# 313D GC 系列 2
## 液压挖掘机

| 发动机 | | |
|---|---|---|
| 发动机型号 | Cat® C4.4 | |
| 发动机功率（ISO 14396） | 74.5 kW | 100 hp |
| 净功率（SAE J1349/ISO 9249） | 70.2 kW | 94 hp |

| 重量 | | |
|---|---|---|
| 工作重量 – 标准底盘系统 | 12500 kg | 27557.79 lb |

## 313D GC 系列 2 特性

### 发动机和液压系统
*Cat 313D GC 系列 2 不但提供出色的性能，同时还能降低作业成本。 无与伦比的多功能性、更佳的可控性、简便的操作加上舒适的操作台，使得 313D GC 系列 2 成为行业领先的佼佼者。*

### 结构
*Caterpillar 卓越的设计和制造技术确保机器异常耐用，使用寿命长。*

### 操作台
*宽敞的驾驶室视野开阔，操作开关触手可及。 监视器具有全彩色图形显示屏，直观且清晰度高，内置起动前机器自检功能。总体而言，新型驾驶室提供了舒适的工作环境，保证驾驶员能够全天高效地工作。*

### 维修和维护
*本机器的设计使常规维修和维护轻松快捷，有助于降低拥有成本。 便利的检修点、延长的维护周期及先进的过滤功能将停机时间降至最低。*

### 全面的客户支持
*Cat 代理商提供广泛的服务，您可在购买设备时签订《客户支持协议》以确定所需的服务。*

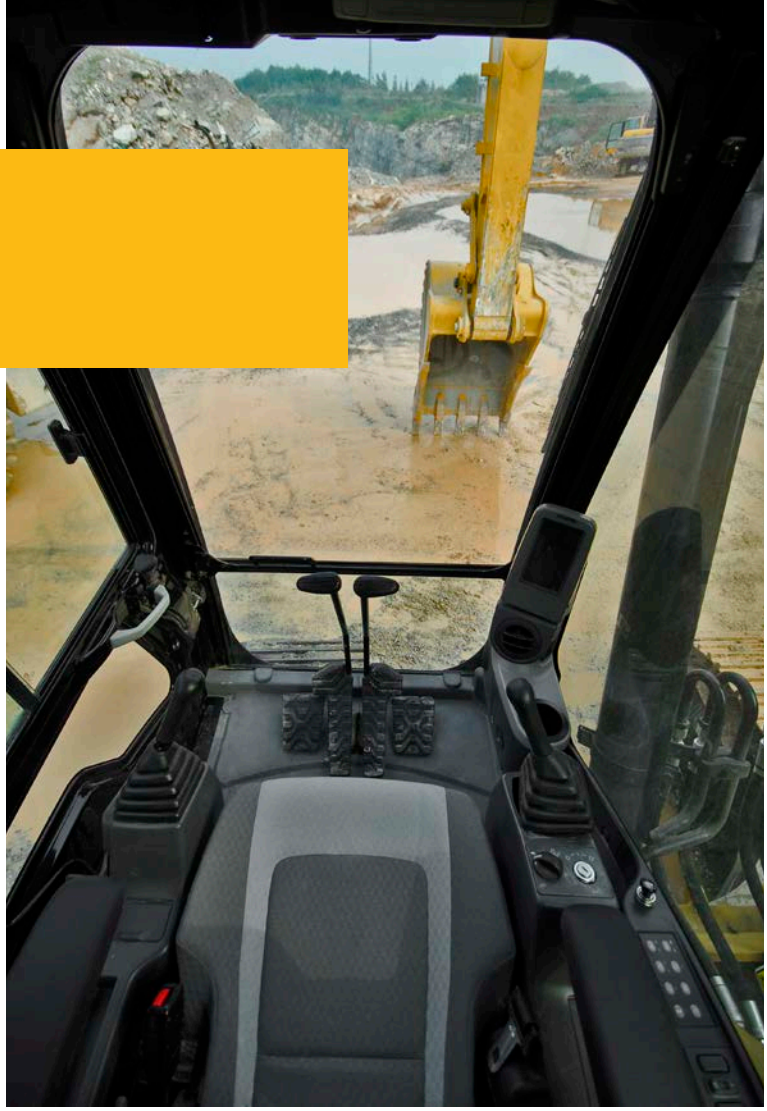
### Cat 313D GC 系列 2 整套解决方案
*Caterpillar 及其广泛的代理商网络提供各种解决方案，旨在满足您独特的业务需求。*

