

PL72

Tracteur pose-canalisation



Moteur

Modèle de moteur	C9.3 ACERT™ Cat®	
Émissions	Normes américaine EPA Tier 4 Final/européenne Stage IV sur les émissions ou équivalent norme américaine EPA Tier 3 / norme européenne Stage IIIA	
Puissance moteur (maximale)		
SAE J1995	192 kW	257 hp
ISO 14396 (DIN)	192 kW	258 ch
Puissance nette (nominale)		
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	160 kW	215 ch

Moteur (suite)

Puissance nette (maximale)		
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	186 kW	249 ch
Poids		
Poids en ordre de marche	31 278 kg	
Poids approx. en ordre d'expédition	27 145 kg	
Capacité de levage	40 823 kg	

Caractéristiques du PL72

Performances

Moteur C9.3 ACERT Cat, groupe motopropulseur intégré à direction différentielle, circuit hydraulique amélioré : des atouts essentiels pour conjuguer puissance et meilleure maniabilité dans toutes les applications du tracteur pose-canalisation. Le circuit électrohydraulique offre une meilleure réactivité et un contrôle plus précis des moteurs à vitesse variable du treuil à usage intensif pour accroître la productivité de la machine.

Performances en pente

L'amélioration du centre de gravité de la machine et le rallongement du châssis porteur ainsi que le nouveau positionnement des roues folles arrière augmentent la surface de chaîne au sol, améliorant ainsi les performances en pente.

Interface conducteur

Le nouveau PL72 offre un fonctionnement silencieux, une cabine pressurisée, un siège chauffant/ventilé en option et une interface conducteur avec diagnostic et centrale de surveillance électronique. Tous les équipements sont commandés par le manipulateur unique. La direction différentielle associée aux deux pédales de frein améliore la direction et le contrôle de la machine, en particulier en pente et dans les espaces restreints.

Stratégie par temps froid

Doté d'une stratégie par temps froid contrôlée par commande électronique et d'un nouveau ventilateur à vitesse zéro, le nouveau modèle PL72 vous aide à respecter les normes sur les émissions et à conduire de façon fiable dans des climats difficiles.

Table des matières

Tracteur pose-canalisation	4
Poste de conduite	6
Cabine fermée et pressurisée	7
Commandes d'équipement	8
et de direction	8
Train de roulement	9
Structure	9
Moteur et groupe motopropulseur	10
Technologie de réduction des émissions	11
Développement durable	12
Technologies intégrées	12
Facilité d'entretien et assistance client	13
Assistance concessionnaire Cat réputée	14
Sécurité	14
Spécifications	15
Équipement standard	18
Équipement obligatoire et options	19





Depuis des décennies, les tracteurs pose-canalisation Cat se sont imposés comme la référence dans le secteur de la pose de canalisations. Le réseau international de concessionnaires Cat, à l'écoute des besoins spécifiques de production à fort rendement des poseurs de canalisations, est disponible pour toute demande d'assistance sur ces machines solides et fiables. Les tracteurs pose-canalisation Cat sont fabriqués spécialement pour répondre aux exigences uniques des poseurs de canalisations. Et à l'instar de toutes les machines Cat, les tracteurs pose-canalisation sont conçus pour offrir longue durée de service, facilité d'entretien et possibilités de remise en état : trois aspects pour réduire les coûts de possession et les charges d'exploitation. Le modèle PL72 répond à la fois aux besoins accrus des clients en termes de capacité de levage, de capacité en pente, de facilité d'utilisation, de performances et de facilité de transport.

Tracteur pose-canalisation

Conçu sur mesure, composants robustes



Treils

Le treuil à usage intensif, à la conception éprouvée, fonctionne grâce une commande électrohydraulique améliorée pour un contrôle plus précis de l'outil. Les treils de la flèche et du crochet sont entraînés par des treils hydrauliques indépendants. Les freins à disques à bain d'huile permettent d'utiliser les positions de la flèche et du crochet en souplesse et de les retenir positivement. La conception modulaire à claveter permet de retirer rapidement les pièces et d'entretenir facilement les équipements sur le terrain. Les pièces interchangeables entre les ensembles treils du crochet et de la flèche permettent de réduire les coûts et les temps d'immobilisation. Le profil du treuil est compact et améliore la visibilité.



Contrepoids

Le nouveau profil du contrepoids ajoute du poids là où vous en avez le plus besoin pour vous fournir la capacité de levage nécessaire à votre application. Les segments sont profilés pour permettre de réduire le centre de gravité de la machine et sont prolongés hydrauliquement, pour un meilleur équilibrage de la charge et une hauteur de déversement optimale. Un contacteur électronique de désengagement du contrepoids a été ajouté pour limiter le rappel du contrepoids extensible à la position rentrée correcte.

Flèche

La flèche légère et robuste en acier à forte résistance à la traction possède des structures plus étroites, pour une visibilité maximale sur le chantier. Les roulements remplaçables montés sur la flèche facilitent l'entretien et prolongent la durée de service. Le nouveau modèle PL72 est doté de deux flèches : 6,1 m et 7,3 m.

Blocs et crochet

Le nouveau profil du groupe de blocs améliore la visibilité sur le chantier et permet de profiter pleinement de la longueur de la flèche. Les composants conçus pour le levage de charges lourdes incluent des blocs de flèche et de crochet dotés de roulements à douille, un crochet forgé avec un loquet, une poignée réparable et des poulies en fonte ductile. À l'avant de la machine, un klaxon de bloc à boulonner facilite le stockage du groupe de blocs pendant le transport.

