

PRO300-1

(Combustible optimizado)

Potencia conmutable: 50/60 Hz Producto de potencia continua 300 kVA / 240 kWe



Características clave

Características de la gama de alquiler

- · Cavidades para la carretilla elevadora
- Punto doble de izado totalmente certificado
- Barra de arrastre integrada de alto rendimiento con un resistente cubrecárter
- Tuberías de drenaje del refrigerante y del aceite conectadas a la bancada
- Certificación EMC
- Silenciador con protección antichispas totalmente certificado
- Frecuencia conmutable de 50/60 Hz mediante terminal
- Entrada de cables mejorada para una conexión sencilla
- Panel de control insonorizado con acceso integrado de distribución de suministro eléctrico.
- · Sólido punto de conexión para la conexión de terminales
- Protección de CA mediante puerta de distribución con selector de límite
- Pulsador de parada de emergencia en el panel de control y en la carena
- Conexión de válvula de tres vías integrada para conexión externa de combustible

Motor

- · Motor Perkins
- · Con un consumo de combustible optimizado

Proveedor único

- Prototipo con diseño de fábrica completamente probado con análisis certificado de vibraciones de torsión disponible
- Instalación conforme a la normativa ISO 9001:2000

Panel de control de DeepSea DSE7320

• Sencilla interfaz y navegación intuitiva

Alternador

- Alternador Leroy Somer
- · Protección de aislamiento contra el agua
- · Autoexcitación tipo SHUNT

Regulador de tensión integrado

- Detección trifásica
- Regulación ajustable de voltios por hercio
- Proporciona un control preciso, una carga excelente del bloque de terminales y una tensión constante en el rango operativo normal.

Carena

- Construcción de hoja de acero galvanizado con dos capas de acabado de poliéster
- Cinco puertas de acceso bloqueables (candado o cerradura) para un fácil mantenimiento
- Ventana de visualización del cuadro de control con cristal de seguridad y cierre con llave
- Depósito de combustible y batería únicamente accesibles por medio de puertas con cerradura

Impacto ambiental reducido

- Eficiencia de combustible elevada
- Depósito sellado de pared doble con retención de fugas del 110 %
- · Alarma del nivel del cubeto
- Presión sonora de 77 dB al 75 % de la carga a 1 m
- Presión sonora de 66 dB al 75 % de la carga a 7 m



Equipo de serie

Entrada de aire

- Filtro de aire con contenedor de polvo e indicador de servicio
- · Turbo y postenfriador aire/aire

Alternador

- Bastidor LL5114N, trifásico, devanado aleatorio, diseño con 12 conductores, autoexcitado, paso de 2/3
- · Protección de aislamiento contra el agua
- Resistencia anticondensación de 230 VCA

Sistema de carga

- Cargador de baterías de 230 V, 5 A alojado en una carcasa antipolvo
- · Alternador de carga; 24 V, alto rendimiento con regulador integral y correas de protección

Panel de control

- Controlador digital DeepSea DSE7320 integrado en grupo electrógeno
- Selector de frecuencia 50/60 Hz mediante terminal
- Pulsador de parada de emergencia montado en el panel
- · Ajuste automático de valores de consigna integrado con cambios de frecuencia y tensión
- Regulador de tensión integrado con módulo de excitación EM10
- Dispositivo de medición de suministro eléctrico completamente equipado, relé de protección y control y supervisión del motor/grupo electrógeno

Sistema de refrigeración

- Radiador montado con sistema de refrigeración con capacidad ambiental de 50°C
- · Ventilador de velocidad variable con protecciones
- · Tubo de drenaje de refrigerante con válvula de control interna de bola de latón conectada a la bancada
- Parada por bajo nivel de refrigerante
- Mezcla al 50 % de refrigerante anticongelante con inhibidor de corrosión