## 目录


操作台 ..... 4
发动机 ..... 5
液压系统 ..... 6
底盘系统和结构 ..... 7
前连杆 ..... 7
多功能性 ..... 8
维修和保养 ..... 9
全面的客户支持 ..... 10
技术规格 ..... 11
标配设备 ..... 17
附注 ..... 18

**良好的机器性能结合较低的拥有和操作成本，使得 Cat 313D GC 系列 2 液压挖掘机成为公共设施承包商的首选机器。 无与伦比的多功能性、更佳的可控性、简便的操作加上重新设计的舒适操作台，使 313D GC 系列 2 成为行业领先的佼佼者。**

# 操作台
## 更佳的舒适度、操作性和视野。



### 操作台
操作台采用人机工程学设计，宽敞、安静且舒适，可确保操作员在一整天的漫长工作中保持较高的生产率。 所有开关均位于右侧控制台上，便于使用。

### 监视器
监视器采用全彩液晶显示屏（LCD，Liquid Crystal Display），可以调整以尽量避免阳光眩目，并且能够以中文及其他 26 种不同语言显示信息。

### 操纵手柄控制装置
先导型操纵手柄控制装置操作省力，其设计使操作员能够保持自然的腕部和臂部姿势，以尽量提高操作员的舒适度并减轻其疲劳感。

### 座椅
标准悬浮座椅可以进行前后、高度和重量等多项调节，以适应操作员的身形和体重。 此外，还配备有可调节的宽扶手和座椅安全带。

### 控制台
控制台采用了简约的功能性设计，以减轻操作员的疲劳感，使开关操作更简易，视野更广。 两个控制台都配有可调节倾斜度的扶手。

### 驾驶室外部
驾驶室外壳的底部周边使用粗大的钢管，提高了抗疲劳和抗振能力。

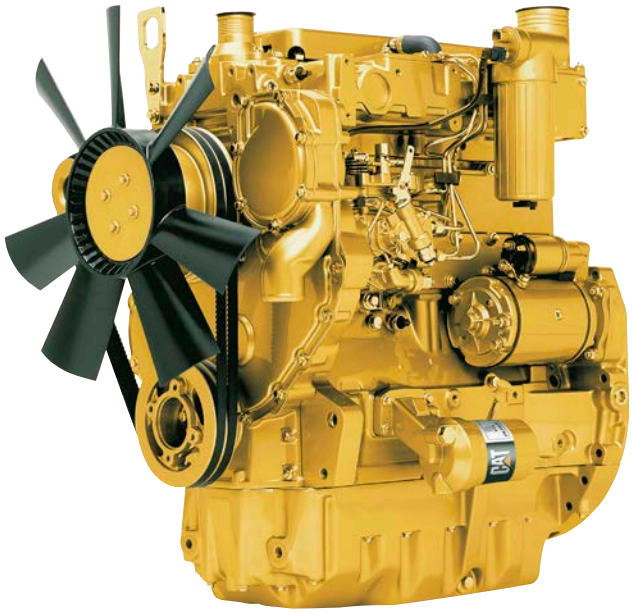
### 驾驶室安装座
驾驶室外壳采用粘性橡胶驾驶室安装座安装在机架上，可减轻振动，降低噪声级别，同时还可提高操作员的舒适度。

### 车窗
为了尽可能扩大视野，所有玻璃都直接粘在驾驶室上，没有车窗框。 利用一键式触控释放系统，可将前上方的挡风玻璃–打开、关闭以及收放到操作员上方的顶篷上。

### 雨刷器
安装在立柱上的雨刷器有连续和间歇两种工作模式，可扩大操作员的视野。

# 发动机

## Cat C4.4 发动机优化了性能，并且符合排放法规。



Cat C4.4 发动机符合 Tier 3、Stage IIIA、日本 2006（Tier 3）等效排放标准和中国非道路国三排放标准。粗滤器与油水分离器以及细滤器相结合，提供了极高的滤清性能，并有助于提高燃油滤清系统的可靠性。

# 液压系统

## 操作省力且精确的控制实现高效性能。

### 出色性能

313D GC 系列 2 液压系统专为高效率和高性能而设计。 辅助液压装置和电气管路已布置到动臂座架，使液压回路的安装更轻松。 这种紧凑设计利用较短的管子和管路，减少了摩擦和压降，因此能够更高效地使用动力。

