



Cat[®] 326D2 L

液压挖掘机

2017

Cat[®] 326D2 L 能够帮助您以更短的时间完成更多的工作。超凡的耐用性、卓越的操作员舒适性和易维修性有助于您实现最大的投资回报。

性能

- Cat C7.1 ACERT™ 电子控制发动机符合中国非道路国三排放标准，具有卓越的燃油效率。
- 恒定发动机转速控制装置可调节燃油压力和液压流量，以便在各种负载下保持最佳的发动机转速，从而最大限度地提高生产率并降低油耗和噪音。
- 电动注油泵可加快起动速度和燃油系统维护。
- 变速风扇降低了噪音，节省了能源。
- 加长型底盘系统 (L) 的稳定性和提升能力最好。

易于操作

- 驾驶室采用人机工程学设计，配有易于操作的控制装置。
- 多个座椅和操纵手柄调整选项提升了舒适性。
- 经过优化的省力操纵手柄控制装置缓解了操作员疲劳。
- LCD 监视器易于导航，并且能够显示 42 种语言。

耐用性

- 坚固耐用的车身专为最严苛的工作条件而设计。
- C7.1 ACERT 发动机配有强大的燃油系统，对低质燃油不太敏感，因此拥有更高的可靠性。
- 电线均为彩色，带有编码，并采用厚编织护套保护，便于识别和长久使用。
- 改装的 X 形机架结构延长了使用寿命，提高了耐用性。
- 履带销与销套之间的履带链节由润滑脂润滑，可以延长底盘系统使用寿命，降低噪音。
- 空气预滤器可在多尘环境中保护发动机并延长发动机使用寿命。
- 分段式履带导向护罩（两件式）可保护底盘系统，从而延长使用寿命。

技术

- 集成的 Cat 技术解决方案可增加产量并最大限度地降低运营成本。
- Product Link™ 可以将机器的关键信息报告给任何位置。

安全

- 液压启动操纵杆可以安全地锁定所有液压功能。
- 防滑板和埋头螺栓降低了工作人员在恶劣条件下和常规检查期间滑倒的风险。
- 全长防火墙将泵室与发动机隔开。
- 地面燃油切断开关方便在紧急情况下关闭发动机。

多功能性

- Cat 工装能够为您带来很多创收机会。
- 使用 Cat 液压锤、拇指夹斗、液压剪或多功能处理器，可快速、轻松地完成拆除作业。
- 使用 Cat 倾斜铲斗和压实机，可以快速、完美地完成公用事业和修整工作。
- 连接器能够让您在不开驾驶室的情况下在几秒钟内完成工装切换。
- 请在 www.cat.com/attachments 上查看适用于您机器的整个工装系列。

Cat® 326D2 L 液压挖掘机

发动机

发动机型号	Cat C7.1 ACERT	
净功率 – SAE J1349	144 kW	193 hp
净功率 – ISO 14396	147 kW	197 hp
缸径	105 mm	4.13"
冲程	135 mm	5.31"
排量	7.01 L	428 in ³
发动机转速		
工作	1700 rpm	
行驶	1800 rpm	
<ul style="list-style-type: none"> • Cat C7.1 ACERT 发动机符合中国非道路国三排放标准。 • 标称净功率是指发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。 • C7.1 ACERT 发动机久经现场考验，可在海拔高达 5000 m (16405') 的地区高效工作。 		

重量

加长型底盘系统	326D2 L 非 ROPS	
最小工作重量*	25790 kg	56850 lb
最大工作重量**	28230 kg	62230 lb
*600 mm (24") TG 履带 + HD 伸展动臂 + R2.95 (9'8") HD 钢筋斗杆 + 1.33 m ³ (1.74 yd ³) 铲斗		
**600 mm (24") DG 履带 + SLR 动臂 + SLR 斗杆 + 0.57 m ³ (0.75 yd ³) 铲斗		

回转

回转速度	9.6 rpm	
回转扭矩	73.4 kN·m	54137 lbf·ft

维修保养加注容量

燃油箱容量	520 L	137.4 gal
冷却系统	31 L	8.2 gal
发动机机油	22 L	5.8 gal
回转驱动	10 L	2.6 gal
终传动 (每个)	6 L	1.6 gal
液压系统机油容量 (含油箱)	285 L	75.3 gal
液压油箱机油	257 L	67.9 gal

驱动

最高行驶速度	5.8 km/h	3.6 mph
牵引力	227 kN	51032 lbf

液压系统

主系统 – 以 H/L (1800 rpm) 转速行驶时的最大流量	247 × 2 L/min (总计 494)	65.2 × 2 gal/min (总计 130.4)
主系统 – 以 L/L (1700 rpm) 转速行驶时的最大流量	233 × 2 L/min (总计 466)	61.6 × 2 gal/min (总计 123.2)
主系统 – 运行 (1700 rpm) 时的最大流量 (每个)	233 × 2 L/min (总计 466)	61.6 × 2 gal/min (总计 123.2)
回转系统 – 最大流量	233 L/min	61.6 gal/min
最大压力 – 设备	35 MPa	5076 psi
最大压力 – 行驶	35 MPa	5076 psi
最大压力 – 回转	24.5 MPa	3556 psi
先导系统 – 最大流量	23.4 L/min	6.2 gal/min
先导系统 – 最大压力	3920 kPa	569 psi

尺寸

动臂选件	伸展动臂 – 5.9 m (19'4")	SLR 动臂 – 10.2 m (33'6")
斗杆选件	R2.95CB1 (9'8")	SLR 斗杆 – 7.85 m (25'9")
装运高度*	3170 mm 10'5"	3150 mm 10'4"
装运长度	10050 mm 33'	14340 mm 47'1"
机尾回转半径	3000 mm 9'10"	3000 mm 9'10"
支重轮中心间距 – 加长型底盘系统	3830 mm 12'7"	3830 mm 12'7"
履带长度 – 加长型底盘系统	4630 mm 15'2"	4630 mm 15'2"
离地间隙**	440 mm 17"	440 mm 17"
履带轨距 – 加长型底盘系统	2590 mm 8'6"	2590 mm 8'6"
运输宽度 – 加长型底盘系统		
600 mm (24") 履带板	3190 mm 10'6"	3190 mm 10'6"
驾驶室高度*	2980 mm 9'9"	2980 mm 9'9"
配重间隙**	1060 mm 3'6"	1060 mm 3'6"
*包括履带板突缘高度。		
**不包括履带板突缘高度。		

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站 www.cat.com

© 2016 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

ACXQ1813
(翻译: 07-2016)
(GCN1)

