

Gama de productos de PRO Rental

PRO100-1

(Combustible optimizado)

Potencia conmutable: 50/60 Hz

Producto de potencia continua

150 kVA / 120 kW



CARACTERÍSTICAS CLAVE

Características de la gama de alquiler

- Cavidades para carretilla elevadora
- Argolla de izado por un único punto totalmente certificada
- Barra de arrastre integrada de alto rendimiento con un resistente cubrecárter
- Tuberías de drenaje del refrigerante y del aceite conectadas a la bancada
- Certificación EMC
- Silenciador con protección antichispas totalmente certificado
- Frecuencia conmutable de 50/60 Hz
- Entrada de cables mejorada para una conexión sencilla
- Panel de control insonorizado con acceso integrado de distribución de suministro eléctrico
- Sólido punto de conexión para la conexión de terminales
- Protección de CA mediante puerta de distribución con selector de límite
- Pulsador de parada de emergencia en el panel de control y en la carena
- Conexión de válvula de tres vías integrada para conexión externa de combustible

Motor

- Motor Perkins
- Combustible optimizado

Proveedor único

- Prototipo con diseño de fábrica completamente probado con análisis certificado de vibraciones de torsión disponible
- Instalación conforme a la normativa ISO 9001:2000

Panel de control de DSE7320

- Sencilla interfaz y navegación intuitiva

Alternador

- Alternador Leroy Somer
- Protección de aislamiento contra el agua
- Autoexcitación tipo SHUNT

Carena

- Construcción de hoja de acero galvanizado con dos capas de acabado de poliéster
- Seis puertas de acceso bloqueables (candado o cerradura) para un fácil mantenimiento
- Ventana de visualización del cuadro de control con cristal de seguridad y cierre con llave

Impacto ambiental reducido

- Depósito sellado de doble pared con retención de fugas del 110 %
- Alarma del nivel del cubeto



Gama de productos de PRO Rental

EQUIPO DE SERIE

Entrada de aire

- Filtro de aire con contenedor de polvo e indicador de servicio
- Turbo y postenfriador aire/aire

Alternador

- Bastidor LL3114F, trifásico, devanado aleatorio, diseño con 12 conductores, autoexcitado, paso de 2/3
- Protección de aislamiento contra el agua

Sistema de carga

- Alternador de carga; 12 V, alto rendimiento con regulador integral y correas de protección

Panel de control

- Controlador digital DeepSea 7320 integrado en grupo electrógeno
- Pulsador de parada de emergencia montado en el panel
- Dispositivo de medición del suministro eléctrico completamente equipado, relé de protección y control y supervisión del motor/grupo electrógeno

Sistema de refrigeración

- Radiador montado con sistema de refrigeración con alta capacidad ambiental
- Ventilador con protecciones
- Tubo de drenaje de refrigerante con válvula de control interna de bola de latón conectada a la bancada
- Parada por bajo nivel de refrigerante
- Mezcla al 50 % de refrigerante anticongelante con inhibidor de corrosión

Sistema de distribución

- Carena de acero resistente, abatible de forma independiente, puerta con cierre con bisagras resistentes al óxido
- Interruptor principal tetrapolar, relé de apertura de 200A con 12 V de CC conectado al interruptor de seguridad de la puerta de distribución
- Terminales de parada/arranque remotos de dos cables y conexión de energía auxiliar de 120-240 V de CA para un arranque rápido
- Soporte de cables

Carena

- Carena insonorizada, con hoja de metal galvanizado con un rendimiento sonoro excepcional
- Pulsador exterior de parada de emergencia en la carena
- Construcción de panel modular con diseño de techo soldado
- Paredes, techos y conductos internos aislados con materiales aislantes de insonorización
- Pestillos sellados de puerta de compresión de un cuarto de vuelta con posibilidad de candado o cerradura
- Acceso frontal y trasero mediante puertas abatibles
- Punto único de izado externo
- La carena está protegida mediante una pintura blanca con un recubrimiento especial

Motor

- Motor diésel de alto rendimiento Perkins 1104A
- Motor diésel de cuatro tiempos que combina un rendimiento constante y una excelente relación de consumo de combustible con un peso mínimo
- Motor regulado electrónicamente



www.FGWilson.com

Gama de productos de PRO Rental

Sistema de escape

- Silenciador con protección antichispas con cables flexibles en un compartimento independiente

