GEWARTET HABEN

Die Cat®-Kaltfräsen PM300 ergänzen das wachsende Sortiment an Cat-Kaltfräsen. Sie sind das Ergebnis jahrelanger Studien, Überlegungen und Überarbeitungen. Jedes System und jedes Bauteil wurden untersucht, angepasst und optimiert. Am Ende steht eine Reihe von fortschrittlichen, weltweit führenden Kaltfräsen.

Für Bauunternehmen zahlen sich diese Maschinen direkt aus: geringere Betriebskosten und höhere Produktivität zusammen mit der Zuverlässigkeit von Cat und dem legendären Händlerservice, den Sie von Caterpillar erwarten.

Die Modelle PM310, PM312 und PM313 sind gut ausgestattet und gewährleisten so eine präzise und effiziente Produktion bei Fräsarbeiten im städtischen und versorgungstechnischen Bereich. Es stehen viele Optionen zur Verbesserung der Vielseitigkeit der Maschine sowie zur Anpassung der Arbeiten an den jeweiligen Einsatz zur Verfügung, ganz gleich, ob Autobahnen, Landstraßen, Seitenstreifen oder innerstädtische Straßen gefräst werden müssen.

Ob für die Bearbeitung einer Fahrbahnoberfläche oder das Fräsen einer Landebahn: In jedem Fall steht eine Kaltfräse zur Verfügung, die Ihre Anforderungen und Erwartungen erfüllt.

- 1. Cat-Motor C9.3 ACERT™
- 2. Bedienkonsole
- 3. Niederhalter
- 4. Ferngesteuerte Kamera (optional)
- 5. Hydraulische Seitenplatten mit Positionssensoren
- 6. Raupenketten mit angeschraubten Platten
- 7. Radlaufwerk (optional)
- 8. LCD-Touchscreen
- 9. Offener Fahrstand mit elektrisch betriebenem Schutzdach (optional)
- 10. Staubmindersystem (optional)
- 11. Schwenkbare rechte hintere Säule
- 12. Wasserberieselungssteuerung und Reinigungsrohr
- 13. Signalleuchten mit Lkw-Schnittstelle (optional)
- 14. Cat-Diamantmeißel (optional)
- 15. Cat Grade Control (optional)
- 16. Arbeitsscheinwerfer (LED optional)
- 17. Rundumleuchte (optional)
- 18. Ballastpaket (optional)





KETTEN- ODER RADLAUFWERK

OPTIONEN, MIT DENEN SIE PRODUKTIVER ARBEITEN.

ROBUSTER ANTRIEBSSTRANG

EINFACHE KONSTRUKTION SORGT FÜR HOHE KRAFTÜBERTRAGUNG.

MOTOR C9.3 ACERT

– Zwei Motorkonfigurationen je nach Region:

EMISSIONEN	MOTORLEISTUNG
EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU)	242 kW (325 HP)
China III NR/Brasilien MAR-1 (Tier 3/Stufe IIIA entsprechend)	246 kW (330 HP)

- Verschiedene Rotordrehzahlen passen die Leistung an die jeweiligen Motoranforderungen an und sorgen so für einen reibungslosen und effizienten Betrieb
- Hochleistungskühlsystem sorgt durch eine ideale Motortemperatur für optimale Verbrauchsleistung und geringere Emissionen
- Bewährte Motorblockausführung bietet Zuverlässigkeit und Laufruhe
- Motor ist auf Dämpfelementen montiert, um den Schallpegel und Vibrationen zu verringern



FAHRANTRIEB

- Der robuste Fahrtrieb besteht aus einer Fahrpumpe, die zwei Planeten-Verstellmotoren an jeder Standsäule antreibt
- Die automatische Laststeuerung erkennt Laständerungen am Rotorsystem und passt die Fahrgeschwindigkeit an, um ein Abwürgen zu vermeiden und die Produktion zu optimieren
- Lenkung und Antrieb werden mittels multifunktionalem Joystick gesteuert
- Die automatische Traktionskontrolle gewährleistet auch bei anspruchsvollsten Anwendungen maximale Produktion

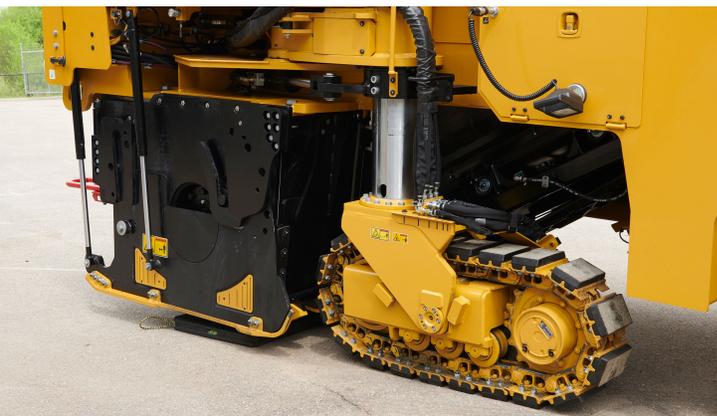
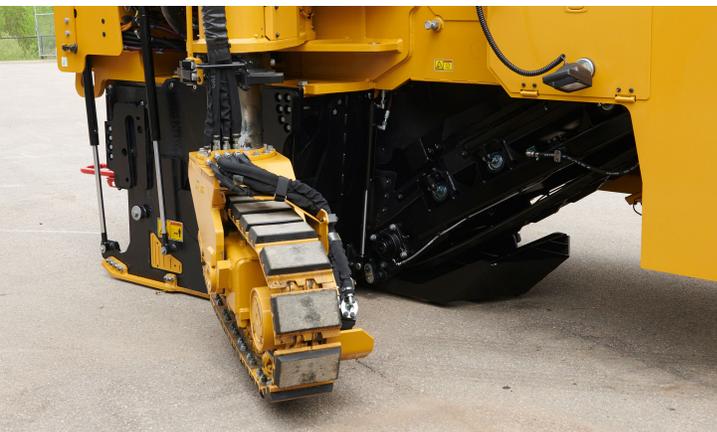
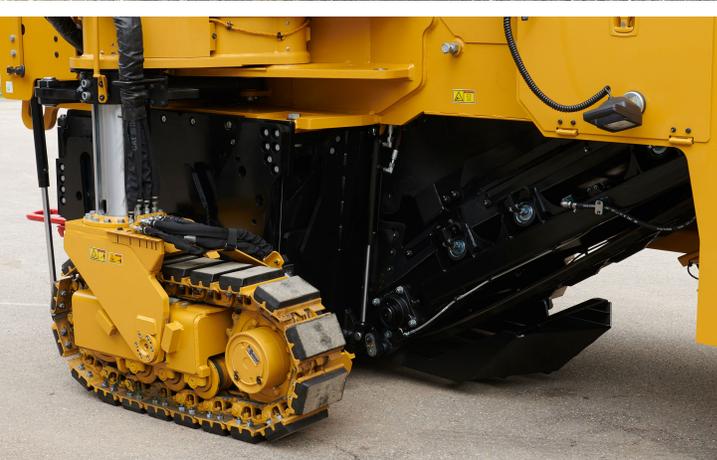
STANDSICHERHEIT