Structure clavetée du châssis du tracteur pose-canalisation

Les structures à usage intensif des châssis de tracteurs pose-canalisation sont conçues pour être facilement fixées ensemble afin d'offrir une résistance et une durabilité accrues, pour une plus grande facilité d'entretien.





Poste de conduite

Conçu pour un confort productif

Le tout dernier Tracteur pose-canalisation PL72 offre aux conducteurs un confort supérieur grâce à sa cabine silencieuse, ses accoudoirs réglables et son siège chauffant et ventilé disponible en option. La ceinture de sécurité est dotée d'un témoin qui vous rappelle que vous devez travailler en toute sécurité.

- Un nouveau cadre de protection en cas de retournement (ROPS, Rollover Protective Structure) améliore la protection du conducteur dans des postes de conduite ouverts ou fermés.
- L'échelle d'accès robuste facilite l'entrée et la sortie du poste de conduite. Elle peut être retirée afin de réduire la largeur d'expédition de la machine. Le nouveau système d'échelle inclut également une marche grillagée en hauteur qui permet d'avoir une meilleure vue sur la tranchée.
- Des rétroviseurs supplémentaires optimisent la visibilité du conducteur tout autour de la machine.
- Le siège ergonomique est positionné de façon à améliorer la visibilité sur le chantier et à offrir un accès pratique au levier de commande, aux contacteurs et aux pédales de la machine.
- Un écran DAF LCD offre au conducteur un meilleur diagnostic de la machine et lui permet également de créer un profil et des paramètres de fonctionnement personnalisés.
- Le nouveau système HVAC (Heating, Ventilation and Air Conditioning, chauffage, ventilation et climatisation) fournit au conducteur de la chaleur provenant des conduits et des volets d'aération pour cabine ouverte (OROPS, Open Rollover Protective Structure).



Cabine fermée et pressurisée

Accroître la productivité dans
les applications de pose de canalisations

La nouvelle cabine fermée, disponible en option, a été spécialement pensée par Caterpillar pour répondre aux exigences des applications de pose de canalisations. La hauteur de la cabine est conforme aux exigences d'expédition et l'expédition peut s'effectuer par camion sans avoir à déposer la cabine ni le cadre de protection en cas de retournement (ROPS). La cabine est entièrement scellée, filtrée et pressurisée pour les environnements difficiles.

La surface vitrée est optimisée et la visibilité améliorée pour un champ de vision plus large autour de la machine et sur la tranchée. Un grand toit plein-ciel avec store coulissant a été ajouté afin de fournir une vue dégagée sur la flèche et les blocs depuis le siège.

Commandes d'équipement et de direction

Conception ergonomique, pour une utilisation plus facile



Commande du tracteur pose-canalisation

Le manipulateur d'équipement permet au conducteur d'accéder à toutes les commandes et fonctionnalités d'outil du tracteur pose-canalisation d'une seule main. La poignée de commande ergonomique à moindre effort permet un positionnement précis et simultané du câble de palan, de la flèche et du contrepoids extensible.

- 1) Les boutons d'augmentation et de réduction sur la poignée d'équipement permettent un réglage continu de l'accélérateur.
- 2) La molette permet de contrôler l'extension et le rappel du contrepoids.
- 3) Une poussée en avant sur le manipulateur permet d'abaisser le crochet et une poussée en arrière permet de le relever. S'il est placé vers la gauche, le manipulateur permet d'abaisser la flèche. Placé à droite, il permet de la relever.
- 4) Activation de chute libre.
- 5) Le panneau de contrôle de la machine positionné de façon ergonomique permet d'accéder facilement aux multiples fonctions de contrôle de la machine.

Commande de chute libre

La commande de chute libre permet, lorsqu'elle est poussée vers le bas, de faire tomber librement au sol la charge placée sur la ligne du crochet. Cette activation de commande est réservée aux situations d'urgence, dans lesquelles la charge doit être relâchée immédiatement.



Double pédale de frein

La double pédale de frein améliore la maniabilité et la commande de direction, en particulier dans les opérations en pente. Les freins sont serrés par commande électronique et actionnés par commande hydraulique.

Commande de direction différentielle

Un différentiel à planétaires fait tourner la machine en accélérant une chaîne tout en ralentissant l'autre, la pleine puissance étant transmise en permanence aux deux chaînes. Ce type de direction contribue à améliorer la maniabilité dans les espaces de conduite réduits, ainsi que la capacité en pente. La direction différentielle améliore également les performances sur terrain meuble, les deux chaînes étant alimentées dans les virages. La barre de direction pratique permet une conduite facilitée et ergonomique.



Train de roulement

Conçu pour la performance

Le modèle PL72 est équipé d'un train de roulement Cat non suspendu à barbotin surélevé. La longueur du châssis porteur reste prolongée, avec un pignon fou arrière positionné vers le bas, ce qui augmente la surface de chaîne au sol pour améliorer la stabilité de la machine, en particulier dans les applications en pente.

Les composants du train de roulement sont fabriqués pour durer et faciliter l'entretien. Les galets et les roues folles sont dotés de joints Duo-Cone™, qui évitent les pertes d'huile et la pénétration de saletés dans le système. Le châssis porteur tubulaire résiste aux torsions et aux flexions. Il est équipé de renforts supplémentaires là où les charges et les contraintes d'exploitation sont les plus importantes. Les segments de roue d'entraînement Cat Tough Steel sont usinés avec précision après le traitement thermique pour un bon ajustement. Les segments peuvent être retirés ou remplacés sans rompre la chaîne.

