

Gamme de produits de location PRO

PRO100-1

(consommation de carburant optimisée)

Puissance réglable 50/60 Hz

Meilleur produit

100 kVA / 80 kW



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Caractéristiques de location

- Entrées pour fourches
- Anneau de levage simple entièrement certifié
- barre d'ancrage robuste intégrée avec plaque de protection résistante
- Drains de liquide de refroidissement et d'huile reliés au châssis par canalisation
- Certifié EMC
- Silencieux d'échappement pare-étincelles entièrement certifié
- Fréquence réglable 50/60 Hz par liaison
- Entrée de câble optimisée pour faciliter le branchement
- Tableau de commande insonorisé avec accès intégré à la distribution électrique
- Point de branchement robuste pour connecter les câbles crantés
- C.A. protégé par une porte de distribution à commutateur de limite
- Arrêt D'urgence sur tableau de commande et capotage
- Vanne carburant 3 voies intérieure pour raccord de carburant extérieur

Moteur

- Moteur Perkins
- Consommation de carburant optimisée

Fournisseur source unique

- Disponible avec les paramètres d'usine et l'analyse certifiée de vibration et testé sur prototype
- Système conforme à la norme ISO 9001:2000

Tableau de commande DSE7320

- Interface et navigation simple à utiliser

Alternateur

- Alternateur Leroy Somer
- Protection isolante côtière
- Auto-excitation (shunt)

Capotage

- Construction en tôle d'acier galvanisée avec finition laquée polyester deux couches
- Six portes d'accès verrouillables (cadenas / verrou) pour faciliter la maintenance
- Oculus sur coffret de commande en verre de sécurité avec verrou

Impact écologique réduit

- Réservoir de base double-paroi avec 110 % de confinement des déversements
- Alarme de niveau du mur de protection

Gamme de produits de location PRO

ÉQUIPEMENT STANDARD

Admission d'air

- Purificateur d'air avec bac à poussière et indicateur de marche
- Turbocompresseur et refroidisseur air-air

Alternateur

- Pas 2/3 auto-excité, triphasé, à douze dérivation, à enroulement aléatoire et à Châssis LL3114F
- Protection isolante côtière

Système de recharge

- Alternateur en charge ; 12 V, robuste et à régulateur intégral et garde-courroies

Tableau de commande

- Contrôleur numérique à groupe DeepSea 7320
- Commutateur d'arrêt d'urgence sur le panneau de commande
- Comptage de puissance complet, relais protecteurs, commande et gestion de moteur/groupe électrogène

Refroidissement

- Radiateur avec ensemble de refroidissement à capacité de température ambiante élevée
- Ventilateur avec grille de protection
- Drain de liquide de refroidissement avec soupape de commande à bille interne en laiton reliée par canalisation au châssis
- Arrêt sur niveau bas liquide de refroidissement
- Liquide de refroidissement 50 % antigel à inhibiteur de corrosion

Système de distribution

- Capotage en acier robuste, porte verrouillable séparée à charnières antirouille
- Disjoncteur principal quadripolaire, 200 A avec bobine d'ouverture à émission 12 VCC reliée au commutateur de sécurité de la porte de distribution
- Bornes marche/arrêt à télécommandes à double câble et branchement électrique auxiliaire 120 -240 VCA pour démarrage rapide
- Support de câbles

Capotage

- Capotage en tôle galvanisée à atténuation sonore extrêmement performante
- Commutateur d'arrêt d'urgence sur le capotage
- Panneaux modulaires toit soudé
- Intérieur des parois, plafond et conduites isolé avec des matériaux d'isolation acoustique de précision
- Serrures de portes de compression quart-de-tour avec possibilité de clé et verrou
- Accès avant et arrière grâce à des portes à charnières
- Point de levage unique externe
- Le capotage est protégé par une peinture blanche laquée

Moteur

- Moteur diesel robuste Perkins 1104A
- Moteur à quatre temps combinant bonnes performances et excellentes économies de carburant avec un poids minimum
- Moteur à gestion électronique



Gamme de produits de location PRO

Échappement

- Silencieux d'échappement pare-étincelles intégré avec connecteurs flexibles, dans des compartiments séparés

