

Gamme de produits de location PRO

PRO500-2

(R96 EUIIIa)

Puissance réglable 50/60 Hz

Meilleur produit

500 kVA / 400 kW



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Caractéristiques de location

- Entrées pour fourches
- Anneau de levage double entièrement certifié
- Barre d'ancrage robuste intégrée avec plaque de protection résistante
- Drains de liquide de refroidissement et d'huile reliés au châssis par canalisation
- Certifié EMC
- Silencieux d'échappement pare-étincelles entièrement certifié
- Fréquence réglable 50/60 Hz par liaison au terminal
- Entrée de câble optimisée pour faciliter le branchement
- Tableau de commande insonorisé avec accès intégré à la distribution électrique.
- Point de branchement robuste pour connecter les câbles crantés
- C.A. protégé par une porte de distribution à commutateur de limite
- Arrêt D'urgence sur tableau de commande et capotage
- Vanne carburant 3 voies intérieure pour raccord de carburant extérieur

Moteur

- Moteur Perkins
- R96 EUIIIa

Fournisseur source unique

- Disponible avec les paramètres d'usine et l'analyse certifiée de vibration et testé sur prototype
- Système conforme à la norme ISO 9001:2000

Tableau de commande PowerWizard

- Interface et navigation simple à utiliser

Alternateur

- Alternateur Leroy Somer
- Protection isolante côtière
- Auto-excitation (shunt)

Régulateur de tension intégré (IVR)

- Détection triphasée
- Réglage volts par Hertz ajustable
- Garantit un contrôle précis, un excellent patin de chargement, et une tension constante dans le champ de fonctionnement normal.

Capotage

- Construction en tôle d'acier galvanisée avec finition laquée polyester deux couches
- Six portes d'accès verrouillables (cadenas / verrou) pour faciliter la maintenance
- Oculus sur coffret de commande en verre de sécurité avec verrou

Impact écologique réduit

- Conforme à la norme EU3 sur les émissions
- Réservoir de base double-paroi avec 110 % de confinement des déversements
- Alarme de niveau du mur de protection
- 97 LWA @ 50 Hz
- Pression sonore de 79 dB pour charge de 75 % 1M
- Pression sonore de 67 dB pour charge de 75 % 7M

Gamme de produits de location PRO

ÉQUIPEMENT STANDARD

Admission d'air

- Purificateur d'air avec bac à poussière et indicateur de marche
- Turbocompresseur et refroidisseur air-air

Alternateur

- Pas 2/3 auto-excité, triphasé, à douze dérivation, à enroulement aléatoire et à Châssis LL6114F
- Protection isolante côtière
- Résistance anti-condensation 230 VAC en option

Système de recharge

- Alternateur en charge ; 24 V, robuste et à régulateur intégral et garde-courroies

Tableau de commande

- Contrôleur numérique à groupe PowerWizard 2.1+
- Fréquence réglable 50/60 Hz par liaison au terminal
- Commutateur d'arrêt d'urgence sur le panneau de commande
- Stabilité à point fixe automatique intégrée à changements de tension et de fréquence
- Régulateur de tension intégré avec module d'excitation EM10
- Comptage de puissance complet, relais protecteurs, commande et gestion de moteur/groupe électrogène

Refroidissement

- Radiateur avec ensemble de refroidissement à capacité de température ambiante élevée
- Ventilateur avec grille de protection
- Drain de liquide de refroidissement avec soupape de commande à bille interne en laiton reliée par canalisation au châssis
- Arrêt sur niveau bas de liquide de refroidissement
- Liquide de refroidissement 50 % antigel à inhibiteur de corrosion

Système de distribution

- Capotage en acier robuste, porte verrouillable séparée à charnières antirouille
- Disjoncteur principal quadripolaire, 800 A avec bobine d'ouverture à émission 24 VDC reliée au commutateur de sécurité de la porte de distribution
- Bornes marche/arrêt à télécommandes à double câble et branchement électrique auxiliaire 230 VAC pour démarrage rapide
- Support de câbles

