



Cat® - Schrott- und Abbruchscheren für Cat-Bagger

S2050/S3050, S2070/S3070, S2090/S3090

Mehr Material in kürzerer Zeit schneiden

- Schneidkraft ist für schwerste Schneideinsätze ausgelegt.
- Optimale Schneidleistung über den gesamten Schneidzyklus; gleichmäßiges und effizientes Komprimieren, Durchstechen und Schneiden.
- Schneidmesser sind durch konische Zwischenplatten stets optimal ausgerichtet, sodass die Schneidkraft maximiert und ein Schleifen oder Ziehen des Materials reduziert wird.
- Branchenführende Zykluszeiten für maximale Produktion.
- Fahrer hat freien Blick auf den Schneidbereich und somit optimale Kontrolle.
- Materialaufnahme flach vom Boden.

Robuster als jede Schrotthalde

- Scherenkörper verfügt über einen Konstruktionssicherheitsfaktor (Spannungswiderstand), der nahezu doppelt so hoch ist wie der einiger Mitbewerber.
- Untere und obere Backe aus kaltverfestigtem Hi Tuf-Stahl. Hohe Festigkeit und Verschleißfestigkeit.
- Solide Backe aus laminiertem Stahl bietet höhere Festigkeit als die üblichen Kastenprofilkonstruktionen.
- Schneidmesser verlaufen konisch zueinander und minimieren so den Verschleiß.
- Die Zylinderstange ist durch das Scherengehäuse permanent geschützt.
- Der Zylinder widersteht dank einer Drucksicherheitsspanne von 2:1 den härtesten Stoß- und Druckspitzen. Bei den wichtigsten Komponenten beträgt die Spanne 4:1.

Einfaches Werkzeug reicht aus, keine Werkstatt erforderlich

- Die gesamte Schere kann vom Boden geschmiert werden.
- Die Schneidspitze ist angeschraubt, einfach zu warten und so konstruiert, das Schraubenlösen und Spitzenausfall vermieden werden.
- Nur das wird ersetzt, was auch wirklich ersetzt werden muss – alle Schneidmesser können bei Bedarf unabhängig voneinander ersetzt werden.
- Schwenk- und Drehmotor können gewartet werden, während die Schere an der Maschine montiert ist.
- Nabe kann vor Ort gewartet und nachgezogen werden, um Lösungstoleranzen einzuhalten.

Alles aus einer Hand

- Cat®-Scheren, -Bagger und -Hydraulikkomponenten sind so ausgelegt, dass sie als System zusammenarbeiten.
- Für alle Fragen gibt es einen zentralen Ansprechpartner – Ihren nächsten Cat-Händler.
- Montageoptionen für Träger anderer Hersteller verfügbar.

Cat-Schrott- und Abbruchscheren für Cat-Bagger

Merkmale der Cat-Scheren

Alle Schneidmesser und die Schneidspitze können vor Ort gewartet und einzeln ausgetauscht werden.

Passtifte und Sperrbuchse sichern die Schneidspitze und schützen Spitze, Backe und Tasche vor Schäden.

Doppelscheitelpunkt-Backenkonstruktion – sorgt für effiziente Schnitte, schiebt Material ins Zentrum und vermeidet Materialanlagerungen in den Scheitelpunktbereichen.