Sistema de distribución

- · Carena de acero resistente, abatible de forma independiente, puerta con cierre con bisagras resistentes al óxido
- Interruptor principal tetrapolar, relé de apertura de 630 A con 24 V CC conectado al interruptor de seguridad de la puerta de distribución
- Terminales de parada/arranque remotos de dos cables y conexión de energía auxiliar de 230 VCA para un arranque rápido
- Soporte de cables

Carena

- · Carena insonorizada, con hoja de metal galvanizado con un rendimiento sonoro excepcional
- Pulsador exterior de parada de emergencia en la carena
- Construcción de panel modular con diseño de techo soldado
- · Paredes, techos y conductos internos aislados con materiales aislantes de insonorización
- · Pestillos sellados de puerta de compresión de un cuarto de vuelta con posibilidad de candado o cerradura
- · Acceso frontal y trasero mediante puertas abatibles
- · Punto de izado dual montado en el exterior
- · La carena está protegida mediante una pintura blanca con un recubrimiento especial

Motor

- Motor diésel de alto rendimiento Perkins 1506A
- Motor diésel de cuatro tiempos que combina un rendimiento constante y una excelente relación de consumo de combustible con un peso mínimo



Sistema de escape

· Silenciador con protección antichispas con cables flexibles en un compartimento independiente

Sistema de combustible

- Depósito de combustible interno de una sola pared de 468 l, 11,3 h de autonomía al 75 % de potencia continua
- Filtro de combustible (10 micras) principal integrado en el motor con separador de aqua integral y detector de aqua en el combustible
- Separador de agua y combustible de tipo racor montado fuera del motor (4 micras) con separador secundario de agua y combustible montado en el motor
- Bomba de potencia continua con pulsador manual.
- Conexiones auxiliares para el trasvase de combustible suministrado por el cliente con un sistema de trasvase de 3 vías montado internamente dentro del área del cubeto.
- · Indicador mecánico de combustible
- · Indicador electrónico de combustible con pantalla de panel de control. Advertencia y parada por bajo nivel de combustible
- Detector configurable del nivel del cubeto. Advertencia por nivel bajo y advertencia o parada por nivel alto.

Sistema de lubricación

- Filtros de aceite principal y secundario, tubo de llenado y varilla de nivel de aceite integrados en el motor
- · Respiradero de cárter abierto con contenedor de expulsión de humos. Drenaje ubicado en el lateral de la bancada.
- Drenaje de aceite conectado al extremo de la bancada con válvula tipo bola montada internamente.
- Intervalos de cambio de aceite cada 500 horas

Sistema de montaje

- · Montaje suave del grupo electrógeno mediante fijaciones antivibratorias
- · La bancada de acero de alto rendimiento contiene un depósito de combustible integral
- Proporciona retención de fugas del 110 % para todos los fluidos del motor
- · Cavidades para la carretilla elevadora y barra de arrastre de alto rendimiento con protecciones

Sistema de arranque

- Motor único de arranque eléctrico, 24 V
- 2 baterías de 12 V 950 CCA que no necesitan mantenimiento con interruptor desconectador de baterías de un solo polo.
- Calentador de agua de la camisa de 230 V con termostato y válvulas de cierre

Aspectos generales

- · Pruebas de fábrica de grupos electrógenos estándar
- · Garantía completa del fabricante, manuales de funcionamiento y mantenimiento

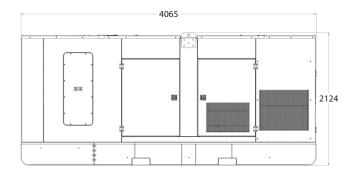
OPCIONES DISPONIBLES

- · Panel de control de sincronización y conmutadores motorizados
- Configuración para baja tensión a 60 Hz que incluye conmutadores y cables de suministro eléctrico
- Resistencia anticondensación de 230 VCA
- Resistencia de caldeo de 230 VCA
- Cargador de baterías de 24 V
- Grupo electrógeno equipado con imanes permanentes (PMG)
- Fuga a tierra
- Etiquetado CE
- · Bomba del cárter del aceite lubricante