Sistema de combustible

- Depósito de combustible interno de pared doble de 108 gal (410 L), 24 h de autonomía al 75 % de potencia continua
- Filtro de combustible principal (10 micras) montado en el motor con un separador de agua integral y detector de agua en el combustible (modelo EU3)
- Separador de agua y combustible de tipo racor montado fuera del motor (30 micras) con separador secundario de agua y combustible montado en el motor (modelo de combustible optimizado)
- Bomba de potencia continua con pulsador manual
- Conexiones auxiliares para el trasvase de combustible suministrado por el cliente con un sistema de trasvase de 3 vías montado internamente dentro del área del cubeto
- Indicador mecánico de combustible
- Indicador electrónico de combustible con pantalla de panel de control. Advertencia y parada por bajo nivel de combustible
- Detector del nivel del cubeto. Advertencia por nivel bajo y advertencia o parada por nivel alto

Sistema de lubricación

- Filtros de aceite principal y secundario, tubo de llenado y varilla de nivel de aceite integrados en el motor
- Respiradero de cárter abierto con contenedor de expulsión de humos
- Drenaje ubicado en el lateral de la bancada
- Drenaje de aceite conectado al extremo de la bancada con válvula tipo bola montada internamente
- Intervalos de cambio de aceite cada 500 horas

Sistema de montaje

- Montaje suave del grupo electrógeno mediante fijaciones antivibratorias
- La bancada de acero de alto rendimiento contiene un depósito de combustible integral
- Proporciona retención de fugas del 110 % para todos los fluidos del motor
- Cavidades para carretilla elevadora y barra de arrastre de alto rendimiento con protecciones

Sistema de arranque

- Motor único de arranque eléctrico, 12 V
- 12 V 950 CCA que no necesitan mantenimiento con interruptor desconector de baterías de un solo polo
- Calentador de agua de la camisa de 120/240 V con termostato y válvulas de cierre

Aspectos generales

- Pruebas de fábrica de grupos electrógenos estándar
- Garantía completa del fabricante, manuales de funcionamiento y mantenimiento

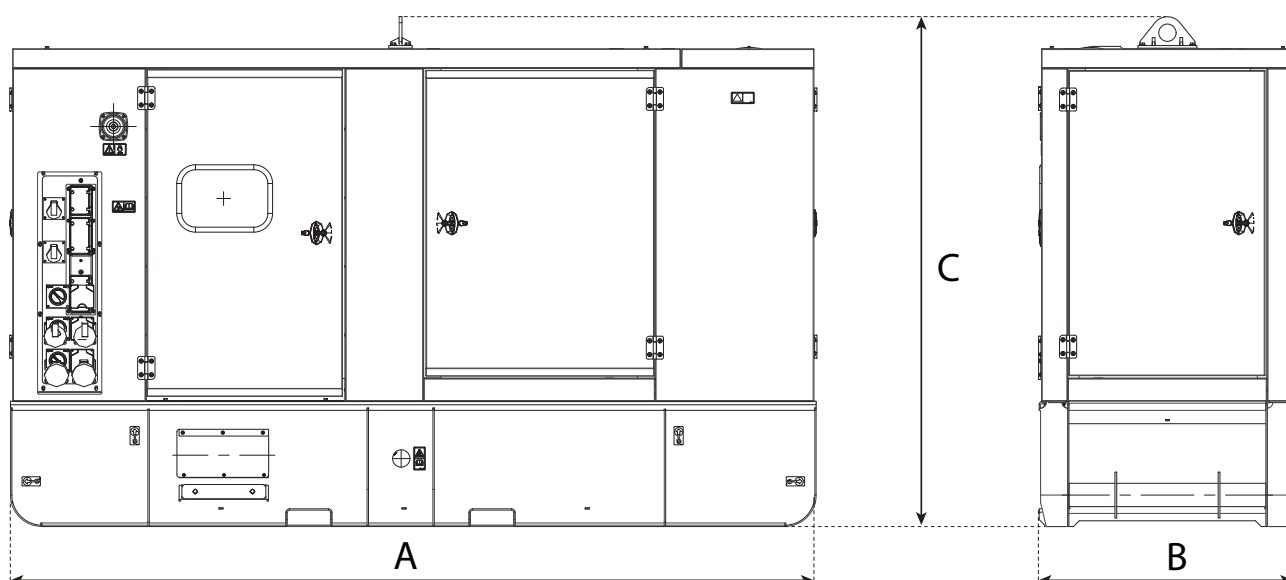
OPCIONES DISPONIBLES

- Cuadro de tomas de corriente CE con protección integrada del minidisuntor (MCB) y el RCBO
- Cuadro de tomas de corriente Clipsal con protección integrada del minidisuntor (MCB) y el RCBO
- Resistencia anticondensación de 110 o 230 V de CA
- Resistencia de caldeo de 110 o 230 V de CA
- Cargador de baterías de 12 V
- Cargador de baterías UL/CSA de 120 V, 20 A, montado a prueba de golpes y alojado en una carcasa antipolvo
- Grupo electrógeno equipado con imanes permanentes (PMG)
- Fuga a tierra
- Bomba del cárter del aceite lubricante