- 液压缓冲器位于动臂油缸的连杆端和斗杆油缸两端，可吸收冲击、降低噪声并延长油缸使用寿命。
- 当控制装置位于空档时，流量减至最低，以 降低油耗和延长部件使用寿命。
- 在任何工作条件下，液压交互感应系统均可利用两个液压泵，实现更快的机具速度以及更快、更有力的枢轴旋转，因此改善了生产率。

### 动臂和斗杆再生回路

动臂和斗杆再生回路可以在动臂下降和斗杆缩回的操作过程中节省能量，从而提高效率并降低运营成本。

### 操作简单

消除了工作模式和功率模式切换，随时都可获得最大功率。 操作员不需要了解各种操作模式。 自动动臂和回转优先级功能会根据操纵手柄的移动情况自动选择最佳模式。

# 底盘系统和结构
## 结实、稳固且易于操控。

Caterpillar 使用先进的工程和软件来分析所有结构，从而为最严苛的应用创造可靠、耐用的机器。 超过 70% 的结构焊接由机器自动完成，并获得超过人工焊接的焊透力。 这些结构部件和底盘系统是保证机器经久耐用的关键所在。

### 车体设计
X 形的箱形截面车身具有极佳的抗扭曲能力。 机械手焊接的履带支重轮架是压制成形的五边形结构，强度极高，使用寿命长。

### 润滑脂润滑履带
润滑脂润滑履带密封件可保护履带链节，让履带链节销和衬套内部能够经受更长时间的磨损。

### 行驶马达
行驶马达具有自动速度选择功能，可让 313D GC 系列 2 自动以平稳可控的方式从高速和低速上升及下降。

# 前连杆
## 可靠、耐用且具有多功能性。

Cat 动臂和斗杆是使用多个高强度厚钢板制成的焊接箱型截面结构。 由于采用抗腐蚀抗磨损的自润滑轴承，耐用性出众，因此维修周期得到延长。

### 斗杆
2.5 m（8'2"）标准斗杆配备了新锻造零件和焊接接头，拥有更好的耐用性、挖掘力和提升能力。

### 动臂
4.65 m（15'3"）标准动臂配备有采用新锻造工艺制成的零件。 左侧安装有照明灯，改善了黑暗和弱光条件下的可见性。

# 多功能性

## 配备更多选件，处理更多工作。

Cat 铲斗和 CAT 掘地工具（GET，Ground Engaging Tool）经过设计，可以与机器完美配合，确保实现最佳的性能和油耗。 它们按照 Caterpillar 规格制造，在任何应用场合均可保证高质量和耐用性。

### 实用型铲斗

用于挖掘低冲击、低磨蚀性物料，如泥土、肥土以及粘土等。

- 浅断面易于倒空粘性物料。
- 最轻便的铲斗结构缩短了装载时间，增加了可提升的重量。
- 预钻孔的侧挡板适合选装侧铲刀。

# 维修和维护

## 简便的维修保养可为您节省时间和金钱。

### 地面维修

313D GC 系列 2 的设计和布局考虑了维修技师的需求。 大多数维修点都可从地面方便地操作，从而可以快捷高效地完成维修和维护。

### 油泵室

上部结构的右侧设有检修门，可在地面上维修保养油泵、先导滤清器、排油滤清器和发动机机油滤清器。

### 散热器室

通过左侧的检修门可以方便地检修发动机散热器、机油冷却器、空对空后冷器、油水分离器以及一级和二级燃油滤清器。 散热器上装有储水箱和排放旋塞，从而简化了保养工作。

空气滤清器具有双滤芯结构，过滤效果更好。 当空气滤清器堵塞时，驾驶室内的监视器屏幕上会显示一条警告信息。

### 液压滤清器

液压回油滤清器采用箱内设计，使用寿命长达 2000 小时。如果滤清器堵塞且需要更换，传感器将通过驾驶室内的监视器予以提示。

### 润滑点

动臂上集中分布的远程润滑点将润滑脂传送到难以到达的前端位置。

### 风扇护罩

发动机散热器风扇通过细铁丝网实现 180 度封闭，可减少事故的发生机率。

### 防滑板

在储物箱和上部结构的顶部覆盖有防滑板，可避免维修人员在维护过程中滑倒。

### 诊断和监控

313D GC 系列 2 配备了用于液压系统、发动机机油和冷却液的 S·O·S℠ 采样口和液压测试口。 Caterpillar 电子技师（Cat ET）维修工具的测试连接口位于驾驶室后面。

