

Gama de productos de PRO Rental

PRO500-2

(R96 EUIIIa)

Potencia conmutable:

50/60 Hz

Producto de potencia
continua

500 kVA / 400 kW



Características clave

Características de la gama de alquiler

- Cavidades para la carretilla elevadora
- Punto doble de izado totalmente certificado
- Barra de arrastre integrada de alto rendimiento con un resistente cubrecárter
- Tuberías de drenaje del refrigerante y del aceite conectadas a la bancada
- Certificación EMC
- Silenciador con protección antichispas totalmente certificado
- Frecuencia conmutable de 50/60 Hz mediante terminal
- Entrada de cables mejorada para una conexión sencilla
- Panel de control insonorizado con acceso integrado de distribución de suministro eléctrico.
- Sólido punto de conexión para la conexión de terminales
- Protección de CA mediante puerta de distribución con selector de límite
- Pulsador de parada de emergencia en el panel de control y en la carena
- Conexión de válvula de tres vías integrada para conexión externa de combustible

Motor

- Motor Perkins
- R96 EUIIIa

Proveedor único

- Prototipo con diseño de fábrica completamente probado con análisis certificado de vibraciones de torsión disponible
- Instalación conforme a la normativa ISO 9001:2000

Panel de control de DeepSea DSE7320

- Sencilla interfaz y navegación intuitiva

Alternador

- Alternador Leroy Somer
- Protección de aislamiento contra el agua
- Autoexcitación tipo SHUNT

Regulador de tensión integrado

- Detección trifásica
- Regulación ajustable de voltios por hercio
- Proporciona un control preciso, una carga excelente del bloque de terminales y una tensión constante en el rango operativo normal.

Carena

- Construcción de hoja de acero galvanizado con dos capas de acabado de poliéster
- Seis puertas de acceso bloqueables (candado o cerradura) para un fácil mantenimiento
- Ventana de visualización del cuadro de control con cristal de seguridad y cierre con llave

Impacto ambiental reducido

- Conforme a la normativa de emisiones EU3
- Depósito sellado de doble pared con retención de fugas del 110 %
- Alarma del nivel del cubeto
- 97 LWA @ 50 Hz
- Presión sonora de 79 dB al 75 % de la carga a 1 m
- Presión sonora de 67 dB al 75 % de la carga a 7 m

Gama de productos de PRO Rental

Equipo de serie

Entrada de aire

- Filtro de aire con contenedor de polvo e indicador de servicio
- Turbo y postenfriador aire/aire

Alternador

- Bastidor LL6114F, trifásico, devanado aleatorio, diseño con 12 conductores, autoexcitado, paso de 2/3
- Protección de aislamiento contra el agua
- Resistencia anticondensación de 230 VCA

Sistema de carga

- Alternador de carga; 24 V, alto rendimiento con regulador integral y correas de protección

Panel de control

- Controlador digital DeepSea DSE7320 integrado en grupo electrógeno
- Selector de frecuencia 50/60 Hz mediante terminal
- Pulsador de parada de emergencia montado en el panel
- Ajuste automático de valores de consigna integrado con cambios de frecuencia y tensión
- Regulador de tensión integrado con módulo de excitación EM10
- Dispositivo de medición de suministro eléctrico completamente equipado, relé de protección y control y supervisión del motor/grupo electrógeno

Sistema de refrigeración

- Radiador montado con sistema de refrigeración con alta capacidad ambiental
- Ventilador con protecciones
- Tubo de drenaje de refrigerante con válvula de control interna de bola de latón conectada a la bancada
- Parada por bajo nivel de refrigerante
- Mezcla al 50 % de refrigerante anticongelante con inhibidor de corrosión

Sistema de distribución

- Carena de acero resistente, abatible de forma independiente, puerta con cierre con bisagras resistentes al óxido
- Interruptor principal tetrapolar, relé de apertura de 800 A con 24 V de CC conectado al interruptor de seguridad de la puerta de distribución
- Terminales de parada/arranque remotos de dos cables y conexión de energía auxiliar de 230 VCA para un arranque rápido
- Soporte de cables

