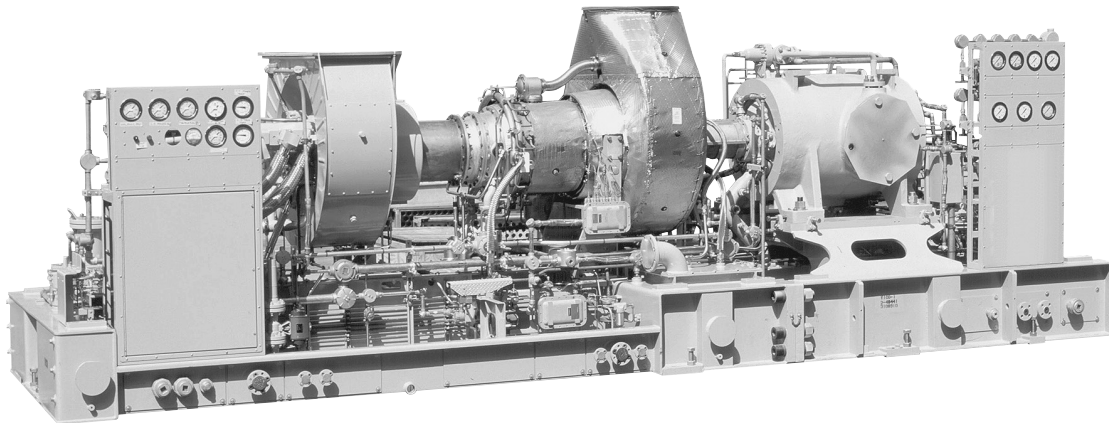


Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras



CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO DE LA TURBINA

Centaur® 50 es uno de los productos principales de Solar que ha satisfecho las expectativas de los clientes en relación con la potencia, eficiencia y durabilidad durante más de tres décadas. Esta turbina de gas incluye una mayor flexibilidad del combustible y, actualmente, Centaur 50 ofrece la mejor capacidad de generación de emisiones bajas debido a nuestra tecnología de combustión SoLoNOx™. El diseño industrial de la turbina de gas ofrece alta confiabilidad con un costo bajo del ciclo de vida.



CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO DEL CONJUNTO

La potencia y la velocidad de Centaur 50 están diseñadas para impulsar la amplia línea de compresores de gas centrífugo de exploración y producción, y de transporte y almacenamiento de Solar, ya sea directamente o a través de una caja de engranajes con aumento de la velocidad. Con Centaur, Solar continúa el legado de ofrecer conjuntos compactos que incorporan todos los sistemas de respaldo principales, como el sistema de combustible, el sistema de lubricación, el sistema de arranque y el sistema de control: todos ellos están completamente probados antes de su envío.



INTEGRACIÓN DIGITAL

InSight Platform™, la base de la tecnología digital patentada por Solar, está integrada en todo este producto y lista para su conexión en el campo. InSight Platform proporciona un ecosistema completo de herramientas y capacidades que ofrecen diagnóstico y análisis en tiempo real de la red de Servicio al cliente de Solar, y métricas de rendimiento a los propietarios y operadores de los equipos.



SERVICIO AL CLIENTE

El objetivo de la organización de servicio mundial de Solar es que usted tenga éxito. Nuestra cultura de servicio al cliente es la base de nuestro compromiso con la experiencia del cliente de máxima calidad. Con más de 60 ubicaciones de servicio distribuidas por el mundo, estamos comprometidos con garantizar un rendimiento confiable y eficiente que se acomode a sus requisitos.

Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras

Rendimiento típico

Potencia de salida	4.590 kW (6.150 hp)
Régimen térmico	12.000 kJ/kW-h (8.485 Btu/hp-h)
Flujo de escape	67.905 kg/h (149.710 lb/h)
Temp. del escape	515 °C (960 °F)

Clasificación nominal según ISO a 15 °C (59 °F), nivel del mar

Sin pérdidas de admisión/escape

Humedad relativa 60 %

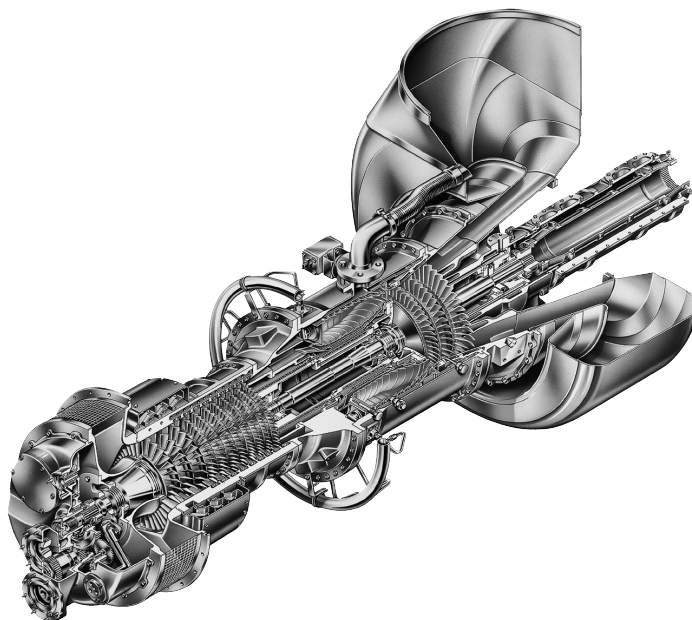
Combustible de gas natural con un LHV (Low Heat Value, valor de calentamiento bajo) = 35 MJ/Nm³ (940 Btu/pie cúbico estándar)

Velocidad de la turbina en potencia óptima

Sin accesorios impulsados

Eficiencia del motor: 30 %

Las calificaciones anteriores son típicas para equipos nuevos. Comuníquese con el equipo de Ventas de Solar Turbines para obtener información específica sobre el proyecto.



Dimensiones típicas del conjunto

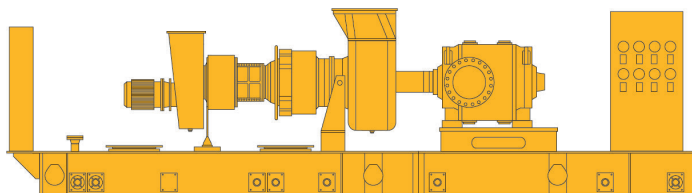
Longitud: 9,8 m (32' 2")

Ancho: 2,6 m (8' 8")

Altura: 2,8 m (9' 2")

Peso del conjunto, aprox.: 31.720 kg (69.860 lb)

Peso en seco con el compresor típico, altura abierto y sin incluir los equipos auxiliares



Solar Turbines Incorporated
P.O. Box 85376
San Diego, CA 92186-5376

Caterpillar es una marca registrada de Caterpillar Inc. Solar, Centaur, SoLoNOx e InSight Platform son marcas registradas de Solar Turbines Incorporated. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
© 2021 Solar Turbines Incorporated. Todos los derechos reservados.
DS50CS-ES/0221/E0

MÁS INFORMACIÓN

Teléfono: (+1) 619-544-5352

Correo electrónico: infocorp@solarturbines.com

Sitio web: www.solarturbines.com