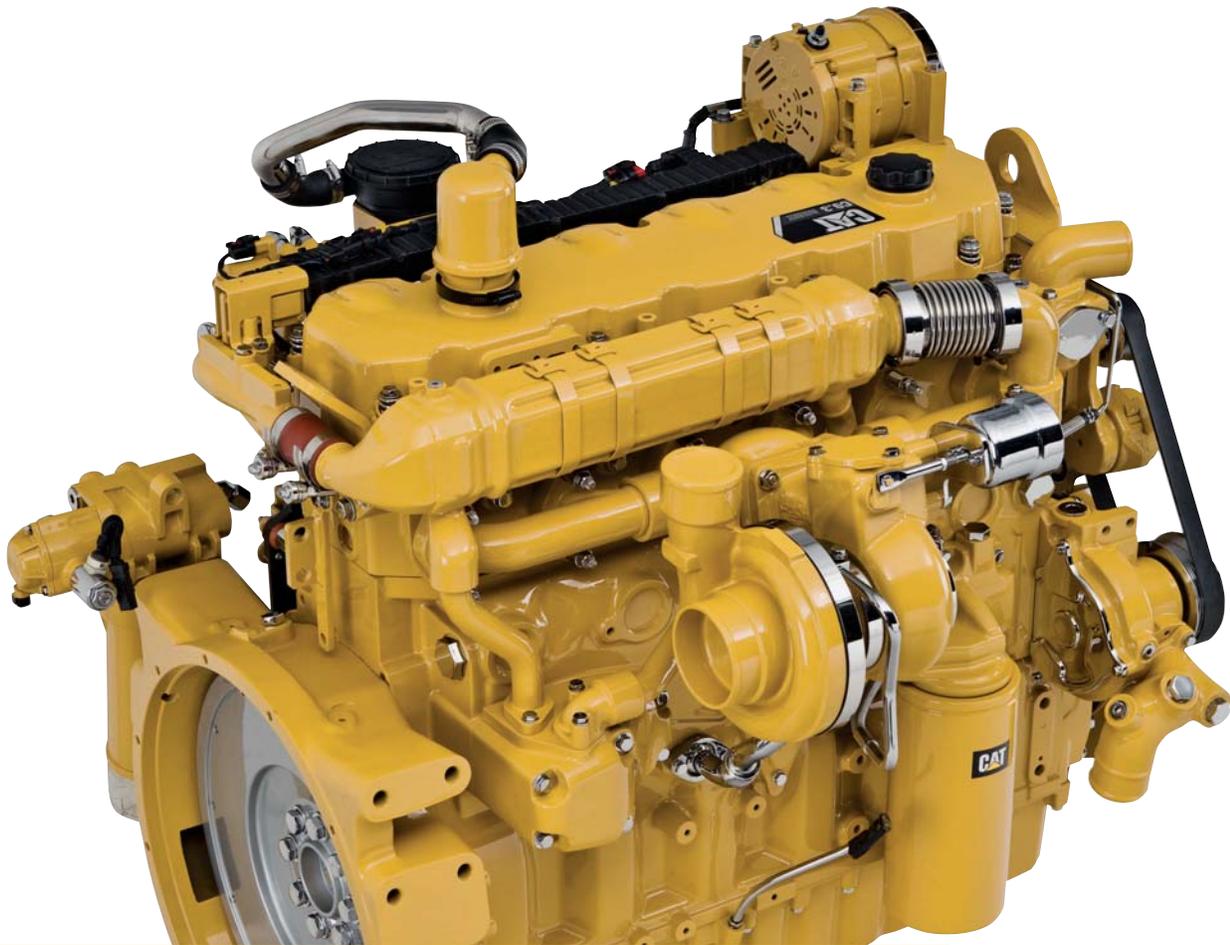
Les chaînes du tracteur pose-canalisation sont conçues pour les applications à charge lourde et à forte contrainte. Les chaînes étanches et pré lubrifiées à bagues de retenue sont le fruit d'une conception exclusive de Caterpillar, destinée à verrouiller la pièce de liaison sur la tige, pour une durée de service prolongée. Les patins optimisent les performances de la machine sur les terrains meubles.



Structure

Robustesse omniprésente

Le châssis principal du tracteur pose-canalisation est conçu pour les applications les plus exigeantes. Le châssis principal et conçu sur mesure du tracteur pose-canalisation est pensé de manière à absorber les chocs violents et à résister aux forces de torsion. Les longerons de châssis, entièrement caissonnés, sont conçus pour bien maintenir l'alignement des différents composants. Le moulage en acier extra-robuste du carter principal et l'Ebar fixé offrent à la machine résistance et longue durée de vie. Les longerons inférieurs et supérieurs sont à base de sections laminées continues, sans usinage, pour un châssis principal nettement plus résistant. Les réducteurs sont placés bien au-dessus du niveau du sol de la zone de travail pour être protégés des contraintes dues aux chocs, à l'abrasion et aux impuretés. Caterpillar utilise des technologies de soudage robotisé dans l'assemblage et la fabrication du châssis et des structures. La pénétration en profondeur et l'homogénéité du soudage robotisé garantissent qualité et longue durée de vie.



Moteur et groupe motopropulseur

Puissance et efficacité

Un Moteur C9.3 ACERT Cat vous apporte la puissance et la fiabilité nécessaires pour mener à bien le travail. Grâce à un meilleur rendement énergétique et à l'utilisation optimale du liquide d'échappement diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid), vous bénéficiez d'un excellent rendement global des liquides.