Carena

- Carena insonorizada, con hoja de metal galvanizado con un rendimiento sonoro excepcional
- Pulsador exterior de parada de emergencia en la carena
- Construcción de panel modular con diseño de techo soldado
- Paredes, techos y conductos internos aislados con materiales aislantes de insonorización
- Pestillos sellados de puerta de compresión de un cuarto de vuelta con posibilidad de candado o cerradura
- Acceso frontal y trasero mediante puertas abatibles
- Punto de izado dual montado en el exterior
- La carena está protegida mediante una pintura blanca con un recubrimiento especial

Motor

- Motor diésel de alto rendimiento Perkins 2506D
- Motor diésel de cuatro tiempos que combina un rendimiento constante y una excelente relación de consumo de combustible con un peso mínimo
- Control de motor electrónico ECM (modelo EU3)

Gama de productos de PRO Rental

Sistema de escape

- Silenciador con protección antichispas con cables flexibles en un compartimento independiente

Sistema de combustible

- Depósito de combustible de pared doble de 936l 11 h de autonomía al 75 % de potencia continua, interno
- Filtro de combustible (10 micras) principal integrado en el motor con separador de agua integral y detector de agua en el combustible (modelo EU3)
- Separador de agua y combustible de tipo racor montado fuera del motor (4 micras) con separador secundario de agua y combustible montado en el motor (modelo de combustible optimizado)
- Bomba de potencia continua con pulsador manual.
- Conexiones auxiliares para el trasvase de combustible suministrado por el cliente con un sistema de trasvase de 3 vías montado internamente dentro del área del cubeto.
- Indicador mecánico de combustible
- Indicador electrónico de combustible con pantalla de panel de control. Advertencia y parada por bajo nivel de combustible
- Detector configurable del nivel del cubeto. Advertencia por nivel bajo y advertencia o parada por nivel alto.

Sistema de lubricación

- Filtros de aceite principal y secundario, tubo de llenado y varilla de nivel de aceite integrados en el motor
- Respiradero de cárter abierto con contenedor de expulsión de humos. Drenaje ubicado en el lateral de la bancada.
- Drenaje de aceite conectado al extremo de la bancada con válvula tipo bola montada internamente.
- Intervalos de cambio de aceite cada 500 horas

Sistema de montaje

- Montaje suave del grupo electrógeno mediante fijaciones antivibratorias
- La bancada de acero de alto rendimiento contiene un depósito de combustible integral
- Proporciona retención de fugas del 110 % para todos los fluidos del motor
- Cavidades para la carretilla elevadora y barra de arrastre de alto rendimiento con protecciones

Sistema de arranque

- Motor único de arranque eléctrico, 24 V
- 2 baterías (conectadas en paralelo) de 12 V 950 CCA que no necesitan mantenimiento con interruptor desconector de baterías de un solo polo.
- Calentador de agua de la camisa de 230 V con termostato y válvulas de cierre

Aspectos generales

- Pruebas de fábrica de grupos electrógenos estándar
- Garantía completa del fabricante, manuales de funcionamiento y mantenimiento

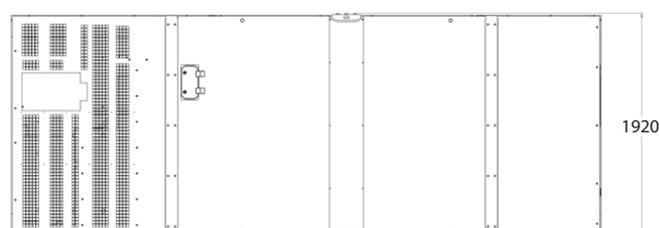
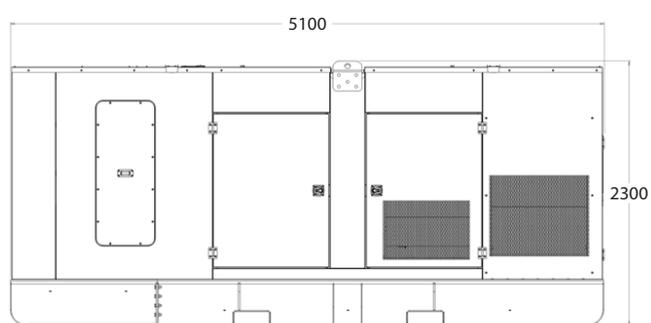
OPCIONES DISPONIBLES