### 延长的维修周期

313D GC 系列 2 拥有较长的维修和维护周期，维修时间短，提高了机器的可用性。

# 全面的客户支持

Cat 代理商提供综合全面的服务，可助您降低运营成本，延长机器的运行时间。

## 产品支持

您会发现我们的代理商几乎备有所有零件。 Cat 代理商利用全球计算机网络查询零件库存，以尽可能减少机器的停机时间。利用再制造部件以节省费用。

## 机器选购

购买之前，务必对所考虑的机器详加比较。 作业要求是什么？需要什么机器工装？工作多少小时？ 需要进行哪种生产？ Cat 代理商可为您提供建议。

## 维护服务

通过维修选择方案，您可以预先确定机器将来的维修费用。 定期油液取样、冷却液取样和技术分析等状态监控服务和诊断计划可帮助您避免进行计划外的修理。

## 客户支持协议

Cat 代理商可以提供广泛的产品服务协议，可以和用户共同制定最适合于具体需要的方案。 这些计划可对整机（包括工装）提供保障，有助于保护客户的投资。

## 更换

修理、翻修还是更换？ 您的 Cat 代理商可以帮助您评估所涉及的成本，以便您作出正确的选择。

## 发动机

| | | |
|---|---|---|
| 发动机型号 | Cat C4.4 | |
| 发动机功率 – ISO 14396 | 74.5 kW | 100 hp |
| 净功率 – SAE J1349/ISO 9249 | 70.2 kW | 94 hp |
| 缸径 | 105 mm | 4.13" |
| 冲程 | 127 mm | 5" |
| 排量 | 4.4 L | 268.5 $in^3$ |

- 标称净功率是指发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。
- 海拔低于 2300 m（7546'）时，发动机可保持其额定功率。
- 313D GC 系列 2 符合 Tier 3、Stage IIIA 等效排放标准以及中国非公路用车辆 Stage III 排放标准。
- 313D GC 系列 2 符合中国 Stage 1 噪声法规。

## 重量

| | | |
|---|---|---|
| 工作重量 – 标准底盘系统 | 12500 kg | 27557.79 lb |

- 标准底盘系统：500 mm（20"）履带板，4.65 m（15'3"）标准动臂，R2.5（8'2"）斗杆，UD 0.53 $m^3$（0.69 $yd^3$）铲斗。

## 回转机构

| | | |
|---|---|---|
| 回转速度 | 11.2 rpm | |
| 回转扭矩 | 30.9 kN·m | 22825 lbf-ft |

## 驱动

| | | |
|---|---|---|
| 最高行驶速度 | 5.1 km/h | 3.2 mph |
| 最大牵引力 | 114 kN | 25628 lbf |

