



# Cat® 966M XE

## Radlader

2017

**Der neue Radlader 966M XE mit der Produktaktualisierung 2017 setzt bewährte Technologien systematisch und strategisch ein, um Ihre hohen Erwartungen an Zuverlässigkeit, Produktivität, Kraftstoffeffizienz und lange Nutzungsdauer zu erfüllen. Die Technologie des XE bringt gegenüber der Standardausführung der M-Serie eine Kraftstoffersparnis von bis zu 25 % und gegenüber der Standardausführung der K-Serie sogar eine Ersparnis von bis zu 35 %.\*\***

**Erfüllt die Emissionsnormen EPA Tier 4 Final (USA) und Stufe IV (EU).**

### Zuverlässigkeit

- Der Cat®-Motor C9.3 mit ACERT™-Konzept bietet mehr Leistungsdichte mit einer Kombination aus bewährten Elektronik-, Kraftstoff- und Luftsystemen.
- Rigorose Komponentenkonstruktion und Maschinenvvalidierungsprozesse führen zu unerreichter Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und langer Laufzeit.

### Langlebigkeit

- Stufenloses Cat-Getriebe und Achsen eignen sich für extreme Anwendungen.
- Das hydraulische Hauptstromfiltersystem mit zusätzlicher Spülschleife verbessert die Robustheit des Hydrauliksystems und die Komponentennutzungsdauer.

### Produktivität

- Der moderne Antriebsstrang liefert überragende Leistung und Kraftstoffeffizienz und vereinfacht gleichzeitig die Schnittstellen und die Arbeitstechnik.
- Das integrierte stufenlose Getriebe mit Mehrbereichsöl sorgt für maximale Dauerleistung mit optimaler Drehzahl.
- Die von der Motordrehzahl unabhängige Antriebsstrangsteuerung mit Energierückgewinnung verbessert Effizienz und Kraftstoffverbrauch.
- Einfach zu füllende Schaufeln der Performance-Serie weisen eine breitere Öffnung und gebogene Seitenplatten auf, die das Materialhaltevermögen (den Füllfaktor) verbessern.
- Manuelle Scheibendifferenzialsperren vorn zur Betätigung unter Last (optional vollautomatisch vorn und hinten) steigern die Leistung.
- Die optionale Zuschlagstoff-Umschlagmaschinenkonfiguration sorgt für eine etwas höhere Nutzlastkapazität bei der Verarbeitung loser Zuschlagstoffe.\*

### Kraftstoffeffizienz

- Bis zu 25 % sparsamer im Verbrauch als die Standardausführung der M-Serie und bis zu 35 % sparsamer als die Standardausführung der K-Serie.\*\*
- Der leistungsstarke ACERT-Motor verbrennt weniger Kraftstoff, indem er Leistung und Drehmoment bedarfsabhängig bereitstellt.
- Der standardmäßige produktive Eco-Modus ermöglicht maximale Kraftstoffeinsparungen bei minimaler Auswirkung auf die Produktivität.

\*Muss die Caterpillar-Nutzlast-Richtlinie erfüllen. Details und Informationen zur Verfügbarkeit erhalten Sie bei Ihrem Händler oder Caterpillar-Vertreter.

\*\*Die tatsächlichen Ergebnisse können unter anderem je nach Maschinenkonfiguration, Fahrweise, Maschineneinsatz, Klima usw. abweichen.

### Einfache Bedienung

- Beste Arbeitsumgebung in dieser Klasse für unübertroffenen Komfort, hervorragende Sicht und optimale Effizienz
- Elektrohydraulische Joystick-Lenkung mit Krafrückmeldung für präzise Steuerung und deutlich geringere Ermüdung des Fahrerarms.
- Intuitive Steuerelemente und multifunktionales Touchscreen-Display.
- Hydraulische Schwingungsdämpfung mit Zweifachdruckspeicher sorgt für hervorragende Fahrqualität und verringert Vibrationen in der Fahrerkabine.

### Sicherheit

- Einfacher Einstieg in die Fahrerkabine, optionales Öffnen der Tür per Fernbedienung und treppenartige Trittstufen.
- Bodentiefe Windschutzscheibe, große Spiegel mit integrierten Toter-Winkel-Spiegeln und Rückfahrkamera sorgen für eine branchenweit führende Rundumsicht.

### Servicefreundlichkeit

- Einteilige kippbare Motorhaube mit Klappen seitlich und hinten; hydraulische und elektrische Servicezentren sorgen für schnellen und einfachen Zugang.
- Sicherer Zugang vom Boden aus zu Kraftstoffbefüllung und täglichen Wartungspunkten.
- Optional bietet die integrierte Cat-Schmierautomatik eine vollständige Überwachung des Schmiersystems und zeigt Ergebnisse von Diagnoseprüfungen an.

### Cat Connect-Technologie

- Überwachung, Koordination und Verbesserung der Arbeiten am Einsatzort.
- Cat LINK-Technologien: VisionLink® ermöglicht Besitzern den drahtlosen Zugriff auf Daten zur Überwachung von Maschinenzustand, -nutzung und -position.
- Cat DETECT-Technologien: Die integrierte Rückfahrkamera verbessert die Sicht auf den Bereich hinter der Maschine, damit die Fahrer sicher arbeiten können. Die optionale rückseitige Objekterkennung von Cat verbessert die Sicht des Fahrers auf die Arbeitsumgebung.
- Cat PAYLOAD-Technologien: Das optionale Cat Production Measurement 2.0 ermöglicht einfaches und akkurates Wiegen ohne Arbeitsunterbrechung, sodass die Fahrer exakte Lasten liefern und effizienter arbeiten können. Durch den Einsatz von Advanced Productivity stehen Ihnen umfangreiche Informationen zur Verfügung, die Sie beim Management und der Verbesserung der Produktivität und Rentabilität Ihres Betriebs unterstützen.



