



Pelle hydraulique

Cat[®] 326D2 L

2017

Le modèle Cat[®] 326D2 L est conçu pour permettre d'abattre plus de travail en moins de temps. Sa durabilité exceptionnelle, son confort de premier ordre pour le conducteur et sa facilité d'entretien aident à maximiser le rendement de votre investissement.

Performance

- Le moteur C7.1 Cat ACERT™ consomme jusqu'à 9 % moins de carburant que le modèle 324D L.
- La commande de régime constant du moteur règle la pression du carburant et le débit hydraulique afin de maintenir un régime moteur optimal, quelle que soit la charge, ce qui permet de maximiser la productivité et de réduire la consommation de carburant et le bruit.
- Une pompe électrique pour l'amorçage de carburant accélère les démarrages et l'entretien du circuit de carburant.
- Le ventilateur à vitesse variable réduit le bruit et économise l'énergie.
- Le train de roulement long (L) offre un maximum de stabilité et de capacité de levage.

Facilité d'utilisation

- La cabine est dotée de commandes faciles à utiliser.
- Plusieurs options de réglage du siège et des manettes rehaussent le confort.
- Les commandes à manette à faible effort optimisées réduisent la fatigue du conducteur.
- Le moniteur ACL est facile à utiliser et il peut être programmé en 42 langues.

Durabilité

- Le châssis robuste et durable est conçu pour fonctionner dans les plus rudes conditions d'utilisation.
- Afin de faciliter leur identification et de prolonger leur vie utile, les fils électriques sont à codage couleur, numérotés et protégés par une épaisse gaine tressée.
- Les maillons de chaîne lubrifiés entre les broches et les bagues prolongent la durée de vie du train de roulement et réduisent le bruit.
- Le système de contrôle d'injection repensé offre une plus grande fiabilité.
- Des guides-protecteurs de chaîne segmentés (en deux parties) protègent le train de roulement pour prolonger sa durée de vie.

Technologie

- Les solutions basées sur les technologies Cat intégrées augmentent la production et minimisent les coûts d'exploitation.
- Le système Product Link™ rapporte des renseignements essentiels sur la machine à n'importe quel endroit.

Sécurité

- Le levier d'activation hydraulique verrouille de façon sécuritaire toutes les fonctions hydrauliques.
- La tôle antidérapante et les boulons à tête fraisée réduisent les risques de glissement en conditions difficiles et durant les vérifications de routine.
- Un pare-feu pleine longueur sépare le compartiment de la pompe de celui du moteur.
- Le commutateur de coupure du carburant au niveau du sol coupe le moteur en cas d'urgence.
- Une caméra arrière améliore de beaucoup la visibilité derrière la machine, ce qui aide le conducteur à travailler de façon plus sécuritaire et plus productive.

Polyvalence

- Les travaux de démolition peuvent être effectués rapidement et facilement grâce au marteau, à la pince, à la cisaille ou à la cisaille universelle Cat.
- Les travaux liés aux services publics et les travaux de finition peuvent être effectués rapidement et à la perfection grâce au compacteur ou au godet inclinable de Cat.
- Un coupleur permet de changer d'outil en quelques secondes sans quitter la cabine.
- Voyez la gamme complète d'accessoires rentables pour votre machine à l'adresse www.cat.com/attachments.

Pelle hydraulique Cat® 326D2 L

Moteur

Modèle de moteur	C7.1 Cat ACERT	
Puissance nette – SAE J1349	145 kW	194 hp
Puissance nette – ISO 14396	147 kW	197 hp
Alésage	105 mm	4,13 po
Course	135 mm	5,31 po
Cylindrée	7,01 l	428 po ³
<ul style="list-style-type: none"> Le moteur C7.1 ACERT de Cat répond à des normes antipollution équivalant aux normes Tier 2 de l'EPA des États-Unis, Stage II de l'Union européenne et Stage II hors route de la Chine. La puissance nette annoncée est la puissance effectivement disponible au volant moteur d'une machine avec ventilateur, filtre à air, silencieux et alternateur. Le moteur C7.1 ACERT éprouvée sur le terrain peut travailler de façon efficace jusqu'à une altitude de 5 000 m (16 405 pi). 		