Direction différentielle

La direction différentielle maintient la pleine puissance sur les deux chaînes pour un braquage incomparable, même lorsque la flèche est chargée. Lorsqu'une chaîne accélère, l'autre ralentit d'autant. Vous bénéficiez donc d'une plus grande maniabilité dans les espaces de conduite réduits. Vous êtes également équipé de doubles pédales de frein pour améliorer la maniabilité et le contrôle de la direction, en particulier dans les applications en pente. Les freins de la machine sont actionnés par commande électronique et serrés par commande hydraulique.

Technologie de réduction des émissions

Solutions éprouvées et intégrées

Sur le modèle PL72, la technologie de réduction des émissions est conçue pour fonctionner de manière transparente, sans intervention du conducteur. La régénération s'effectue automatiquement en arrière-plan tout au long du travail.



Technologies de post-traitement

Caterpillar a conçu les produits Tier 4 Interim/Stage IIIB conformément aux normes Tier 4 Final/Stage IV pour les régions soumises aux normes sur les émissions Tier 4 Final et européenne Stage IV. Pour répondre à la réduction supplémentaire de 80 % des émissions de NO_x requise par les normes sur les émissions américaine EPA Tier 4 Final et européenne Stage IV, les ingénieurs Caterpillar ont simplement eu à ajouter un système de réduction catalytique sélective (SCR, Selective Catalytic Reduction) à la solution de post-traitement déjà éprouvée.

Liquide d'échappement diesel

Le système de réduction catalytique sélective utilise du liquide d'échappement diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid). Le remplissage se fait facilement lors du ravitaillement en carburant. Une jauge située sur le tableau de bord indique le niveau de liquide. Lorsque vous arrêtez la machine, une pompe purge automatiquement les canalisations de DEF afin d'empêcher le liquide de geler dans celles-ci et dans la pompe par grand froid. Un symbole sur le tableau de bord et un voyant/symbole sur la centrale d'entretien du garde-boue gauche indiquent que la purge est terminée et que le disjoncteur peut être mis hors tension en toute sécurité. Si les températures du moteur/post-traitement sont élevées, un arrêt retardé du moteur s'active automatiquement pour laisser refroidir la machine avant de purger les canalisations. Pour plus d'informations sur le post-traitement, veuillez vous référer au guide d'utilisation et d'entretien de votre machine.



Technologies intégrées

Des solutions pour travailler plus facilement et plus efficacement

Product Link™ Cat

La surveillance à distance avec Product Link améliore l'efficacité globale de la gestion du parc. Product Link est profondément intégré aux circuits de la machine. Les incidents et codes de diagnostic ainsi que les heures de service, la consommation de carburant, le temps d'inactivité et autres informations détaillées sont transmis à une application Web sécurisée appelée VisionLink®. Grâce à ses outils puissants, VisionLink transmet aux conducteurs et aux concessionnaires des informations telles que les données cartographiques, les temps de fonctionnement et d'inactivité, le niveau de carburant, et bien plus encore.

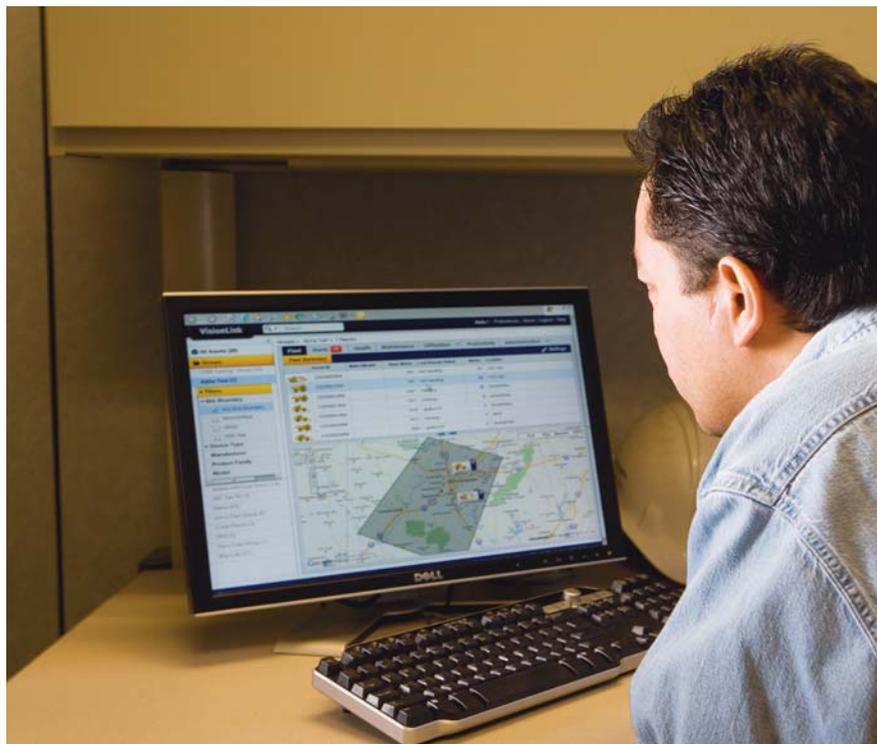
Prééquipement moniteur de charge

Le PL72 est prééquipé en usine de l'indicateur de moniteur de charge (LMI, Load Monitor Indicator) et est compatible avec les systèmes LMI locaux. Le nouveau circuit hydraulique, le matériel de montage intégré et l'alimentation prééquipée facilitent l'installation du système. Le circuit hydraulique avec prééquipement pour indicateur de moniteur de charge (LMI) permet d'effectuer l'installation sans ouvrir le circuit hydraulique, ce qui permet d'éviter toute contamination.