Potencia nominal

Frecuencia	Tensión	Potencia continua kW (kVA)
50 Hz	380/220 V	240 (300)
	400/230 V	240 (300)
	415/240 V	240 (300)
60 Hz	380/220 V	275 (344)
	440/254 V	275 (344)
	480/277 V	275 (344)
	220/127 V	275 (344)
	240/138 V	275 (344)





Pesos y dimensiones

Largo (mm)	4065
Ancho (mm)	1400
Alto (mm)	2124
Peso (kg) - Aceite lubricante y refrigerante	
Peso (kg) - Aceite lubricante, refrigerante y combustible	



13,9

Gama de productos de PRO Rental

Datos técnicos del PRO300-1

Capacidad del depósito de refrigerante

del motor

Datos técnicos del grupo electrógeno

UNIDADES 50 Hz 60 Hz Potencia nominal kW (kVA) 240 (300) 275 (344) Capacidad del cárter 39 39 Consumo de combustible 100 % de carga 62,5 73,5 L/h 75 % de carga 47,3 55,8 50 % de carga 33,8 40,1 Capacidad del depósito de combustible L 468 468 Autonomía (75 % de carga) Horas 11 10 Capacidad ambiental $^{\circ}C$ 50 50 Capacidad del depósito del refrigerante L 48 48 del radiador y del motor

Flujo de aire de combustión	m3/min	16,3	21,3
Caudal de gases de escape nominal en los gases de escape secos	m3/min	47,3	56,5
Temperatura de gases de escape a kW nominales	°C	658,3	632,2
Nivel de ruido			
Potencia sonora*		Χ	X
1 m al 100 % de carga 7 m al 100 % de carga	dB(A)	79,5 69	82 70
1 m al 75 % de carga 7 m al 75 % de carga		77 66,3	78 67
1 m al 50 % de carga 7 m al 50 % de carga		76 64	77 65

L

13,9

^{*}Potencia sonora garantizada en conformidad con la normativa 2000/14/CE



Datos del motor Perkins 1506A	
Motor	1506A-E88TAG4
Diámetro – mm (pulg.)	112 mm (4,4 in)
Recorrido – mm (pulg.)	149 mm (5,9 pulg.)
Cilindrada – L (pulg. cúb.)	8,8 L (537 pulg. ³)
Relación de compresión	16.1:1
RPM del motor	1500 / 1800
Aspiración	Aire-aire
Tipo de postenfriador	ATAAC
Turbo	Único
Sistema de combustible	MEUI
Tipo de regulador	Electrónico
COMBUSTIBLE	Diésel clase A2 o BS-EN590
Datos del alternador	LL CAA AN
Tamaño del bastidor	LL5114N
Paso	2/3
N.º de polos	4
Excitación	Regulado estáticamente, sin escobillas, autoexcitado
N.º de cojinetes	Un solo cojinete, acoplamiento cerrado
Clase de aislamiento	Н
Aumento de temperatura	125/40°C
Clasificación IP de la carena	IP23
Capacidad de sobrevelocidad (% de la velocidad nominal)	25 %
Regulador de tensión	Sensor trifásico con valor configurable de voltios por Hz
Regulación de la tensión	Inferior al ± 0,5 %
Factor armónico telefónico (THF)	Inferior al 2%

^{*} Los materiales y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

Distorsión armónica total (THD)

Caterpillar (NI) Limited es el fabricante de grupos electrógenos de diésel de la marca FG Wilson, y fabricamos productos en las siguientes ubicaciones: Brasil • China • India

Con sede en Irlanda del Norte, los productos de FG Wilson se distribuyen a través de una red internacional de distribuidores.

Si desea ponerse en contacto con su oficina local de ventas, visite el sitio web de FG Wilson en www.FGWilson.com.

Inferior al 4%