## 液压系统

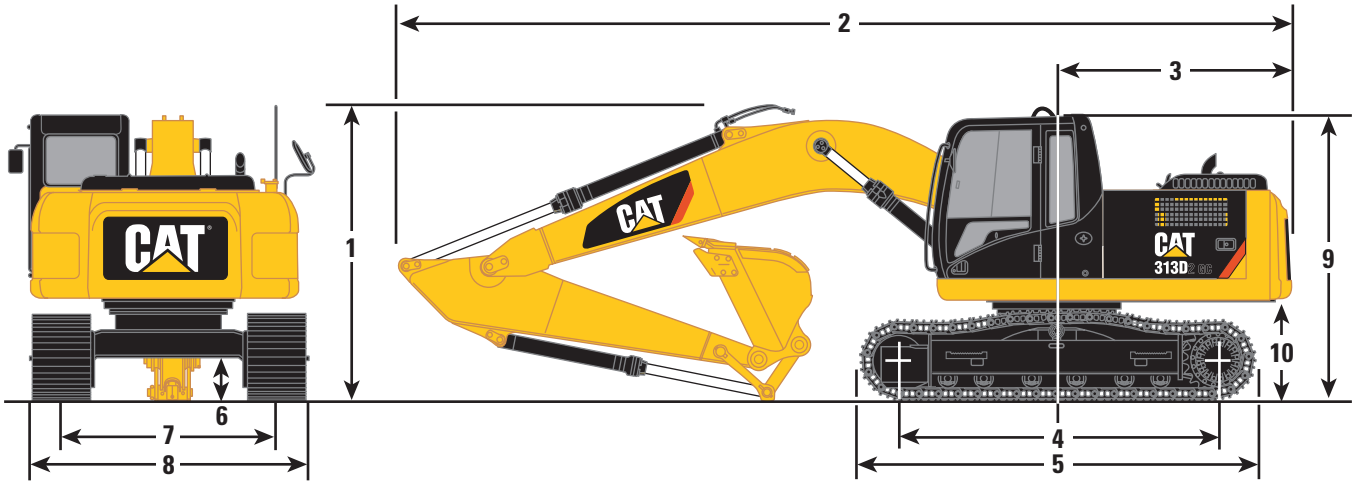
| | | |
|---|---|---|
| 主系统 – 最大流量（总计） | 232 L/min | 61.3 gal/min |
| 回转系统 – 最大流量 | 116 L/min | 30.6 gal/min |
| 最大压力 – 设备 | 30500 kPa | 4424 psi |
| 最大压力 – 行驶 | 35000 kPa | 5076 psi |
| 最大压力 – 回转 | 23000 kPa | 3336 psi |
| 先导系统 – 最大流量 | 21.9 L/min | 5.79 gal/min |
| 先导系统 – 最大压力 | 4120 kPa | 598 psi |
| 动臂油缸 – 缸径 | 110 mm | 4.33" |
| 动臂油缸 – 冲程 | 1015 mm | 40" |
| 斗杆油缸 – 缸径 | 120 mm | 4.72" |
| 斗杆油缸 – 冲程 | 1197 mm | 47.12" |
| 铲斗油缸 – 缸径 | 100 mm | 3.93" |
| 铲斗油缸 – 冲程 | 939 mm | 37" |

## 维修保养加注容量

| | | |
|---|---|---|
| 燃油箱容量 | 250 L | 66.05 gal |
| 冷却系统 | 18 L | 4.76 gal |
| 发动机机油（带滤清器） | 16 L | 4.23 gal |
| 回转驱动 | 3 L | 0.8 gal |
| 终传动（每个） | 3 L | 0.8 gal |
| 液压系统（包括油箱） | 104 L | 27.48 gal |
| 液压油箱 | 91 L | 24.04 gal |