- Vier Standsäulen ermöglichen eine hydraulisch gesteuerte vertikale Bewegung, um die gewünschte Einstechtiefe oder Fahrhöhe beizubehalten
- Das optionale Cat Grade Control-System ist in die Maschine integriert und gewährleistet maximale Fräspräzision ohne Komplikationen; das System kann auf vollständiges 3D-Fräsen erweitert werden

RADLAUFWERK

- Vier Räder mit Vollgummireifen ermöglichen gegenüber einem Kettenlaufwerk eine höhere Fahrgeschwindigkeit am Einsatzort
- Die Räder haben einen Durchmesser von 660 mm und eine Breite von 260 mm





HOCHWERTIGE LAUFKETTEN

- Vier Raupenkettensätze, die auf der bewährten Cat-Kettenkonstruktion und ihren Komponenten basieren
- Laufketten stellen sich automatisch auf die ideale Spannung ein
- Bodenplatten sind dank Schraubenkonstruktion leicht austauschbar

ÜBERRAGENDE MANÖVRIERFÄHIGKEIT

- Elektronische Steuergeräte (Electronic Control Modules, ECMs) optimieren den Lenkwinkel, um ruckfreie, exakte Richtungsänderungen zu ermöglichen
- Minimaler linker Fräsradius: 4,14 m
- Minimaler rechter Fräsradius: 1,92 m

Das rechte hintere Maschinenbein ist schwenkbar. Dank dieser Funktion kann es vom Fräskasten nach außen geschwenkt werden, um bei besonders anspruchsvollen Fräsarbeiten maximale Stabilität und Traktion zu erzielen. Ist hingegen besonders bündiges Fräsen gefragt, lässt sich das Maschinenbein nach innen vor den Rotorkasten schwenken.



KOMFORT UND GUTES FAHRGEFÜHL

SICHERES ARBEITEN.

ARBEITSUMFELD

- Die Schaltkonsole auf der rechten Seite ist intuitiv und komfortabel
- Das Touchscreen-LCD-Display bietet eine Gruppe an Instrumenten, Betriebsinformationen, Anzeigen der ferngesteuerten Kameras, Maschinensteuerung und -diagnose; es steht ein optionales zweites und drittes Display für zusätzliche Messgeräte oder Informationen über den Maschinenbetrieb/die Steuerung zur Verfügung
- Die gefederten Sitze können für optimale Sicht und hohen Komfort individuell angepasst werden
- Ein abschließbares Staufach unter dem Sitz dient der sicheren Aufbewahrung von persönlichen Gegenständen
- 12-V-Steckdose

ERGONOMISCHE BEDIENELEMENTE

- Die Bedienelemente sind für einfache Nutzung komfortabel angeordnet
- Große hinterleuchtete Tastenfelder sind bei allen Lichtverhältnissen sichtbar
- Robuste Konstruktion wurde mit 1 Million Zyklen getestet
- Eine abschließbare Abdeckung bietet Schutz vor Vandalismus

AUSGERÜSTET FÜR BETRIEB RUND UM DIE UHR

- Arbeitsbereiche und Umfeld werden mit standardmäßigen Halogenscheinwerfern ausgeleuchtet
- Benutzerfreundliche Anzeigen und Bedienelemente
- Eine Bodenbeleuchtung erleichtert die Arbeit bei Nacht
- Zusätzliche LED-Lichtoptionen

OFFENER FAHRSTAND MIT ELEKTRISCH BETRIEBENEM SCHUTZDACH (OPTIONAL)

- Das Wetterschutzdach kann über einen Steuerhebel der Steuerkonsole im Heckbereich oder über eine Taste in der Tastatur der Steuerkonsole des Fahrers hydraulisch angehoben oder abgesenkt werden
- Die Seitenwand ist verstellbar, um den Sonnenschutz zu verbessern

BODENSTEUERKONSOLE

- Bietet während des Rotorbetriebs eine bequeme Steuerung bestimmter Funktionen vom Boden aus
- Der Notstoppschalter (E-Stop) ermöglicht bei Aktivierung die sofortige Abschaltung der Maschine
- Befindet sich in einem abschließbaren Schutzgehäuse



Durch die benutzerfreundlichen Bedienelemente behält der Fahrer immer die Kontrolle über die Maschine, und die großen LCD-Bildschirme liefern ihm ständig alle nötigen Informationen.





FRÄSSYSTEM

EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG, WIE SIE ES ERWARTEN.