Développement durable

Des années d'avance dans tous les domaines

- Le modèle PL72 respecte des normes sur les émissions équivalentes à Tier 4 Final/Stage IV ou Tier 3/Stage IIIA.
- Une utilisation efficace du liquide d'échappement diesel (DEF) améliore le rendement énergétique et liquide total, pour les modèles Tier 4 Final/Stage IV uniquement.
- Les intervalles d'entretien rallongés contribuent à réduire la consommation de pièces et de liquides.
- Les principaux composants sont conçus pour être renouvelés, afin d'éliminer le gaspillage et de vous permettre d'économiser de l'argent en donnant une seconde, voire une troisième vie, à votre machine.



Facilité d'entretien et assistance client

Quand le temps productif compte



Comme toutes les machines Cat, le modèle PL72 est conçu pour permettre un entretien quotidien plus rapide et efficace afin de réduire les temps d'interruption. Le modèle PL72 dispose d'un accès complet d'entretien du moteur côté gauche comprenant un tube de remplissage, une jauge baïonnette, un filtre à air, des filtres à carburant, un filtre à huile et un contrôle de niveau de liquide de refroidissement. Les portes du capotage moteur, faciles à ouvrir, permettent de maintenir trois points de contact pour plus de sécurité. La vidange d'huile rapide est proposée de série pour accélérer davantage l'entretien. Les filtres hydrauliques et du groupe motopropulseur ainsi que le robinet de vidange du réservoir de carburant sont situés à l'arrière de la machine et au niveau du sol pour rendre l'entretien plus pratique.

Des prises de pression se trouvent dans le circuit hydraulique afin de permettre une surveillance rapide.

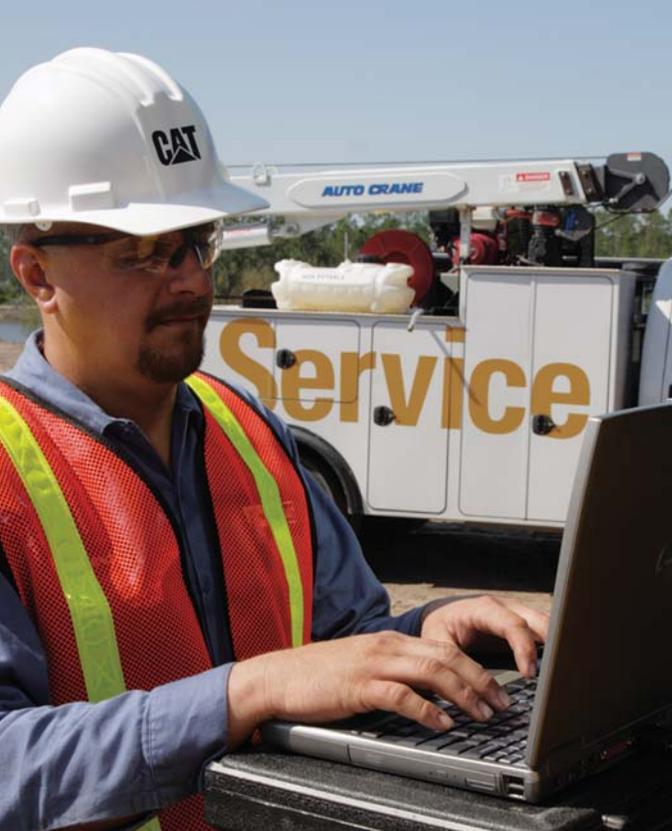
Les principaux composants, tels que moteur, la transmission et les réducteurs, sont modulaires et peuvent donc être plus rapidement déposés pour l'entretien, ce qui réduit les immobilisations et les coûts.

Le radiateur, le refroidisseur d'admission air-air (ATAAC, Air To Air Aftercooler) et le refroidisseur d'huile hydraulique sont réunis dans un même panneau, ce qui facilite le nettoyage. Robuste, la construction à lamelles en aluminium vous offre un meilleur transfert de chaleur et une résistance à la corrosion. Les faisceaux à six ailettes par pouce permettent de laisser passer les débris et de limiter le colmatage.

Par temps froid, le ventilateur hydraulique à vitesse zéro reste inactif jusqu'à ce que les températures des composants nécessitent un refroidissement. C'est alors que le ventilateur commence à fonctionner. Chaque tracteur pose-canalisation est également équipé d'une configuration de ventilateur à sens de marche inversé.

Les robinets de vidange écologiques utilisent une méthode pratique de vidange des liquides, qui permet de gagner du temps et d'éviter les déversements. Ils sont intégrés au réservoir hydraulique du radiateur (liquide de refroidissement), ainsi que sur le moteur, la transmission et le carter du châssis principal.





Assistance concessionnaire Cat réputée Quand le temps productif compte

Même dans les endroits les plus reculés, les concessionnaires Cat se font un devoir de fournir les pièces dont vous avez besoin et d'entretenir les équipements.

Avec plus de 10 000 techniciens d'entretien employés dans plus de 3 000 concessions Cat dans le monde entier, les ressources Cat en termes de pièces et de réparation échappent à toute comparaison.

- Gérez vos coûts grâce aux programmes d'entretien préventif, comme le Service de suivi personnalisé (Custom Track Service), l'analyse S-O-SSM et les contrats d'entretien garanti.
- Restez productif grâce à la disponibilité exceptionnelle de nos pièces. Les concessionnaires Cat proposent également des formations destinées aux conducteurs pour vous permettre d'augmenter votre rentabilité.

Et quand vient le moment de remplacer vos machines, votre concessionnaire Cat vous permet de réaliser des économies en vous proposant des pièces d'origine Cat Reman. Bénéficiant de la même garantie et offrant la même fiabilité que les produits neufs, celles-ci vous permettent néanmoins de réaliser des économies de 40 à 70 % sur le groupe motopropulseur et les composants hydrauliques.