## 尺寸

所有尺寸均为近似值。



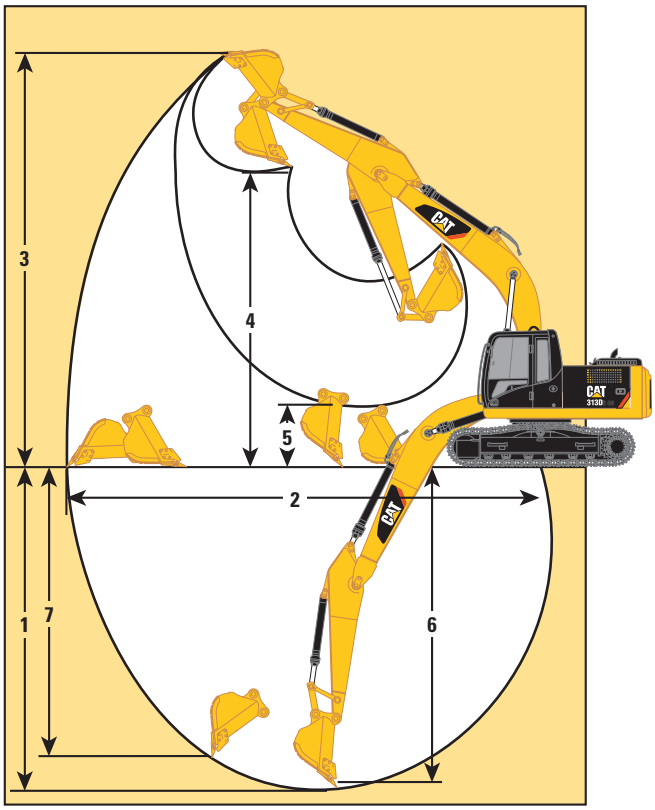

| 动臂选项 | 标准动臂 4.65 m（15'3"） | |
|---|---|---|
| **斗杆选项** | **R2.5（8'2"）** | |
| **1** 装运高度* | 2830 mm | 9'3" |
| 装运高度（包括护罩导轨） | 2830 mm | 9'3" |
| **2** 装运长度 | | |
| 标准底盘系统 | 7610 mm | 24'11" |
| **3** 机尾回转半径 | 2140 mm | 7'0" |
| **4** 支重轮中心间距 | | |
| 标准底盘系统 | 2780 mm | 9'1" |
| **5** 履带长度 | | |
| 标准底盘系统 | 3490 mm | 11'5" |
| **6** 离地间隙 | 440 mm | 1'5" |
| **7** 履带轨距 | 1990 mm | 6'6" |
| **8** 运输宽度 | | |
| 500 mm（20"）履带板 | 2490 mm | 8'2" |
| **9** 驾驶室高度 | 2670 mm | 9'1" |
| **10** 配重间隙** | 900 mm | 3'0" |

*包括履带板凸缘高度。

**不包括履带板突缘高度。

## 工作范围

所有尺寸均为近似值。




| 动臂选项 | 标准动臂<br>4.65 m（15'3"） | |
|---|---|---|
| **斗杆选项** | **R2.5（8'2"）** | |
| **1** 最大挖掘深度 | 5580 mm | 18'4" |
| **2** 地面最大伸展距离 | 8210 mm | 26'11" |
| **3** 最大挖方高度 | 8510 mm | 27'11" |
| **4** 最大装载高度 | 6060 mm | 19'11" |
| **5** 最小装载高度 | 1980 mm | 6'6" |
| **6** 2440 mm（8'0"）平底的最大挖方深度 | 5340 mm | 17'6" |
| **7** 最大垂直壁挖掘深度 | 4910 mm | 16'1" |

注：测量值适用于配备 UD 0.53 $m^3$（0.69 $yd^3$）铲斗的机器。

# 313D GC 系列 2 液压挖掘机技术规格

## 工作重量和对地压力

| 不含铲刀的标准底盘系统 | | | 500 mm（20"）三抓地齿履带板 | |
|---|---|---|---|---|
| 标准动臂 – 4.65 m（15'3"） | | | | |
| R2.5（8'2"） | 12500 kg | 27557.79 lb | 40.4 kPa | 5.86 psi |

重量已圆整至最接近的 100 kg（220 lb），含 UD 0.53 $m^3$（0.69 $yd^3$）铲斗。

## 主要部件重量

| | | |
|---|---|---|
| 基本机器（含动臂油缸，不含配重、前连杆和履带） | 4490 kg | 9898.76 lb |
| 标准底盘系统 | 2400 kg | 5291.1 lb |
| GC 配重 – 2.1 mt（4630 lb） | 2100 kg | 4629.71 lb |
| 动臂（包括管路、销和斗杆油缸） | | |
| 标准动臂 – 4.65 m（15'3"） | 1030 kg | 2270.77 lb |
| 斗杆（含管路、销和铲斗油缸） | | |
| R2.5（8'2"） | 570 kg | 1256.64 lb |
| 履带板（标准/每两条履带） | | |
| 500 mm（20"）三抓地齿 | 1460 kg | 3218.75 lb |

所有重量都已圆整至最接近的 10 kg 和 lb（铲斗除外）。 以 Kg 和 lb 为单位的重量分别进行圆整，因此某些以 Kg 和 lb 为单位的重量可能不匹配。
基本机器包括 75 kg（165 lb）操作员重量、90% 燃料的重量以及带有中央护罩的底盘系统。

## 铲斗和斗杆挖掘力

| 动臂选项 | 标准动臂 4.65 m（15'3"） | |
|---|---|---|
| 斗杆选项 | R2.5（8'2"） | |
| 通用负载型 | 0.53 $m^3$ | 0.69 $yd^3$ |
| 铲斗挖掘力（ISO） | 95 kN | 21356.85 lbf |
| 斗杆挖掘力（ISO） | 65 kN | 14612.59 lbf |
| 铲斗挖掘力（SAE） | 85 kN | 19108.77 lbf |
| 斗杆挖掘力（SAE） | 64 kN | 14387.78 lbf |