ROBUSTER ROTORKASTEN

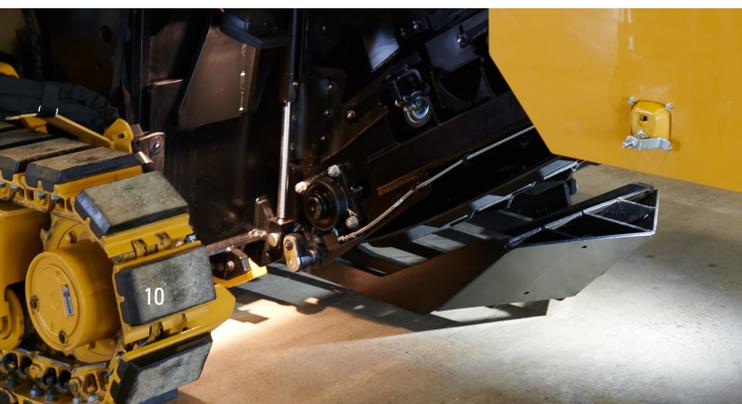
- Kasten optimiert Materialfluss und sorgt für gründliche Reinigung
- Verschleißfest in Bereichen mit hohem Abrieb zur Verlängerung der Haltbarkeit
- Seitenplatten sind zur Verwendung der Maschinensteuerung mit Positionserfassungszylindern hydraulisch verstellbar
- Hydraulisch verstellbarer Abstreifschild sorgt für optimalen Abwärtsdruck, um das Material für die Reinigung zusammenzuhalten, damit weniger Kehrarbeiten erforderlich sind

NIEDERHALTER

- Optimiert Dimensionierung und Abstufung
- Schützt den Sammelförderer
- Verhindert Blockierungen an der Entladungsöffnung

DIE ERFORDERLICHE VIELSEITIGKEIT

- Drei verfügbare Fräsbreiten
- Frästiefe bis 330 mm
- Mehr Raum für bündiges Fräsen
- Drei Rotordrehzahlen, die während des Betriebs elektronisch ausgewählt werden können
- Hochleistungs- und Feinfrästromeeln verfügbar
- Optionales Cat Grade Control-System hält die Maschine auf das Ziel gerichtet



ERWEITERTE AUTOMATISIERTE FUNKTIONEN

- Die automatische Laststeuerung erkennt Laständerungen am Rotor und passt die Fahrgeschwindigkeit an, um Abwürgen zu vermeiden und die Produktion zu optimieren
- Automatische Einstechschnittfunktion gewährleistet präzise, wiederholbare Einschnitte und reduziert den Verschleiß der Maschine (erfordert Cat Grade Control-Option)
- Aus- und Einfahrmöglichkeit der Rampe (erfordert Cat Grade Control-Option)
- Sprungsperr unterstützt die Beseitigung von Hindernissen

ROTORANTRIEBSSYSTEM

- Angetrieben von einem zweistufigen Riemenantrieb über ein Untersetzungsgetriebe
- Automatische Riemenspannung verringert Schlupf
- HD-Trockenkupplung

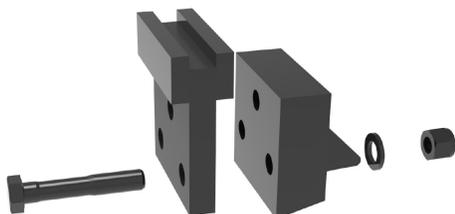
ROTOREN FÜR HOHE PRODUKTIVITÄT

- Fräsbreite 1000 mm, 1225 mm oder 1300 mm
- Fräsmeißel sitzen in exklusiven, konischen Schnellwechselhaltern, die in Dreiergruppen zusammengefasst sind
- Große, auswechselbare Rundschaftmeißel mit Hartmetallspitze bewegen das gefräste Material auf den Sammelförderer
- Der standardmäßige Werkzeugspitzenabstand von 15 mm eignet sich optimal für hohe Produktivität und geringeren Verschleiß
- Die Meißelanordnung in Dreiergruppen an den Rotorenden reduziert die Abnutzung des Rotors beim Manövrieren in der Fräsbahn
- Premium-Hartmetallschneiden erhältlich
- Optionale Cat-Diamantmeißel haben eine bis zu 80-mal längere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Hartmetallschneiden; insgesamt verringern sie den Kraftstoffverbrauch und reduzieren den Verschleiß der Maschine



OBEN: Exklusive, dreiteilige, kegelförmige Schnellwechselhalter

UNTEN: Reversible, auswechselbare Rundschaftmeißel mit Hartmetallspitze





CAT GRADE CONTROL

BENUTZERFREUNDLICH; HOHE PRÄZISION.



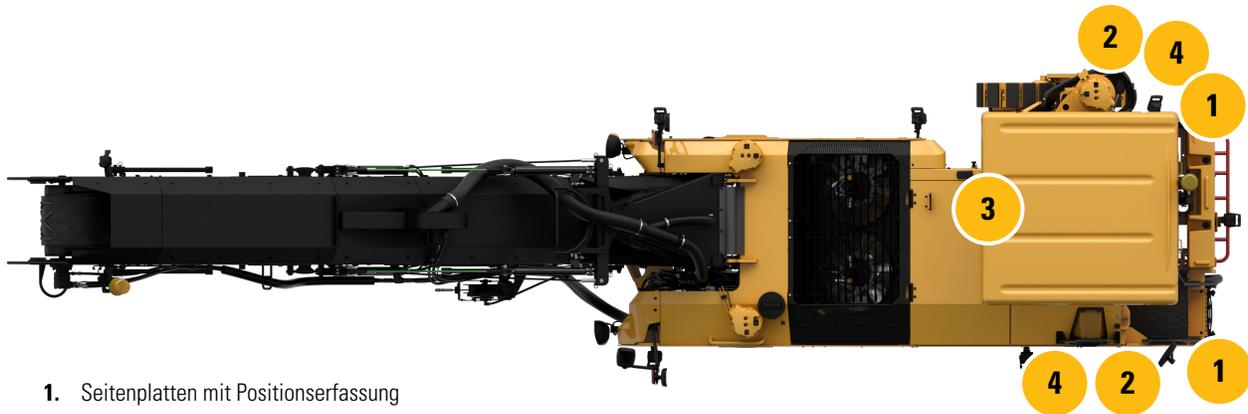
INTEGRIERTE AUSFÜHRUNG

- System kommuniziert direkt mit hydraulischen Positionserfassungszylindern, Neigungssensoren und Prozessoren, um optimale Präzision zu gewährleisten