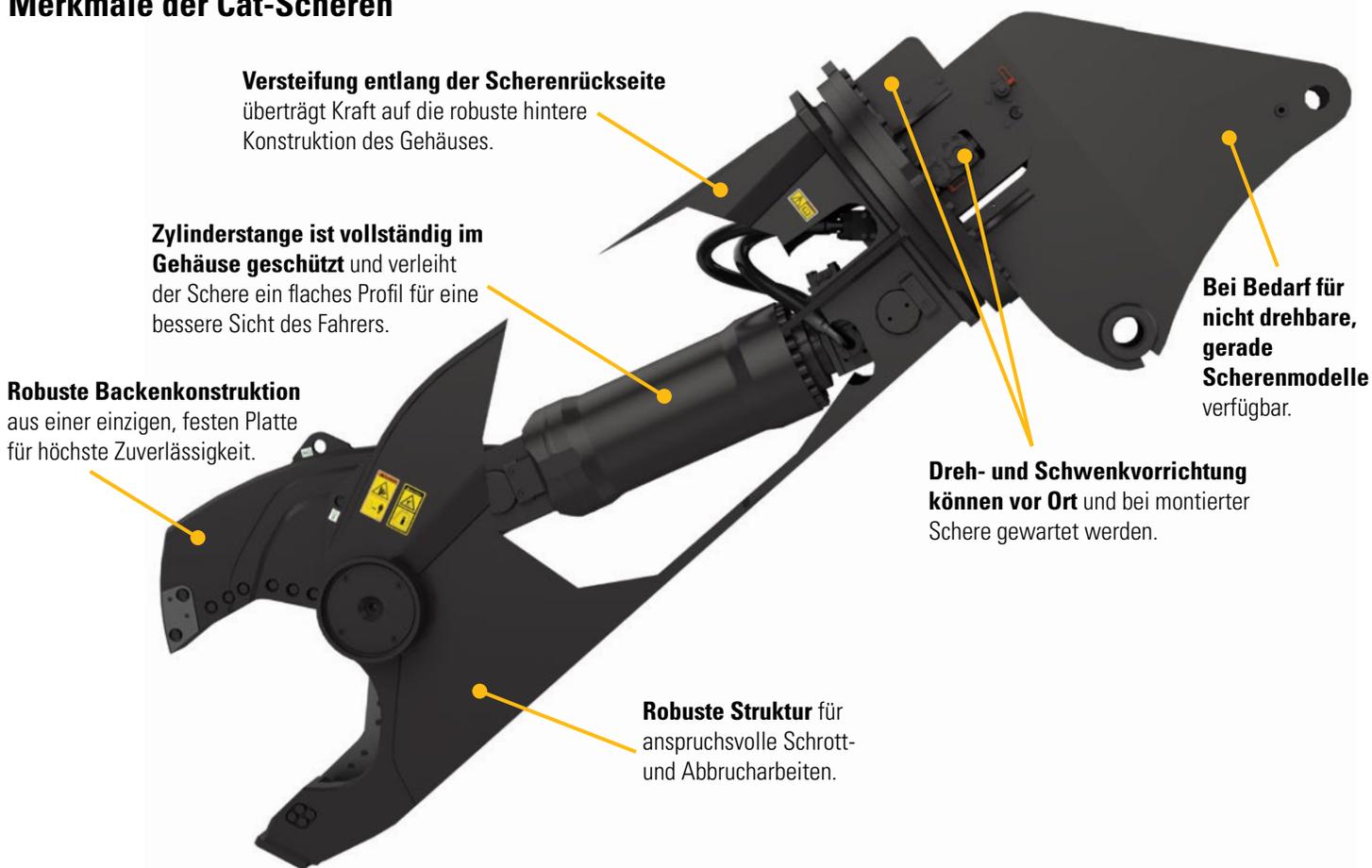
Konische Distanzstücke richten die Schneidmesser so aus, dass es nur an den Schneidkanten zum Kontakt kommt – Ergebnis: 10 % höhere Schneideffizienz, weniger Verschleiß.

Spitze greift früh im Schneidzyklus ein und gewährleistet so die optimale Ausrichtung der Backen bei Beginn des Schneidprozesses.

Geschnittenes Material fällt sauber weg und schafft dank einer großzügigen Backenaussparung Platz für den nächsten Schnitt.



Merkmale der Cat-Scheren



Versteifung entlang der Scherenrückseite
überträgt Kraft auf die robuste hintere Konstruktion des Gehäuses.

Zylinderstange ist vollständig im Gehäuse geschützt und verleiht der Schere ein flaches Profil für eine bessere Sicht des Fahrers.

Robuste Backenkonstruktion
aus einer einzigen, festen Platte für höchste Zuverlässigkeit.

Robuste Struktur für anspruchsvolle Schrott- und Abbrucharbeiten.

Bei Bedarf für nicht drehbare, gerade Scherenmodelle verfügbar.

Dreh- und Schwenkvorrichtung können vor Ort und bei montierter Schere gewartet werden.

Material mit größeren Abmessungen als unten dargestellt kann in zwei oder mehr Schnitten durch anfängliches Durchstechen des Materials verarbeitet werden. Bei Fragen zum Schneiden von Material mit anderen Abmessungen als unten dargestellt oder anderem Material als Baustahl wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler.