Sécurité

Une conception privilégiant la sécurité

- Des marchepieds, des poignées et une rambarde pratiques offrent un accès et une sortie sécurisés.
- Le nouveau témoin de ceinture de sécurité enregistre un code d'anomalie via Product Link lorsque le conducteur n'attache pas sa ceinture, et contribue ainsi à renforcer votre sécurité sur le chantier.
- La vérification électronique des niveaux du liquide de refroidissement, des liquides du groupe motopropulseur, de l'huile moteur et du DEF (Diesel Exhaust Fluid, liquide d'échappement diesel) au démarrage vous permet de réduire les déplacements depuis et vers le poste de conduite.
- Le système standard de détection de présence du conducteur permet de faire passer la machine au ralenti lorsque le conducteur n'est pas assis sur le siège, et verrouille le groupe motopropulseur pour éviter tout déplacement accidentel.
- Une caméra de recul est également disponible en option pour permettre d'améliorer davantage la visibilité autour de la machine.



Spécifications du Tracteur pose-canalisation PL72

Moteur

Modèle de moteur	C9.3 ACERT Cat	
Émissions	Normes Tier 4 Final/ Stage IV ou équivalentes à Tier 3/Stage IIIA	
Puissance moteur (maximale)		
SAE J1995	192 kW	257 hp
ISO 14396 (DIN)	192 kW	258 ch
Puissance nette (nominale)		
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	158 kW	214 ch
Puissance nette (maximale)		
ISO 9249/SAE J1349 (DIN)	182 kW	248 ch
Alésage	115 mm	
Course	149 mm	
Cylindrée	9,3 l	

- Puissance nominale à 2 000 tr/min
- Puissance maximale à 1 600 tr/min
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant moteur lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur à vitesse maximale, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur.
- Aucun détarage n'est nécessaire jusqu'à 2 286 m d'altitude, ensuite le détarage est automatique.
- Tous les moteurs diesel non routiers conformes à la norme américaine EPA Tier 4, aux normes européennes Stage IIIB et IV et à la norme Step 4 doivent uniquement utiliser des carburants diesel à très faible teneur en soufre contenant au maximum 15 ppm (norme EPA)/10 ppm (norme européenne) de soufre. Les mélanges de biodiesel jusqu'à B20 (20 % par volume) sont acceptables avec du diesel à très faible teneur en soufre contenant 15 ppm (mg/kg) de soufre ou moins. Le B20 doit être conforme aux spécifications ASTM D7467 (le stock de mélange de biodiesel doit répondre aux spécifications de Cat en matière de biodiesel, ou bien aux normes ASTM D6751 ou EN 14214). Des huiles DEO-ULS™ Cat ou des huiles respectant les spécifications ECF-3 Cat, API CJ-4 et ACEA EP sont requises. Veuillez consulter votre guide d'utilisation et d'entretien pour en savoir plus sur les recommandations propres à la machine en matière de carburant.
- Le DEF utilisé dans les systèmes de réduction catalytique sélective (SCR, Selective Catalytic Reduction) Cat doit être conforme aux exigences établies par la norme 22241 de l'Organisation internationale de normalisation (ISO).

Train de roulement

Largeur des patins	760 mm
Patins/côté	45
Hauteur de l'arête	65 mm
Pas	203 mm
Garde au sol	372 mm
Voie des chaînes	2 286 mm
Longueur de chaîne au sol	3 270 mm
Surface de contact au sol (ISO 16754)	5,42 m ²
Pression au sol (ISO 16754)	56,6 kPa
Galets supérieurs/côté	1
Galets inférieurs/côté	8
Oscillation au niveau de la roue folle avant	163 mm

Transmission

Marche avant 1	3,8 km/h
Marche avant 2	6,6 km/h
Marche avant 3	11,4 km/h
Marche arrière 1	4,8 km/h
Marche arrière 2	8,4 km/h
Marche arrière 3	14,6 km/h
Effort de traction à la barre d'attelage	
Marche avant 1	382 kN
Marche avant 2	221 kN
Marche avant 3	119 kN

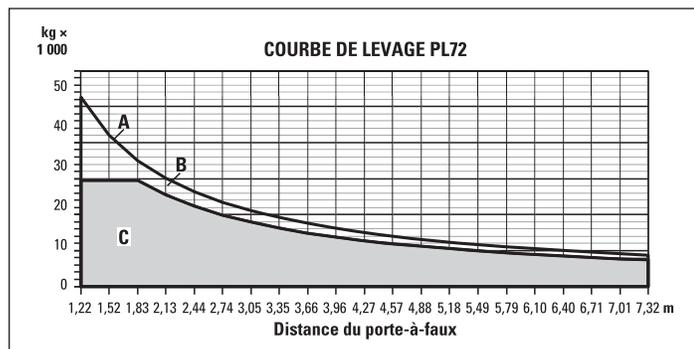
Poids

Poids en ordre de marche	31 278 kg
Poids ap	27 145 kg

Spécifications du Tracteur pose-canalisation PL72

Spécifications de fonctionnement

Capacité de levage 40 823 kg



A : capacité de levage au point d'équilibre*

B : capacité de charge nominale*

C : plage de fonctionnement*

*Conformément à la norme ISO 8813:1992

Équipement du tracteur pose-canalisation

Treuil hydraulique Pullmaster

Crochet

Diamètre du tambour	216 mm
Diamètre de la bride	394 mm
Longueur du tambour	254,0 mm
Diamètre du câble métallique	19 mm
Flèche et câbles, 6,1 m	50,3 m
Flèche et câbles, prolongés de 6,1 m	50,3 m
Flèche et câbles, 7,3 m	54,9 m
Flèche et câbles, prolongés de 7,3 m	54,9 m
Vitesse de crochet – abaissement (ligne en 4 parties)	15,9 m/min
Vitesse de crochet – relevage (ligne en 4 parties)	44 m/min