STEUERBOX

- Das farbige LCD-Touchscreen-Display mit Softkeys ist robust und bei allen Lichtverhältnissen sichtbar
- Die intuitive Oberfläche ist benutzerfreundlich
- Unterstützt mehrere Sprachen
- Robuste und witterungsbeständige Konstruktion

REFERENZOPTIONEN



1. Seitenplatten mit Positionserfassung
2. Befestigungspunkt für Ultraschallsensor
3. Position der Steuerbox
4. Befestigungspunkt für 3D-Mast

EINFACHES SYSTEM

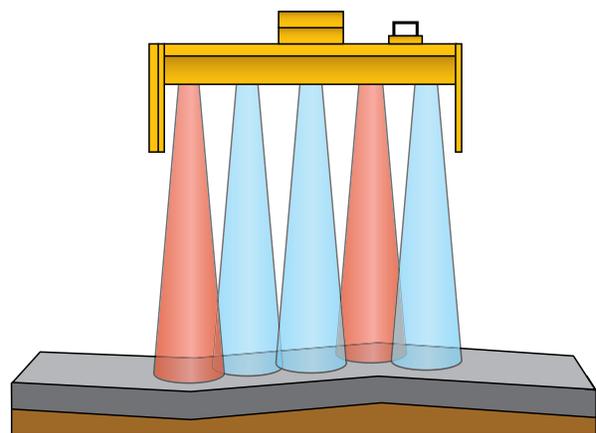
- System erkennt die Positionserfassungs-Hydraulikzylinder auf den Seitenplatten und verwendet diese als Nivellierkufen
- Bordeigene Neigungssensoren liefern Neigungsdaten
- Kann für 3D-Betrieb konfiguriert werden
- Ultraschallsensoren können auf beiden Seiten der Maschine angebracht werden

ULTRASCHALLSENSOREN

- Sensoreinheiten umfassen fünf Keramik-Signalgeber
- System verwirft die höchsten und niedrigsten Messwerte und mittelt die verbleibenden drei für einen realistischen Durchschnittswert
- Jede Einheit ist mit einem Temperatursensor ausgestattet, der Fluktuationen aufgrund von Temperaturänderungen kompensiert
- Robuste Konstruktion überlebt Folien-Signalgeber



Jeder Sensor verfügt über fünf Signalgeber; die hohen und niedrigen Messwerte werden verworfen, die verbleibenden drei werden für einen realistischen Durchschnittswert gemittelt.



BLAU: Durchschnittswerte
ROT: Verworfenne Werte



HOHE KAPAZITÄT FÜR MATERIALABTRAGUNG

LEISTUNGSSTARK UND WIRKUNGSVOLL.

Die Hochleistungsförderer sorgen für eine effiziente Abtragung von Fräsgut und Staub mit herausragender Entladekontrolle.

SAMMELFÖRDERER

- Eine große Öffnung und ein nahtloses 600 mm breites Band leeren den Fräskasten effizient
- Variable Bandgeschwindigkeit für unterschiedliche Materialarten und Produktionsraten
- Umkehrbar für einfache Reinigung

WASSERBERIESELUNGSANLAGE

- Wasserberieselungsanlage sorgt für Schmierung, kühlt die Meißel und unterdrückt Staub
- Berieselungsanlage wird aus integriertem 1260 l fassenden Tank gespeist; Tank kann über Einfüllöffnung auf der oberen linken Seite oder über seitliches Einfüllventil befüllt werden
- Optionale zusätzliche Wasserberieselungsanlage bietet maximale Schmierung, Kühlung und Staubunterdrückung
- Optional verfügbarer Luftkompressor zum bequemen Ausblasen von Wasserleitungen

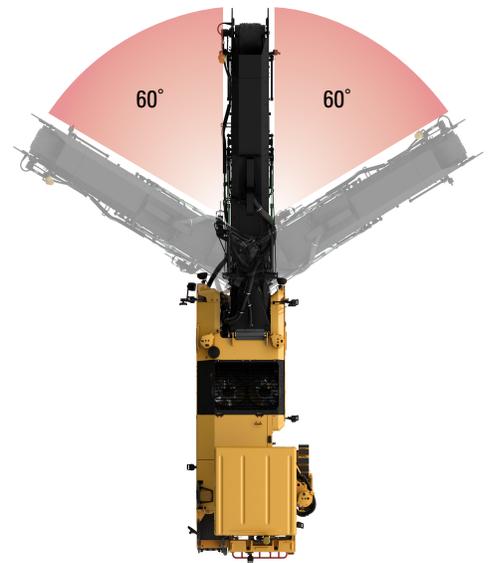
OPTIONALES STAUBUNTERDRÜCKUNGSSYSTEM

- Anschlussöffnung für Unterdrucksystem zum Gehäuse des Sammel Förderers und Übergang zwischen Sammel- und Ladeförderer zum Entfernen von in der Luft befindlichen Partikeln
- Unterstützt die Staubunterdrückung der Wasserberieselungsanlage
- Entlädt gesammelten Staub in den Ladeförderer, um das Entfernen aus dem Arbeitsbereich um die Maschine zu erleichtern
- Optionale zusätzliche Wasserberieselungsanlage maximiert die Staubbeseitigung



