



Cat[®] 7495

采用钢丝绳推压

电铲

技术规格

尺寸

铲斗有效负载 (按要求可提供最大 109 公吨 (120 短吨) 有效载荷的铲斗)	100 公吨 (110 短吨)
铲斗容量	30.6 - 61.2 m ³ (40-80 yd ³)
大臂长度	20.4 m (67')
斗杆的有效长度	10.9 m (35'10")
斗杆的总长度	14.3 m (47')

重量

工作重量, 带铲斗和标准连接件	1372123 kg (3018670 lbs)
净重, 出厂, 不带配重和铲斗	988100 kg (2173820 lbs)
通用铲斗	
56 m ³ (73 yd ³)	80603 kg (177700 lbs)
配重 (客户自备)	302614 kg (667150 lbs)

• 这些重量将稍有不同, 具体取决于铲斗和选装设备的选择

主要结构

履带

总宽度 200.7 cm (79") 履带板, 标准	11 m (36')
总长度	11.43 m (37'6")
总宽度 259.1 cm (102") 履带板	13.5 m (44'3")
对地总承载面积 (200.7 cm 履带板)	36.1 m ² (388.6 ft ²) 374 kpa (54.2 Psi)
对地总承载面积 (259.1 cm 履带板)	46.6 m ² (501.7 ft ²) 289 kpa (50 Psi)

支重轮数量和直径	下部: 1678 cm (30.7") 后下方: 2106.7 cm (42") 上部: 滑板
----------	---

张紧轮的直径	162 cm (63.8")
--------	----------------

履带板数量和节距	9450.8 cm (20")
----------	-----------------

行星齿轮行走

双电机独立传动

旋转平台 (中段)