I-Träger	Modell	S3050/S2050	S3070/S2070	S3090*/S2090*
Höhe	mm	381	600	686
Flanschbreite	mm	142	220	249
Stegdicke	mm	14,0	12,0	14,0
Flanschdicke	mm	15,7	19,0	21,1
Gewicht	kg/m	74,4	122,0	153,3
Doppel-T-Träger				
Höhe	mm	311	440	540
Flanschbreite	mm	305	300	300
Stegdicke	mm	10,9	11,5	12,5
Flanschdicke	mm	17,0	21,0	24,0
Gewicht	kg/m	107,1	139,9	166,0
Rund				
Durchmesser	mm	89	114,3	127,0
Viereck				
Breite	mm	89	101,6	114,3
Rohr (Plan 40)				
Durchmesser	mm	356	457,2	508,0
Wandstärke	mm	11	14,0	15,0
Platte (durchstechen)				
Dicke	mm	22	25,4	28,7

*Angewebene I-Träger-Zahlen sind Berechnungswerte. Testergebnisse zum Zeitpunkt der Drucklegung nicht verfügbar.

Cat-Schrott- und Abbruchscheren für Cat-Bagger

Kompatibilität Schere/Maschine

Informationen zur speziellen Zuordnung von Scheren und Maschinen erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

Modelle mit drehender Schere		
Modell	Auslegermontiert	Stielmontiert
S3050	326, 329, 340	352
S3070	326, 329, 340, 352	374, 390
S3090	349, 352	390

Modelle mit gerader Schere	
Modell	Auslegermontiert
S2050	323, 326
S2070	329, 340
S2090	336, 340, 352

Technische Daten und Abmessungen

	Modell	S3050	S2050	S3070	S2070	S3090	S2090
Einsatzgewicht ¹ , auslegermontiert	kg	5080	4175	7065	5815	9020	7480
Einsatzgewicht ¹ , stielmontiert	kg	4830		6920		8760	

Trägergewicht

Auslegermontiert, Min.	t	20	18	30	24	45	30
Auslegermontiert, Max.	t	50	29	54	40	75	54
Stielmontiert, Min.	t	42		70		90	
Stielmontiert, Max.	t	60		92		110	

Abmessungen

Länge	mm	4475	3555	4890	3875	5370	4325
Höhe	mm	1480	1520	1685	1770	1810	1890
Breite	mm	1060	635	1160	720	1300	760
Backenbreite (starre Backe)	mm	476	476	546	546	602	602
Backenbreite (bewegliche Backe)	mm	135	135	158	158	168	168
Maulweite	mm	681	681	819	819	910	910
Maultiefe	mm	635	635	755	755	900	900

Scherkräfte²

Hals ³	kN	6592	6592	9037	9037	11.746	11.746
Scheitelpunkt	kN	3029	3029	3880	3880	4754	4754
Spitze	kN	1667	1667	2110	2110	2513	2513
Zykluszeit (bei max. Nenndurchflussmenge), öffnen	Sekunden	4,0	4,0	4,3	4,3	4,5	4,5
Zykluszeit, schließen	Sekunden	3,3	3,3	3,4	3,4	3,4	3,4
Zykluszeit, gesamt	Sekunden	7,3	7,3	7,7	7,7	7,9	7,9

Hydraulische Anforderungen, Schneidkreis

Max. Betriebsdruck	kPa	35.000	35.000	35.000	35.000	35.000	35.000
Empfohlener Maximaldurchfluss	l/min	350	350	530	530	700	700

Hydraulische Anforderungen, Drehkreis

Max. Ansprechdruck	kPa	14.000		14.000		14.000	
Empfohlener Maximaldurchfluss	l/min	40		80		80	

¹Gewicht inkl. Befestigungsbügel

²Berechnet mit einem maximalen Betriebsdruck von 35 MPa.

³Gemessen am innersten Schnittpunkt der Backe.

Weitere Informationen über Cat-Produkte, -Händler-Dienstleistungen und -Branchenlösungen erhalten Sie unter www.cat.com

GGHQ9224-00
(Übersetzung: 11-2016)

© 2016 Caterpillar
Alle Rechte vorbehalten

Änderungen der Werkstoffe und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Auf Fotos abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Sonderausrüstung.

CAT, CATERPILLAR, BUILT FOR IT, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