LADEFÖRDERER

- Ladeförderer schwenkt von der mittleren Position um 60 Grad nach links oder rechts
- Abdeckungen und Dichtungen reduzieren Überlauf und unterdrücken Staub; Seitenplatten lassen sich zum Reinigen des Förderers leicht abnehmen
- Nahtloses 600 mm breites Band sorgt für Hochleistungsentladung bei hoher Geschwindigkeit
- Variable Bandgeschwindigkeit für unterschiedliche Materialarten und Produktionsraten
- Umkehrbar für einfache Reinigung
- Ladeförderer lässt sich einklappen, um die Länge beim Transport zu verringern; optional ist ein hydraulisch einklappbarer Förderer verfügbar
- Schnellanschlüsse erleichtern das Entfernen der Ladeförderers



SONDERAUSRÜSTUNG

OPTIMIERUNG VON VIELSEITIGKEIT, PRODUKTIVITÄT UND KOMFORT.

CAT GRADE AND SLOPE CONTROL

System ist für maximale Präzision in die Maschine integriert

ELEKTRISCH BETRIEBENES SCHUTZDACH

Kann hydraulisch angehoben und abgesenkt werden

CAT-DIAMANTMEISSEL

Hält bis zu 80-mal länger als herkömmliche Hartmetallschneiden

ZUSÄTZLICHES LCD-TOUCHSCREEN-DISPLAY

Für die Überwachung der Maschinenfunktionen

PRODUCT LINK, ZUSÄTZLICHE KONFIGURATIONEN

Verfolgung des Maschinenzustands, des Standorts oder der Flottennutzung

ZUSÄTZLICHE WASSERBERIESELUNGSANLAGE

Zweite Anlage verbessert die Schmierung, Meißelkühlung und Staubunterdrückung der Standardanlage

BALLASTPAKET

Zusätzliches Gewicht von 500 kg für erhöhte Produktivität bei anspruchsvollen Fräsarbeiten

LKW-SIGNALLEUCHTEN

Erleichtern die eindeutige visuelle Kommunikation mit Lkw-Fahrern.

STAUBMINDERSYSTEM

Anschlussöffnungen des Unterdrucksystems zum Übergangsbereich zwischen Sammelförderer und Fräskasten sowie selbigen zwischen Sammelförderer und Ladeförderer. Staub wird entfernt und in den Ladeförderer ausgestoßen, wo er mit dem gefrästen Material entladen wird

FERNGESTEUERTE KAMERA, LADEFÖRDERER

Befestigung am Entladeende des Ladeförderers; bietet verbesserte Sicht auf Entladung

FERNGESTEUERTE KAMERA, HINTEN

Befestigung am Ende des Ladeförderers; bietet verbesserte Sicht auf Entladung

FERNGESTEUERTE KAMERA, FRÄSKASTENKANTE

Bietet Blick auf die linke Kante des Fräskastens

FERNGESTEUERTE KAMERA, MAGNETHALTERUNG

Magnetische Befestigung an verschiedenen Stellen

HOCHDRUCK-SPRÜHANLAGE

Hochdruckschlauch und Sprühstab werden an den integrierten Wasserbehälter angeschlossen und sorgen für bequeme Sprühreinigung mit Hochdruck

LUFTKOMPRESSOR

Zum Betrieb von Druckluftwerkzeugen und zum Ausblasen von Wasserleitungen

RUNDUMLEUCHE

Gelbe Rundumleuchte wird an zwei festgelegten Befestigungspunkten am Ladeförderer und am Maschinenheck befestigt

HYDRAULISCH EINKLAPPBARER FÖRDERER

Bietet vollhydraulische Unterstützung beim Einklappen des Förderers zu Transportzwecken

NOT-HILFSAGGREGAT

Bietet Hydraulikstrom zu wichtigen Systemen, um eine unterstützte Maschinenbewegung zu ermöglichen

UNTERSTÜTZUNG BEI DER INBETRIEBNAHME

Ein Cat-Fachmann steht für eine Einführung in die Maschine sowie Schulungen für Personal zur Verfügung



1



5



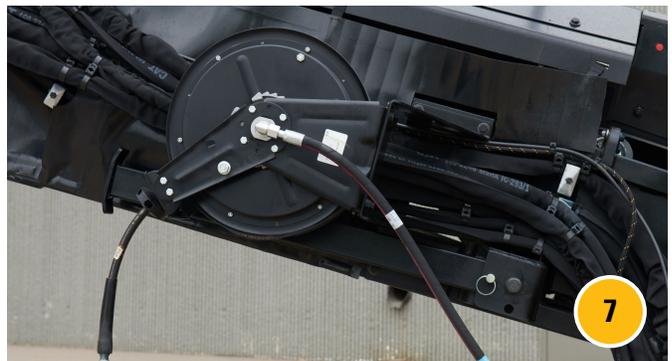
2



6



3



7



4



8

1. Offener Fahrstand mit elektrisch betriebenem Sonnenschutzdach
2. Lkw-Signalleuchten
3. Staubmindersystem
4. Ferngesteuerte Kamera, Schneidmesser/Seitenplatte links

5. Ferngesteuerte Kamera, hinten
6. Ferngesteuerte Kamera, Ladeförderer
7. Hochdruck-Sprühanlage
8. LED-Leuchten/Stauraum

EINFACHER SERVICE

DIREKT INTEGRIERT.

Hervorragender Zugang zu wichtigen Komponenten und Systemen erleichtert den Service und die Wartung. So ist Ihre Maschine immer einsatzbereit.

