

El compresor de gas C85 de Solar® está diseñado para aplicaciones con la turbina de gas Titan™ 250. Este compresor combina la alta eficiencia y amplia gama de flujo con un diseño resistente de fácil reconfiguración de etapas.

Los compresores de gas C85 combinan tecnología de punta con la experiencia y confiabilidad que representa el haber construido e instalado más de 5000 compresores. Estos compresores se diseñan de conformidad con la norma API 617 requerida para poder operar en los inclementes entornos y condiciones de funcionamiento que puede encontrar esta maquinaria.



Compresor de gas C85

dsc85_001



Rotor C85 característico

dsc85_002

Pesos y dimensiones típicos

Longitud	3.2 m (10' 8")
Altura	3.0 m (9' 10")
Anchura	3.8 m (12' 4")
Peso	72 575 - 77 111 kg (160,000 - 170,000 lb)

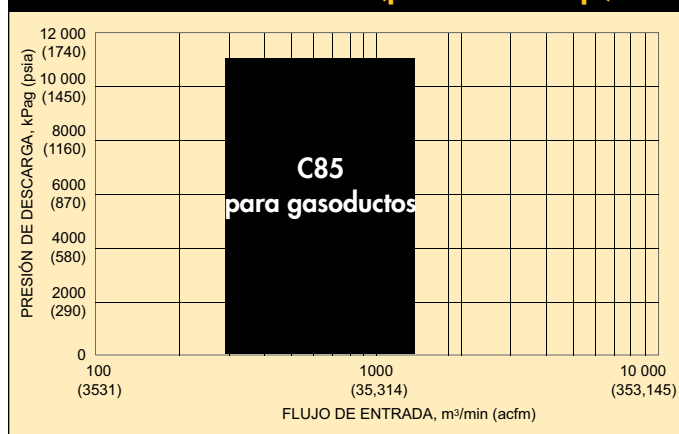
Características principales

Número de etapas	1 - 2
Sellos	Secos de gas en tándem
Cojinetes	De muñón: zapata basculante De empuje: compensación automática, zapata basculante
Bridas de entrada/descarga	42/42 pulg. Clase 900
Eficacia %	>89% isentrópica
Velocidad máxima	7000 rpm
Flujo máximo	1274 m ³ /min (45,000 acfm)
Máxima altura de carga total	108 kJ/kg (36,000 ft-lbf/lbm)
Máxima presión del revestimiento	11 030 kPag (1600 psig)
Par de torsión máximo	79 090 Nm (700,000 lbf-pulg.)
Instrumentación	Equipado con instrumentos de monitoreo de vibraciones, temperatura y presión de acuerdo con la norma API 617
Límites de vibración	Cumple con la norma API 617

Materiales

Impulsor	15-5 PH
Carcasa	ASTM A216 GR WCC
Diafragma/álabe director	ASTM A36
Espaciador del rotor	AISI 410
Ejes cortos	AISI 4140
Sellos de laberinto	Metal antifricción reforzado en acero

Gama de funcionamiento (presión vs. flujo)



dsc85p_003-es