Flèche

Diamètre du tambour	216 mm
Diamètre de la bride	394 mm
Longueur du tambour	254,0 mm
Diamètre du câble métallique	19 mm
Flèche et câbles, 6,1 m	40,2 m
Flèche et câbles, prolongés de 6,1 m	50,3 m
Flèche et câbles, 7,3 m	45,1 m
Flèche et câbles, prolongés de 7,3 m	54,9 m

Composants

Bloc de flèche supérieure	
Bloc de flèche inférieure	25,0 kg
Bloc de charge	
Moufle à crochet	153,4 kg
Flèche, 6,1 m	898,1 kg
Flèche, 7,3 m	1 181,0 kg

Contenances

Circuit de refroidissement	51 l
Réservoir de carburant	415 l
Carter moteur et filtre	24,6 l
Liquide moteur diesel (DEF)	17,1 l
Circuit d'huile du groupe motopropulseur	148 l
Huile de réservoir hydraulique	100 l
Réducteurs (de chaque côté)	13,5 l
Carter de treuil (flèche)	11,3 l
Carter de treuil (crochet)	11,3 l

Normes

Freins	Les freins sont conformes à la norme ISO 10265:2008
Cadre ROPS	Le cadre ROPS (cadre de protection en cas de retournement) respecte la norme internationale ISO 3471:2008

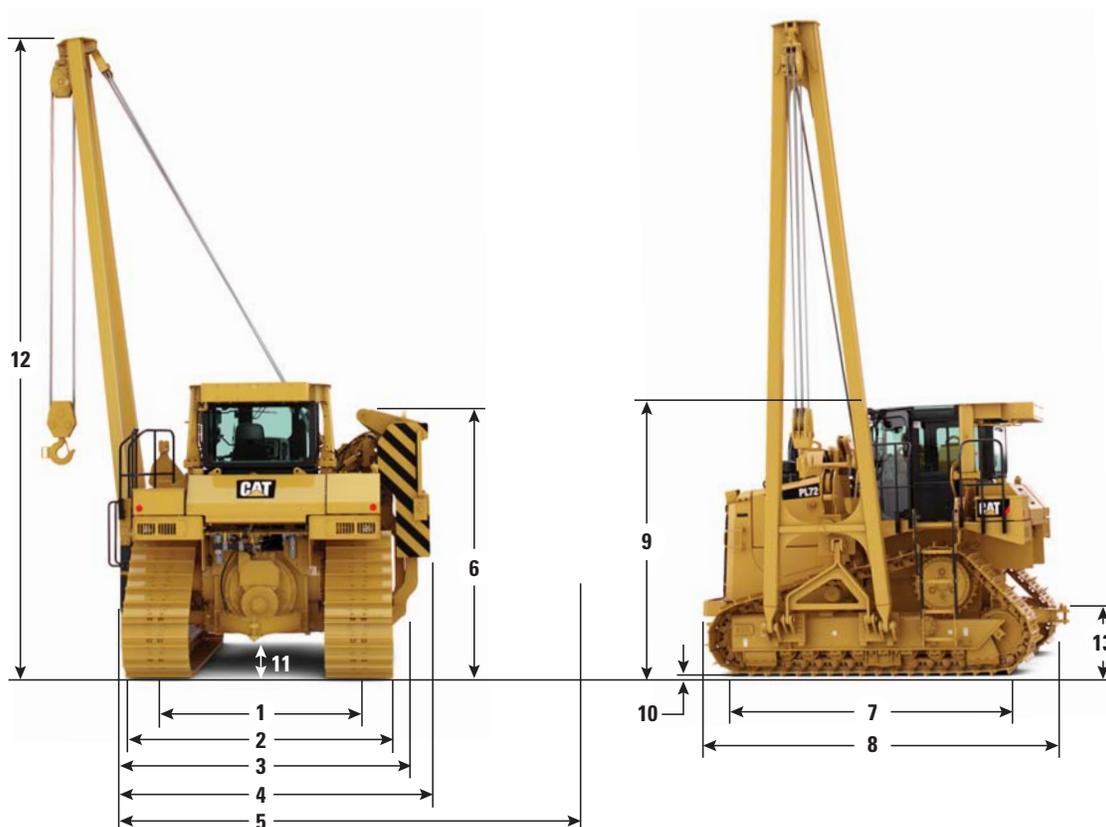
Climatisation

Le système de climatisation sur cette machine contient le réfrigérant fluoré R134a à émission de gaz à effet de serre (potentiel de réchauffement global = 1430). Le système contient 2,5 kg de réfrigérant, soit un équivalent CO₂ de 3,575 tonnes métriques.

