



Cat[®]

CB1.7 i CB1.8

Walce wibracyjne do asfaltu

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY:

1. Łatwa obsługa

- Ergonomiczne stanowisko pracy operatora z zabezpieczeniem przed wandalizmem
- Łatwy dostęp do kabiny dzięki logicznie rozmieszczonym uchwytom i niższej platformie oraz duży fotel
- Prosta obsługa za pomocą mechanicznych dźwigni do sterowania napędem i zmianą biegów

2. Doskonała wydajność

- Niewielki rozmiar zapewniający dobrą zwrotność w ograniczonych przestrzeniach
- Doskonała widoczność krawędzi bębna umożliwiającą większą kontrolę w celu uzyskania lepszego krycia i zagęszczania
- Największa w urządzeniach tego typu siła zagęszczania zapewniająca wyjątkowe rezultaty
- Największa w urządzeniach tego typu pojemność 145 l pozwalająca ograniczyć liczbę napełnień w ciągu dnia
- Jednopunktowe podnoszenie podczas prac w wykopach i alternatywne opcje transportu

3. Optymalna moc

- Silnik Cat[®] C1.1 o dużej mocy; kompleksowy dostawca części, usług i pomocy technicznej
- Układ chłodzenia działający w temperaturze do 49°C, zapewniający wysoką wydajność pracy w trudnych warunkach
- Możliwość szybkiego przemieszczania się na terenie wykonywanej pracy dzięki wysokiej prędkości 8,6 km/h

4. Niezawodność i łatwa konserwacja

- Okres międzyserwisowy bębna wibracyjnego – 3 lata / 3000 godzin
- Niezawodny system potrójnej filtracji w układzie natrysku wody
- Łatwy dostęp do punktów obsługi serwisowej silnika
- Wytrzymały przegub wahlwy umożliwiający łatwe korzystanie z opcji jednopunktowego podnoszenia
- Zdalne monitorowanie dzięki opcji Product Link[™]

- 1 Prosta budowa konsoli
- 2 Lepsza widoczność
- 3 Opcja jednopunktowego podnoszenia
- 4 Przestronne stanowisko pracy
- 5 Opcja składanej konstrukcji ROPS
- 6 Szybki dostęp serwisowy

