



Cat[®]

Cesoie per trattamento dei rottami e lavori di demolizione per escavatori Cat

S2050/S3050, S2070/S3070, S2090/S3090

Più tagli, più veloci

- Forza di taglio pensata per gestire le attività di taglio più gravose.
- Potenza ottimizzata lungo l'intero ciclo di taglio; compressione, perforazione e taglio con la stessa efficienza.
- Taglienti sempre allineati, progettati con massima attenzione alla forza di taglio e alla riduzione del trascinamento per mezzo di piastre distanziatrici coniche.
- Cicli leader del settore per la massima produttività.
- Massima visuale del taglio per il controllo totale.
- Raccolta del materiale piatto a terra.

Più resistente di qualsiasi pila di rottami

- Il corpo delle cesoie è progettato con un fattore di sicurezza strutturale (resistenza alle sollecitazioni) circa il doppio di quello presente su alcune cesoie della concorrenza.
- Le ganasce inferiore e superiore sono realizzate in acciaio Hi-Tuf incrudito. Resistenza elevata anche alle abrasioni.
- La ganascia in acciaio laminato pieno è più resistente dei design scatolati tipici.
- Lame rastremate l'una verso l'altra per ridurre il trascinamento e l'usura.
- L'asta del cilindro rimane protetta all'interno dell'alloggiamento delle cesoie.
- Il cilindro resiste agli impatti più severi e i picchi di pressione con un margine di sicurezza della pressione di 2:1. I componenti chiave hanno un margine di 4:1.

Non è più necessario alcun intervento in officina, è sufficiente una chiave

- Le cesoie possono essere ingrassate interamente da terra.
- Il puntale è imbullonato, consente una facile manutenzione ed è progettato per impedire l'allentamento dei bulloni ed evitare che si spezzi.
- Sostituzione delle sole parti necessarie – ogni tagliente può essere sostituito separatamente secondo necessità.
- Interventi di manutenzione eseguibili sul motorino del gruppo di rotazione e del rotatore con le cesoie montate sulla macchina.
- Il mozzo può essere sottoposto a manutenzione sul campo e può essere serrato per impedire allentamenti.

Soluzione unica

- Le cesoie, gli escavatori e l'idraulica Cat[®] sono progettati per funzionare come un sistema unico.
- Un solo punto di servizio per tutto: il dealer Cat locale.
- Soluzioni di montaggio disponibili per supporti della concorrenza.



Caratteristiche delle cesoie Cat

Tutte le lame e il puntale imbullonato possono essere sottoposti a manutenzione sul campo e sono sostituibili singolarmente.

Perni e boccole di bloccaggio fissano il puntale imbullonato proteggendo il puntale, la ganaschia e la sede da eventuali danni.

Design ganaschia a doppia punta – taglia in modo efficiente, spinge il materiale nella gola in modo che non rimanga impigliato nella punta.

I distanziali conici allineano le lame in modo che siano in contatto esclusivamente in corrispondenza del tagliente – maggiore efficienza di taglio del 10%, usura ridotta al minimo.

