



Cat® 318D2 L

液压挖掘机

2017

无与伦比的多功能性、更好的操控性、简易操作性和重新设计的舒适操作台使 318D 系列 2 成为行业领跑者。

性能

- 强劲的 C4.4 ACERT™ 电子控制发动机符合中国非道路国三排放标准。
- 双泵液压系统提供充足的压力，确保实现极佳的挖掘性能和生产率。
- 在任何工作条件下，液压交互感应系统均可使用两个液压泵，使得工装速度更快，枢轴旋转更快、更有力，因此改善了生产率。

效率

- 该发动机比 318D 减少多达 3% 的油耗，具体取决于应用场合。
- 省油模式可在标准功率下保持出色的挖掘力和提升能力，同时兼顾性能和省油需求。
- 动臂和斗杆再生回路可以在动臂-下降和斗杆缩回的操作过程中节省能量。
- 新型紧凑设计采用更短的管子和管路，减少了摩擦和压降，因此能够更高效地使用动力。

维修保养方便性

- 上部结构的右侧设有检修门，维修人员站在地面上即可维修保养泵、先导滤清器、排油滤清器和发动机机油滤清器。
- 从地面站立工位即可轻松检修的维修点实现快速、高效的维护保养。
- 通过左侧的检修门可以轻松地检修发动机散热器、机油冷却器、空对空后冷器、带油分离器的燃油粗滤器（如果它们集成在一起）和燃油细滤器。
- 散热器的空气滤清器具有双滤芯结构，过滤效果极佳；空气滤清器堵塞时，驾驶室内的监视器屏幕会显示一条警告信息。

舒适性

- 可调节的座椅和操纵手柄控制台设计用于满足个人的喜好。
- 先导型操纵手柄控制装置操作省力，设计精良，使操作员能够保持自然的腕部和臂部姿势，以尽量提高操作员的舒适度并减轻其疲劳感。
- 彩色 LCD 监视器能够显示 42 种语言。
- 驾驶室外壳通过粘性橡胶底座安装在机架上，既减振又降噪，提高了操作员的舒适度。

多功能性

- 使用 Cat 抓斗、拇指夹斗和液压锤，可快速、轻松地完成场地平整和修整工作。
- 使用 Cat 铲斗和压实机，可以快速、完美地完成公用事业工作。
- 连接器能够让您在不开驾驶室的情况下在几秒钟内完成工装切换。
- 请在 www.cat.com/attachments 上查看适用于您的机器并能够为您创收的整个工装系列。

耐用性

- 改装的 X 形机架结构延长了使用寿命。
- 采用机械手焊接且进行了应力消除处理的重负荷型动臂和斗杆为标准配置。
- 履带板、链节、支重轮、引导轮及终传动均用高-拉伸强度钢材制成。
- 履带销与销套之间的润滑脂润滑履带链节可延长底盘系统使用寿命，并降低噪音。

安全性

- 整个上部结构和储物箱都覆盖有防滑板，以防工作人员在保养过程中滑倒。
- 埋头螺栓可降低工作人员在维修和保养过程中被绊倒的风险。
- 发动机散热器风扇封闭在细铁丝网内，可减少事故危险。



Cat® 318D2 L 液压挖掘机

发动机

发动机型号	C4.4 ACERT	
发动机功率 – ISO 14396	93 kW	125 hp
净功率 – SAE J1349/ISO 9249	84 kW	113 hp
缸径	105 mm	4.13"
冲程	127 mm	5.00"
排量	4.4 L	269 in ³

- 标称净功率是指发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。
- 海拔低于 2300 m (7545') 时, 发动机可保持其额定功率。
- 318D L 系列 2 配备功率强劲的 C4.4 ACERT 发动机, 符合中国非道路国三排放标准。

液压系统

主系统 – 最大流量 (总计)	272 L/min	72 gal
回转系统 – 最大流量	136 L/min	36 gal
最大压力 – 设备	35000 kPa	5080 psi
最大压力 – 回转	22600 kPa	3280 psi
先导系统 – 最大流量	23.7 L/min	1450 in ³ /min
先导系统 – 最大压力	4120 kPa	600 psi
动臂油缸 – 缸径	110 mm	4"
动臂油缸 – 冲程	1193 mm	47"
斗杆油缸 – 缸径	120 mm	5"
斗杆油缸 – 冲程	1331 mm	52"
铲斗油缸 – 缸径	110 mm	4"
铲斗油缸 – 冲程	1039 mm	41"

驱动

最高行驶速度	4.8 km/h	3.0 mph
最大牵引力	156 kN	35070 lbf
最大坡度	35° /70%	

机器重量

工作重量 – 加长型底盘系统		
标准动臂 – 5.1 m (16'9"), R2.9 m (9'6")		
斗杆、600 mm (24") 三抓地齿履带板、GD	17300 kg	38150 lb
0.76 m ³ (1.00 yd ³) 铲斗		

回转机构

回转速度	8.9 rpm	
回转扭矩	44.7 kN·m	32970 lbf·ft

维修保养加注容量

燃油箱容量	300 L	79.3 gal
冷却系统	19.53 L	5.2 gal
发动机机油 (带滤清器)	16 L	4.3 gal
回转驱动	3 L	0.8 gal
终传动 (每个)	6 L	1.6 gal
液压系统 (包括油箱)	100 L	26 gal
液压油箱	85 L	22 gal

履带

履带板数量 (每侧)	44 个	
履带支重轮数量 (每侧)	7 个	
托链轮数量 (每侧)	2 个	

尺寸

动臂选项	HD 动臂 5.1 m (16'9")	
斗杆选项	R2.9	9'6"
装运高度*	3070 mm	10'1"
装运长度	8560 mm	28'1"
机尾回转半径	2500 mm	8'2"
支重轮中心间距	3170 mm	10'5"
履带长度	3970 mm	13'0"
离地间隙	460 mm	1'6"
履带轨距	1990 mm	6'6"
运输宽度		
600 mm (24") 履带板	2590 mm	8'6"
驾驶室高度	2870 mm	9'5"
驾驶室高度 (包括顶部护罩)	3020 mm	9'11"
配重间隙**	1000 mm	3'3"
*包括履带板突缘高度		
**不包括履带板突缘高度		

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息, 请访问我们的网站 www.cat.com

© 2016 Caterpillar
保留所有权利

材料和技术规格如有变更, 恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商, 了解可用的选项。

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow” 和 “Power Edge” 商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标, 未经许可, 不得使用。

ACXQ1921
(翻译: 08-2016)
(China)