Capotage

- Capotage en tôle galvanisée à atténuation sonore extrêmement performante
- Commutateur d'arrêt d'urgence sur le capotage
- Panneaux modulaires toit soudé
- Intérieur des parois, plafond et conduites isolé avec des matériaux d'isolation acoustique de précision
- Serrures de portes de compression quart-de-tour avec possibilité de clé et verrou
- Accès avant et arrière grâce à des portes à charnières
- Châssis à double point de levage monté à l'extérieur
- Le capotage est protégé par une peinture blanche laquée

Moteur

- Moteur diesel robuste Perkins 2506D
- Moteur à quatre temps combinant bonnes performances et excellentes économies de carburant avec un poids minimum
- Gestion électronique du moteur ECM (modèle EU3)

Gamme de produits de location PRO

Échappement

- Silencieux d'échappement pare-étincelles intégré avec connecteurs flexibles, dans des compartiments séparés

Carburant

- Réservoir double paroi de 936l, autonomie de 11 h pour 75 % de puissance continue, remplissage de carburant interne
- Filtre à carburant primaire (10 microns) monté sur le moteur avec séparateur d'eau intégral et sonde d'eau dans carburant (modèle EU3)
- Séparateur eau/carburant (4 microns) monté sur moteur éteint et séparateur eau/carburant secondaire monté sur le moteur (modèle à consommation de carburant optimisée)
- Pompe d'amorçage manuelle à bouton
- Connexions auxiliaires pour systèmes d'alimentation en carburant à trois voies, montées à l'intérieur de la zone protégée.
- Jauge de niveau mécanique
- Jauge à carburant électronique avec affichage de tableau de commande. Alerte de faible niveau de carburant & arrêt.
- Sonde de niveau configurable. Alerte de faible et fort niveau de carburant /arrêt.

Système de lubrification

- Sur filtres, bouchon de remplissage et jauge d'huile primaire & secondaire du moteur.
- Événement à carter ouvert avec conteneur de fumées. Drain situé sur le côté du châssis.
- Drain d'huile relié par canalisation au bord du châssis par un boisseau sphérique interne.
- Changement d'huile toutes les 500 heures

Système de montage

- Groupe électrogène à montage souple avec amortisseurs de vibrations imperdables
- Châssis en acier robuste contenant le réservoir carburant intégral
- Contient 110 % des déversements de tous les liquides du moteur
- Entrées pour fourches et barre d'ancrage robuste avec plaque de protection résistante

Système de démarrage

- Démarreur moteur électrique simple, 24 V
- 2 batteries 12 V / 950CCA ne requérant pas d'entretien (branchées en parallèle), avec commutateur coupe-batterie unipolaire
- Réchauffeur des chemises d'eau monophasé 230 Volt avec thermostat et soupapes d'arrêt

Généralités

- Contrôle en usine du groupe électrogène standard
- Garantie fabricant complète, manuels d'utilisation et de maintenance

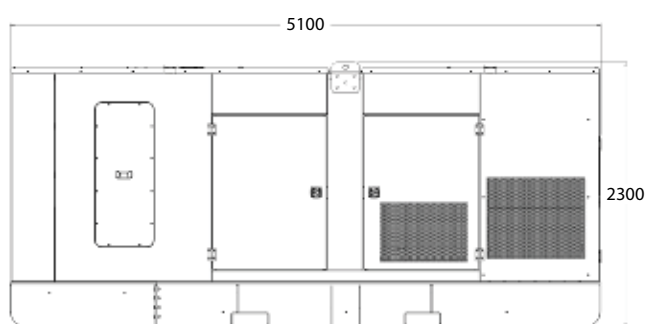
OPTIONS DISPONIBLES

- Synchronisation du tableau de commande et des disjoncteurs motorisés
- Configuration à faible voltage (60 Hz) comprenant les câbles de disjoncteur et d'alimentation
- Résistance anti-condensation 230 VAC
- Préchauffage du liquide de refroidissement 230 V
- Chargeur batteries 24 V
- Groupe électrogène à aimants permanents (PMG)
- Fuite à la terre
- étiquetage CE
- Pompe de puisard d'huile