Régime du moteur

Utilisation	1 700 tr/min
Translation	1 800 tr/min

Poids

Poids en ordre de marche minimal*	25 790 kg	56 850 lb
Poids en ordre de marche maximal**	28 500 kg	62 820 lb
*Sur la base de : train de roulement long avec chaîne TG de 600 mm (24 po), flèche normale HD, bras HD R2.95 (9 pi 8 po) avec barre d'armature et godet de 1,33 m ³ (1,74 vg ³)		
**Sur la base de : train de roulement long avec chaîne TG LC de 790 mm (31 po), flèche SLR de 10,2 m (33 pi 6 po), bras SLR de 7,85 m (25 pi 9 po) et godet de 0,57 m ³ (0,75 vg ³)		

Orientation

Vitesse d'orientation	9,6 tr/min	
Couple d'orientation	73,4 kN·m	54 137 lbf·pi

Entraînement

Vitesse de translation maximale	5,8 km/h	3,6 mi/h
Effort de traction à la barre	227 kN	51 032 lbf

Contenances

Réservoir de carburant	520 l	137,4 gal (US)
Circuit de refroidissement	31 l	8,2 gal (US)
Huile moteur	22 l	5,8 gal (US)
Entraînement de tourelle	10 l	2,6 gal (US)
Réducteur (chacun)	6 l	1,6 gal (US)
Contenance du circuit d'huile hydraulique (avec réservoir)	285 l	75,3 gal (US)
Réservoir d'huile hydraulique	257 l	67,9 gal (US)

Circuit hydraulique

Circuit principal – Débit maximal en déplacement H/L (1 800 tr/min)	247 × 2 l/min (494 en tout)	65,2 × 2 gal (US)/min (130,4 en tout)
Circuit principal – Débit maximal en déplacement L/L (1 700 tr/min)	233 × 2 l/min (466 en tout)	61,6 × 2 gal (US)/min (123,2 en tout)
Circuit principal – Débit maximal (chacun) en cours d'utilisation (1 700 tr/min)	233 × 2 l/min (466 en tout)	61,6 × 2 gal (US)/min (123,2 en tout)
Circuit d'orientation – Débit maximal	233 l/min	61,6 gal (US)/min
Pression maximale – Équipement	35 MPa	5 076 lb/po ²
Pression maximale – Translation	35 MPa	5 076 lb/po ²
Pression maximale – Orientation	24,5 MPa	3 556 lb/po ²
Circuit pilote – Débit maximal	23,4 l/min	6,2 gal (US)/min
Circuit pilote – Pression maximale	3920 kPa	569 lb/po ²

Dimensions

Flèches	Flèche normale HD de 5,9 m (19 pi 4 po)		Flèche à portée extra longue de 10,2 m (33 pi 6 po)	
	R2.95CB1 (9 pi 8 po) HD		Portée extra longue de 7,85 m (25 pi 9 po)	
Bras				
Hauteur d'expédition*	3 170 mm	10 pi 5 po	3 150 mm	10 pi 4 po
Longueur d'expédition	10 050 mm	33 pi 0 po	14 340 mm	47 pi 1 po
Rayon d'encombrement arrière	3 000 mm	9 pi 10 po	3 000 mm	9 pi 10 po
Entraxe – Train de roulement long	3 830 mm	12 pi 7 po	3 830 mm	12 pi 7 po
Longueur de chaîne – Train de roulement long	4 630 mm	15 pi 2 po	4 630 mm	15 pi 2 po
Garde au sol**	440 mm	17 po	440 mm	17 po
Voie des chaînes – Train de roulement long	2 590 mm	8 pi 6 po	2 590 mm	8 pi 6 po
Largeur de transport – Train de roulement long				
Patins de 600 mm (24 po)	3 190 mm	10 pi 6 po	3 190 mm	10 pi 6 po
Patins de 700 mm (28 po)	3 290 mm	10 pi 10 po	3 290 mm	10 pi 10 po
Patins de 790 mm (31 po)	3 380 mm	11 pi 1 po	3 380 mm	11 pi 1 po
Hauteur de la cabine*	2 980 mm	9 pi 9 po	2 980 mm	9 pi 9 po
Dégagement du contrepoids**	1 060 mm	3 pi 6 po	1 060 mm	3 pi 6 po

*Hauteur avec les ergots de patins.

**Hauteur sans les ergots de patins.

Pour obtenir de plus amples renseignements sur les produits Cat, les services des concessionnaires et les solutions proposées, visitez notre site Web à l'adresse www.cat.com

© 2016 Caterpillar
Tous droits réservés

Les matériaux et les données techniques peuvent être modifiés sans préavis. Les machines illustrées peuvent comporter de l'équipement additionnel. Pour connaître les options offertes, communiquez avec votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, le jaune « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques de commerce de Caterpillar et ne peuvent être utilisés sans autorisation.

A5XQ1886
(Traduction: 09-2016)
(LAXB/AME/CEI/Asie/Inde/Indo)

