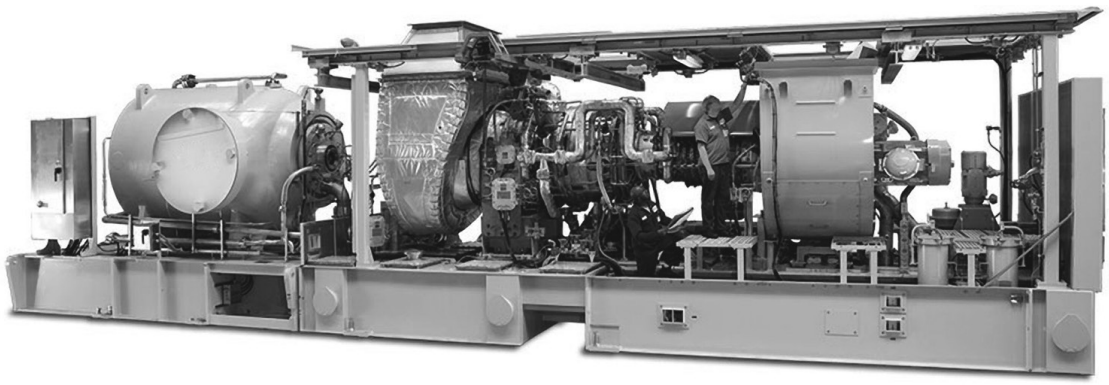
Solar® Turbines
A Caterpillar Company

TITAN™ 250

Juego de compresores de la turbina de gas

Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras



CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO DE LA TURBINA

Titan™ 250 es una turbina de gas industrial, diseñada para optimizar la huella del producto mientras maximiza la densidad de la potencia. Esta turbina de gas proporciona alta confiabilidad y durabilidad con un costo total bajo del ciclo de vida. Titan 250 ofrece la capacidad de generar las emisiones más bajas debido a nuestra tecnología de combustión SoLoNOx™. Tiene un diseño modular único para mejorar la flexibilidad y el mantenimiento del servicio en el patín. El diseño de Titan 250 tiene más de diez años de servicio y presenta al mercado mundial las tecnologías más actuales y los beneficios en una amplia y desafiante gama de condiciones de combustibles, sitios y rendimiento general.

CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO DEL CONJUNTO

La potencia y la velocidad de Titan 250 están diseñadas para impulsar la amplia línea de compresores de gas centrífugo de exploración y producción, y de transporte y almacenamiento de Solar, ya sea directamente o a través de una caja de engranajes con aumento de la velocidad. Con Titan, Solar continúa el legado de ofrecer conjuntos compactos que incorporan todos los sistemas de respaldo principales, como el sistema de combustible, el sistema de lubricación, el sistema de arranque y el sistema de control: todos ellos están completamente probados antes de su envío.

INTEGRACIÓN DIGITAL

InSight Platform™, la base de la tecnología digital patentada por Solar, está integrada en todo este producto y lista para su conexión en el campo. InSight Platform proporciona un ecosistema completo de herramientas y capacidades que ofrecen diagnóstico y análisis en tiempo real de la red de Servicio al cliente de Solar, y métricas de rendimiento a los propietarios y operadores de los equipos.

SERVICIO AL CLIENTE

El objetivo de la organización de servicio mundial de Solar es que usted tenga éxito. Nuestra cultura de servicio al cliente es la base de nuestro compromiso con la experiencia del cliente de máxima calidad. Con más de 60 ubicaciones de servicio distribuidas por el mundo, estamos comprometidos con garantizar un rendimiento confiable y eficiente que se acomode a sus requisitos.

Solar® Turbines
A Caterpillar Company

TITAN 250

Juego de compresores de la turbina de gas

Impulsamos el futuro a través de soluciones energéticas sostenibles e innovadoras

Rendimiento típico

Potencia de salida	23.790 kW (31.900 hp)
Régimen térmico	8.880 kJ/kW-h (6.275 Btu/hp-h)
Flujo de escape	253.449 kg/h (558.740 lb/h)
Temp. del escape	460 °C (865 °F)

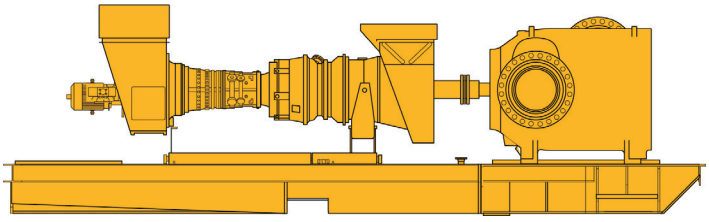
Clasificación nominal según ISO a 15 °C (59 °F), nivel del mar
Sin pérdidas de admisión/escape
Humedad relativa 60 %
Combustible de gas natural con un LHV (Low Heat Value, valor de calentamiento bajo) = 31,5 a 43,3 MJ/Nm³ (800 a 1.100 Btu/pie cúbico estándar)
Velocidad de la turbina en potencia óptima
Sin accesorios impulsados
Eficiencia del motor: 39,9 %
Las calificaciones anteriores son típicas para equipos nuevos. Comuníquese con el equipo de Ventas de Solar Turbines para obtener información específica sobre el proyecto.



Dimensiones típicas del conjunto

Longitud: 16,5 m (54' 2")
Ancho: 3,9 m (12' 11")
Altura: 3,4 m (11' 3")
Peso del conjunto, aprox.: 108.830 kg (239.720 lb)

Peso en seco con el compresor típico, altura abierto y sin incluir los equipos auxiliares



Solar Turbines Incorporated
P.O. Box 85376
San Diego, CA 92186-5376

Caterpillar es una marca registrada de Caterpillar Inc. Solar, Titan, SoLoNOx e InSight Platform son marcas registradas de Solar Turbines Incorporated. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
© 2021 Solar Turbines Incorporated. Todos los derechos reservados.
DS250CS-ES/1224/EO

MÁS INFORMACIÓN

Teléfono: (+1) 619-544-5352
Correo electrónico: infocorp@solarturbines.com
Sitio web: www.solarturbines.com

ISO-9001
DNV
CERTIFICATED FIRM