- Panel de control de sincronización y conmutadores motorizados
- Configuración para baja tensión a 60 Hz que incluye conmutadores y cables de suministro eléctrico
- Resistencia anticondensación de 230 VCA
- Resistencia de caldeo de 230 VCA
- Cargador de baterías de 24 V
- Grupo electrógeno equipado con imanes permanentes (PMG)
- Fuga a tierra
- Etiquetado CE
- Bomba del cárter del aceite lubricante

Gama de productos de PRO Rental

Potencia nominal

Frecuencia	Tensión	Potencia continua kW (kVA)
50 Hz	380/220 V	400 (500)
	400/230 V	400 (500)
	415/240 V	400 (500)
60 Hz	380/220 V	420 (525)
	440/254 V	420 (525)
	480/277 V	420 (525)
	220/127 V	420 (525)
	240/138 V	420 (525)



Pesos y dimensiones

Largo (mm)	5100
Ancho (mm)	1920
Alto (mm)	2300
Peso (kg) - Aceite lubricante y refrigerante	5977
Peso (kg) - Aceite lubricante, refrigerante y combustible	6864

Gama de productos de PRO Rental

Datos técnicos del PRO500-2

Datos técnicos del grupo electrógeno

	UNIDADES	50 Hz	60 Hz
Potencia nominal	kW (kVA)	400 (500)	420 (525)
Capacidad del cárter	L	53 (14,0)	53 (14,0)
Consumo de combustible			
100 % de carga	L/h	110,2 (29,1)	121 (32,0)
75 % de carga		86,8 (22,9)	99,7 (26,3)
50 % de carga		62 (16,4)	69,2 (18,3)
Capacidad del depósito de combustible	L	936	936
Autonomía (75 % de carga)	Horas	11	10
Capacidad ambiental	°C	50	35
Capacidad del depósito del refrigerante del radiador y del motor	L	48	48
Capacidad del depósito de refrigerante del motor	L	9,5 (2,1)	9,5 (2,1)
Flujo de aire de combustión	m ³ /min	10,2	10,2
Caudal de gases de escape nominal en los gases de escape secos	m ³ /min	23,78	23,78
Temperatura de gases de escape a kW nominales	°C	484	484
Nivel de ruido			
1 m al 100 % de carga		81	83
7 m al 100 % de carga		70	71
1 m al 75 % de carga	dB(A)	79	82
7 m al 75 % de carga		67	70
1 m al 50 % de carga		77	79
7 m al 50 % de carga		65	69

*Potencia sonora garantizada en conformidad con la normativa 2000/14/CE



Gama de productos de PRO Rental

Datos del motor Perkins 2506D

Motor	2506D-E15TAG2
Diámetro – mm (pulg.)	137 mm (5,39 pulg.)
Recorrido – mm (pulg.)	171 mm (6,73 pulg.)
Cilindrada – L (pulg. cúb.)	15,2 l (928 pulg. ³)
Relación de compresión	16.8:1
RPM del motor	1500 / 1800
Aspiración	Aire-aire
Tipo de postenfriador	ATAAC
Turbo	Único
Sistema de combustible	MEUI
Tipo de regulador	Electrónico
COMBUSTIBLE	Diésel clase A2 o BS-EN590

Datos del alternador

Tamaño del bastidor	LL6114F
Paso	2/3
N.º de polos	4
Excitación	Regulado estáticamente, sin escobillas, autoexcitado
N.º de cojinetes	Un solo cojinete, acoplamiento cerrado
Clase de aislamiento	H
Aumento de temperatura	125/40°C
Clasificación IP de la carena	IP23
Capacidad de sobrevelocidad (% de la velocidad nominal)	25 %
Regulador de tensión	Sensor trifásico con valor configurable de voltios por Hz
Regulación de la tensión	Inferior al $\pm 0,5$ %
Factor armónico telefónico (THF)	Inferior al 2%
Distorsión armónica total (THD)	Inferior al 2%

* Los materiales y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

Caterpillar (NI) Limited es el fabricante de grupos electrógenos de diésel de la marca FG Wilson, y fabricamos productos en las siguientes ubicaciones:
Brasil • China • India

Con sede en Irlanda del Norte, los productos de FG Wilson se distribuyen a través de una red internacional de distribuidores.
Si desea ponerse en contacto con su oficina local de ventas, visite el sitio web de FG Wilson en www.FGWilson.com.

De conformidad con nuestra política de desarrollo continuo del producto, nos reservamos el derecho a realizar cambios en las especificaciones sin necesidad de previo aviso.