

Cat® 336D2 GC

液压挖掘机

性能

- 强劲且高效的 Cat® C9 ACERT™ 发动机
- 通过管理泵和发动机转速来同步发动机转速,提高了燃油效率
- 高效的泵提供出色的液压动力
- 省油模式实现高达 15% 的燃油节省
- 动臂和斗杆再生功能减少了油耗
- 坚固的3级燃油滤清系统提升了可靠性

多功能性

- 提供优化的前链杆配置, 满足各种应用需求
- 选装的辅助液压系统支持众多的工装机具
- Cat 铲斗和 GET (Ground Engaging Tools, 掘地工具) 可以与机器 完美配合, 确保实现最佳的性能

安全

- "Cat 挖掘机让员工每天安全回家"
- 液压启动操纵杆可以安全地锁定所有液压功能
- 防滑板和埋头螺栓降低了工作人员在恶劣作业条件下的滑倒风险
- 全长防火墙将泵室与发动机隔开
- 靠近地面的燃油切断开关方便在紧急情况下关闭发动机

可靠性/耐用性

- 通常是行业中最大、最耐用的结构
- 改装的X型机架结构延长了使用寿命,提高了耐用性
- 采用机器人焊接且进行了应力消除处理的动臂和斗杆内部设有隔板,确保耐用性达到最佳。
- 脂润滑型履带(GLT, Grease Lubricated Track)提供更长的使用 寿命

易于操作

- 驾驶室采用人性化设计, 易于操作控制
- 多个座椅和操纵手柄调整选件提升了舒适性
- 驾驶室出色的作业现场视野提高了生产率和安全性
- 经过优化的省力操纵手柄控制装置缓解了操作员疲劳
- 自动温控系统具有 10 个通风口, 最大限度地提高了舒适性

维修保养方便性

- 大多数维修点都可从地面方便地操作
- 延长的维修周期可降低拥有和运营成本
- 远程安装的滤清器缩短了机器维修时间
- 测压口和 S·O·S™ 采样口有助于实现最长的机器运行时间

技术

- Cat Connect 技术解决方案可以增加产量并最大限度地降低运营成本
- Link 技术能够实现您与作业现场的无线连接,让您轻松掌握重要的经营信息(VisionLink®、Product Link™)



Cat® 336D2 GC 液压挖掘机

发动机		
发动机型号	Cat C9 ACERT	
发动机功率(ISO 14396)	209 kW	281 hp
净功率(SAE J1349/ISO 9249)	208 kW	279 hp
缸径	112 mm	4.41"
冲程	149 mm	5.87"
排量	8.8 L	537 in ³

- Cat C9 ACERT 发动机符合美国 EPA Tier 3、欧盟 Stage IIIA、日本 2006 (Tier 3) 等效排放标准。
- 标称净功率是发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。
- C9 ACERT 发动机久经现场验证, 可在海拔不超过 2300 m (7546') 的工 地高效工作。

液压系统		
主系统 - 最大流量(2个泵)	562 L/min	148 gal/min
回转系统 – 最大流量	250 L/min	66 gal/min
最大压力 – 设备	35000 kPa	5076 psi
最大压力 – 行驶	35000 kPa	5076 psi
最大压力 – 回转	28000 kPa	4061 psi
先导系统 – 最大流量	40 L/min	11 gal/min
先导系统 – 最大压力	4000 kPa	580 psi
动臂油缸 – 缸径	150 mm	5.9"
动臂油缸 – 冲程	1440 mm	56.7"
斗杆油缸 – 缸径	170 mm	6.7"
斗杆油缸 – 冲程	1738 mm	68.4"
铲斗油缸-缸径	150 mm	5.9"
铲斗油缸 – 冲程	1151 mm	45.3"

驱动		
最高行驶速度	4.6 km/h	2.9 mph
最大牵引力	302 kN	67780 lbf

机器重		
工作重量		
标准底盘系统*	33100 kg	73000 lb

*标准底盘系统, 2.8 m (9'2") 标准斗杆, 600 mm (24") 履带板, 5.2 mt (5.7 t) 配重。

回车	ŧ		
回转速度	7.9	7.9 rpm	
回转扭矩	109 kN⋅m	80144 lbf-ft	

维修保养加注容量		
燃油箱容量	620 L	164 gal
冷却系统	40 L	11 gal
发动机机油	41 L	11 gal
回转驱动	19 L	5 gal
终传动(每个)	8 L	2 gal
液压系统油容量(含油箱)	410 L	108 gal
液压油箱油	175 L	46 gal

尺寸		
动臂选项	标准动臂 6.5 m (21'4")	
斗杆选项	R2.8 DB	(9'2")
装运高度*	3620 mm	11'11"
装运长度	11150 mm	36'7"
机尾回转半径	3490 mm	11'5"
至支重轮中心的长度 – 标准底盘系统	3610 mm	11'10"
履带长度-标准底盘系统	4590 mm	15'1"
离地间隙*	510 mm	1'8"
离地间隙**	480 mm	1'7"
履带轨距 – 标准底盘系统	2590 mm	8'6"
运输-标准底盘系统		
600 mm (24") 履带板	3190 mm	10'6"
驾驶室高度	3140 mm	10'4"
配重间隙**	1220 mm	4'0"
*包括履带板凸缘高度。		
**不包括履带板突缘高度。		

工作范围			
动臂选项		标准动臂 6.5 m (21'4")	
斗杆选项	R2.8 DB	R2.8 DB (9'2")	
最大挖掘深度	7110 mm	23'4"	
地面最大伸展距离	10750 mm	35'3"	
最大挖方高度	10320 mm	33'10"	
最大装载高度	7080 mm	23'3"	
最小装载高度	2980 mm	9'9"	
2440 mm(8') 平底的最大挖方深度	6950 mm	22'10"	
最大垂直壁挖掘深度	5400 mm	17'9"	

ACXQ1621 (08-2015) (翻译: 09-2015)



保留所有权利

保留所有权利

材料和技术规格如有变更,恕不另行通知。 图中所示的机器可能包括其他设备。 请咨询 Cat 代理商,了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的微标、"Caterpillar Yellow" 和 "Power Edge" 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的 商标,未经许可,不得使用。