# Radlader Cat® 966M XE

## Motor

Motortyp	Cat C9.3 ACERT	
Max. Nettoleistung bei 1600/min – SAE J1349 (metrisch)	222 kW	302 PS
Max. Nettoleistung bei 1600/min – ISO 9249 (metrisch)	222 kW	302 PS
Max. Bruttodrehmoment (1200/min) – SAE J1995	1728 Nm	
Max. Bruttodrehmoment (1200/min) – ISO 14396	1708 Nm	
Max. Nettodrehmoment (1200/min)	1618 Nm	
Hubraum	9,3 l	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Die Klimaanlage dieser Maschine enthält das fluorierte Treibhausgas-Kältemittel R134a ("Global Warming"-Potenzial = 1430). Die Anlage enthält 1,6 kg des Kältemittels, was einem CO<sub>2</sub>-Äquivalent von 2,288 metrischen Tonnen entspricht.</li> </ul>		

## Gewichtsangaben

Einsatzgewicht	23.220 kg
<ul style="list-style-type: none"> <li>Gewicht gilt für eine Maschine mit Michelin-Radialreifen 26.5R25 XHA2 L3, vollem Flüssigkeitsstand, Fahrer, Standardkontergewicht, Kaltstart, Straßenkotflügel, Product Link™, Vorder-/Hinterachse mit manueller Differenzialsperre/offenem Differenzial, Antriebsstrangschutz, Notlenkung, Schalldämpfung und einer 4,2 m<sup>3</sup> großen Universalschaufel mit Unterschraubmesser.</li> </ul>	

## Schaufelinhalt

Schaufelinhalt	3,20 – 7,40 m <sup>3</sup>
----------------	----------------------------

## Getriebe – virtuelle Gänge

Vorwärts 1	6,7 km/h	Rückwärts 1	6,7 km/h
Vorwärts 2	12,6 km/h	Rückwärts 2	12,6 km/h
Vorwärts 3	22,1 km/h	Rückwärts 3	28,0 km/h
Vorwärts 4	39,5 km/h		

- Maximale Fahrgeschwindigkeit der Standardmaschine mit leerer Schaufel und Standardreifen (L3) mit einem Rollradius von 826 mm.

## Schallpegel

Drehzahl des Motorlüfters bei Maximalwert:	
Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	67 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)	107 dB(A)
Außen-Schalldruckpegel (SAE J88:2013)	76 dB(A)*
*Abstand 15 m, Vorwärtsfahrt im zweiten Gang.	
Drehzahl des Motorlüfters bei 70 % des Maximalwerts:**	
Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	67 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)	105 L <sub>WA</sub> ***
**Für Maschinen in EU-Ländern sowie in Ländern, in denen die "EU-Richtlinien" gelten	
***Gemäß EU-Richtlinie "2000/14/EG", geändert durch "2005/88/EG".	

## Betriebsdaten

Statische Kipplast – voller 37°-Wendekreis – mit Reifeneindrückung	14.668 kg
Statische Kipplast – voller 37°-Wendekreis – keine Reifeneindrückung	15.822 kg
Ausbrechkraft	173 kN
<ul style="list-style-type: none"> <li>Für eine Maschinenkonfiguration wie unter "Gewicht" definiert.</li> <li>Gemäß ISO 143971:2007, Abschnitte 1 – 6, wonach Prüfergebnisse höchstens 2 % von Berechnungen abweichen dürfen.</li> </ul>	

## Füllmengen

Kraftstofftank	302 l
DEF-Tank	16,8 l
Kühlsystem	71,6 l
Kurbelgehäuse	24,5 l
Getriebe	63 l
Differenziale und Seitenantriebe – vorn	57 l
Differenziale und Seitenantriebe – hinten	57 l
Hydrauliktank	125 l

## Hydrauliksystem

Arbeitshydraulik-Pumpentyp	Verstellkolben
Arbeitshydrauliksystem:	
Max. Pumpenförderstrom (1600/min)	385 l/min
Max. Betriebsdruck	31.000 kPa
Hydrauliktaktzeit – gesamt	10,1 Sekunden

## Abmessungen

	Standard-Hubgerüst	Verlängertes Hubgerüst
Höhe bis zur Motorhaube	2818 mm	2818 mm
Höhe bis Oberkante Abgasrohr	3522 mm	3522 mm
Höhe bis Oberkante Überrollschutz	3587 mm	3587 mm
Bodenfreiheit	434 mm	434 mm
Mitte Hinterachse bis Kante Kontergewicht	2180 mm	2500 mm
Mitte Hinterachse bis Knickgelenk	1775 mm	1775 mm
Radstand	3550 mm	3550 mm
Gesamtlänge (ohne Schaufel)	7289 mm	8109 mm
Max. Drehpunkthöhe bei komplett angehobener Schaufel	4235 mm	4793 mm
Schaufelbolzenhöhe bei Transport	630 mm	778 mm
Lichte Höhe bis Hubrahmen bei max. Hub	3643 mm	4140 mm
Rückkippwinkel bei max. Hubhöhe	62 Grad	71 Grad
Rückkippwinkel in Transporthöhe	50 Grad	49 Grad
Rückkippwinkel am Boden**	42 Grad	39 Grad
Max. Breite über Reifen	3009 mm	3009 mm
Spurweite	2230 mm	2230 mm

- Bei allen Maßangaben handelt es sich um Zirkawerte bei Ausrüstung mit L3 XHA2-Reifen.

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, -Händlerservice und -Industrielösungen erhalten Sie unter [www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2017 Caterpillar  
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

AGXQ1965-01  
Ersetzt AGXQ1965  
(N Am, Eur)