## 铲斗技术规格和兼容性

| | 宽度 | | 负载能力 | | 重量 | | 填充 | 标准动臂 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | R2.5（8'2"） |
| 不含快速连接器 | mm | " | $m^3$ | $yd^3$ | kg | lb | % | 500 mm（20"）TG |
| 通用负载型（UD） | 900 | 35 | 0.53 | 0.69 | 423 | 933 | 100 | ● |
| | | | | | 最大销接负载（有效负载 + 铲斗） | | kg | 1700 |
| | | | | | | | lb | 3748 |

上述负载遵从液压挖掘机标准 EN474，它们不超过液压提升能力的 87%，或不超过倾翻能力的 75%（前连杆完全延伸在平地上，且铲斗卷起）。

容量基于 ISO 7451。

含长齿尖的铲斗重量。

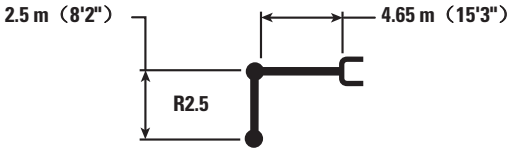
**物料最大密度：**

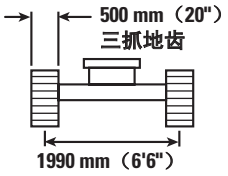
● 2100 kg/$m^3$（3540 lb/$yd^3$）

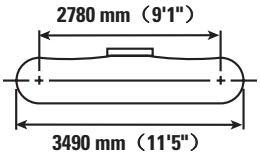
Caterpillar 建议使用适当的工装机具，以便客户获取最大产品价值。 如果使用的工装机具（包括铲斗）在重量、尺寸、流量、压力等方面超出 Caterpillar 的建议或技术规格，则可能会导致无法达到最佳性能，包括但不限于产量、稳定性、可靠性和部件耐用性的降低。 在清扫、掘起、扭曲和/或抓取重负载时，工装机具使用不当会导致动臂和斗杆的使用寿命缩短。

# 313D GC 系列 2 液压挖掘机技术规格

## 标准动臂提升能力 – 配重：2.1 mt（4630 lb）– 不含铲斗




| | | 1.5 m/5.0' | | 3.0 m/10.0' | | 4.5 m/15.0' | | 6.0 m/20.0' | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | m<br>' |
| 6.0 m<br>**20.0'** | kg<br>**lb** | | | | | *3350<br>**7400** | *3350<br>**7400** | | | *2450<br>**5400** | *2450<br>**5400** | 5.37<br>**17.6** |
| 4.5 m<br>**15.0'** | kg<br>**lb** | | | | | *3550<br>**7800** | 3550<br>**7800** | 3100<br>**6800** | 2250<br>**5000** | *2250<br>**5000** | 2000<br>**4400** | 6.37<br>**20.9** |
| 3.0 m<br>**10.0'** | kg<br>**lb** | | | *5850<br>**12900** | *5850<br>**12900** | *4350<br>**9600** | 3350<br>**7400** | 3000<br>**6600** | 2150<br>**4700** | *2250<br>**5000** | 1750<br>**3900** | 6.90<br>**22.6** |
| 1.5 m<br>**5.0'** | kg<br>**lb** | | | *8450<br>**18600** | 5600<br>**12300** | 4500<br>**9900** | 3100<br>**6800** | 2900<br>**6400** | 2050<br>**4500** | 2250<br>**5000** | 1600<br>**3500** | 7.08<br>**23.2** |
| 0 m<br>**0'** | kg<br>**lb** | | | *6900<br>**15200** | 5300<br>**11700** | 4300<br>**9500** | 2950<br>**6500** | 2850<br>**6300** | 2000<br>**4400** | 2300<br>**5100** | 1650<br>**3600** | 6.93<br>**22.7** |
| -1.5 m<br>**-5.0'** | kg<br>**lb** | *4850<br>**10700** | *4850<br>**10700** | 8300<br>**18300** | 5250<br>**11600** | 4200<br>**9300** | 2900<br>**6400** | 2800<br>**6200** | 1950<br>**4300** | 2550<br>**5600** | 1800<br>**4000** | 6.42<br>**21.1** |
| -3.0 m<br>**-10.0'** | kg<br>**lb** | *8750<br>**19300** | *8750<br>**19300** | *8100<br>**17900** | 5350<br>**11800** | 4250<br>**9400** | 2900<br>**6400** | | | 3250<br>**7200** | 2250<br>**5000** | 5.47<br>**17.9** |

* **ISO 10567**

* 表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。 上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。 它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。 必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。 提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。 利用工装机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