GROSSE ZUGANGSTÜREN UND KLAPPEN

- Ermöglichen effiziente Servicearbeiten, reduzieren Arbeitskosten und Servicezeit
- Schnelle und einfache Wartung
- ermöglichen Zugang zu Pumpen und Komponenten
- Optische Anzeigen erleichtern Routinewartungsarbeiten
- Fernschmiernippel erleichtern die Wartung



HYDRAULIKSYSTEM

- Manuelle Überbrückungssteuerungen erleichtern die Fehlersuche
- Hydraulikschläuche sind sorgfältig verlegt und befestigt, was die Zuverlässigkeit dauerhaft sichert
- Freiliegende Schläuche sind durch Nylon-Umhüllungen gegen Abrieb geschützt
- Druckprüfanschlüsse und Ölprobenzapfventile erleichtern die Diagnose beim Hydrauliksystem

ELEKTRISCHE ANLAGE

- 24-V-System mit 100-A-Drehstromgenerator
- Farbcodierte und nummerierte elektrische Kabel erleichtern die Fehlersuche
- Kabelstränge sind mit einer abriebfesten Nylon-Ummantelung überzogen

ELEKTRONIKSTEUERGERÄTE (ECM, ELECTRONIC CONTROL MODULE)

- Überwachung von Maschinensystemen auf korrekte Funktionsweise und Präzision
- Warnanzeigen über LCD-Touchscreen-Display, wenn die Maschinenleistung unter der Norm liegt
- Diagnoseinformationen

TELEMATIK: PRODUCT LINK™

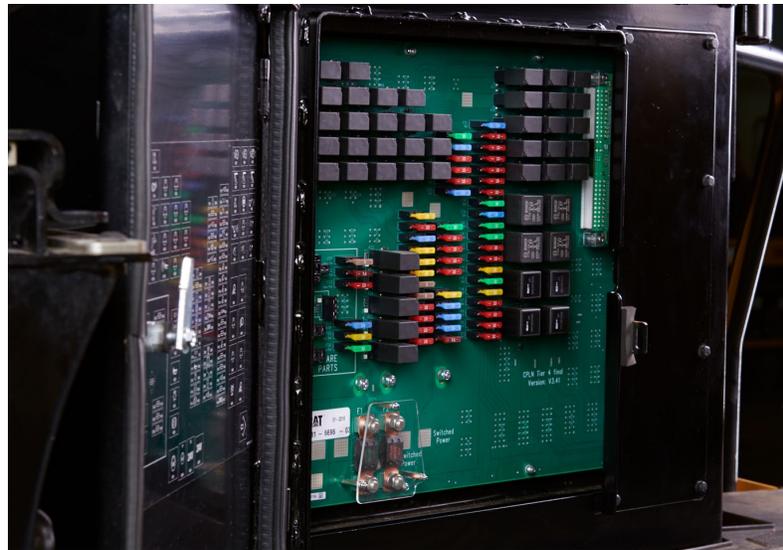
- Maximierung der Betriebszeit
- Automatische Maschinenortung
- Aktualisierungen der Betriebsstunden
- Diagnosecodes
- Planung von Servicearbeiten zu passenden Zeiten
- Optional erhältliche Konfigurationen

LANGE SERVICEINTERVALLE

- Motorölwechselintervall von 500 Betriebsstunden
- Hydrauliköl-Serviceintervall von 3000 Betriebsstunden ohne Öluntersuchung, 6000 Betriebsstunden mit Öluntersuchung

OPTIONALES NOT-HILFSAGGREGAT

- Ermöglicht vollständige Betriebssteuerung der primären Maschinenfunktionen zur Unterstützung der Maschinenbewegung während Wartungs- oder Servicearbeiten.
- Erleichtert die unterstützte Verlegung der Maschine von der Baustelle zum Servicebereich in Notfallsituationen



FRÄSMEISSEL

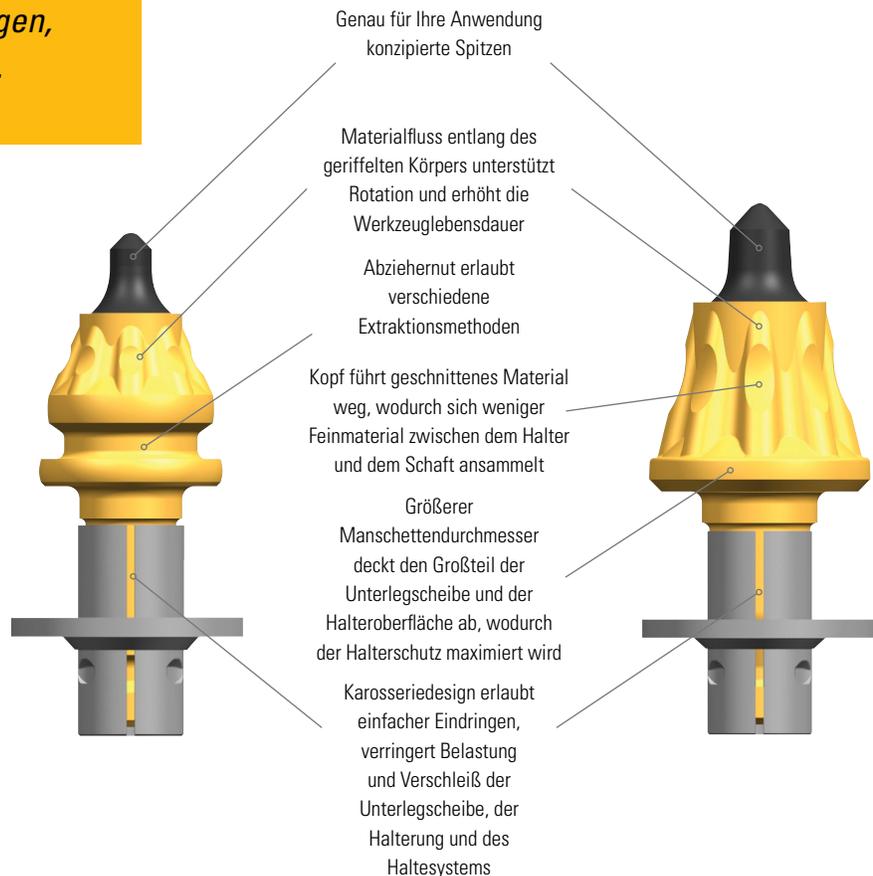
OPTIMIERUNG DER LEISTUNG, MAXIMIERUNG DER PRODUKTION.