Carburant

- Réservoir double paroi de 108 gal (410 L) autonomie de 24 h pour 75 % de puissance continue, remplissage de carburant interne
- Filtre à carburant primaire (10 microns) monté sur le moteur avec séparateur d'eau intégral et sonde d'eau dans carburant (modèle EU3)
- Séparateur eau/carburant (30 microns) monté sur moteur éteint et séparateur eau/carburant secondaire monté sur le moteur (modèle à consommation de carburant optimisée)
- Pompe d'amorçage à bouton.
- Connexions auxiliaires pour systèmes d'alimentation en carburant à trois voies, montées à l'intérieur de la zone protégée
- Jauge de niveau mécanique
- Jauge à carburant électronique avec affichage de tableau de commande. Alerte de faible niveau de carburant et arrêt
- Sonde de niveau. Alerte de faible et fort niveau de carburant /arrêt

Système de lubrification

- Sur filtres, bouchon de remplissage et jauge d'huile primaire et secondaire du moteur
- Évent à carter ouvert avec conteneur de fumées
- Drain situé sur le côté du châssis
- Drain d'huile relié par canalisation au bord du châssis par un boisseau sphérique interne
- Vidange d'huile toutes les 500 heures

Système de montage

- Groupe électrogène à montage souple avec amortisseurs de vibrations imperdables
- Châssis en acier robuste contenant le réservoir carburant intégral
- Contient 110 % des déversements de tous les liquides du moteur
- Entrées pour fourches et barre d'ancrage robuste avec plaque de protection résistante

Système de démarrage

- Démarreur moteur électrique simple, 12 V
- 12 V / 950CCA ne requérant pas d'entretien, avec commutateur coupe-batterie unipolaire.
- Réchauffeur des chemises d'eau monophasé 120/240 Volts avec thermostat et soupapes d'arrêt

Généralités

- Contrôle en usine du groupe électrogène standard
- Garantie fabricant complète, manuels d'utilisation et de maintenance

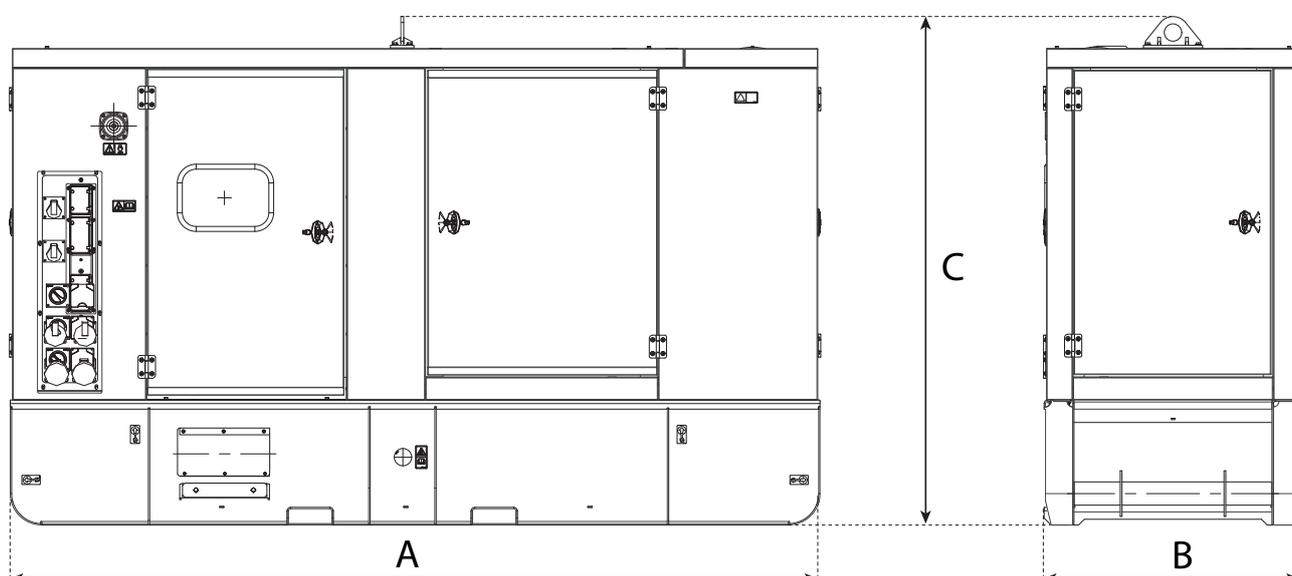
OPTIONS DISPONIBLES

- Boîtier de prises CE avec protections MCB et RCBO
- Boîtier de prises Clipsal avec protections MCB et RCBO
- Résistance anti-condensation 110 ou 230 VCA
- Préchauffage du liquide de refroidissement 110 ou 230 VCA
- Chargeur batteries 12 V
- Chargeur de batterie 120 V, 20 A, homologué UL/CSA monté sur amortisseurs dans un boîtier anti-poussière
- Groupe électrogène à aimants permanents (PMG)
- Fuite à la terre
- Pompe de puisard d'huile