Spécifications du Tracteur pose-canalisation PL72

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



	PL72
1 Voie des chaînes	2,29 m
2 Largeur du tracteur (patins standard)	3,05 m
3 Largeur du tracteur (contrepois/flèche déposés)	3,62 m
4 Largeur du tracteur (contrepois rétracté)	3,67 m
5 Largeur du tracteur (contrepois étendu)	5,38 m
6 Hauteur de la machine (sommet du contrepois)	2,60 m
7 Longueur de chaîne au sol	3,71 m
8 Longueur en ordre de marche	4,78 m
9 Hauteur de la machine (cabine et cadre ROPS)	3,43 m
10 Hauteur de l'arête	0,065 m
11 Garde au sol (conformément à SAE J1234)	0,43 m
12 Hauteur de la flèche (porte-à-faux SAE 1,22 m) : 6,1 m	6,78 m
Hauteur de la flèche (porte-à-faux SAE 1,22 m) : 7,3 m	8,01 m
13 Hauteur de la barre d'attelage	0,64 m

Équipement standard du modèle PL72

Équipement standard

L'équipement standard peut varier. Veuillez consulter votre concessionnaire Cat pour obtenir de plus amples informations.

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

- Connecteur de diagnostic de la machine
- Contacteur de déconnexion de la machine
- Convertisseur, 12 V, 10 A avec une prise
- Deux feux à l'avant, deux feux à l'arrière
- Électrique de recul
- Interrupteur de fin de course pour le contrepoids et la flèche
- Klaxon avant
- Prise de démarrage
- Quatre batteries sans entretien et à grande capacité

POSTE DE CONDUITE

- Accoudoir réglable
- Cadre ROPS
- Ceinture de sécurité à enrouleur
- Commande de direction différentielle avec passage des rapports sans effort
- Compartiment de rangement
- Contacteur de désactivation, commandes hydrauliques
- Double pédale de frein
- Interface conducteur Advisor
 - Centrale de surveillance électronique
 - Informations d'entretien pour le diagnostic
 - Préférences du conducteur
- Pédale de décélération
- Réchauffeur et ventilation

ÉQUIPEMENT DE POSE DE CANALISATIONS

- Bloc et crochet avec loquet
- Contrepoids télescopique segmenté
- Treuils actionnés par commande hydraulique et contrôlés par commande électronique

GROUPE MOTOPROPULSEUR

- Aide au démarrage à l'éther
- Circuit de refroidissement à plan unique, hautes performances
- Coupleur différentiel
- Démarrage électrique 24 V
- Filtre à air, avec indicateur de colmatage électronique
- Frein de stationnement électronique
- Grille d'entrée de préfiltre
- Liquide de refroidissement longue durée jusqu'à -37 °C
- Moteur diesel C9.3 ACERT
 - Conforme aux normes équivalentes sur les émissions Tier 4 Final/Stage IV ou Tier 3/Stage IIIA, selon la région de vente.
 - Post-traitement
 - Système à injecteurs-pompes électroniques (EUI, Electronic Unit Injection)
- Pompe électrique d'amorçage de carburant
- Préfiltre, tube éjecteur de poussière Strata
- Réducteurs
 - Quatre planétaires, double réduction
- Refroidisseur d'admission air-air (ATAAC, Aftercooler, Air-To-Air)
- Séparateur d'eau
- Transmission contrôlée par commande électronique
 - Powershift, 3 vitesses AV/3 vitesses AR
- Turbocompresseur, limiteur de pression de suralimentation
- Ventilateur hydraulique à vitesse zéro et sens de marche inversé, contrôlé par commande électronique

TRAIN DE ROULEMENT

- Arête de service moyenne 760 mm
 - Chaîne lubrifiée et scellée (48 sections)
- Châssis porteurs
- Galet supérieur
- Galets et roues folles lubrifiés à vie
- Guides-protecteurs de chaîne
- Maillons de fermeture en deux parties
- Segments remplaçables de couronne de barbotin
- Tendeurs de chaînes hydrauliques
- Train de roulement non suspendu

AUTRES ÉQUIPEMENTS STANDARD

- Barre d'attelage à usage intensif
- Blindage de radiateur sur charnière
- Blindages inférieurs sur charnière
- Capot ajouré
- Capotages moteur ajourés
- Circuit hydraulique, actionné par commande électronique pour le contrôle du crochet, de la flèche et du contrepoids
- Circuit hydraulique, pompes de direction et d'outils de travail indépendantes
- Direction, différentiel à commande électronique
- Orifices de prélèvement S·O·S
- Pare-chocs avant avec dispositif de remorquage
- Préquipement Product Link
- Protection antivandalisme pour compartiments de liquide
- Refroidisseur d'huile hydraulique
- Robinets de vidange écologiques
 - Carter de groupe motopropulseur et transmission
 - Convertisseur de couple
 - Huile hydraulique
 - Huile moteur
 - Liquide de refroidissement
 - Réservoir de carburant

Équipements obligatoires et équipement en option

L'équipement obligatoire et les options peuvent varier. Veuillez consulter votre concessionnaire Cat pour obtenir de plus amples informations.

ÉQUIPEMENTS OBLIGATOIRES

- Configurations usine
 - Configuration commerciale
 - Cabine avec climatisation, chauffage et alternateur 150 A
 - OROPS avec chauffage et alternateur 150 A
 - Configuration régionale
 - EU
 - NACD
- Équipement de pose de canalisations
 - Flèche et câbles, 6,1 m
 - Flèche et câbles, 7,3 m
 - Flèche et câbles, prolongés de 6,1 m
 - Flèche et câbles, prolongés de 7,3 m

- Galets
 - Arctic
 - De série
- Siège
 - Chauffé
 - Deluxe
 - Tissu
 - Vinyle
- Product Link

OPTIONS

- Cadre ROPS
- Certification CE
- WAVs

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur notre site Web www.cat.com

© 2017 Caterpillar
Tous droits réservés

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées sur les photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

VisionLink est une marque déposée de Trimble Navigation Limited, enregistrée aux États-Unis et dans d'autres pays.

AFHQ7513-01 (03-2017)
Remplace AFHQ7513