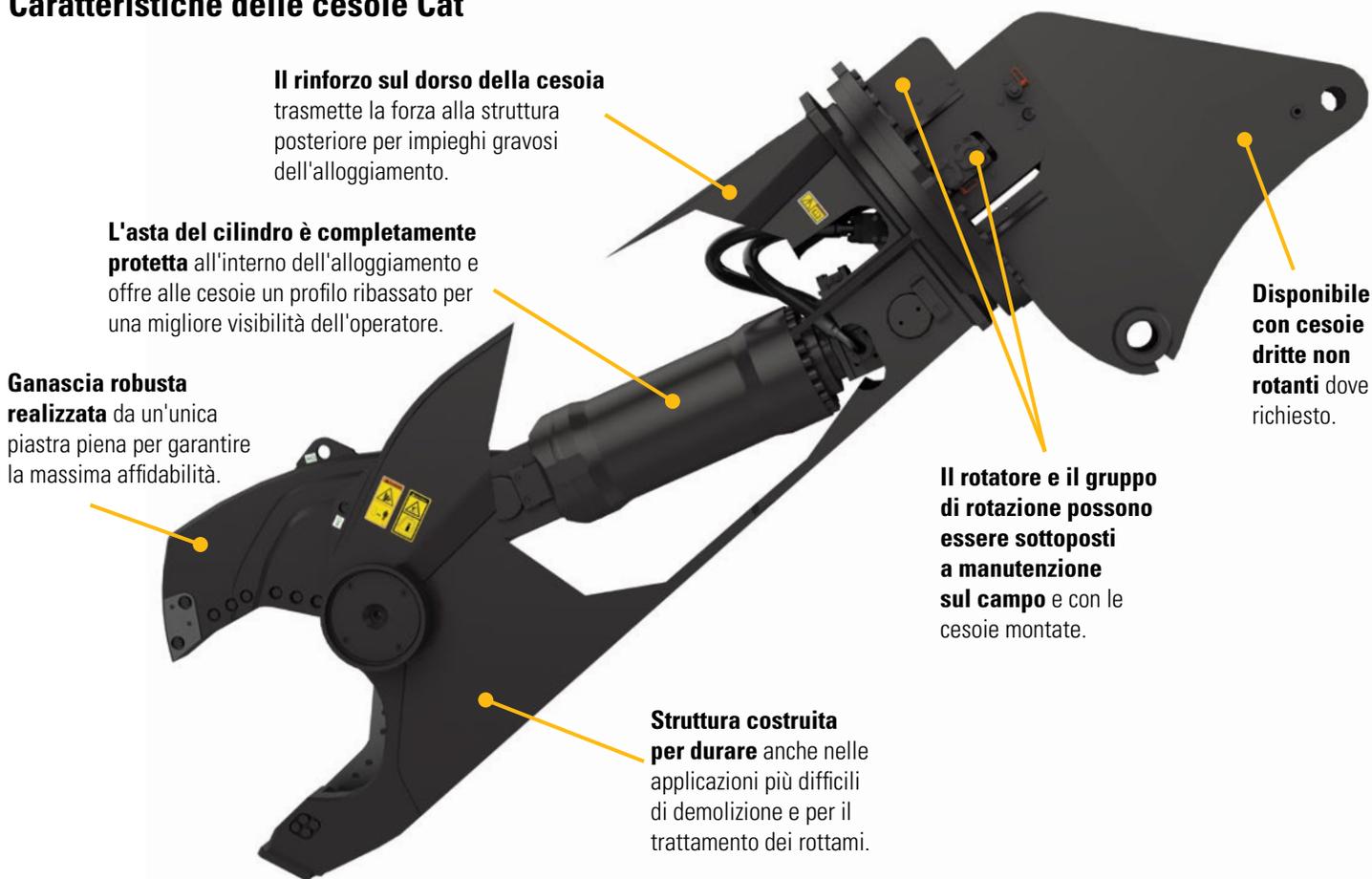
Il puntale si inserisce nella ganaschia inferiore nella fase iniziale del ciclo di taglio per mantenere le ganasce allineate all'avvio dell'operazione di taglio.

Il materiale tagliato cade lontano, in modo da non lasciare ostruzioni per il taglio successivo, grazie a una gola di scarico profonda della ganaschia.



Cesoie per trattamento dei rottami e lavori di demolizione Cat per escavatori Cat

Caratteristiche delle cesoie Cat



Il rinforzo sul dorso della cesoia trasmette la forza alla struttura posteriore per impieghi gravosi dell'alloggiamento.

L'asta del cilindro è completamente protetta all'interno dell'alloggiamento e offre alle cesoie un profilo ribassato per una migliore visibilità dell'operatore.

Ganascia robusta realizzata da un'unica piastra piena per garantire la massima affidabilità.

Disponibile con cesoie dritte non rotanti dove richiesto.

Il rotatore e il gruppo di rotazione possono essere sottoposti a manutenzione sul campo e con le cesoie montate.

Struttura costruita per durare anche nelle applicazioni più difficili di demolizione e per il trattamento dei rottami.

Il materiale in eccesso delle dimensioni riportate di seguito può essere trattato con due o più tagli previa perforazione del materiale. Per domande inerenti il taglio di materiale con dimensioni superiori a quelle mostrate o diverso da acciaio dolce, contattare il dealer Cat.

