



Cat® 320D2

配备 C7.1 发动机的 液压挖掘机

2017

320D2 采用了针对重型建筑工程的配置，可在卡车装载、挖渠和提升作业中提供优异的燃油节省和生产率。

性能

- Cat® C7.1 机械控制式发动机符合美国 EPA Tier 3、欧盟 Stage IIIA 等效排放标准和中国非道路国三排放标准。
- 低压燃油系统让发动机可在燃油质量欠佳的地区提供更可靠的性能。
- 高效的主泵提供出色的动力，确保实现最佳的性能。
- 省油模式比前代 320D2 机型节省燃油，而且丝毫不会损失提升力或挖掘力。
- 带粘滞离合器的变速风扇可以减少燃油消耗。

多功能性

- 使用 Cat 铲斗、拇指夹斗和压实机，可以快速、完美地完成公用事业和修整工作。
- 使用 Cat 液压锤、抓斗、液压剪和多功能处理器，可快速、轻松地完成拆除作业。
- Cat 连接器能够让您在不开驾驶室的情况下在几秒钟内完成工装切换。
- 请在 www.cat.com/attachments 上查看适用于您机器的整个工装系列。

安全性

- 液压启动操纵杆可以安全地锁定所有液压功能。
- 防滑板和埋头螺栓降低了工作人员在恶劣条件下和常规检查期间滑倒的风险。
- 全长防火墙将泵室与发动机隔开。
- 地面燃油切断开关方便在紧急情况下关闭发动机。

耐用性

- 320D2 拥有同级别产品中最庞大的结构。
- 改装的 X 形机架结构延长了使用寿命，提高了耐用性。
- 重负荷型动臂和斗杆专为严苛的作业条件而设计。
- 履带销与销套之间的润滑脂润滑履带链节可延长底盘系统使用寿命，并降低噪音。

易于操作性

- 驾驶室采用人机工程学设计，配有易于操作的控制装置。
- 多个座椅和操纵手柄调整选件提升了舒适性。
- 驾驶室出色的作业现场视野提高了生产率和安全性。
- 经过优化的省力操纵手柄控制装置缓解了操作员疲劳。

维护保养

- 大多数维修点都可从地面站立工位检修。
- 燃油滤清器的数量从四个减少到两个，500 小时的维修间隔有助于降低运营成本。
- 滤清器集中分布在一起，缩短了维护时间。
- 测压口和 S-O-SSM 采样口有助于实现最长的机器运行时间。

技术

- 集成的 Cat 技术解决方案可增加产量并最大限度地降低运营成本。
- Product Link™ 可以将机器的关键信息报告给任何位置。

配备 C7.1 发动机的 Cat® 320D2 液压挖掘机

发动机

| | | |
|--|----------|---------------------|
| 发动机型号 | Cat C7.1 | |
| 发动机功率 – ISO 14396 | 112 kW | 150 hp |
| 净功率 – SAE J1349 | 109 kW | 146 hp |
| 缸径 | 105 mm | 4.13" |
| 冲程 | 135 mm | 5.31" |
| 排量 | 7.01 L | 428 in ³ |
| <ul style="list-style-type: none"> • 320D2 符合美国 Tier 3、欧盟 Stage IIIA 等效排放标准以及中国非道路国三排放标准。 • 标称净功率是指发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。 • 在无辅助设备的自然功率减额情况下，320D2 的最高工作海拔达到 4000 m (13123')。 • 1800 rpm 转速下的额定值。 | | |

重量

| | | |
|--|----------|----------|
| 最小工作重量* | 21200 kg | 46700 lb |
| 最大工作重量** | 21700 kg | 47800 lb |
| *R5.7 (18'8") HD 标准动臂、R2.5 (8'2") B1 HD 标准斗杆、HD 1.00 m ³ (1.3 yd ³) 铲斗和标准底盘系统以及 600 mm (24") 履带板。 | | |
| **R5.7 (18'8") HD 标准动臂、R2.9 (9'6") B1 HD 标准斗杆、HD 1.00 m ³ (1.3 yd ³) 铲斗和标准底盘系统以及 790 mm (31") TG 履带板。 | | |

回转机构

| | | |
|------|-----------|--------------|
| 回转速度 | 10.9 rpm | |
| 回转扭矩 | 61.8 kN·m | 45581 lbf·ft |

驱动

| | | |
|-------------|----------|-----------|
| 最高行驶速度 – 高速 | 5.4 km/h | 3.4 mph |
| 最大牵引力 | 205 kN | 46086 lbf |

液压系统

| | | |
|-----------------|-----------|---------------|
| 主系统 – 最大流量 (总计) | 404 L/min | 106.7 gal/min |
| 最大压力 – 设备 | 35 MPa | 5076 psi |
| 最大压力 – 行驶 | 35 MPa | 5076 psi |
| 最大压力 – 回转 | 25 MPa | 3626 psi |

发动机转速

| | |
|----|----------|
| 工作 | 1700 rpm |
| 行驶 | 1800 rpm |

维修保养加注容量

| | | |
|-------------|-------|-----------|
| 燃油箱容量 | 410 L | 108.3 gal |
| 冷却系统 | 25 L | 6.6 gal |
| 发动机机油 | 22 L | 5.8 gal |
| 回转驱动 | 8 L | 2.1 gal |
| 终传动 | 8 L | 2.1 gal |
| 液压系统 (包括油箱) | 260 L | 68.7 gal |
| 液压油箱 | 138 L | 36.5 gal |

噪声性能

| | |
|--|------------|
| ISO 6395 (外部) | 102 dB (A) |
| ISO 6396 (驾驶室内) | 72 dB (A) |
| <ul style="list-style-type: none"> • 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、保养并且门窗都关闭的情况下，测试结果符合 ANSI/SAE J1166 OCT98 标准。 • 在操作台和驾驶室敞开 (没有正确保养或门窗打开时) 的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。 | |

标准

| | |
|-------------|--------------------------------------|
| 制动器 | ISO 10265:2008 |
| 驾驶室/防落物保护结构 | SAE J1356:MAR2013/ ISO 10262:1998 |

工作范围

| 动臂选件 | HD 标准动臂 5.7 m (18'8") | | HD 标准动臂 5.7 m (18'8") | | 超长型标准动臂 8.85 m (29'0") | |
|----------|-----------------------|-------|-----------------------|-------|------------------------|--------|
| 斗杆选件 | R2.9 (9'6") B1 HD | | R2.5 (8'2") B1 HD | | 超长型标准斗杆 6.28 (20'7") | |
| 铲斗齿尖半径 | 1560 mm | 5'1" | 1560 mm | 5'1" | 1230 mm | 4'0" |
| 最大挖掘深度 | 6720 mm | 22'1" | 6300 mm | 20'8" | 11880 mm | 38'12" |
| 平地最大伸出距离 | 9890 mm | 32'5" | 9470 mm | 31'1" | 15730 mm | 51'7" |
| 最大装载高度 | 6490 mm | 21'4" | 6290 mm | 20'8" | 11010 mm | 36'1" |

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站 www.cat.com

© 2016 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow” 和 “Power Edge” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

ACXQ1885
(翻译: 08-2016)
(GCN1/TW/INDO)

