



Producción flexible de GNL

SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN PARA PRODUCCIÓN DE GNL A PEQUEÑA ESCALA

PROPIETARIO
Applied LNG

UBICACIÓN
Midlothian, TX y Topock, AZ, EE. UU.

PRODUCTO
Centaur 40 y Motor eléctrico con Compresor C33

VALOR AL CLIENTE
Soluciones fiables de refrigeración para la producción de GNL

En 1995, Applied LNG construyó la primera instalación de GNL en norteamérica para la industria del transporte en Needle Mountain, cerca de Topock, AZ. 20 años después, Applied LNG ha duplicado la capacidad en Topock y construyó otra planta en Midlothian, cerca de Dallas, TX. El GNL distribuido a pequeña escala promete jugar un papel significativo en la disminución de costos y la reducción de emisiones. En el núcleo del proceso de refrigerante mixto de Applied LNG se encuentra el compresor de gas centrífugo C33 de Solar Turbines. Las plantas de Midlothian y Needle Mountain usan la misma tecnología de licuefacción, y la principal diferencia es el accionamiento para los compresores de refrigeración. Midlothian usa un motor eléctrico de velocidad variable que recibe energía de la instalación, y Needle Mountain usa dos turbinas de gas Centaur™ 40 que operan con el mismo gas que se está licuando. Ambas plantas están muy automatizadas y mantienen su producción las 24 horas del día, los 365 días del año. La planta de Midlothian tiene el potencial de expandirse hasta seis trenes de licuefacción usando los compresores modulares de Solar.

Solar Turbines

A Caterpillar Company

SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN PARA PRODUCCIÓN DE GNL A PEQUEÑA ESCALA



DATOS DE LA CENTRAL

Ciclo de refrigerante mixto (MRC)

Midlothian: 86.000 galones por día

Capacidad de expansión: 6 trenes con producción de 516.000 GPD

Unidad de accionamiento: 5 000 HP con control de velocidad variable

Needle Mountain: 172.000 galones por día

Capacidad de expansión: 4 trenes con producción de 344.000 GPD

Accionamiento de la turbina de gas: 2 Centaur 40 (Total de 9400 HP)



NUESTROS PRODUCTOS Y SERVICIOS

Compresores accionados por turbinas de gas

Compresores accionados por motores eléctricos

Conjuntos generadores con turbinas de gas

Servicios de diseño y construcción

Mantenimiento

**ALTA DISPONIBILIDAD Y
FIABILIDAD**

MAYOR PRODUCTIVIDAD

MANTENIMIENTO REDUCIDO

SOLUCIÓN ECONÓMICA

Solar Turbines ofrece paquetes de turbinas de gas de 1–22 MW. Estos productos juegan un papel importante en el desarrollo de proyectos en las áreas de petróleo, gas natural, y generación de energía alrededor del mundo, ya sea en tierra o mar adentro. Los productos de Solar Turbines incluyen turbinas de gas, compresores de gas, y conjuntos compresores impulsados por turbinas de gas, conjuntos de impulsión mecánica y conjuntos generadores.

Los clientes de Solar emplean los productos de la compañía en muchas áreas incluyendo la producción, procesamiento y transmisión por acueducto de gas natural y petróleo crudo, y la generación de electricidad y energía térmica para aplicaciones de procesamiento. Las unidades están diseñadas para funcionar en entornos adversos y tienen la capacidad de funcionar con una variedad de combustibles líquidos y gaseosos. Además, estas versátiles turbinas de gas están disponibles con sistemas de combustible doble y triple, lo que les permite alternar su funcionamiento con múltiples combustibles y obtener así una mayor flexibilidad de operación.

Solar Turbines Incorporated

Tel: +01 619-544-5352

Correo electrónico: infocorp@solarturbines.com Web: www.solarturbines.com

Caterpillar es una marca comercial registrada de Caterpillar Inc. Solar y Centaur son marcas comerciales de Solar Turbines Incorporated.
Copyright 2015 Solar Turbines Incorporated. Todos los derechos reservados
dsing-al-es/1015/eo

Solar Turbines

A Caterpillar Company