PREMIUM-FRÄSMEISSEL

Ihr Cat-Händler kann Ihnen eine große Auswahl an Fräsmeißeln bereitstellen, damit Sie genau den richtigen für Ihre Anwendung finden. Der richtige Fräsmeißel bietet hervorragenden Halterschutz und einfaches Eindringen und kann maximale Maschinenleistung und -produktivität, verbesserte Kraftstoffeffizienz und weniger Maschinenverschleiß sicherstellen.

Eine große Auswahl an Stilen, Formen und Schaftgrößen für die meisten Rotoren, Motorleistungen, Werkstoffe und Anwendungen.



CAT-DIAMANTMEISSEL

BLEIBEN BIS ZU **80-MAL** LÄNGER SCHARF ALS HERKÖMMLICHE HARTMETALLSCHNEIDEN.

BEWÄHRTE VORTEILE

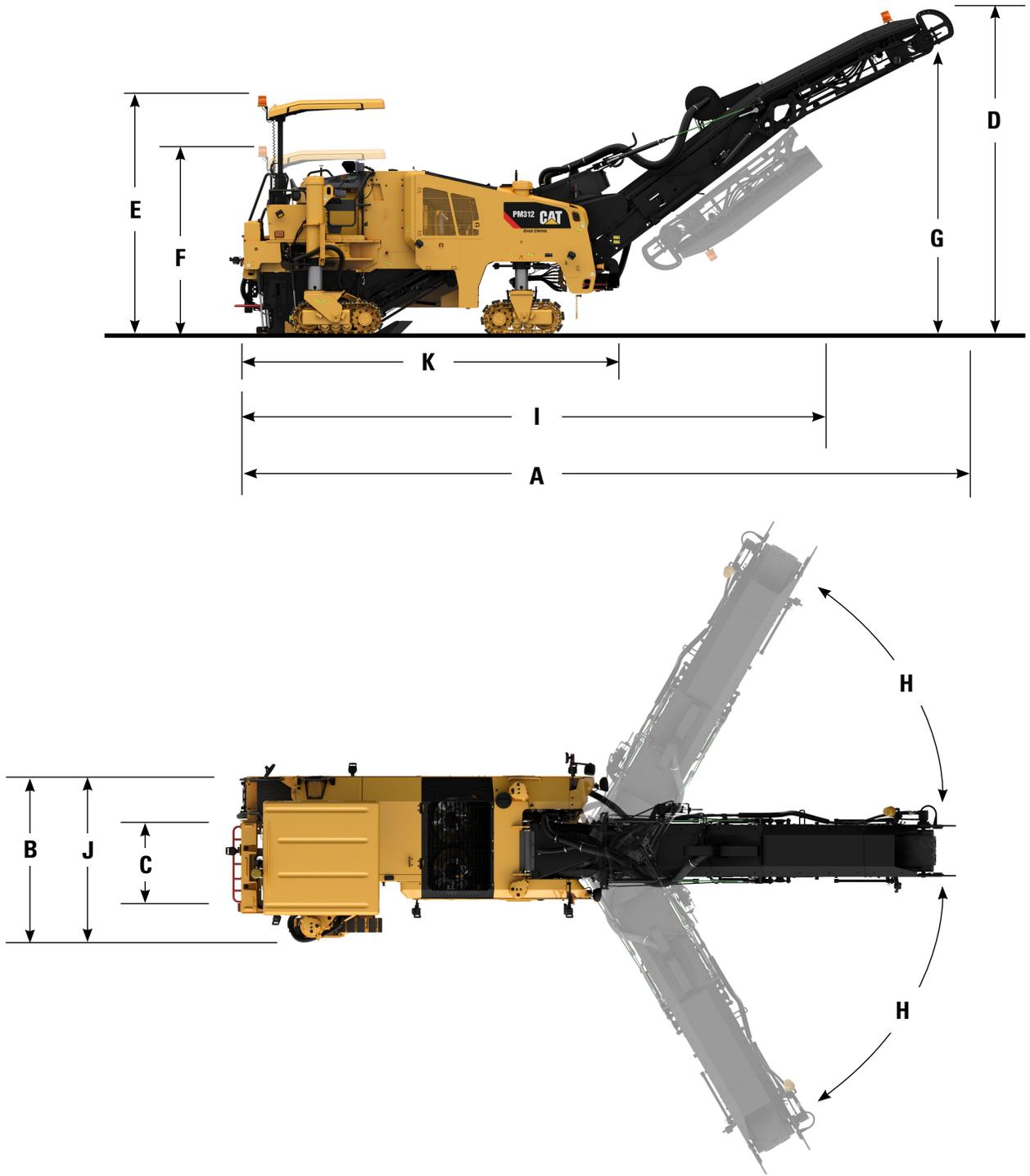
Mehr Effizienz, gesteigerte Produktivität, geringerer Kraftstoffverbrauch und weniger Verschleiß an der Maschine. Hieraus resultieren mehr Rentabilität und Wachstum für Ihr Unternehmen.