焊接的抗冲击钢	长度: 8.38 m (27'6") 宽度: 3.68 m (12'1")
---------	--

转盘

锻造轮辋, 合金钢 回转齿圈节径	5.26 m (17'3")
---------------------	----------------

回转齿外切口	24.13 cm 面 (9.5")
--------	-------------------

锥形锻造的合金钢滚子 导轨直径	4.52 m (14'10")
--------------------	-----------------

锥形滚子数量	50
--------	----

锥形滚子直径	27.31 cm (10.75")
--------	-------------------

回转

两个行星齿轮箱, 每个由垂直安装的电机驱动, 安装在回转平台的两侧。每个齿轮箱通过双输出小齿轮轴与回转齿圈啮合

提升

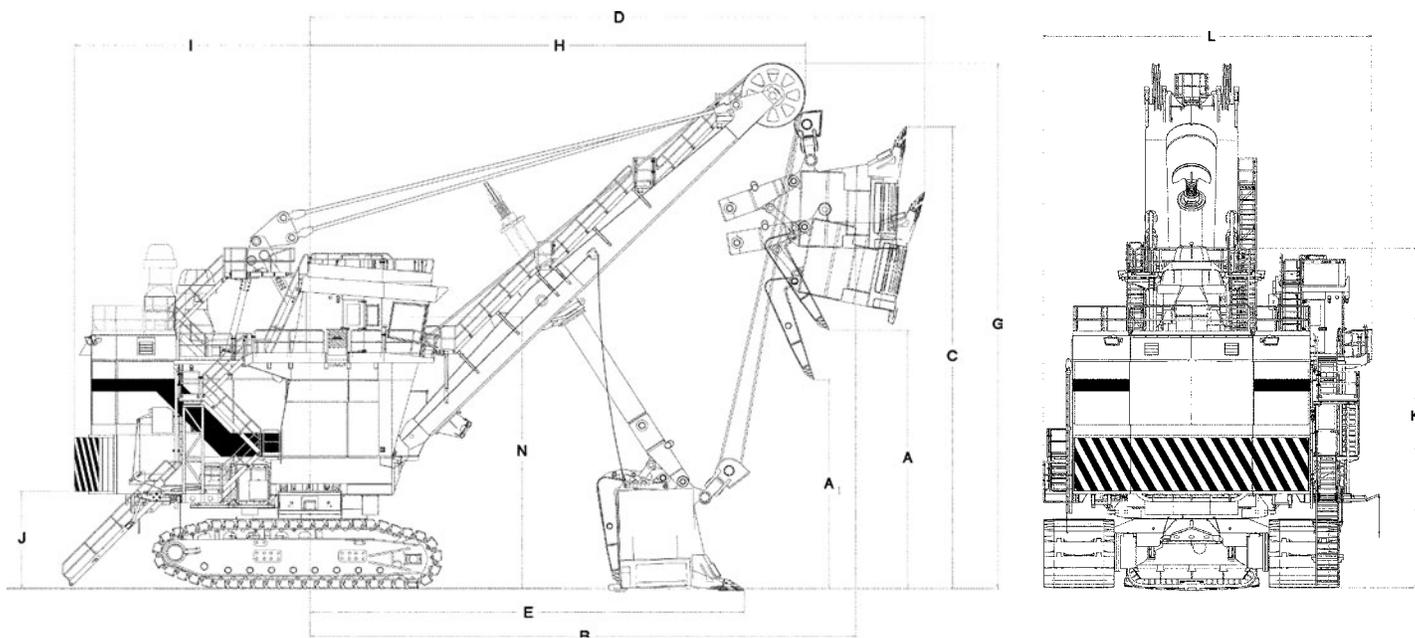
带双输出小齿轮的行星齿轮箱将电机的提升扭矩传输到提升滚筒齿轮

润滑系统

- 单管路系统通过 PLC 加注润滑油和润滑脂
- 6 个泵 (4 个用于润滑油, 2 个用于润滑脂) 位于隔热的双层壁润滑室



电铲—7495 采用钢丝绳推压



最佳工作范围

A	卸载高度	10.06 m (33'0")
A ₁	最大推压限制时的 卸载高度	8.61 m (28'3")
B	卸载半径 (最大值)	21.64 m (71'0")
C	挖掘高度 (最大值)	17.8 m (58'5")
D	挖掘半径 (最大值)	25.2 m (82'8")
E	铲斗水平放置时的半径	17.47 m (57'4")
G	离地高度 (大臂天轮顶点)	20.87 m (68'6")
H	回转半径 (大臂天轮外径点)	19.65 m (64'5")
I	尾部回转半径 (旋转平台)	最大: 9.34 m (30'8")
J	平台离地间隙 (到地面)	3.76 m (12'4")
K	A 型架的高度	14.00 m (46'0")
L	总宽度	13.11 m (43'0")
M	底盘/行走减速箱最低点 离地间隙	0.90 m (2'11.5")
N	驾驶员视线高度	10.61 m (34'10")

电气系统

传动系统

IGBT Acutrol 传动系统

供电要求

电压	3 相, 50/60 Hz, 7200 V
平均 15 分钟需求	926-1 297 kW
峰值功率	3706 kW

- 提供其他电压选项以满足客户需求

配电系统要求

设备处于独立的供电系统时	4000 kva
--------------	----------

主电气系统

系统电压 (标称)	50/60 Hz, 7200 V
供电电缆 (客户自备)	8000 V 时 SHD-3-#1/0
变压器, 辅助	350 kva, 7200 V 初级
照明变压器	25 kva 120/240 V 次级

照明

- HPS 照明灯, 用于动臂支脚、A 型架的顶部、机舱、润滑室、控制室和杂物间
- 白炽灯, 用于地面和走道照明

电铲—7495 采用钢丝绳推压

前端

动臂

动臂	焊接的抗冲击钢
大臂天轮	双凹槽，淬火
大臂天轮直径	243.84 cm (96")
斗杆直径	86.36 cm (34")
壁厚 (标称)	7.62 cm (3")

钢绳数据

	数量	直径	类型	构造
提升	2	69.8 mm (2.75")	单根双股	6 x 37
推压	1	63.5 mm (2.5")	单根双股	6 x 37
回拉	1	63.5 mm (2.5")	单根双股	6 x 37
大臂绷绳	4	82.6 mm (3.25")	平衡	结构线股
开斗	1	19.1mm (0.75")	单根	6 x 37

推压

推压机构上的钢丝绳位于回转平台的前部中央位置，由电机、制动器、滚筒和传动装置组成。带塑料涂层的推压和回缩钢绳用于向前和向后移动斗杆。

电铲—7495 采用钢丝绳推压

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，
请访问我们的网站：mining.cat.com 和 www.cat.com

© 2012 Caterpillar Inc.
保留所有权利

CAT、CATERPILLAR 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

ACHQ6517