Gamme de produits de location PRO

Puissance électrique

Fréquence	Tension	kVA / kW continus
50 Hz	380/220 V	400 (500)
	400/230 V	400 (500)
	415/240 V	400 (500)
60 Hz	380/220 V	420 (525)
	440/254 V	420 (525)
	480/277 V	420 (525)
	220/127 V	420 (525)
	240/138 V	420 (525)



Poids et dimensions

Longueur (mm)	5100
Largeur (mm)	1920
Hauteur (mm)	2300
Poids - Huile lubrifiante & liquide de refroidissement (kg)	5977
Poids - Huile lubrifiante, liquide de refroidissement & carburant (kg)	6864

Gamme de produits de location PRO

Fiche technique PRO500-2

Fiche technique groupe électrogène

	UNITÉS	50 Hz	60 Hz
Puissance électrique	kW (kVA)	400 (500)	420 (525)
Contenance du carter d'huile	l	53 (14,0)	53 (14,0)
Consommation de carburant			
Charge 100 %	l/h	110,2 (29,1)	121 (32,0)
Charge 75 %		86,8 (22,9)	99,7 (26,3)
Charge 50 %		62 (16,4)	69,2 (18,3)
Capacité du réservoir carburant	l	936	936
Autonomie (charge 75 %)	Heures	11	10
Capacité de température ambiante	°C	50	35
Capacité de liquide de refroidissement moteur et radiateur	l	48	48
Capacité Liquide de refroidissement moteur	l	9,5 (2,1)	9,5 (2,1)
Écoulement d'air en combustion	m ³ /mn	10,2	10,2
Flux d'échappement par valeur nominale – échappement net	m ³ /mn	23,78	23,78
Température échappement selon kW nominal	°C	484	484
Puissance sonore			
1m pour charge de 100 %		81	83
7m pour charge de 100 %		70	71
1m pour charge de 75 %	dB(A)	79	82
7m pour charge de 75 %		67	70
1m pour charge de 50 %		77	79
7m pour charge de 50 %		65	69

*Puissance acoustique garantie selon 2000/14/EC

Gamme de produits de location PRO

Caractéristiques du moteur Perkins 2506D

Moteur	2506D-E15TAG2
Alésage – mm (po)	137 mm (5,39 po)
Course – mm (po)	171 mm (6,73 po)
Cylindrée – l (po ³)	15,2 l (928 in ³)
Taux de compression	16.8:1
tr/min Moteur	1500 / 1800
Aspiration	Air-air
Type de refroidisseur	ATAAC
Turbocompresseur	Simple
Carburant	MEUI
Type de régulateur	Électronique
Carburant	Classe A2 Diesel ou BS-EN590

Fiche technique alternateur

Taille du châssis	LL6114F
Pas	2/3
Nb de pôles	4
Excitation	Régulation statique, sans balai, auto-excité
Nombre de paliers	Palier simple, monobloc
Classe d'isolation	H
Hausse de température	125/40°C
Indice de protection capotage	IP23
Capacité de survitesse (% de la valeur nominale)	25%
Régulateur de tension	Détection triphasée avec Volts/Hz réglables
Régulation de tension	Maximum \pm 0,5 %
Facteur d'interférence avec les téléphones (THF)	Maximum 2 %
Taux de distorsion harmonique (THD)	Maximum 2 %

* Les matériaux et détails techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.

Les sites de production FG Wilson sont implantés dans les pays suivants :

Irlande du Nord • Brésil • Chine • Inde • USA

Avec son siège social basé en Irlande du Nord, FG Wilson opère par l'intermédiaire d'un réseau mondial de distributeurs. Pour contacter votre point de vente local, veuillez consulter le site Web FG Wilson à l'adresse www.FGWilson.com.

FG Wilson est une dénomination commerciale de Caterpillar (NI) Limited.

Fidèles à notre politique d'amélioration permanente de nos produits, nous nous réservons le droit d'en modifier les caractéristiques techniques sans préavis.