- Halten bis zu 80-mal länger als Karbidspitzen, damit Ihre Teams Monat für Monat produktiv arbeiten können
- Schnellerer Projektabschluss
- Signifikanter Vorteil bei der Angebotserstellung
- Nahezu keine Arbeitskosten für Werkzeugwechsel sowie keine ungeplanten, unproduktiven Unterbrechungen
- Nachgewiesene Kraftstoffeinsparungen pro Tonne Produktion
- Höhere Fräsgeschwindigkeiten und mehr Produktivität
- Eliminierung kostspieliger Meißelbestände und der damit verbundenen Arbeit
- Keine Drehung erforderlich, was wichtig ist, weil die Hälfte der Karbidausfälle damit zusammenhängt, dass sich das Werkzeug nicht dreht
- Weniger Vibration, wodurch die Lebensdauer der Planetengetriebe, Antriebswellen, Flanschwellen, Lager und anderen Teile und Komponenten verlängert wird
- Längere Lebensdauer der Bodenplatten, da die Maschine nicht so hart gefordert wird
- Drastisch verbesserte Rentabilität Ihrer Investitionen in Fräsgeräte durch verbessertes Einrücken
- Verlängerung der Nutzungsdauer der Abstreifschilde durch ein konstantes Muster, Schutz der angeschweißten Grundblöcke und somit auch der Trommel

Die durchschnittliche Lebensdauer und exakte Gesamtproduktion in Tonnen wird durch lokale Zuschlagstoffe und Arbeitstechnik beeinflusst. Diamant-Asphaltrundschäftmeißel haben eine 45-mal längere Lebensdauer als standardmäßige Hartmetallschneiden. Diamant-Langzeitmeißel halten bis zu 80-mal so lang.



TECHNISCHE DATEN



Betriebsabmessungen

A	Gesamtlänge, Förderer oben	11,11 m
B	Maximale Maschinenbreite	2,55 m
C	Fräsbreite – PM310	1000 mm
	Fräsbreite – PM312	1225 mm
	Fräsbreite – PM313	1300 mm
D	Maximale Höhe, Förderer angehoben	5,15 m
E	Höhe bis optionales Schutzdach	3,75 m
F	Höhe, ohne Schutzdach (Schutzdach unten)	3,00 m
G	Maximale lichte Fahrzeughöhe	4,70 m
H	Schwenkbarer Förderer	±60° von der Mitte

Transportabmessungen

I	Transportlänge	9,32 m
J	Transportbreite	2,55 m
K	Länge der Grundmaschine	8,33 m
F	Transporthöhe	3,00 m

Gewicht

PM310

Einsatzgewicht – Kettenlaufwerk	21.655 kg
Einsatzgewicht – Radlaufwerk	20.955 kg
Transportgewicht – Kettenlaufwerk	20.043 kg
Transportgewicht – Radlaufwerk	19.343 kg

PM312

Einsatzgewicht – Kettenlaufwerk	21.842 kg
Einsatzgewicht – Radlaufwerk	21.142 kg
Transportgewicht – Kettenlaufwerk	20.230 kg
Transportgewicht – Radlaufwerk	19.530 kg

PM313

Einsatzgewicht – Kettenlaufwerk	21.946 kg
Einsatzgewicht – Radlaufwerk	21.246 kg
Transportgewicht – Kettenlaufwerk	20.334 kg
Transportgewicht – Radlaufwerk	19.634 kg

Bei den Gewichtsangaben handelt es sich um Zirkawerte, die Folgendes einschließen:

- Die Angaben für das Einsatzgewicht gelten für eine Maschine mit Kühlmittel, Schmiermitteln, vollem Kraftstofftank, vollem Wasserbehälter und 75 kg schwerem Fahrer.
- Die Angaben für das Transportgewicht gelten für eine Maschine mit Kühlmittel, Schmiermitteln, halb gefülltem Kraftstofftank und leerem Wasserbehälter.

Antriebsstrang

Cat-Motor C9.3 ACERT	6 Zylinder	
KANADA, EU, USA		
Bruttoleistung – SAE J1995	242 kW	325 HP
Emissionen	EPA Tier 4 Final (USA)/Stufe IV (EU)	
ALLE ANDEREN REGIONEN		
Bruttoleistung – SAE J1995	246 kW	330 HP
Emissionen	Brasilien MAR-1/China III NR (Tier 3/Stufe IIIA entsprechend)	
Betriebsgeschwindigkeit	33 m/min	
Höchstgeschwindigkeit Kettenlaufwerk	5,5 km/h	
Höchstgeschwindigkeit Radlaufwerk	7,5 km/h	

Füllmengen

Kraftstofftank	600 l
DEF-Tank* (Diesel Exhaust Fluid, Abgasreinigungsflüssigkeit)	22 l
Kühlsystem	62 l
Motoröl	30 l
Hydrauliköl	59 l
Wasserbehälter	1260 l

Sonderausrüstung

Elektrisch betriebenes Schutzdach
Rundumleuchte
Zusätzliches Touchscreen-Display
Hydraulisch klappbare Förderanlage
Zusätzliche Wasserberieselungsanlage
Lkw-Signalleuchten
Luftkompressor
Staubmindersystem
Cat Grade Control
Ferngesteuerte Kamera (Befestigung an vorderem, hinterem oder linkem Schneidmesser oder Magnetbefestigung)
Product Link (optionale Konfigurationen verfügbar)
Not-Hilfsaggregat
Cat-Diamantmeißel
Ballastpaket
Unterstützung bei der Inbetriebnahme der Maschine

* Nur auf Maschinen, die in Kanada, der EU und den USA verkauft werden, enthalten.



PM310 | PM312 | PM313 Kaltfräsen

Weitere Informationen über Cat-Produkte, -Händler-Dienstleistungen und -Branchenlösungen erhalten Sie unter www.cat.com

QGHQ2423 (07-2018)
(Übersetzung: 08-2018)

©2018 Caterpillar Inc. Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Auf Fotos abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, BUILT FOR IT, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