Gama de productos de PRO Rental

Potencia nominal

Frecuencia	Tensión	Potencia continua kW (kVA)
50 Hz	380/220V	80 (100)
	400/230V	80 (100)
	415/240V	80 (100)
60 Hz	380/220V	92.8 (116)
	440/254V	93.6 (117)
	480/277V	93.6 (117)
	220/127V	93.6 (117)
	240/138V	93.6 (117)



Pesos y dimensiones

Largo - A (mm)	2770
Ancho - B (mm)	1120
Alto - C (mm)	1846.5
Peso (kg) - Aceite lubricante y refrigerante	2027
Peso (kg) - Aceite lubricante, refrigerante y combustible	2456

Gama de productos de PRO Rental

Datos técnicos del

Datos técnicos del grupo electrógeno

	UNIDADES	50 Hz	60 Hz
Potencia nominal	kW (kVA)	80 (100)	93.6 (117)
Capacidad del cárter	l	7	7
Consumo de combustible			
100 % de carga	l/h	22.6	26.9
75 % de carga		17.1	20.2
50 % de carga		11.8	14.1
Capacidad del depósito de combustible	l	410	410
Autonomía (75 % de carga)	Horas	24	20.3
Capacidad ambiental	°C	38	46
Capacidad del depósito del refrigerante del radiador y del motor	l	12.6	12.6
Capacidad del depósito de refrigerante del motor	l	7.0	7.0
Flujo de aire de combustión	m ³ /min	6.01	7.75
Caudal de gases de escape nominal en los gases de escape secos	m ³ /min	15.2	18.4
Temperatura de gases de escape a kW nominales	°C	514	517
Nivel de ruido			
Potencia acústica*		96	99
1 m al 100 % de carga	dB(A)	80.9	82.0
7 m al 100 % de carga		69.9	70.8
1 m al 75 % de carga		80.3	81.6
7 m al 75 % de carga		69.4	70.5

*Potencia sonora garantizada en conformidad con la normativa 2000/14/CE



www.FGWilson.com

Gama de productos de PRO Rental

Datos del motor Perkins 1104A

Motor	1104A-44TAG2
Diámetro – mm (pulg.)	105 mm (4.13 in)
Recorrido – mm (pulg.)	127 mm (5.00 in)
Cilindrada – L (pulg. cúb.)	4.4 L (268 in³)
Relación de compresión	16.7:1
RPM del motor	1500 / 1800
Aspiración	Turbocharged, Air-To-Air Charge Cooled
Tipo de postenfriador	ATAAC
Turbo	Single
Sistema de combustible	Direct Injection
Tipo de regulador	Electronic ECM Controlled
COMBUSTIBLE	Class A2 Diesel or BS-EN590

Datos del alternador

Tamaño del bastidor	LL3114F
Paso	2/3
N.º de polos	4
Excitación	Regulado estáticamente, sin escobillas, autoexcitado
N.º de cojinetes	Un solo cojinete, acoplamiento cerrado
Clase de aislamiento	H
Aumento de temperatura	125/40°C
Clasificación IP de la carena	IP23
Capacidad de sobrevelocidad (% de la velocidad nominal)	25 %
Regulador de tensión	Sensor monofásico
Regulación de la tensión	Inferior al $\pm 0,5$ %
Factor armónico telefónico (THF)	Inferior al 2%
Distorsión armónica total (THD)	Inferior al 2%

* Los materiales y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

FG Wilson fabrica este producto en los siguientes países:

Brasil • China • India

Con sede en Irlanda del Norte, FG Wilson opera a través de una red internacional de distribuidores.

Si desea ponerse en contacto con su oficina local de ventas, visite el sitio web de FG Wilson en www.FGWilson.com.

FG Wilson es un nombre comercial de Caterpillar (NI) Limited.

De conformidad con nuestra política de desarrollo continuo de productos, nos reservamos el derecho a realizar cambios en las especificaciones sin previo aviso.

PRO100-1/1122//ES