## 标配设备

标配设备可能有所不同。 有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

### 发动机
- 柴油发动机 – Cat C4.4
  - 2300 m（7546'）作业海拔高度
  - 50 安交流发电机，进气加热器
  - Tier 3/Stage IIIA 等效排放标准以及中国非公路用车辆 Stage III 排放标准
- 10 微米燃油滤清器
- 4 微米燃油预滤器
- 单触式低怠速功能（通过 AEC）
- 远程发动机机油滤清器
- 双滤芯径向密封式空气滤清器
- 双速行驶
- 燃油管路中的油水分离器，带有指示器
- 波纹翅片散热器，带并排式机油冷却器
- 固定式空调冷凝器
- 43°C（109.4°F）高温环境冷却装置
- 空气预滤器

### 驾驶室
- 螺栓固定式 FOGS 功能
- 配备辅助装置的前挡风玻璃
- 安装在立柱上的上挡风玻璃雨刷器和冲洗器
- 按 70/30 比例分割的前挡风玻璃
- 驾驶室可滑动上部门窗
- 后窗紧急出口
- 带驾驶室内储放架的可拆卸下部挡风玻璃
- 金属舱口
- 内部照明
- 标准操纵手柄
- 前上方层压挡风玻璃
- 带头枕的机械悬浮式高靠背座椅
- 可回缩安全带
- 地板垫
- 带除霜器的双向出风空调（自动型）
- 挡风玻璃冲洗器
- 衣帽钩
- 烟灰缸和点烟器
- 饮料杯架
- 文件架
- 无线电安装位置
- 两个立体扬声器的安装位置
- 柔性天线
- 适于放饭盒的储物箱
- 监视器
  - 语言显示屏
  - 全图彩色显示屏
  - 警告信息
  - 滤清器/液体更换信息
  - 机器运行状况
  - 错误代码和机具模式设置信息
  - 监视器即时时钟
- 强制过滤通风
- 座椅集成式操纵手柄
- 可调节座椅扶手
- 可调节控制台
- 所有控制装置的空档杆（锁止）
- 装有可拆卸手动操纵杆的行驶控制踏板
- 可安装两个附加踏板

### 电气系统
- 断路器
- Cat 蓄电池

### 配重
- 不含吊耳的配重（2100 kg/4630 lb）

### 前连杆
- 动臂，4.65 m（15'3"）
- 斗杆，2.5 m（8'2"）
- 铲斗连杆

### 技术
- Product Link™，蜂窝

### 液压系统
- 主液压泵
- 高性能液压回油滤清器
- 动臂和斗杆再生控制装置
- 备用动臂下降装置
- 动臂沉降减压阀
- 斗杆沉降减压阀
- 反向回转阻尼阀
- 自动回转停车制动器
- 辅助液压阀
- 允许主阀使用可叠式阀门
- 辅助回路功能

### 安全
- Cat 单键安全系统
- 信号/警报喇叭
- 后视镜（机架 – 右侧，驾驶室 – 左侧）
- 辅助发动机停机开关
- 门锁
- 燃油箱和液压油箱盖锁
- 可锁式外部工具箱/储物箱
- 可开启紧急出口天窗
- 后视摄像头预留位

### 照明灯
- 动臂卤素灯（左侧）
- 集成于储物箱的外部灯

### 底盘系统
- 润滑脂润滑履带（GLT2）
- 引导轮段履带导向护罩
- 底盘上的牵引环
- 标准引导轮张紧弹簧
- 标准底部护罩
- 500 mm（20"）三抓地齿履带板

# 附注

# 附注

ACHQ7679-01（2-2020）
（中国）

如需了解关于 Cat（卡特）产品、经销商服务及行业解决方案的更多完整信息，请访问我们的网站：
**www.cat.com**

© 2020 Caterpillar（卡特彼勒）
保留所有权利
材料和规格如有变更，恕不另行通知。图片中所示机型可能包含附加设备。如需了解可提供的选项，
请咨询您的 Cat 经销商。

CAT（卡特）、CATERPILLAR（卡特彼勒）、LET'S DO THE WORK（让我们担此重任）及其相应
的徽标、“Caterpillar Yellow（卡特彼勒黄颜色）”、“Power Edge”与 Cat “Modern Hex”商业外观，
以及本文档中使用的企业和产品标识均为卡特彼勒公司的商标，未经许可，不得使用。