Gamme de produits de location PRO

Puissance électrique

Fréquence	Tension	kVA / kW continu
50 Hz	380/220V	80 (100)
	400/230V	80 (100)
	415/240V	80 (100)
60 Hz	380/220V	92.8 (116)
	440/254V	93.6 (117)
	480/277V	93.6 (117)
	220/127V	93.6 (117)
	240/138V	93.6 (117)



Poids et dimensions

Longueur - A (mm)	2770
Largeur - B (mm)	1120
Hauteur - C (mm)	1846.5
Poids - Huile lubrifiante & liquide de refroidissement (kg)	2027
Poids - Huile lubrifiante, liquide de refroidissement & carburant (kg)	2456

Gamme de produits de location PRO

Fiche technique

Fiche technique groupe électrogène

	UNITÉS	50 Hz	60 Hz
Puissance électrique	kW (kVA)	80 (100)	93.6 (117)
Contenance du carter d'huile	l	7	7
Consommation de carburant			
Charge 100 %	l/h	22.6	26.9
Charge 75 %		17.1	20.2
Charge 50 %		11.8	14.1
Capacité du réservoir carburant	l	410	410
Autonomie (charge 75 %)	Heures	24	20.3
Capacité de temp. ambiante	°C	38	46
Capacité de liquide de refroidissement moteur et radiateur	l	12.6	12.6
Capacité liquide de refroidissement moteur	l	7.0	7.0
Écoulement d'air en combustion	m ³ /mn	6.01	7.75
Flux d'échappement par valeur nominale – échappement net	m ³ /min	15.2	18.4
Température échappement selon kW nominal	°C	514	517
Puissance sonore			
Niveau de bruit*		96	99
1m pour charge de 100 %	dB(A)	80.9	82.0
7m pour charge de 100 %		69.9	70.8
1m pour charge de 75 %		80.3	81.6
7m pour charge de 75 %		69.4	70.5

*Puissance acoustique garantie selon 2000/14/EC



www.FGWilson.com

Gamme de produits de location PRO

Caractéristiques du moteur Perkins 1106A (consommation de carburant optimisée)

Moteur	1104A-44TAG2
Alésage – mm (po)	105 mm (4.13 in)
Course – mm (po)	127 mm (5.00 in)
Cylindrée – l (po ³)	4.4 L (268 in ³)
Taux de compression	16.7:1
tr/min Moteur	1500 / 1800
Aspiration	Turbocharged, Air-To-Air Charge Cooled
Type de refroidisseur	ATAAC
Turbocompresseur	Single
Carburant	Direct Injection
Type de régulateur	Electronic ECM Controlled
Carburant	Class A2 Diesel or BS-EN590

Fiche technique alternateur

Taille du châssis	LL3114F
Pas	2/3
Nb de pôles	4
Excitation	Régulation statique, sans balai, auto-excité
Nombre de paliers	Palier simple, monobloc
Classe d'isolation	H
Hausse de température	125/40°C
Indice de protection capotage	IP23
Capacité de survitesse (% de la valeur nominale)	25%
Régulateur de tension	Détection monophasée
Régulation de tension	Maximum \pm 0,5 %
Facteur d'interférence avec les téléphones (THF)	Maximum 2 %
Taux de distorsion harmonique (THD)	Maximum 2 %

* Les matériaux et détails techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

Caterpillar (NI) Limited est le fabricant des groupes électrogènes diesel de la marque FG Wilson et nos installations de fabrication sont situées dans les pays suivants :
Brésil • Chine • Inde
Le siège social de FG Wilson est basé en Irlande du Nord et ses produits sont distribués par l'intermédiaire d'un réseau mondial de distributeurs.
Pour contacter votre point de vente local, veuillez consulter le site Web FG Wilson à l'adresse www.fgwilson.com.

Dans le cadre de notre politique d'amélioration permanente de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques techniques sans préavis.

PRO100-1/1123/FR