Profilati a I	Modello	S3050/S2050	S3070/S2070	S3090*/S2090*
Altezza	mm	381	600	686
Larghezza flangia	mm	142	220	249
Spessore elemento verticale	mm	14,0	12,0	14,0
Spessore flangia	mm	15,7	19,0	21,1
Peso	kg/m	74,4	122,0	153,3
Profilati ad H				
Altezza	mm	311	440	540
Larghezza flangia	mm	305	300	300
Spessore elemento verticale	mm	10,9	11,5	12,5
Spessore flangia	mm	17,0	21,0	24,0
Peso	kg/m	107,1	139,9	166,0
Rotondi				
Diametro	mm	89	114,3	127,0
Quadrati				
Larghezza	mm	89	101,6	114,3
Tubi (scheda 40)				
Diametro	mm	356	457,2	508,0
Spessore parete	mm	11	14,0	15,0
Piastre (perforazione)				
Spessore	mm	22	25,4	28,7

*I numeri dei profilati a I mostrati sono il risultato di calcoli. I risultati delle prove non sono disponibili al momento della pubblicazione di questo documento.

Cesioie per trattamento dei rottami e lavori di demolizione Cat per escavatori Cat

Compatibilità cesioie/macchina

Per configurazioni delle cesioie e della macchina specifiche, rivolgersi al proprio dealer Cat.

Modelli di cesioie rotanti		
Modello	Montaggio su braccio	Montaggio su avambraccio
S3050	326, 329, 340	352
S3070	326, 329, 340, 352	374, 390
S3090	349, 352	390

Modelli di cesioie dritte	
Modello	Montaggio su braccio
S2050	323, 326
S2070	329, 340
S2090	336, 340, 352

Caratteristiche tecniche e dimensioni

	Modello	S3050	S2050	S3070	S2070	S3090	S2090
Peso operativo ¹ , montaggio su braccio	kg	5.080	4.175	7.065	5.815	9.020	7.480
Peso operativo ¹ , montaggio su avambraccio	kg	4.830		6.920		8.760	

Peso supporto

Montaggio su braccio, minimo	t	20	18	30	24	45	30
Montaggio su braccio, massimo	t	50	29	54	40	75	54
Montaggio su avambraccio, minimo	t	42		70		90	
Montaggio su avambraccio, massimo	t	60		92		110	

Dimensioni

Lunghezza	mm	4.475	3.555	4.890	3.875	5.370	4.325
Altezza	mm	1.480	1.520	1.685	1.770	1.810	1.890
Larghezza	mm	1.060	635	1.160	720	1.300	760
Larghezza delle ganasce, ferme	mm	476	476	546	546	602	602
Larghezza delle ganasce, in movimento	mm	135	135	158	158	168	168
Apertura ganasce	mm	681	681	819	819	910	910
Profondità delle ganasce	mm	635	635	755	755	900	900

Forze di taglio²

Gola ³	kN	6.592	6.592	9.037	9.037	11.746	11.746
Punta	kN	3.029	3.029	3.880	3.880	4.754	4.754
Puntale	kN	1.667	1.667	2.110	2.110	2.513	2.513
Ciclo (alla massima portata nominale), apertura	secondi	4,0	4,0	4,3	4,3	4,5	4,5
Ciclo, chiusura	secondi	3,3	3,3	3,4	3,4	3,4	3,4
Ciclo, totale	secondi	7,3	7,3	7,7	7,7	7,9	7,9

Requisiti idraulici, circuito di taglio

Pressione di funzionamento massima	kPa	35.000	35.000	35.000	35.000	35.000	35.000
Massimo flusso raccomandato	L/min	350	350	530	530	700	700

Requisiti idraulici, circuito di rotazione

Pressione massima di scarico	kPa	14.000		14.000		14.000	
Massimo flusso raccomandato	L/min	40		80		80	

¹Il peso include la staffa di montaggio

²Calcolate con la massima pressione di funzionamento di 35 MPa.

³Misurata nel punto di taglio più interno della ganascia.

Per informazioni complete sui prodotti Cat, sui servizi dei dealer e sulle soluzioni per l'industria, visitare il sito Web www.cat.com

©2016 Caterpillar

Tutti i diritti riservati

Materiali e caratteristiche tecniche sono soggetti a variazione senza obbligo di preavviso. Le macchine illustrate nelle foto possono comprendere attrezzature aggiuntive. Consultare il dealer Cat per informazioni sulle opzioni disponibili.

CAT, CATERPILLAR, BUILT FOR IT, i rispettivi loghi, "Caterpillar Yellow", il marchio "Power Edge" e le identità dei prodotti qui usati sono marchi di fabbrica della Caterpillar e non possono essere usati senza permesso.

GLHQ9224-00
(Traduzione: 11-2016)

