

Soporte de conjuntos turbomotrices a nivel mundial

Capacidad de reparación en el campo

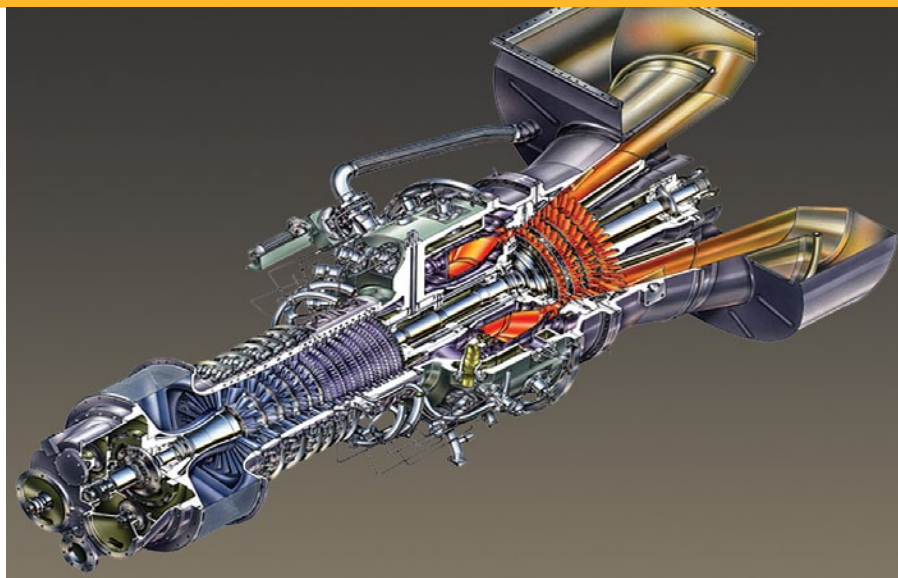
A medida que las turbinas de gas Solar® aumentan en tamaño, complejidad y potencia, la capacidad de servicio en el campo se está convirtiendo en un elemento de diseño integral, lo que nos permite disminuir el período de interrupción de los servicios y ahorrarles a los clientes tiempo y gastos de reparación significativos.

En respuesta a las crecientes necesidades de una mayor productividad, Solar ha desarrollado turbomaquinarias con más potencia. Y para ayudar a los clientes a mantener su equipo Solar en funcionamiento, hemos creado un equipo de expertos y desarrollado herramientas que nos permiten reparar muchas de esas unidades en el campo.

Beneficios

Respuesta más rápida—Al situar las herramientas y el personal en centros estratégicos alrededor del mundo, podemos llegar rápidamente al sitio de instalación del cliente; con frecuencia en cuestión de horas.

Menos demoras —En algunas zonas geográficas los problemas de aduanas puede generar sanciones de tiempo costosas cuando se trata de enviar equipo, piezas o personal para la reparación en el país. Cuando se posicionan con anticipación las herramientas,



el material y el personal necesario dentro de esas regiones, tales demoras se pueden reducir enormemente.

Mayores ahorros en el costo

Cuando una turbina de gas Solar se repara en el sitio de instalación, se puede poner de vuelta en funcionamiento rápidamente, lo que genera ahorros significativos. Además, se eliminan el gasto del desmontaje, el envío y la reinstalación de la turbina.

Como una comodidad añadida para los clientes, los especialistas de reparación en el campo de Solar, junto con nuestro personal de servicio, pueden encargarse de la parada, reparación y reinicio del equipo, y de las pruebas de rendimiento; asegurando que su turbomaquinaria Solar funcione correctamente.

Mayores capacidades de reparación en el campo alrededor del mundo

A medida que las turbinas de gas Solar se instalan en más ubicaciones alrededor del mundo, estamos aumentando las cantidades y tipos de herramientas de reparación que hemos situado en puntos estratégicos para mantenernos al día con dicho crecimiento. Además, hemos aumentado el personal y el portafolio de reparaciones

en el campo para ofrecer un servicio más rápido y más eficiente en una gama más amplia de complejas reparaciones del equipo.

Avances en la reparación en el campo

Hay una ley de física de turbomaquinarias que establece que cualquier incremento medible en la potencia de salida debe ser acompañado por una turbina de gas de mayor tamaño. Para poder mantener una capacidad importante de servicio en el campo, la turbina Solar más nueva, más grande y de mayor poder, la Titan™ 250, cuenta con un innovador sistema de rieles axiales que permiten que la unidad se divida en módulos. Esto da la flexibilidad para llevar a cabo reparaciones detalladas en el campo o intercambios de componentes principales sin tener la necesidad de usar el tiempo para extraer la turbina de la cabina. La turbina de gas Solar puede permanecer en su lugar, y aun así recibir el nivel más alto de calidad de servicio requerido. Los resultados finales son mayor disponibilidad y productividad, y menos tiempo de inactividad que afecte negativamente sus utilidades.

Soporte de conjuntos turbomotrices a nivel mundial

Capacidades de reparación en el campo	Centaur® 40	Centaur 50	Mercury™ 50	Taurus™ 60	Taurus 65	Taurus 70	Mars® 90/100	Titan™ 130	Titan 250
Caja de engranajes de reducción	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Caja de engranajes de accesorios	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
Cojinete #1 de accionamiento de extremo inactivo de entrada de aire									
Cojinete radial #1	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cojinete de empuje #1					✓	✓	✓	✓	✓
RTD #1					✓	✓	✓	✓	✓
Sonda de proximidad/Sonda axial #1		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alojamiento y sello del cojinete #1	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
Compensación del cojinete #1				✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cojinete #1 de accionamiento del extremo caliente de entrada de aire									
Cojinete radial #1	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
Cojinete de empuje #1						✓	✓	✓	✓
RTD #1						✓	✓	✓	✓
Sonda de proximidad/sonda axial #1		✓		✓		✓	✓	✓	✓
Alojamiento y sello del cojinete #1	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
Compensación del cojinete #1		✓		✓		✓	✓	✓	✓
Sección del compresor									
Daño por objeto extraño		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Retromodificaciones de álabes y estatores		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Álabes directores y bujes		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compensación de cojinete #2 / #3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cojinete #2 y sello						✓*	✓	✓	✓
Limpieza manual del compresor		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sección caliente del productor de gas									
Conjunto del combustor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Diafragma/Premezclador de vórtice	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tobera de la 1ra etapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tobera de la 2da etapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tobera de la 3ra etapa	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Álabe de la 1ra etapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Álabe de la 2da etapa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Álabe de la 3ra etapa	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cojinete #3	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sonda de proximidad #3		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sección de la turbina de potencia									
Tobera de la 3ra etapa	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
Tobera de la 4ta etapa	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
Álabe de la 3ra etapa	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
Álabe de la 4ta etapa	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
Cojinete #4	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
Cojinete #5	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓
Sonda de proximidad #4/#5		✓		✓		✓	✓	✓	✓
Sonda axial #5		✓		✓		✓	✓	✓	✓

Información adicional

Para obtener mayor información acerca de nuestras Reparaciones en el campo, comuníquese a la Oficina de campo de Solar más cercana, o visite www.solarturbines.com

* Se está desarrollando actualmente.